

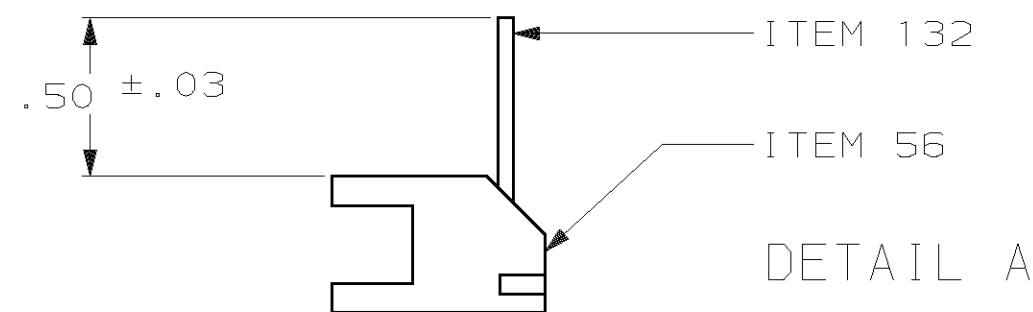
-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
----	-----------	----------------

6. TO INCREASE (DECREASE) REAR BELLMOUTH, ADJUST ITEM 23 DOWNWARD (UPWARD).

	-	-	-	-	90
	-	-	-	-	89
	-	-	-	-	88
	-	-	-	-	87
	-	-	-	-	86
5	2	C	4-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3190)C	85
5	2	C	3-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3150)B	84
5	2	C	1-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3070)A	83
	-	-	-	-	82
	1	-	7-18023-9	SCR, SHC M3 X 30	81
	-	-	-	-	80
	-	-	-	-	79
2	1	-	356149-1	PLATE, MODIFIED	78
	1	-	454947-1	SCREW, SHLD-BEND CAM	77
	1	-	1-22353-7	SCREW, SHLD-DRAW RET	76
	1	-	454958-1	PLATE, FEED PIVOT	75
	1	-	454926-1	MOUNT, FEED PIVOT	74
	1	-	21030-2	PIN, BEND ROLLER	73
	2	-	690603-1	SPRING, ASSIST	72
	1	-	690701-2	PLATE, ID	71
	1	-	22594-8	HEX NUT	70
	-	-	-	-	69
	1	-	240626-1	SHAFT PIVOT	68
	1	-	240633-1	BUSHING	67
	1	-	690537-1	LEVER-INTERMEDIATE	66
	1	-	690538-1	BLOCK-PIVOT	65
	1	-	240632-3	SCREW ADJ.	64
	1	-	240659-3	PIN-CAM ROLLER	63
	1	-	240658-1	ROLLER-CAM	62
	1	-	454398-2	ROD-FEED	61
	1	-	453615-1	PLATE, ID	60
	1	-	454933-1	CAP	59
	1	-	454935-2	HOUSING	58
	1	-	454925-1	MOUNT, FEED PAWL	57
4	1	-	454924-1	FEED PAWL	56
	1	-	5-21028-2	FEED FINGER PIN - SPRING PIN	55
	1	-	691499-1	FEED FINGER SPRING	54
	1	-	454951-1	FEED SLIDE	53
	1	-	454962-1	ARM, FEED	52

1	-	454960-1	BLOCK, FEED SLIDE	51
1	-	454961-1	PLATE, FEED SLIDE COVER	50
1	-	7-21002-8	CRIMPER BOLT	49
1	-	238015-1	CAM, POST FEED 1 5/8 ST	48
1	-	22353-8	SCREW-SHOULDER	47
1	-	690402-1	BLOCK-INSULATION ADJ.	46
1	-	690191-1	PLUG-NYLON	45
1	-	454963-1	RAM	44
1	-	690125-1	WASHER-LAMINATED	43
1	-	690124-1	WASHER RAM	42
-	-	-	-	41
2	-	23241-6	BALL STEEL	40
2	-	690170-1	SPRING-COMPRESSION	39
1	-	690142-1	DISC-INSULATION	38
1	-	354777-1	DISC-WIRE	37
1	-	22480-5	SPRING WASHER	36
1	-	690212-1	POST-RAM	35
1	-	691353-1	WIRE STOP	34
1	-	454945-1	BASE PLATE	33
1	-	454955-1	PLATE, DRAG SLIDE	32
1	-	454923-1	MOUNT, DRAG SPRING	31
1	-	454956-1	PLATE, DRAG	30
1	-	1-22353-0	SHOULDER SCREW, DRAG	29
2	-	1-22353-3	SHOULDER SCREW, DRAG SPRINGS	28
2	-	2-22282-8	DRAG SPRING	27
1	-	240793-1	DRAG RELEASE LEVER	26
1	-	454957-1	DRAG-SHOE	25
1	-	454927-1	REAR STRIP GUIDE	24
1	-	454928-1	FRONT STRIP GUIDE	23
1	-	454921-1	ANCHOR-SPRING	22
1	-	3-22288-0	SPRING-FEED RETURN	21
-	-	-	-	20
1	-	694882-1	STRIPPER	19
1	-	454922-1	TERMINAL HOLDER	18
1	-	250098-1	BEND, ROLLER	17
1	-	22498-4	BEARING, BALL	16
1	-	454932-1	CAM, BEND	15
1	-	454954-1	CLEVIS, BEND ROLLER	14
1	-	454949-1	SPACER, BEARING	13
1	-	5-22280-9	SPRING, SHEAR	12
1	-	454950-1	SHEAR STOP	11
1	-	691896-1	ROLLER, SHEAR	10
1	-	454959-1	FLOAT-SHEAR-FRONT	9
1	-	454948-4	ANVIL	8
1	-	454952-1	GIB, GUIDE	7
1	-	454946-1	SHEAR DEPRESSOR	6
1	-	454953-1	GIB, SHEAR	5
1	-	238009-4	CRIMPER SPAC. BLOCK	4
1	-	6-690403-7	INSULATION CRIMPER	3
1	-	690407-6	CRIMPER SPACER	2
1	-	1-453805-3	WIRE CRIMPER	1

