

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

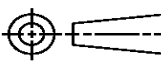
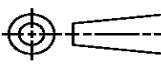
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003637	12MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150032-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855519
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

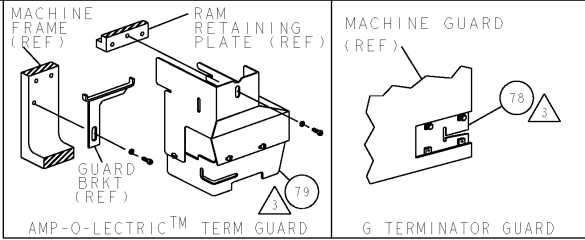
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855519

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA				
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		0 PLC ±		FINE ADJUST END FEED HDM APPLICATOR			
		1 PLC ±					
		2 PLC ±		SIZE			
		3 PLC ±		CAGE CODE			
		4 PLC ±		DRAWING NO			
		ANGLES ±		RESTRICTED TO			
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		C- 1855519	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	
				SHEET 1 OF 2		REV A1	

PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1855519-1		A	122500-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	POST FEED
1855519-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	POST FEED
7-1855519-7		A	-	SPARE PARTS	-

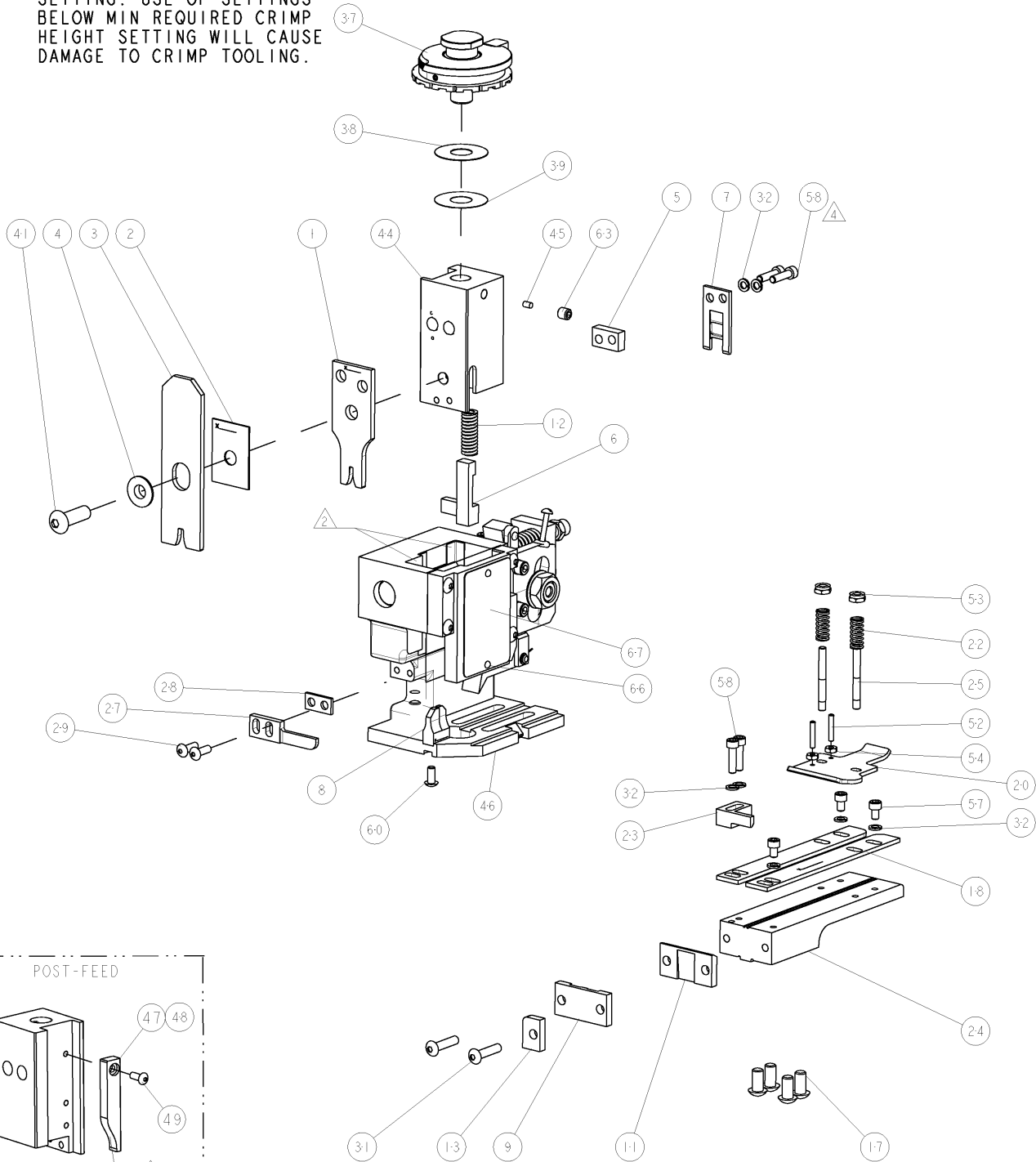
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
△ GREASE LIGHTLY
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
△ CUT TO LENGHT AT ASSEMBLY.

***WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: .187 SERIES POSITIVE LOCK RECEPT.					
170325	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
173691	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING*
-	-	.059±.002[1.50±0.05mm]		16AWG or 1.25mm2	A-6
-	-	.052±.002[1.32±0.05mm]		18AWG or 0.75mm2	B-8
-	-	.047±.002[1.19±0.05mm]		20AWG or 0.5mm2	D-0
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	.090 [2.29mm]	F	16-20 AWG
-	-	INSUL	.155 [3.94mm]	O	.075 - .140
WIRE STRIP LENGTH .148 - .163		TERM APPL SPEC [14-504]	FEED .870	APPL INSTRUCTIONS 408-8039	SET UP GAGE 458638-1

LOC		DIST		REVISIONS			
A		66		DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
				A RELEASED	15JUL2009	KS	GB



△	-	REF	-	...	455745-1	GUARD WINDOW	79
△	-	-	REF	...	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	-	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	72
-	-	1	1	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	71
-	-	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	4	4	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	58
-	-	3	3	-	2-21000-5	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .250	57
-	-	2	2	-	21018-4	NUT, HEX, REG 4-40	54
-	-	2	2	-	21022-2	NUT, LOCK, HEX, TORQUE, 8-32	53
-	-	2	2	-	2-21006-6	SCR, SET, CUP POINT 4-40 X .625	52
-	-	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT CAP 6-32 X .375	49
-	-	1	-	-	690501-3	CAM, POST FEED, 1 1/8	48
-	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	-	1	1	-	458980-1	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46
-	-	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	1	1	-	455674-1	RAM	44
-	-	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	1	1	-	1-469367-0	SHIM	38
-	-	1	1	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	7	7	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	32
-	-	2	2	-	3-21002-0	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .875	31
-	-	2	2	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	29
-	-	1	1	-	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	-	1	1	-	240639-1	STRIPPER (MACHINING)	27
-	-	2	2	-	22354-8	STUD, THREADED	25
-	-	1	1	-	804823-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	1	1	-	240825-1	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	-	2	2	-	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
-	-	1	1	-	454177-1	DRAG	20
-	-	2	2	-	454204-3	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	-	4	4	-	3-21002-3	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .500	17
-	-	1	1	-	690481-2	SPACER, HOLD DOWN	13
-	-	1	1	-	23846-1	SPRING, DIE	12
-	-	1	1	-	240833-1	PLATE, REAR SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	10
△	-	1	1	-	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
△	1	1	1	-	4-238005-1	ANVIL, COMBINATION	8
△	-	1	1	-	690474-4	BLADE, SLUG	7
-	-	1	1	-	4-455892-7	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	-	1	1	-	6-240641-5	SPACER	5
-	-	1	1	-	238009-1	BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4
△	1	1	1	-	1-456134-2	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
-	-	1	1	-	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
△	1	1	1	-	456406-2	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77		-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
THIS IS A CUSTOMER DRAWING. IT IS THE PROPERTY OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION. IT IS TO BE USED FOR THE CUSTOMER'S USE ONLY. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM. WITHOUT PERMISSION IN WRITING FROM TYCO ELECTRONICS CORPORATION.		OWN K. STAKEM 24JUN2009		Tyco Electronics Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		FINE ADJUST END FEED HDM APPLICATOR	
0 PLC ±.1		1 PLC ±.01		PRODUCT SPEC		SIZE CASE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
2 PLC ±.01		3 PLC ±.001		APPLICATION SPEC		A 00779 C-1855519	
4 PLC ±.0001		ANGLES ±.1		WEIGHT		SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV A	
MATERIAL		FINISH		CUSTOMER DRAWING			

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9