

REVISION U

TABLE 1  
TERMINAL SPECIFICATION

LEAD STYLE	SOCKET	"L" REF
-2	SC-1P1-XX	.300
-3	SC-1S1-XX	.203
-10	SC-3P1-XX	.230
-11	SC-4P1-XX	.240
-12	SC-5P1-XX	.190
-15	SC-1M2-XX	.167
-18	SC-6P1-XX	.353
-19	SC-8P1-XX	.165
-22	EZ-1P1-XX	.300
-30	EZ-3P1-XX	.230
-31	EZ-4P1-XX	.240
-32	EZ-5P1-XX	.190
-38	EZ-6P1-XX	.353

UNLESS OTHERWISE NOTED		TOLERANCES ARE:	TITLE:	DWG NO:
DIMENSIONS ARE IN INCHES			HLS ASSEMBLY	HLS-XXXX-XX-XX-X
ONE PLACE DECIMALS: ±.1[.3]	THREE PLACE DECIMALS: ±.005[.13]	ANGLES ± 2°		SHEET 1 OF 1
TWO PLACE DECIMALS: ±.01[.3]	FOUR PLACE DECIMALS: ±.0020[.051]			



ROW SPECIFICATION	LEAD STYLE	PLUG	TUBE
01	-3	TP-12	PT-1-24-01-23
02	-10,-12,-32,-38	TP-03	PT-1-24-01-14
03	-12, -23	TP-03	PT-1-24-01-59

ASSEMBLY INSTRUCTIONS



- NOTES:
- 1.) FILL ALL POSITIONS.
  - 2.) PINS TO ENTER BODY FROM C'BORE SIDE.
  - 3.) BARB ON SOCKET MUST BE VISABLE BELOW BODY.
  - 4.) DELETED
  - 5.) ALL OPTIONS ROWS 4-20, WITH LEAD STYLE 02, 10, 11, 12, AND 18, TO BE PACKAGED ON BEAD BOARD.
  - 6.) ALL OPTIONS ROWS 1-3, TO BE PACKAGED IN TUBES. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL OTHER PARTS TO BE BULK PACKAGED.
  - 7.) MAXIMUM ALLOWABLE FLASH: .010[0.25].

-L OPTION  
AVAILABLE IN STYLES -2 & -22 ONLY



STYLES  
-11,12,15,19,31 & 32



SOCKETS TO BE RECESSED (COUNTER-SUNK) INTO BODY TO ALLOW BARB PROTRUSION AT BOTTOM

REPLACE CORNER POSITIONS WITH SC-1L1-GT (WHEN USING SC LEAD STYLE) OR EZ-1L1-GT WHEN USING EZ LEAD STYLE) NOTE: FOR -ST PLATING SPEC. USE SC-1L1-GT OR EZ-1L1-GT

PROPRIETARY NOTE  
THIS DOCUMENT CONTAINS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY INFORMATION AND ALL DESIGN, MANUFACTURING, REPRODUCTION, USE, PATENT RIGHTS AND SALES RIGHTS ARE EXPRESSLY RESERVED BY SAMTEC, INC. THIS DOCUMENT SHALL NOT BE REPRODUCED, IN WHOLE OR PART, TO ANY UNAUTHORIZED PERSON OR ENTITY NOR REPRODUCED, TRANSMITTED OR INCORPORATED IN ANY OTHER PROJECT IN ANY MANNER WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN CONSENT OF SAMTEC, INC.

EXISPROD\ASSEMBLY\100  
HLS-ASM

**samtec**

520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150  
PHONE (812) 944-6733 P.O. BOX 1147  
CODE 55322

MADE BY: JORDAN 5-30-85	ENGINEER APPROVAL SET 6-4-85	HLS-XXXX-XX-XX-X
CHECKED BY: THRUSTON 6-4-85		SHEET 1 OF 1

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9