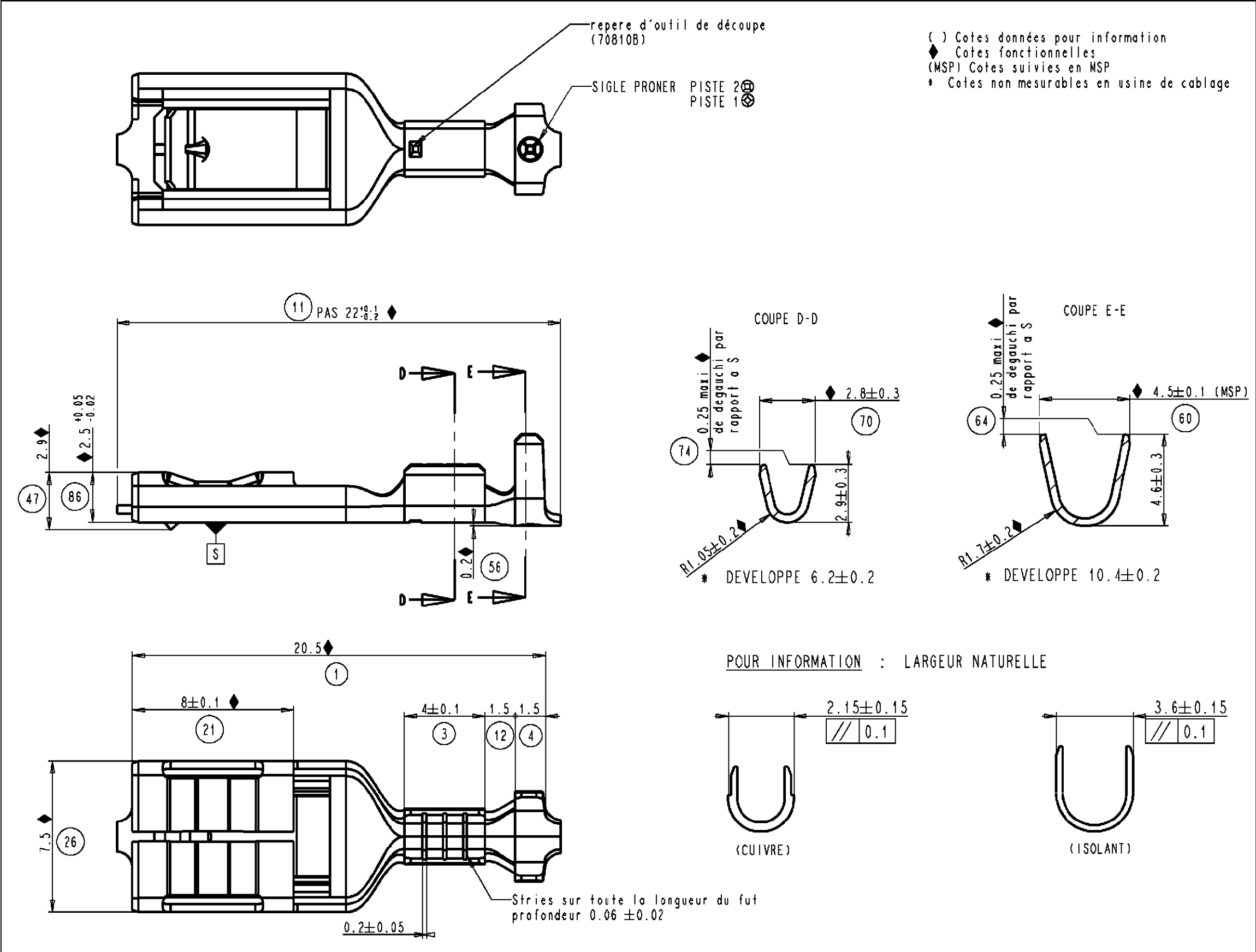
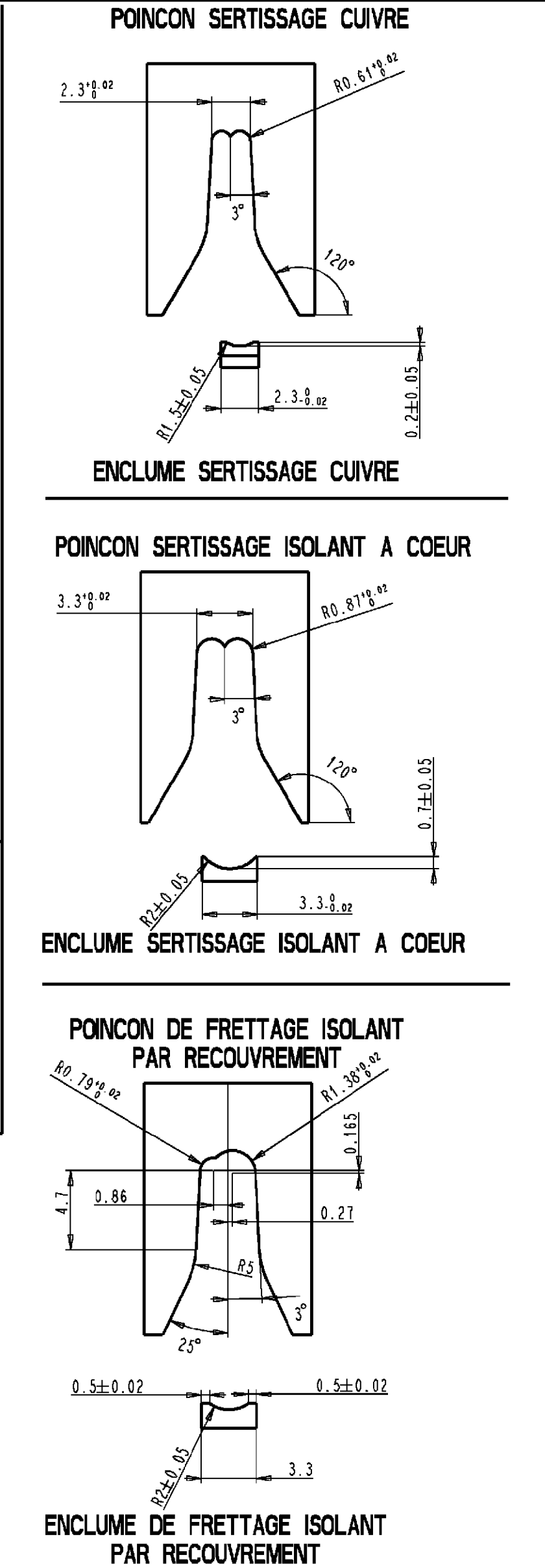




