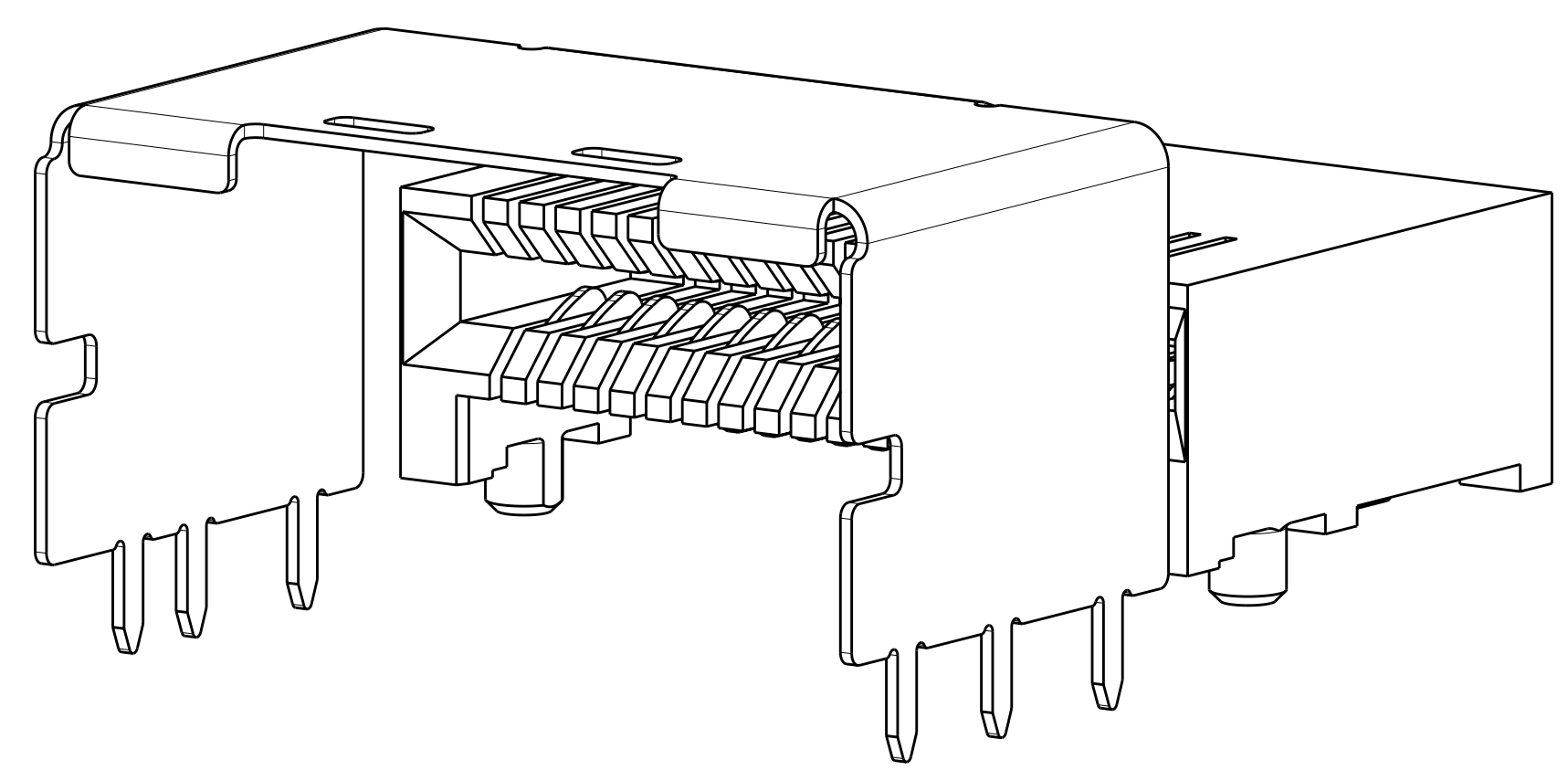
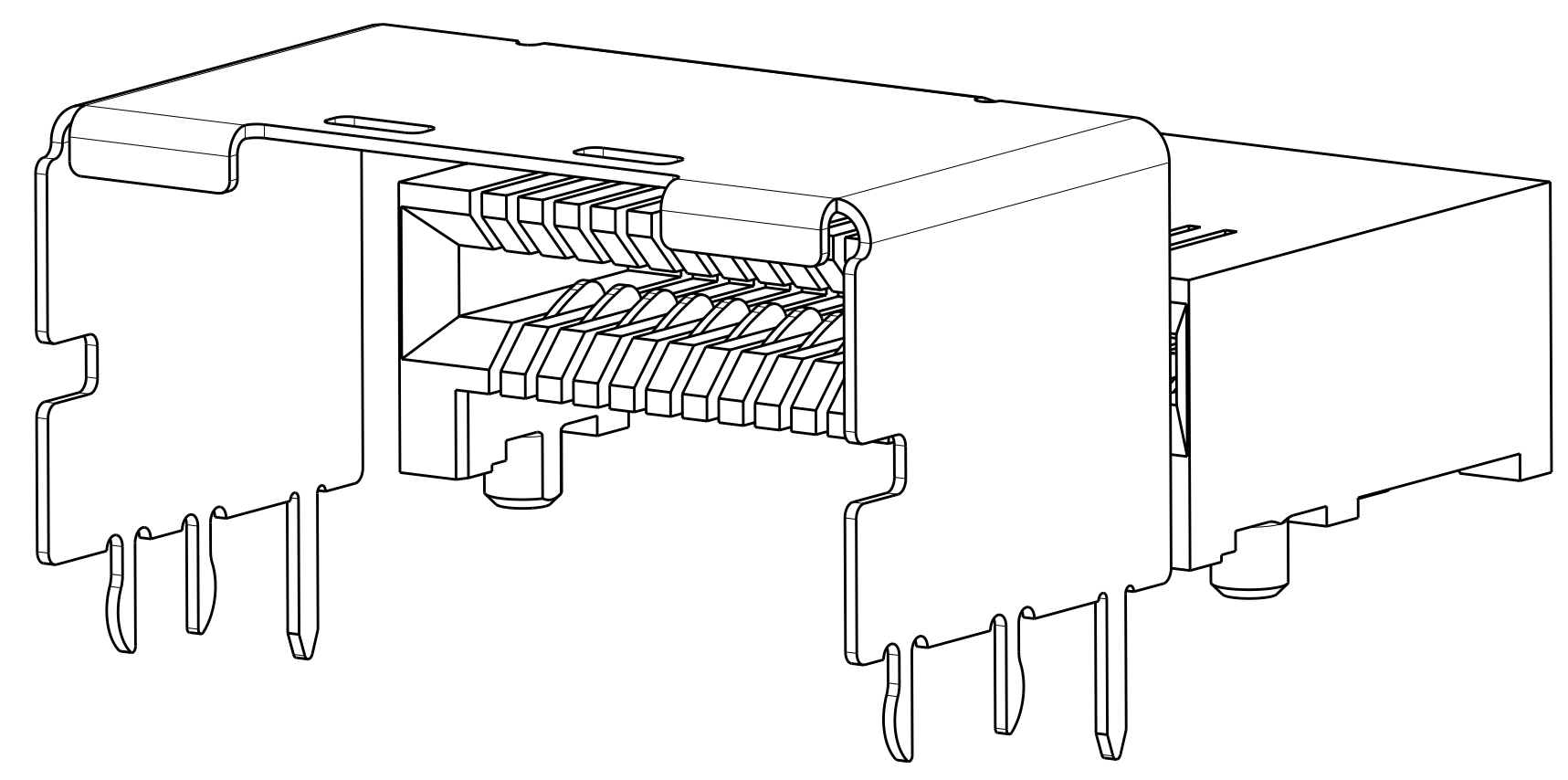


