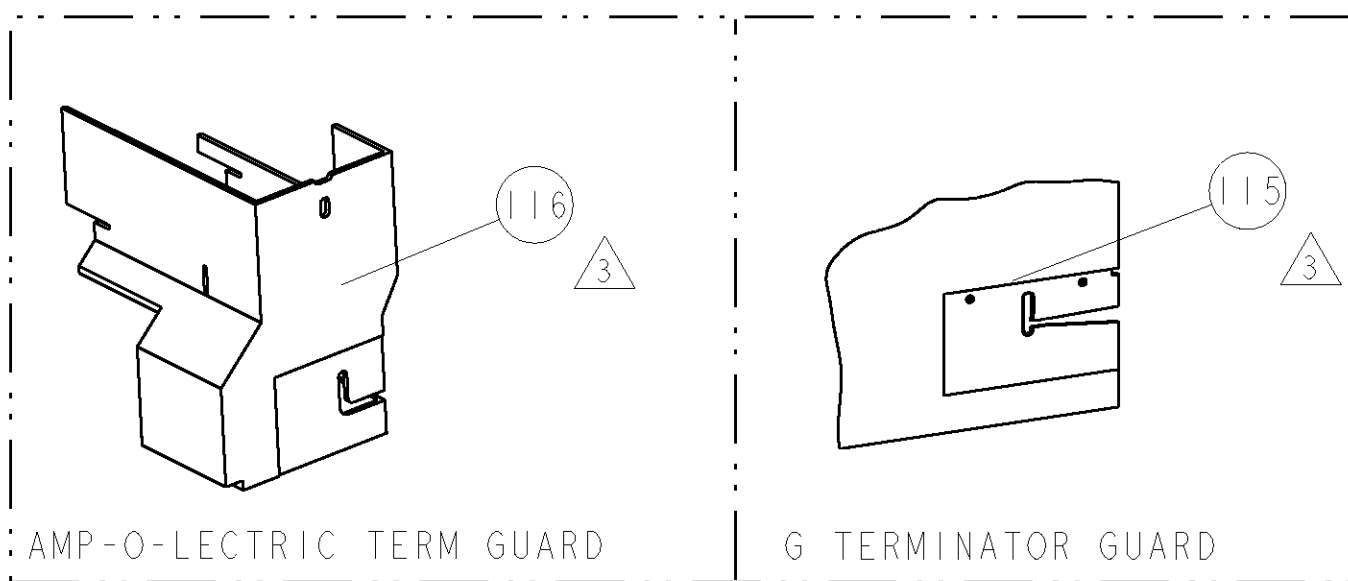


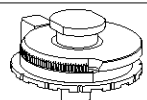
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855356-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855356-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855356-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855356-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855356-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2 GREASE LIGHTLY
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- 4 APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: RING TONGUE					
TE PN	CUST PN	YAZAKI TERMINAL - YAZAKI CRIMP SPECS			
1572876-1	7114-1232				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	1.35±0.05mm[.053±.002]		0.85mm2	C1
-	-	1.25±0.05mm[.049±.002]		0.5mm2	C9
-	-	1.20±0.05mm[.047±.002]		0.3mm2	D2
-	-	-		-	-
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
1949593-1	7157-3560	WIRE	2.34mm [.092]	F	0.30-0.85mm ²
-	-	INSUL	4.37mm [1.72]	O	Ø1.40-1.90mm
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS		SET UP GAGE
5.50-6.50mm	NONE	15.0mm	408-8040		458637-1

