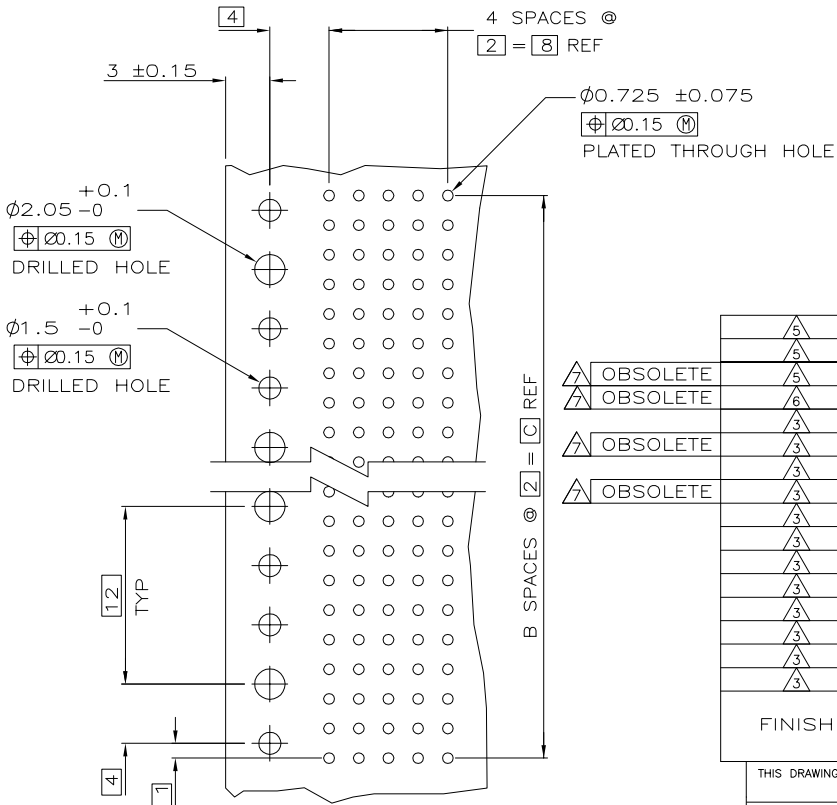
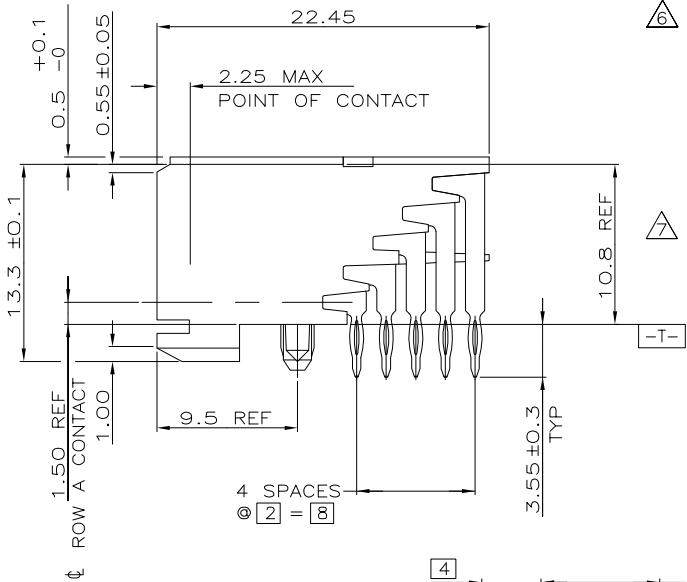
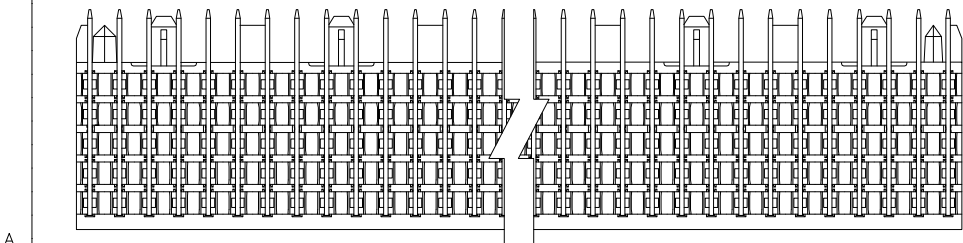