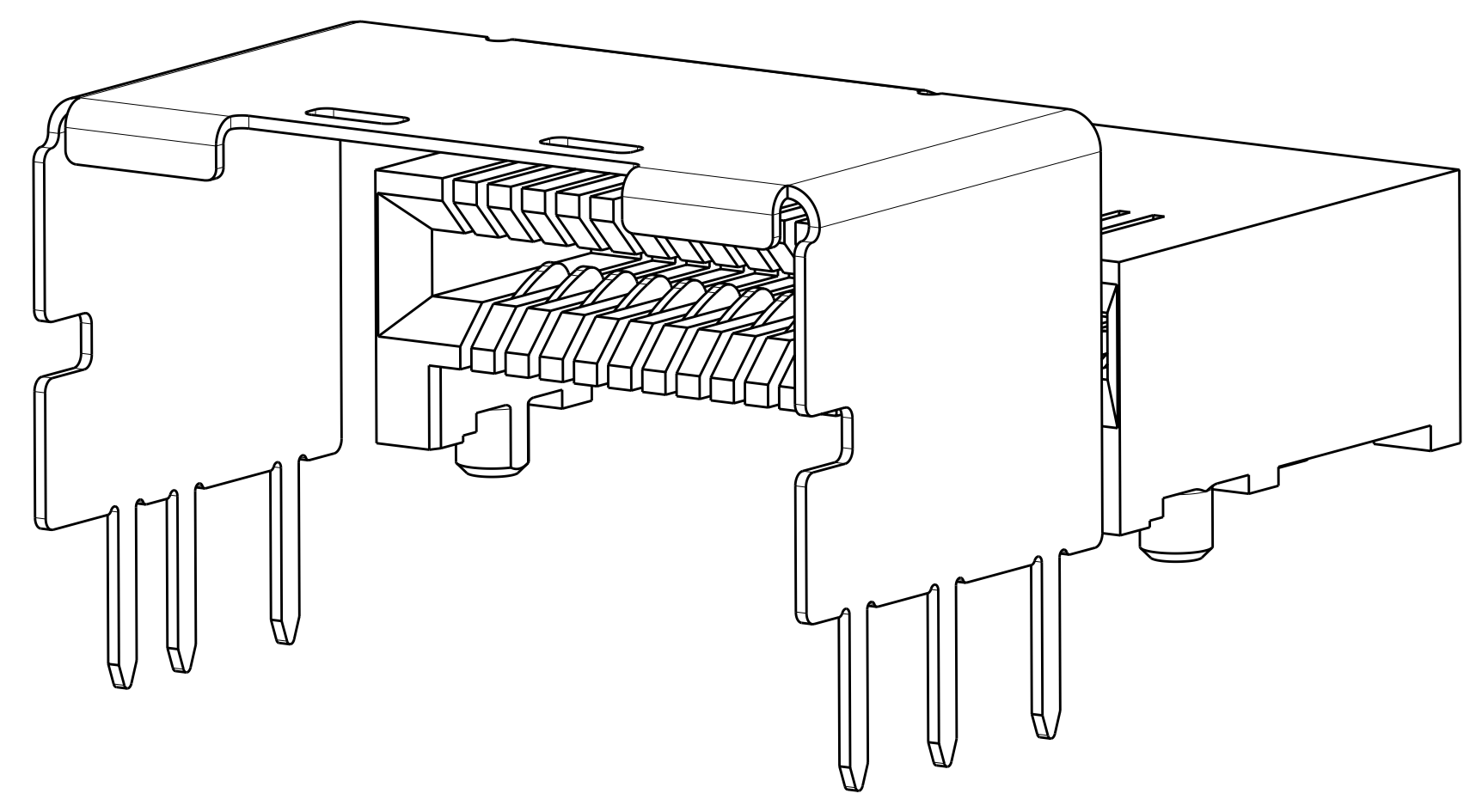
LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPD
		B2	11MAR2011	RK	HMR



