

D
Dimensioning and tolerancing per ASME Y14.5M-2009

B

A

D
C

B

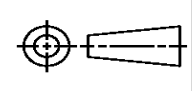
A

4		3		2		1							
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		LOC		DIST		REVISIONS					
© COPYRIGHT		ALL RIGHTS RESERVED.						P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
									A2	ECR-13-008615	27MAY2013	XZ	LZ

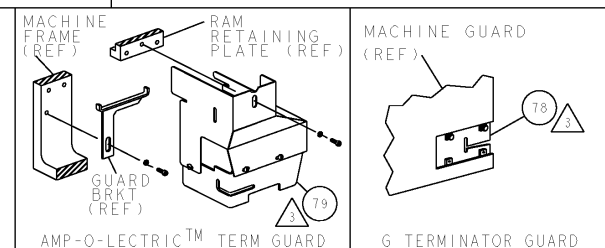
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150257-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855147
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855147

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN X. ZHAO		 TE Connectivity				
DIMENSIONS:				CHK L. ZHANG						
				APVD L. ZHANG		NAME FINE ADJUST END FEED HDM APPLICATOR				
				PRODUCT SPEC						
				APPLICATION SPEC						
				MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE A3
								SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A2

8		7	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION 20	
(C) COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT FEED TYPE
1855147-1	A	122500-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G POST FEED
1855147-2	A	565435-5	BENCH MODEL K POST FEED
7-1855147-7	A	-	SPARE PARTS -

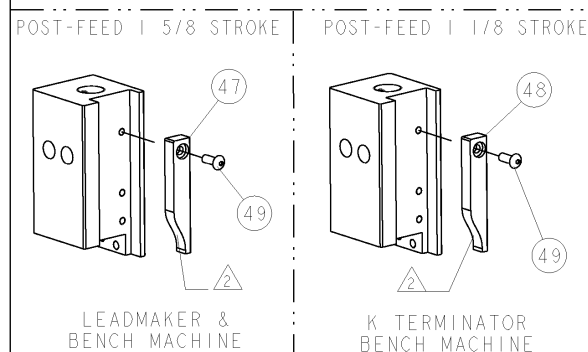
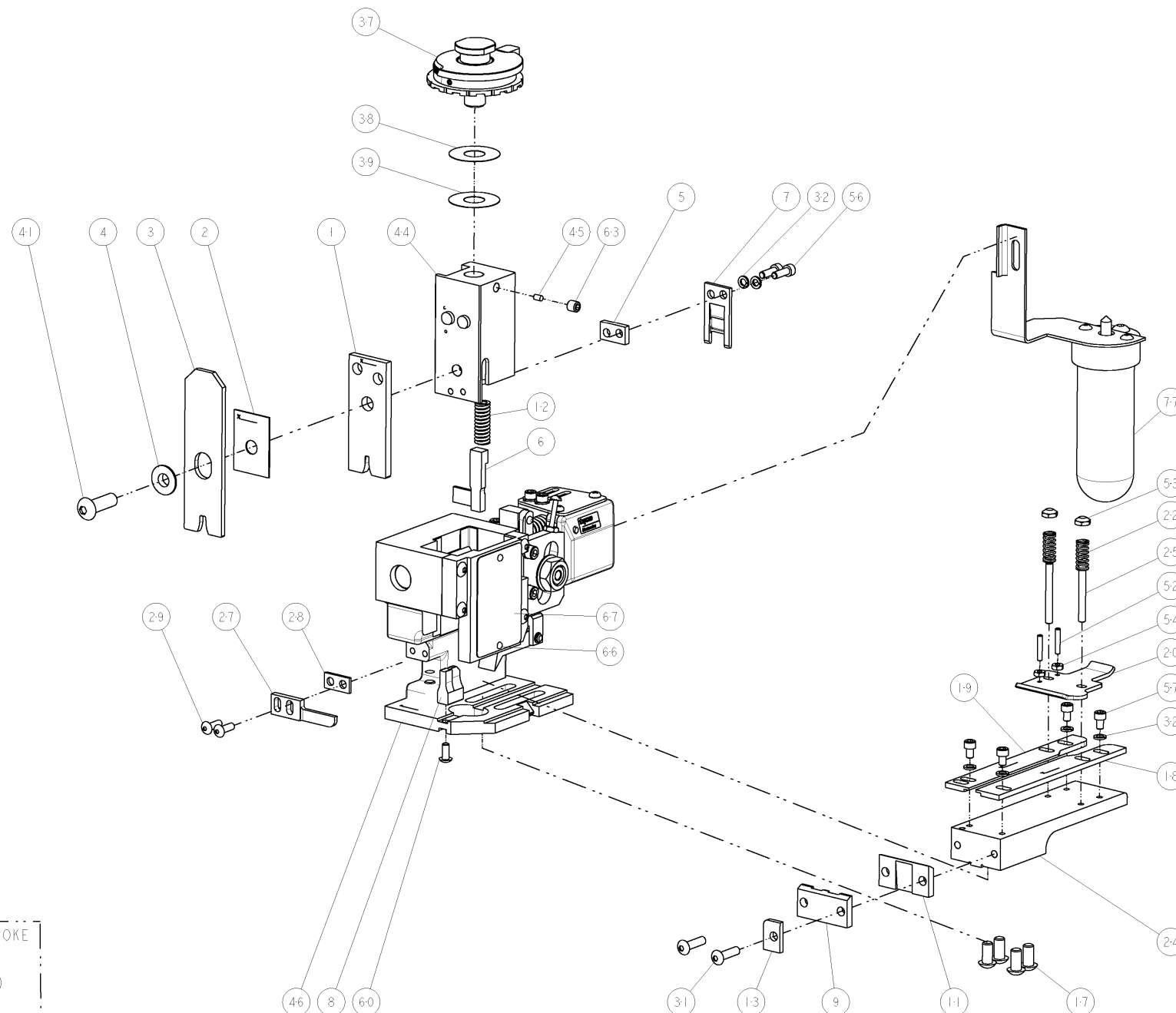