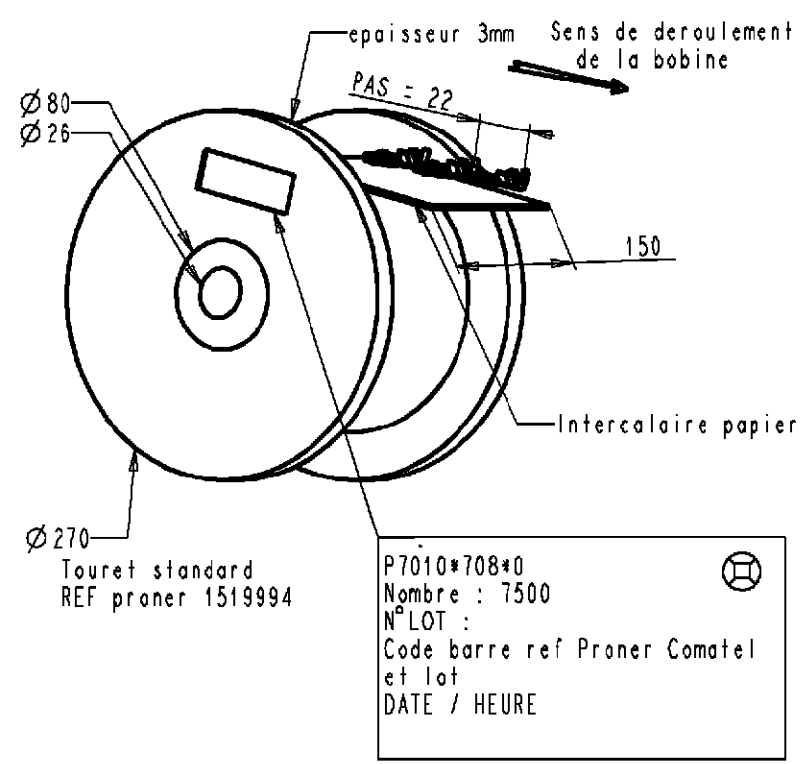
PARAMETRES DE SERTISSAGE POUR CLIP 6.35mm SECURITE CAPACITE 0.35 A 1 mm2									
SERTISSAGE DU CUIVRE (1)		LONGUEUR D'ALE 6.2 EPAISSEUR DU METAL : 0.4			FRETTAGE DE L'ISOLANT (2)		LONGUEUR D'ALE : 10.4 EPAISSEUR DU METAL : 0.4		
Section Catalogue		Largeur P ±0.1	Hauteur C ±0,05	TRACTION (daN)	Configuration representative		Surface a fretter	Largeur M ±0,1	Hauteur D ±0,1
0.35	0.34	2.32	1.40	rupture > 6	0.35	1.3	1.33	3.33	2.05
0.5	0.49	2.33	1.45	rupture > 6	0.5	1.45	1.65	3.34	2.30
0.6	0.59	2.34	1.5	rupture > 10	0.6	1.8	2.54	3.37	2.50
0.75	0.79	2.35	1.55	rupture > 10	0.75	1.7	2.27	3.35	2.45
1	0.93	2.35	1.57	rupture > 14	1	2.0	3.14	3.4	2.80



MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT

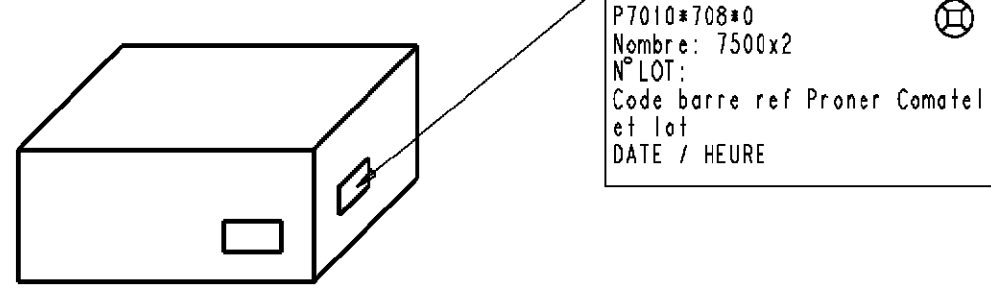
Aucun raccord de bande ne sera accepte

CONDITIONNEMENT BOBINE :



CONDITIONNEMENT CARTON:

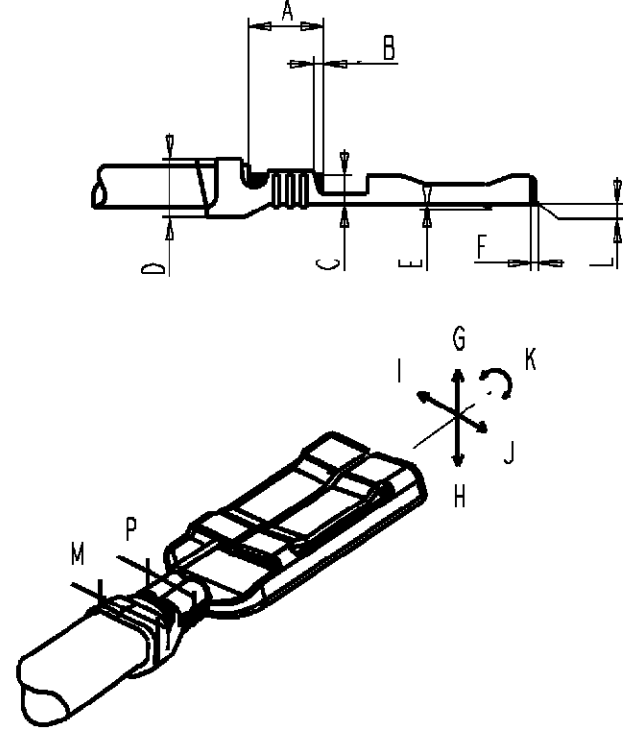
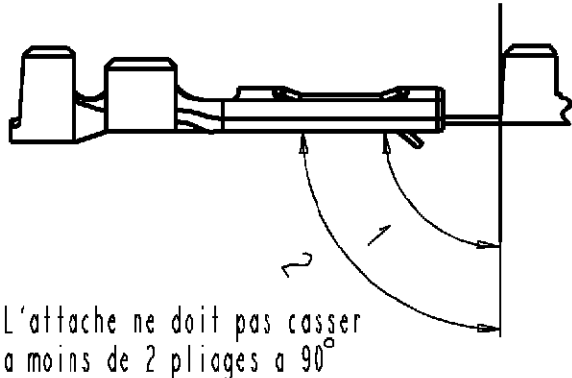
CARTON DE DEUX BOBINES :550x275x165
NOTA : CHAQUE CARTON EST MUNI DE DEUX ETIQUETTES D'IDENTIFICATION SEMBLABLE A CELLES DES BOBINES.



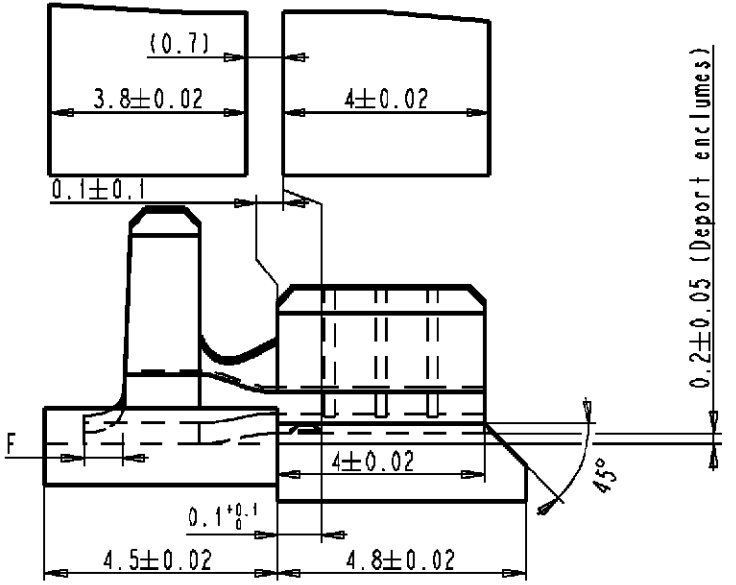