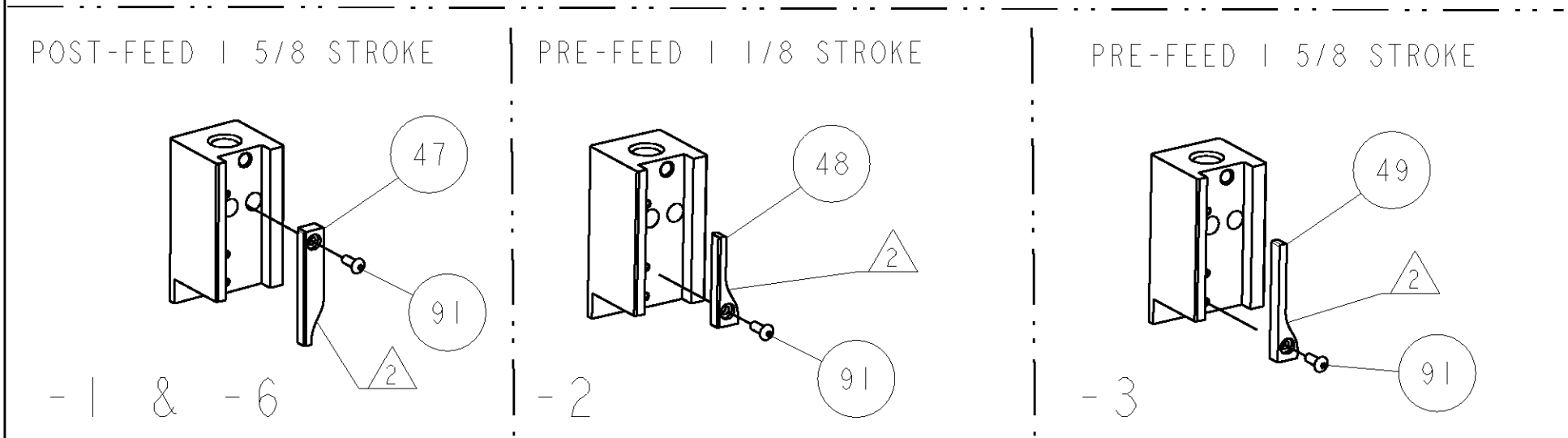
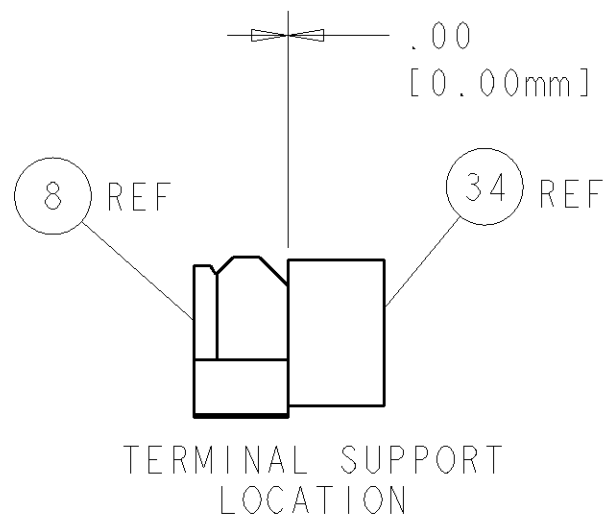
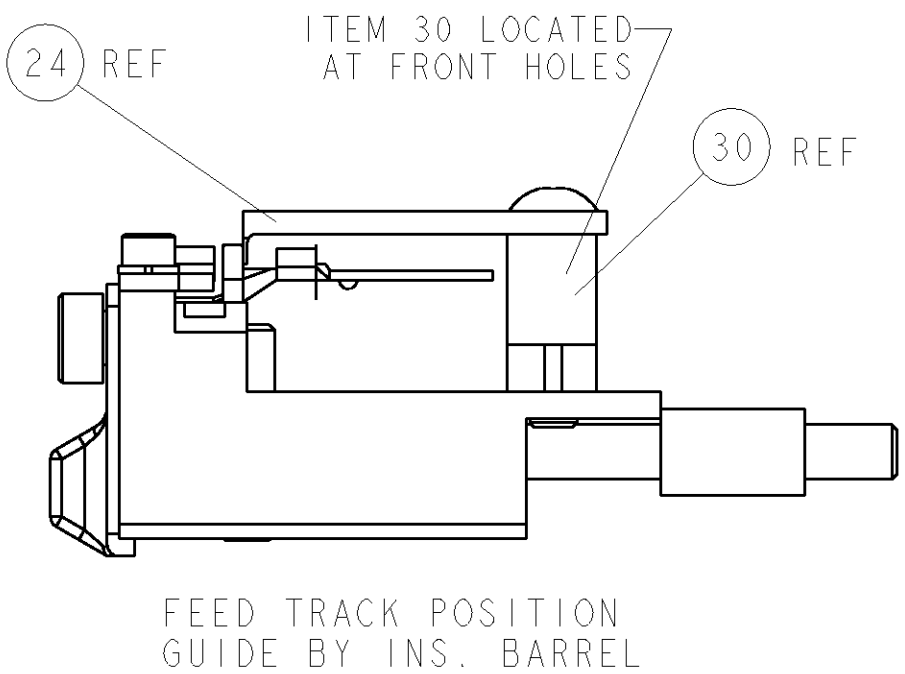


LOC	DIST	REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		I		DEVELOPMENT	24DEC2007
		A		RELEASED	05FEB2008

3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	1	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
4	-	1	1	1	1	-	1-21003-9	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
-	1	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	2	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	1	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	1	-	-	..	-	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	1	-	..	-	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	1	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	1	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	1	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	1	-	469367-9	SHIM	38
-	1	1	1	1	1	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	1	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	1	-	1320908-6	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	1	-	455888-7	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	1	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	1	1	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
1	-	1	-	-	-	-	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
-	1	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	-	1	1	1	1	-	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
1	-	1	1	1	1	-	318707-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	1	1	1	1	-	5-1633535-5	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	1	1	1	1	-	6-240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	..	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	-	318701-9	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	1	-	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	1	1	1	1	-	1633510-6	CRIMPER, INSUL O	3
1	1	1	1	1	1	-	1-455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	1	1	-	1-1673600-4	CRIMPER, WIRE	1

THIS IS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION		DWN	24DEC2007	Tyco Electronics	
T. BAO		CHK	04JAN2008	Tyco Electronics	
M. HERR		APVD	04JAN2008	Harrisburg, PA 17105-3608	
N. DEMING		NAME		FINE ADJUST SIDE FEED	
PRODUCT SPEC		APPLICATION SPEC		HDM APPLICATOR	
SIZE		CAGE CODE		DRAWING NO	
A1		00779		C=1855356	
CUSTOMER DRAWING		SCALE		3:5	
SHEET		OF		1	
REV		A			

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9