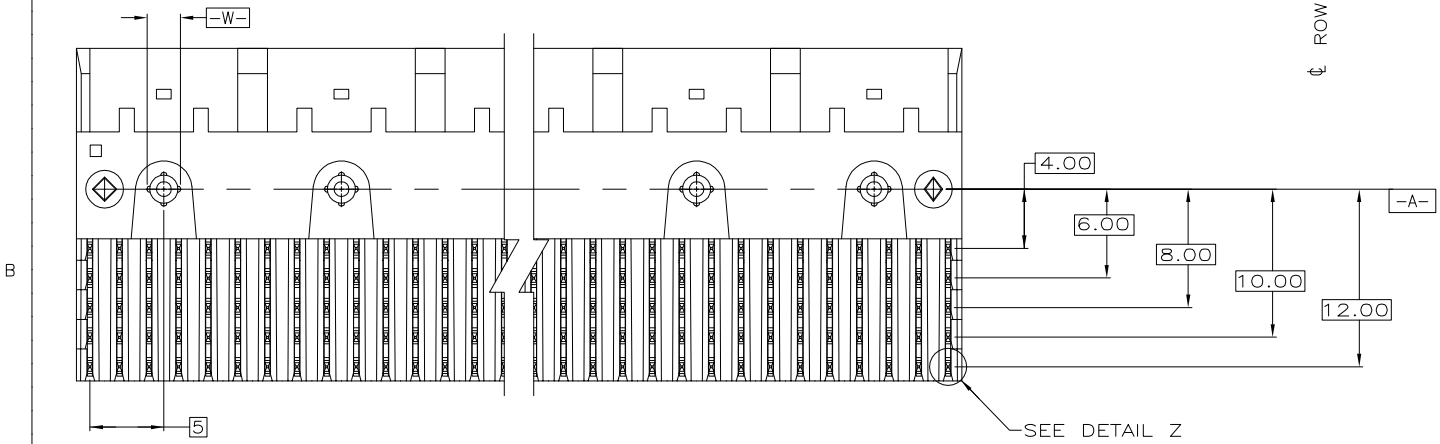
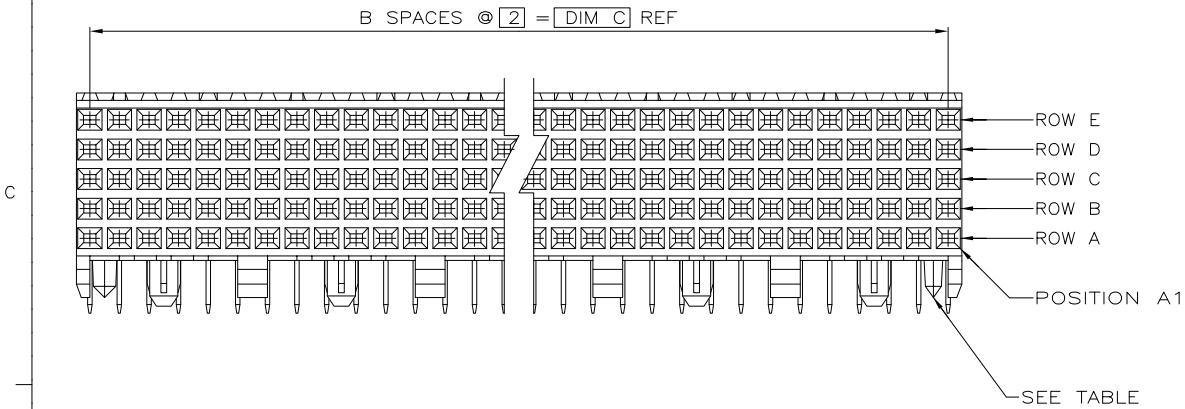
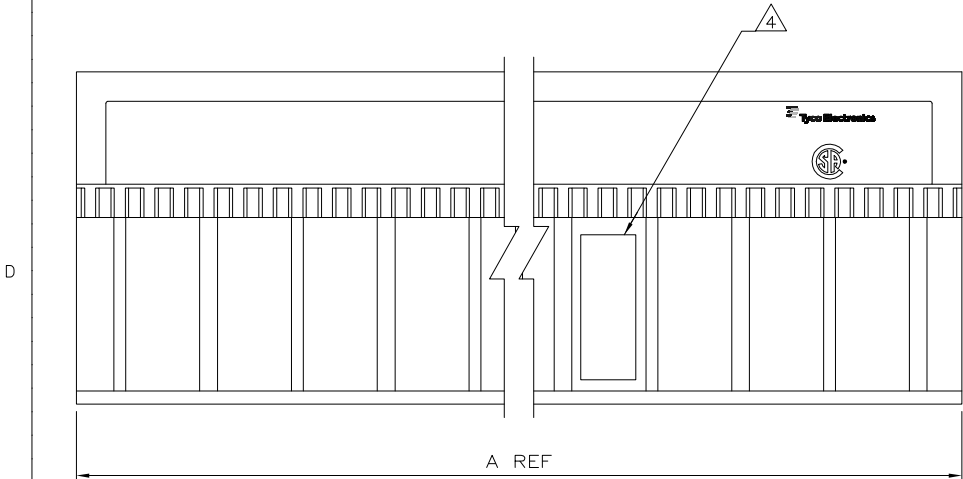


