

TERMI-POINT CUP SELECTION CHART

REVISIONS				
REV#	LYR	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
	AZ1	REVISED PER ECO-11-005030	26MAR11	HMR

	CLIP		AUTOMATIC TERM-POINT MACHINE	PNEUMATIC TOOL	REEL FED SERVICE TOOL	MANUAL SERVICE TOOL	J
WIRE SIZE	COLOR CODE	PLATING	100,000 CLIPS/REEL	2800 CLIPS/REEL	1000 CLIPS/REEL	40 STRIPS 25 EACH	
22	ORANGE A	TIN	—/—	4-330495-2	6-330495-1	4-330495-4	.031
		TIN-NICKEL	—/—	6-330495-8	6-330495-7	6-330495-9	
		GOLD	—/—	4-330495-9	6-330495-2	5-330495-1	
24	RED A	TIN	2-330495-6	2-330495-1	5-330495-3	2-330495-4	.031.
		TIN-NICKEL	6-330495-6	6-330495-4	6-330495-3	330495-4	
		GOLD	1-330495-7	2-330495-2	1-330495-9	4-330495-8	
26	BROWN A	TIN	1-330495-7	1-330495-3	5-330495-5	1-330495-5	.019
		TIN-NICKEL	8-330495-7	8-330495-4	8-330495-6	8-330495-5	
		GOLD	3-330495-2	1-330495-8	9-330495-8	9-330495-9	
28	BLACK A	TIN	3-330495-9	3-330495-5	5-330495-9	3-330495-7	.015
		TIN-NICKEL	9-330495-1	8-330495-8	9-330495-0	8-330495-9	
		GOLD	9-330495-2	9-330495-6	3-330495-3	330495-1	

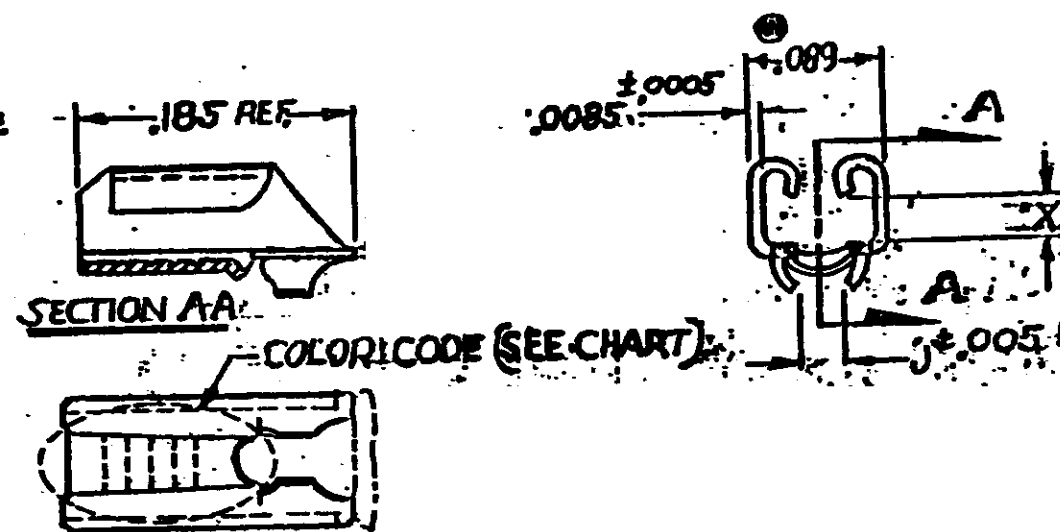
NOTES:

1. GOLD PL-(MIL-G-45204); .00003 MIN THK
OVER NICKEL PLATE (QQ-N-290); .00003 MIN THK
2. TIN PLATE (MIL-T-10727); TYPE I .000030 MIN THK
3. TIN-NICKEL PLATE-.000030-.000050 THK.
4. INDIVIDUAL CLIP WEIGHS APPROX. 43.
MILLIGRAMS

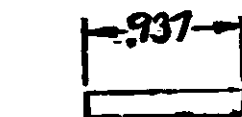
*** ENGINEERING CONTROLLED**

- OBSOLETE

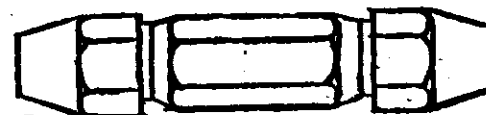
5 ALL TIN- NICKEL CLIPS ARE SUPSED, BY THE
CORRESPONDING TIN PLATED CLIPS WHICH IS THE NUMBER
DIRECTLY ABOVE IT IN THE COLUMN I.E. -68 IS SUPSED BY 442.



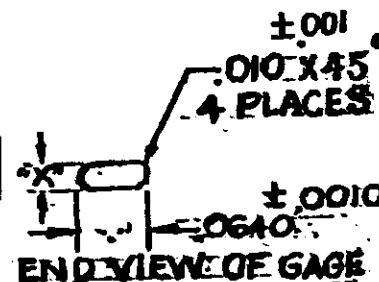
SUGGESTED: GAGE DESIGN



SIDE VIEW OF GAGE



DOUBLE END
HANDLE A.G.D. STD



IN REVIEW OF GAGE

DIM	GO	NO GO
"X"	.0199	.0251

SCALE ITEM

NOTE: GAGE TO VERIFY "X" DIM. ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIM. ARE IN INCHES. TOLERANCES ON DECIMALS .005 ANGLES ± .1°	CONF. LVT NO. <u>1</u> DR. <u>G. Weir</u> <u>2-28-67</u> CHK. <u>R. W. Wolf</u> <u>2/28/67</u> APP. <u>Swabell</u> <u>3-7-67</u> DATE <u>3-3-67</u> OTHER <u>3-1-67</u>	 TE Connectivity NAME <u>TERMI- POINT CLIP</u> <u>.031X.062 SYSTEM</u> QTY. <u>100</u> CORR TO LIT NO. <u>100779</u> REVISED LIT. <u>330495</u> SCALE <u>5/16 NPS</u> WT <u>1.00</u> DETAIL <u>100779</u>
MATERIAL PHOS. BRONZE (QQ-B-750)	PART NO. <u>100779</u> PART NAME <u>TERMI- POINT CLIP</u> PART SPEC. <u>.031X.062 SYSTEM</u> PART QTY. <u>100</u> PART CORR. <u>100779</u> PART REV. <u>330495</u> PART DETAIL <u>100779</u>	PART NO. <u>100779</u> PART NAME <u>TERMI- POINT CLIP</u> PART SPEC. <u>.031X.062 SYSTEM</u> PART QTY. <u>100</u> PART CORR. <u>100779</u> PART REV. <u>330495</u> PART DETAIL <u>100779</u>

CUST. DWID

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9