TERMINAL NAME: RING									
TYCO PN	-	AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS							
640204	-	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE		REF SETTING	
640271	-	.069±.002 [1.75±0.05mm]				18AWG		C1	
1217018	-	.065±.002 [1.6±0.05mm]				20AWG		C8	
-	-	.063±.002 [1.60±0.05mm]				22AWG		D2	
-	-					-		-	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE				
-	-								
-	-								
-	-	WIRE	.100 [2.54mm]	F	22-18 AWG				
-	-	INSUL	.180 [4.57mm]	F	.080-.120				
WIRE STRIP LENGTH .217-.232	TERM APPL SPEC 114-2084	FEED .826	APPL INSTRUCTIONS 408-8039		SET UP GAGE 458638-1				

12				1			
LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DNW	APVD
		A		RELEASED	31OCT2006	MEH	GB
		A1		ECR-07-006254	19MAR2007	MY	GB

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2 GREASE LIGHTLY
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

***WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO
LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF
SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE
TO CRIMP TOOLING.



3	-	REF	-	-	455745-1	GUARD WINDOW	79
3	-	-	REF	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
	-	I	-	-	465184-9	LUBRICATOR ASSY	77
	-	I	I	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	72
	-	I	I	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	71
	-	I	I	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
	-	I	I	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
	-	I	I	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
	-	4	4	-	2-21000-5	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .250	57
	-	2	2	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	56
	-	2	2	-	21018-4	NUT, HEX, REG 4-40	54
	-	2	2	-	21022-2	NUT, LOCK, HEX, TORQUE, 8-32	53
	-	2	2	-	2-21006-6	SCR, SET, CUP POINT 4-40 X .625	52
	-	I	I	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT CAP 6-32 X .375	49
	-	I	-	-	690501-3	CAM, POST FEED, 1 1/8	48
	-	-	I	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
	-	I	I	-	458980-2	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46
	-	I	I	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
	-	I	I	-	455674-1	RAM	44
	-	I	I	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
	-	I	I	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
	-	I	I	-	469367-1	SHIM	38
	-	I	I	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
	-	6	6	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	32
	-	2	2	-	2-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .750	31
	-	2	2	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	29
	-	I	I	-	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
	-	I	I	-	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27
	-	2	2	-	22354-8	STUD, THREADED	25
	-	I	I	-	455678-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
	-	2	2	-	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
	-	I	I	-	454177-1	DRAG	20
	-	I	I	-	1-458030-5	STRIP GUIDE, REAR	19
	-	I	I	-	1-458031-5	STRIP GUIDE, FRONT	18
	-	4	4	-	3-21002-3	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .500	17
	-	I	I	-	690481-5	SPACER, HOLD DOWN	13
	-	I	I	-	23846-1	SPRING, DIE	12
	-	I	I	-	240833-7	PLATE, REAR SHEAR	11
	-	I	I	-	690496-7	PLATE, FRONT SHEAR	9
	I	I	I	-	6-238005-7	ANVIL, COMBINATION	8
	-	I	I	-	1-690474-9	BLADE, SLUG	7
	-	I	I	-	455892-3	HOLD DOWN, TERMINAL	6
	-	I	I	-	2-240641-4	SPACER	5
	-	I	I	-	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4
	I	I	I	-	456134-6	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
	-	I	I	-	455888-6	SPACER, CRIMPER	2
	I	I	I	-	456421-2	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS CONTROLLED DOCUMENT AND IS THE PROPERTY OF THE DRAWING ORGANIZATION. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DRAWING ORGANIZATION. IT SHOULD BE CONTROLLED FOR THE LATEST REVISION.		DWG NO. 250C12006		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		REV	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		FINE ADJUST END FEED HDM APPLICATOR	
 0 PLC ±.01 1/2 PLC ±.01 2 PLC ±.01 3 PLC ±.001 4 PLC ±.001 45° ANGLE ±.1°		CHM ELFIN 250C12006 APVD BENCHOP 250C12006 PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO A 1 00779 C 1855147		RESTRICTED TO	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV A	
				CUSTOMER DRAWING			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9