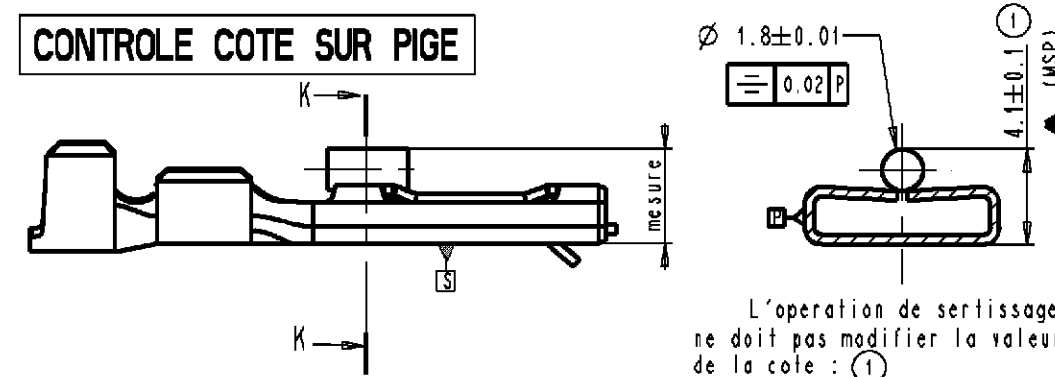
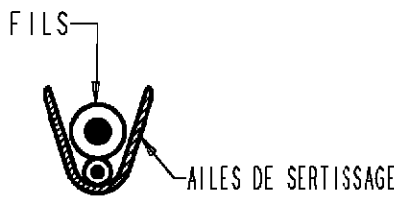
CARACTERISTIQUES A VERIFIER		Valeur a mesurer	REPERE
Deformation apres sertissage	Flexion vers le haut	2° maxi	G
	Flexion vers le bas	4° maxi	H
	Torsion	5° maxi	K
Deformation suivant l'axe de la piece		2° maxi	I-J
Longueur de dénudage		(5)	A
Déassement du fil		0.8±0.4	B
Temoin de decoupe		0.3 maxi	F
Deformation du temoin de decoupe ou bavure		0.05 maxi	L
Cote d'accrochage		0.3 mini	E