1888019-2  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

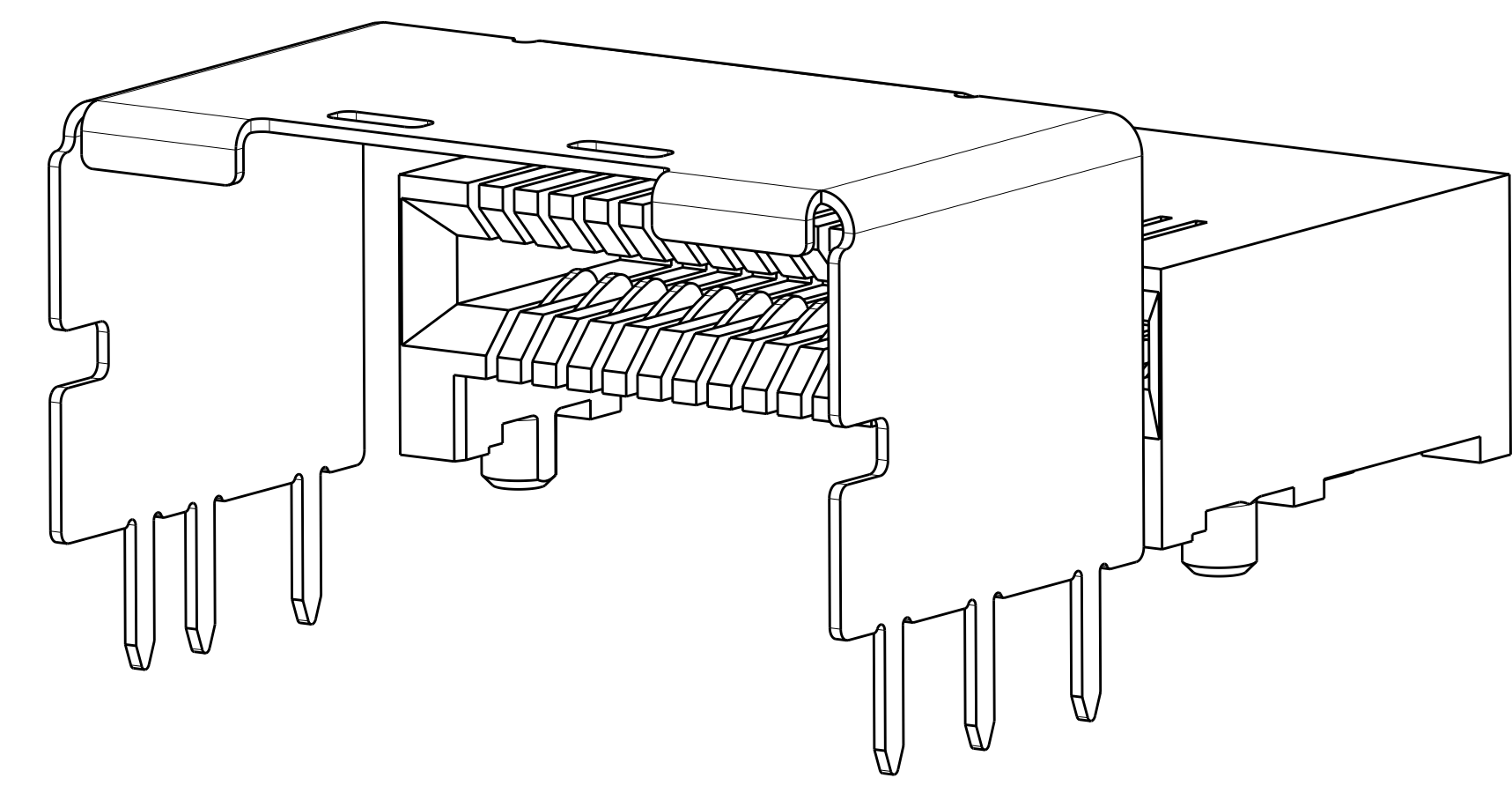


1888019-4  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1



1888019-8  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

- ① MATERIAL: LCP, BLACK.
- ② MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103.
- ③ FINISH: 0.76µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.
- ④ MATERIAL: NICKEL-SILVER PER ASTM B 122.
- ⑤ DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 1761987 FOR CONNECTOR DETAILS.
- 7. PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481.
- ⑧ FINISH: 0.38µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.