LOC		DIST		REVISIONS					
AD	00	#	LTR	DESCRIPTION				DATE	DSN
		C		REVISED PER ECR-15-012883				06SEP15	DS
									FY



- 1

HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER
COLOR: NATURAL.
- 2

CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR-BRONZE.
- 3

CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
CONFORMS TO ALL TESTING SPECIFIED FOR TELCORDIA
UNCONTROLLED ENVIRONMENT.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- 4

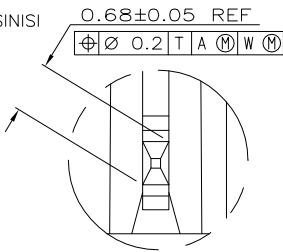
PART MARKING LOCATED APPROXIMATELY AS SHOWN.
- 5

CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
0.00076 MIN NICKEL OR COBALT HARDENED GOLD
PER ASTM B-488 OVER UNDERPLATE.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.

- 6

CONTACT FINISH:
UNDERPLATE (ENTIRE CONTACT):
0.00127 MIN NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290
ON MATING SURFACES:
0.00127 MIN NICKEL OR COBALT HARDENED GOLD
PER ASTM B-488 OVER UNDERPLATE.
ON LEADS:
0.0006 MIN MATTE TIN PER ASTM B 545 OVER UNDERPLATE.
LUBRICATION (MIN MATING SURFACES):
SURFACE CONDITIONER AFTER PLATING.
- 7

OBsolete PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



DETAIL Z
SCALE 20:1

5	NO	22	11	23.88	60	3-5223008-2
5	YES	10	5	11.88	30	3-5223008-1
5	NO	46	23	47.88	120	3-5223008-4
6	NO	46	23	47.88	120	2-5223008-4
3	NO	214	107	215.88	540	1-5223008-2
3	NO	130	65	131.88	330	1-5223008-1
3	NO	118	59	119.88	300	1-5223008-0
3	NO	106	53	107.88	270	5223008-9
3	NO	94	47	95.88	240	5223008-8
3	NO	82	41	83.88	210	5223008-7
3	NO	70	35	71.88	180	5223008-6
3	NO	58	29	59.88	150	5223008-5
3	NO	46	23	47.88	120	5223008-4
3	NO	34	17	35.88	90	5223008-3
3	NO	22	11	23.88	60	5223008-2
3	YES	10	5	11.88	30	5223008-1

FINISH	POSITIONING PEGS	C	B	A	NO OF SIGNAL POSN	PART NUMBER
--------	---------------------	---	---	---	-------------------------	----------------

RECOMMENDED CIRCUIT PATTERN
PER IPC-D300 TYPE II, CLASS C
(COMPONENT SIDE)

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWG B.MCMMASTER 22NOV04 CHK R.WERTZ 22NOV04 APPRO R.WERTZ 22NOV04 PRODUCT SPEC NAME				ASSEMBLY, RECEPTACLE, SIGNAL, RIGHT ANGLE, Z-PACK 2mm FB, 5 ROW, PRESS FIT LEAD	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO		RESTRICTED TO	
0 PL ± -		1 PL ± -		2 PL ± 0.13		3 PL ± -		4 PL ± -	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SCALE 4:1		SHEET 1 OF 1	
1 2		3 5		CUSTOMER DRAWING		REV C			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9