NOTICE DE CONTROLE

Au pied a coulisse ou au projecteur de profil, verifier les cotes indiquees sur le dessin du clip ci-dessus.



Sertissage avec fils superposes, le plus petit en partie basse:



CONTROLE FI / FE

- Utilisation du calibre : essais dynamiques
Realiser l'essai d'insertion : a la premiere manœuvre avec le calibre acier (0.77), et ergot neutralise mesurer la 1re FI > 6N
- Le clip ayant subi l'essai n'est pas reutilisable pour une seconde mesure.

ESSAIS DYNAMIQUES REALISES (sur languette laiton brut (0.8^{+0.02}_{-0.005}))
Effort d'insertion : 20N maxi à la premiere insertion
Effort d'extraction : 100N mini à la premiere extraction

PRONER COMATEL P/N	Tyco Electronics P/N
P7010070810	0-1544503-1
P7010070860	0-1544503-2
P7010370860	0-1544503-3

P7010370860	bronze (SW147)	/	Gr 1123002 (0.8 ± 0.1) Gr 1123194 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
p7010370810	bronze (SW147)	/	/	/
P7010070860	laiton (SW115)	/	Gr 1123002 (0.8 ± 0.1) Gr 1123194 (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1) (0.8 ± 0.1)	/
P7010070810	laiton (SW115)	/	/	/
Référence/Désignation	Matière	Traitement	Protection	Quantité
Sous-Ens.: //				
Ensemble: //				

CLIP 6.35 SECURITE capacite 0.35 a 1 mm²

PRONER COMATEL
DEPARTEMENT TECHNIQUE
38530 CHAPAREILLAN
Tél: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: //	Masse: //
Tol. Lin.: ±0.1	Format A1
Tol. Ang.: ±2°	

4269 C 001

ER00-0359-04
M. A. J. des rayons de futs.
CREATION DU PLAN, Annule et remplace ancien plan C3059 ind H7 du 30/06/98, suite aux modifications du linguet et des stries.

Nature de la Modification

1282	J. Cr.	08.01.2001	A2
1282	J.Cr.	11.10.2000	J. Dr. A1
N° Avis modif.	Dessiné par	Date	Approuvé par Ind.

Reproduction et diffusion interdites sans autorisation

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9