1888019-6  
 SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE  
 SCALE 8:1

⑧	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-2
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-1
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-0
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-9
③	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-8
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-6
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-4
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-2
FINISH	SHELL TYPE	G	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

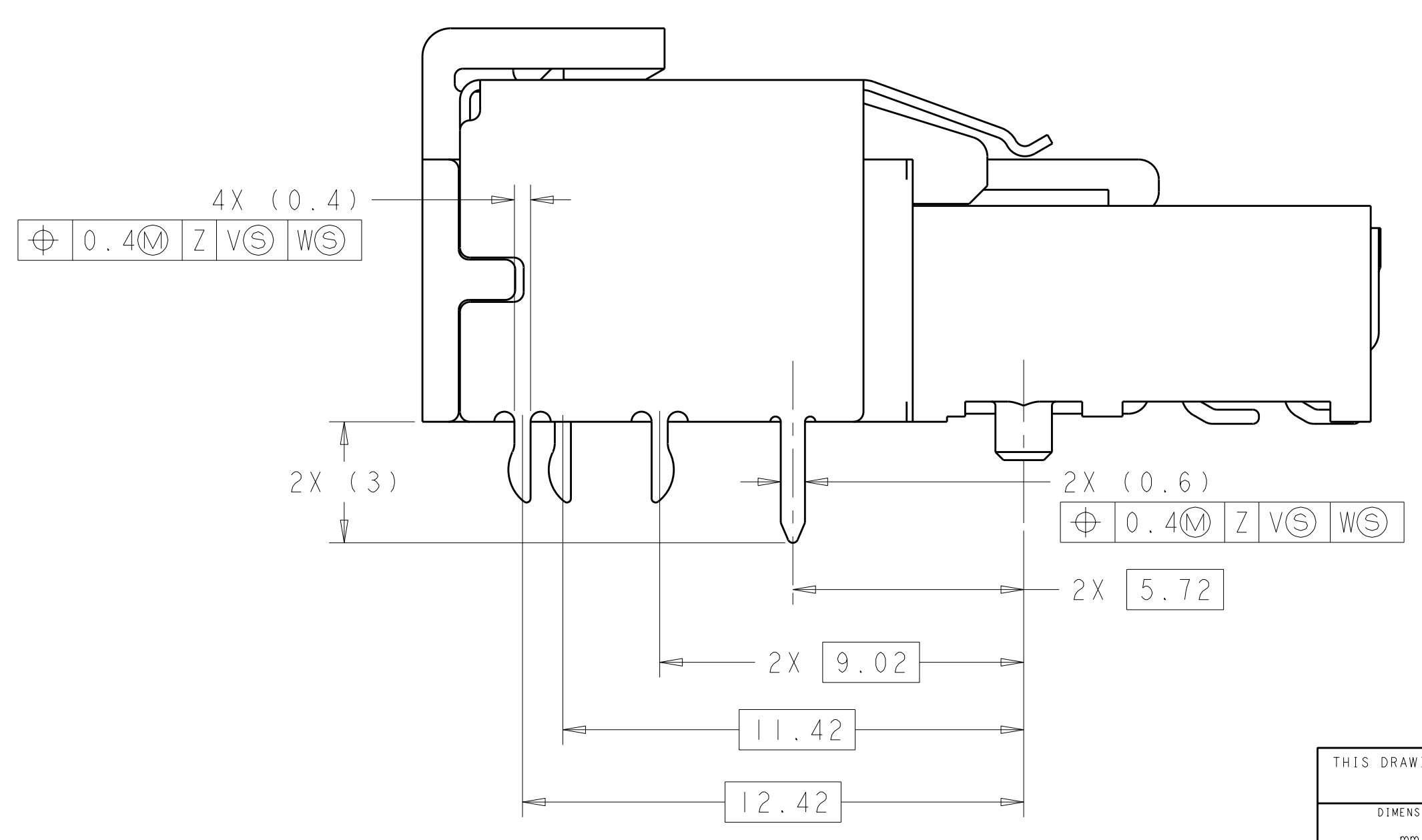
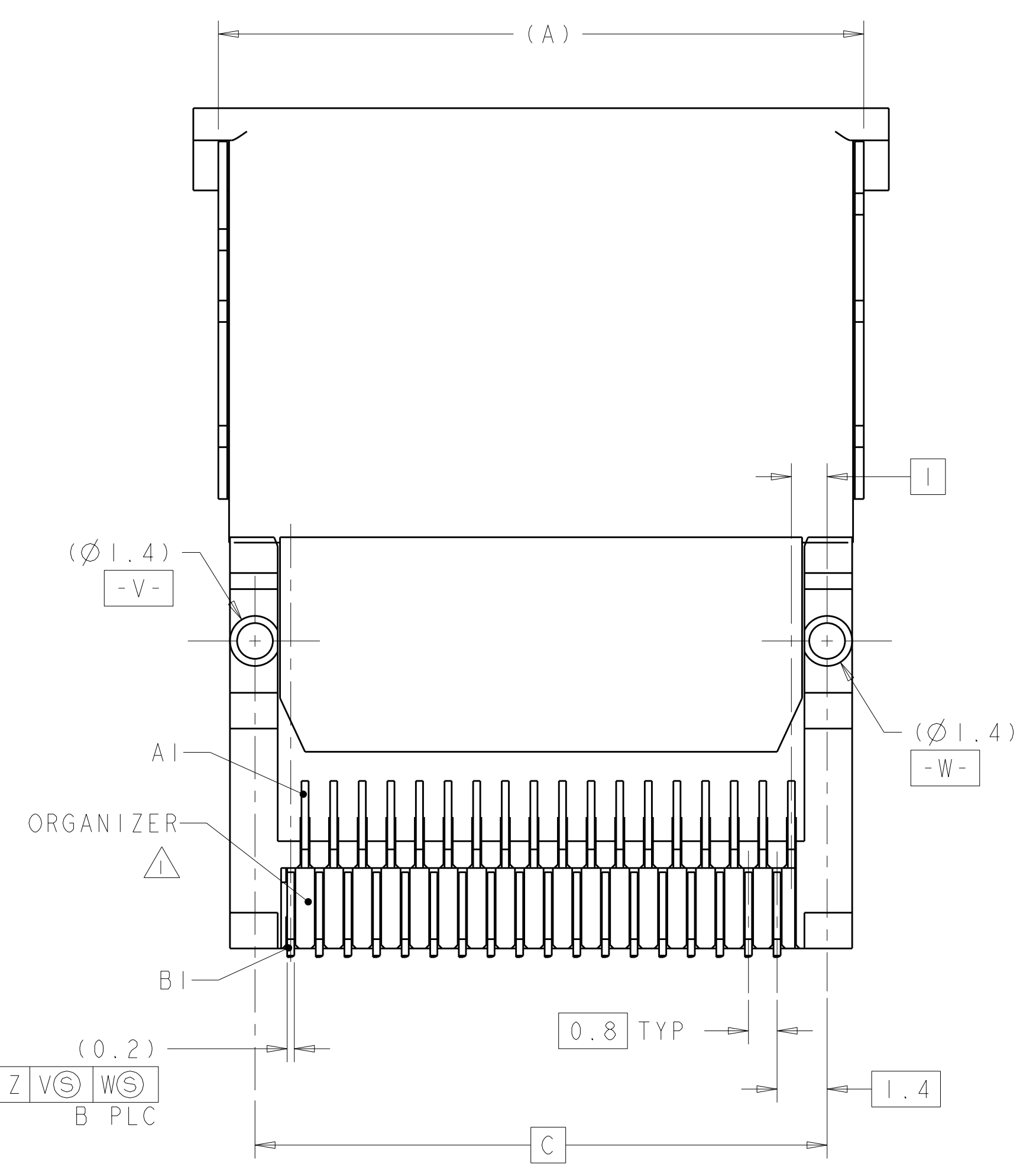
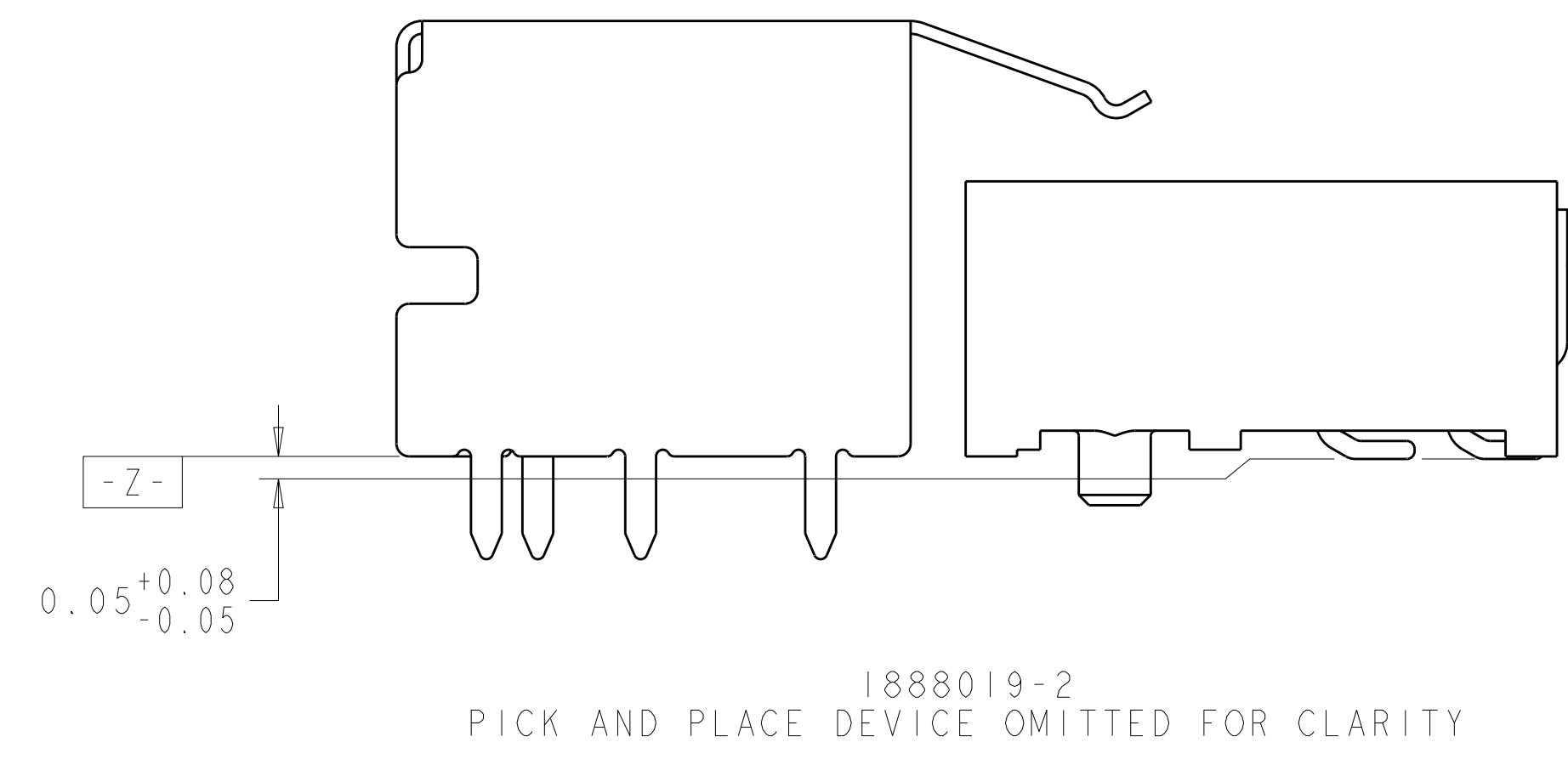
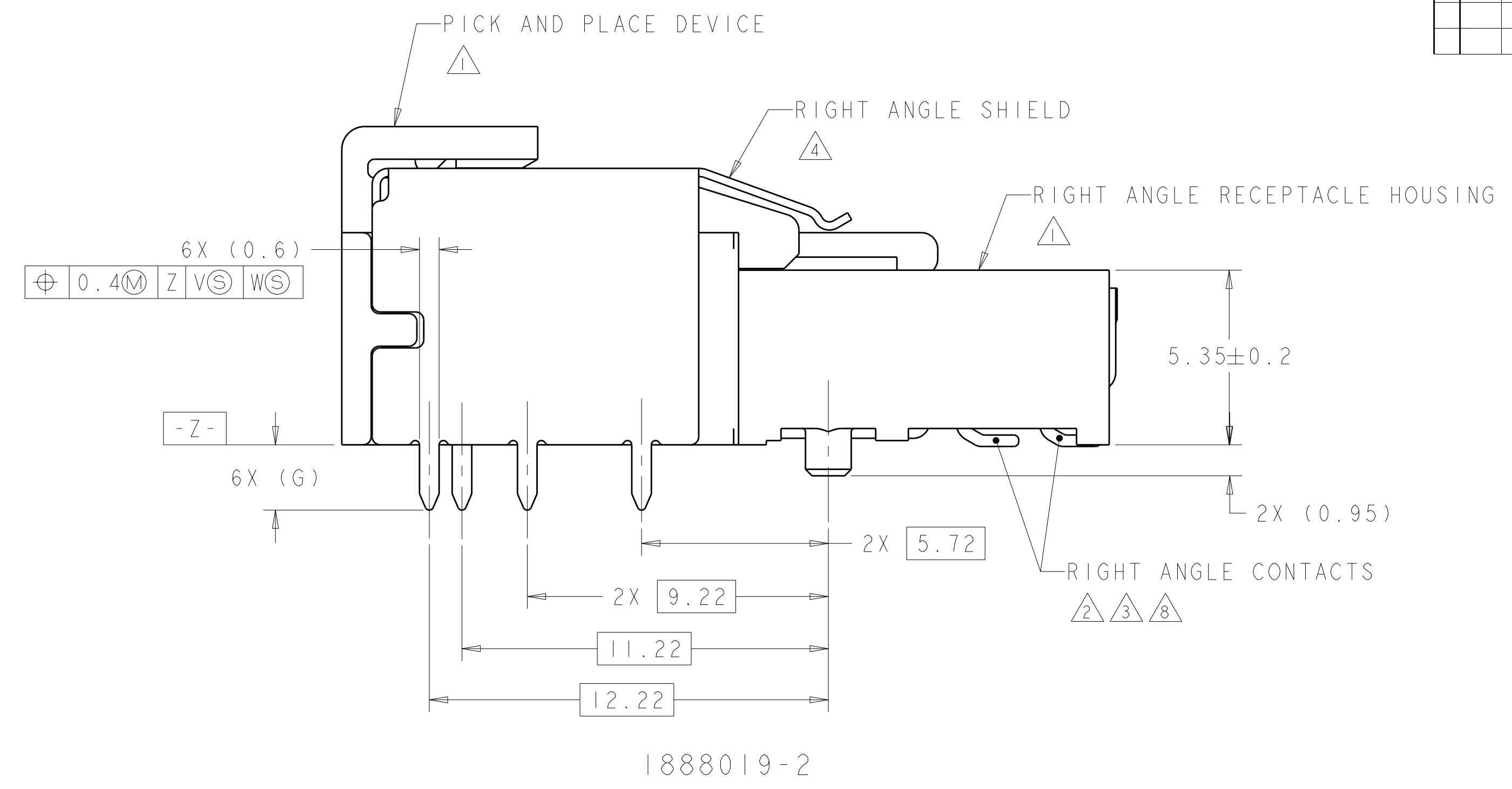
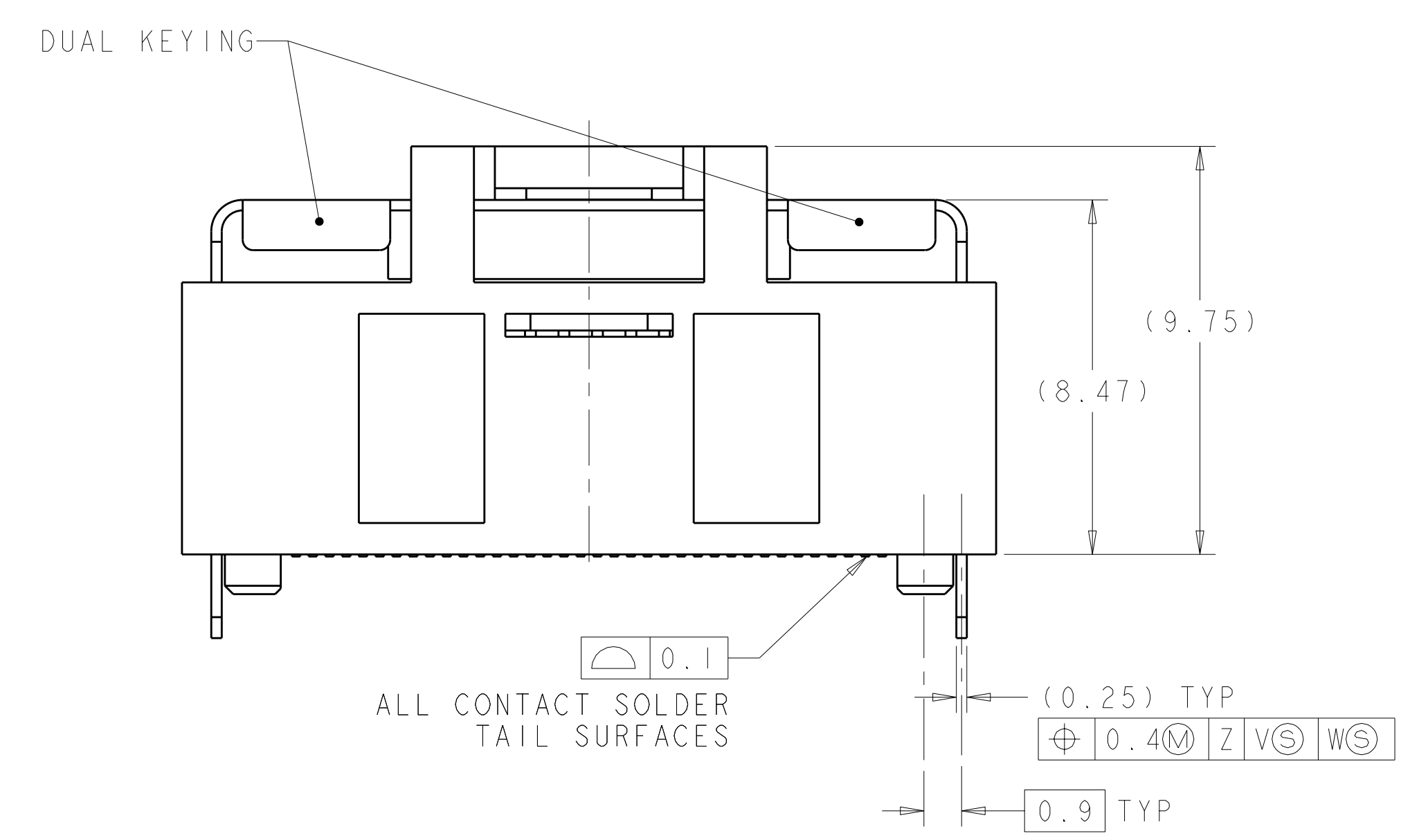
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN M.E. CONNER 18JUL2005	CHK R.R. HENRY 18JUL2005	APVD R.R. HENRY 18JUL2005
mm	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	NAME	EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL	PRODUCT SPEC 108-2234
MATERIAL SEE NOTES	FINISH SEE TABLE	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	A100779C-1888019	RESTRICTED TO
		WEIGHT	-	CUSTOMER DRAWING