QTY	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
PARTS LIST				



		-	-	-	-
		-	-	-	-
		A	REVISED	WH	4-99
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE

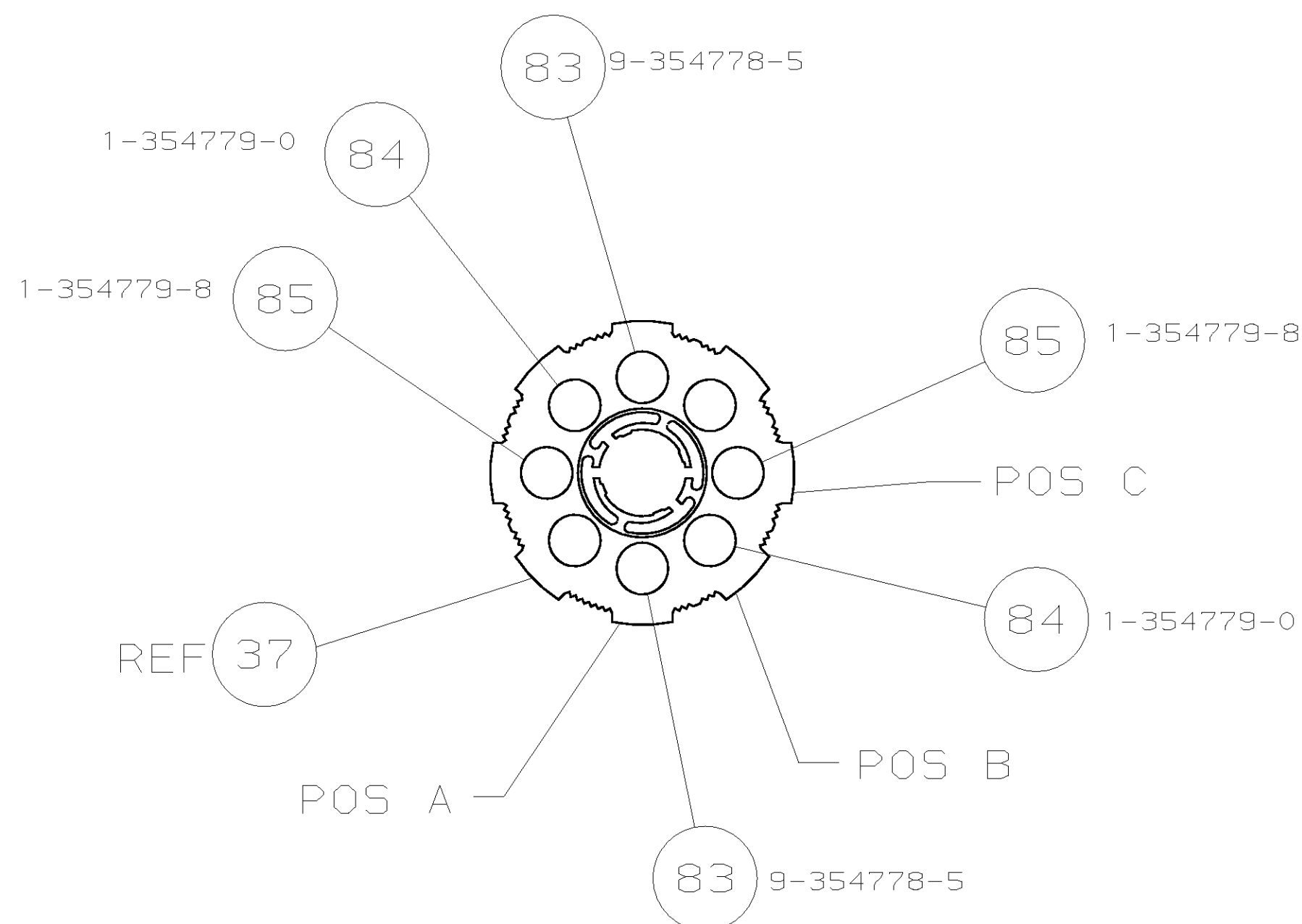
DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC $\pm$ -
3 PLC DEC $\pm$ -
4 PLC DEC $\pm$ -
ANGLES $\pm$ -
SURF TEXTURE: $\sqrt{\text{ }}$
REMOVE BURRS, BREAK
SHARP EDGES R.015 MAX

MATL		HT TR		FIN	
-		-		-	
-		-		-	
DR 3-30-99 W. HOOVER		APP 3-30-99 T. ELBIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK 3-30-99 C. ERISMAN		REL -			
NAME SIDE FEED MINI-APPLICATOR				MACHINE REF MINI-APPL	
SCALE -		DWG NO	680802		SHEET 1 OF 2
				REV A	

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680802	A	356500-1

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
----	-----------	----------------

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



QTY		DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO		QTY		DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO														
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)									← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)																					
PARTS LIST									PARTS LIST																					
									MATL		-		HT TR		-		FIN		-											
									DR		3-30-99 W.HOOVER		APP		3-30-99 T. ELBIN		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608													
									CHK		3-30-99 C. ERISMAN		REL		-															
									NAME		SIDE FEED MINI-APPLICATOR										MACHINE REF		MINI-APPL							
									SCALE		-	C	DWG NO	680802						SHEET		2 OF 2		REV		A				
		P	F	LTR	REVISION RECORD		APP	DATE	DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX																					

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9