SCALE 8:1 SHEET 1 OF 3 REV B2

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
GP	00				

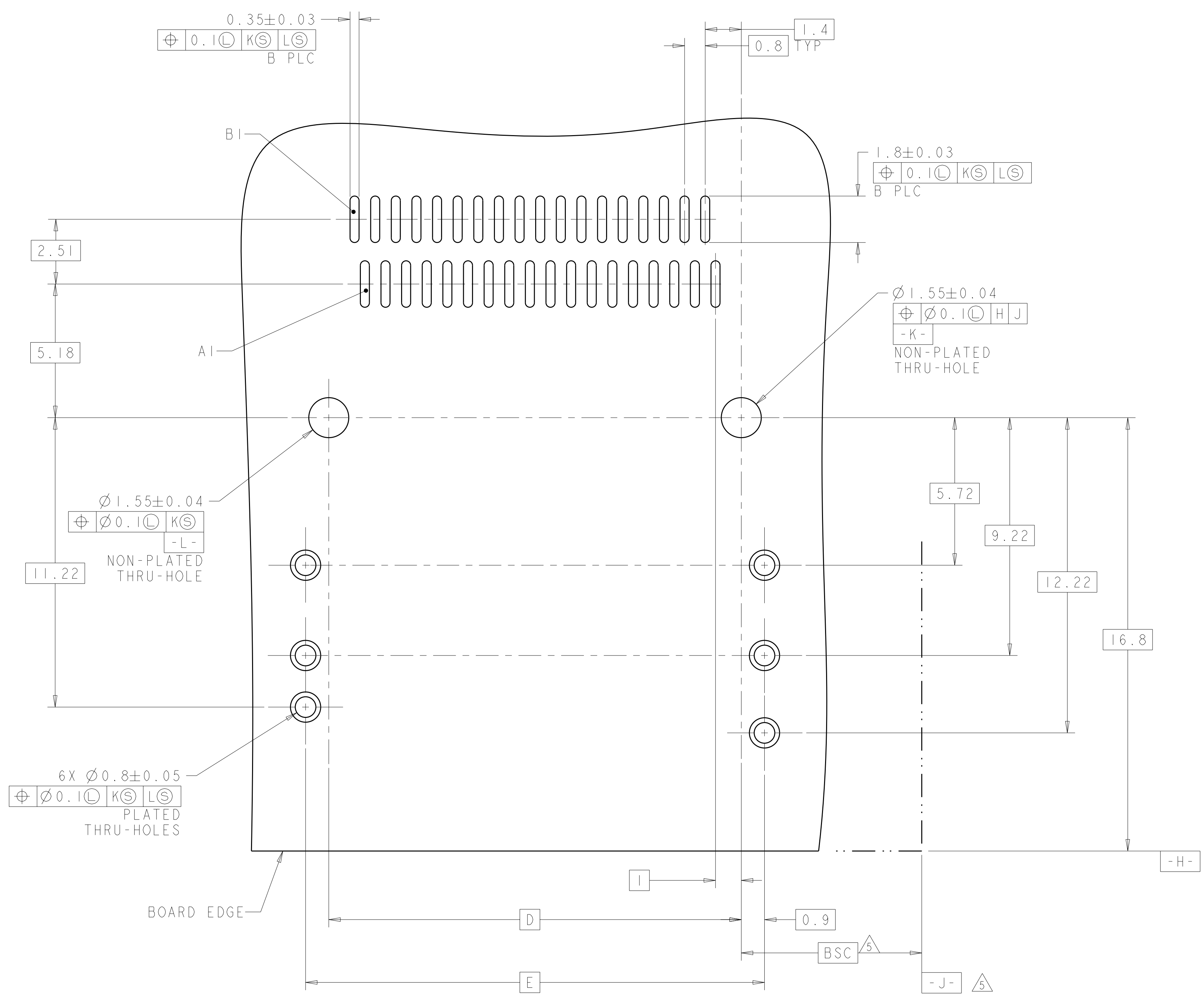
  

REVISIONS			
REV	DATE	BY	APPD
-	-	-	-
-	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M.E. CONNER 18JUL2005 CHK R.R. HENRY 18JUL2005 APVD R.R. HENRY 18JUL2005	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm 	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL PRODUCT SPEC 108-2234 APPLICATION SPEC	
MATERIAL SEE NOTES	FINISH SEE TABLE	WEIGHT - CUSTOMER DRAWING	SIZE CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO A100779C=1888019 SCALE 8:1 SHEET 2 OF 3 REV B2

LOC	DIST	REVISIONS			
GP	00	REV	DATE	BY	APPD
		1	SEE SHEET 1		



RECOMMENDED PCB LAYOUT  
 SCALE 10:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: M. E. CONNER 18JUL2005 CHK: R. R. HENRY 18JUL2005 APVD: R. R. HENRY 18JUL2005	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ± 8 PLC ± 5 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±	NAME: EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL PRODUCT SPEC: 108-2234 APPLICATION SPEC:	
MATERIAL: SEE NOTES	FINISH: SEE TABLE	WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING	SIZE: A100779 CAGE CODE: C=1888019 SCALE: 8:1 SHEET 3 OF 3 REV: B2

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9