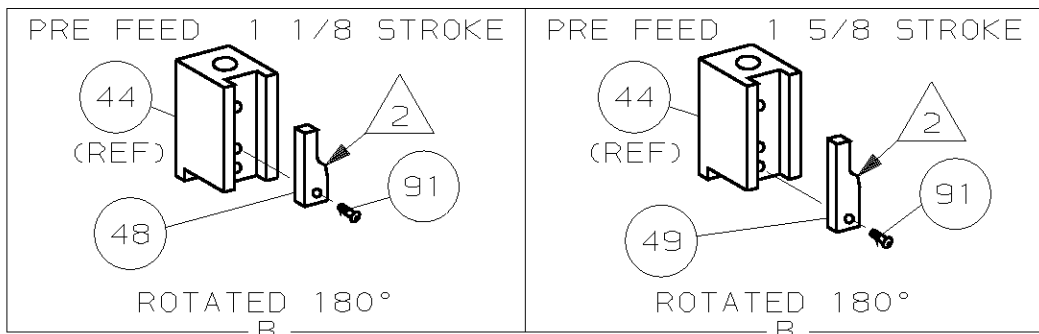
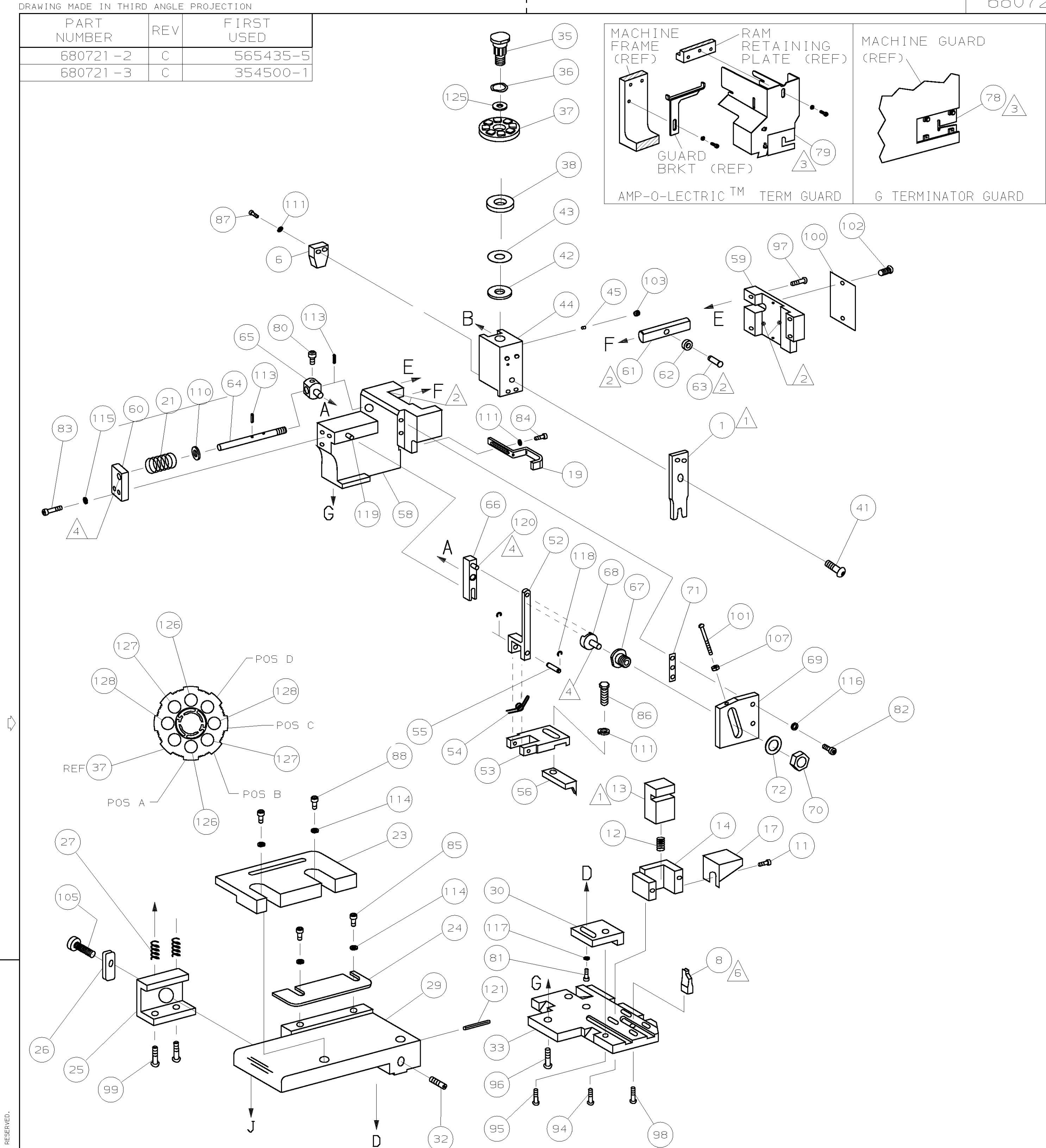


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680721-2	C	565435-5
680721-3	C	354500-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6 CUTTING EDGE OF ANVIL TO FACE REAR OF APPLICATOR.

680721

680721

TERMINAL NAME: MINI AMPLIVAR™ SPLICE					
62194		CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
A	.052 ±.002 [1.32 ±0.05mm]		1200-1600 CMA		
B	.048 ±.002 [1.22 ±0.05mm]		800-1100 CMA		
C	.044 ±.002 [1.12 ±0.05mm]		300-700 CMA		
D	NOT		USED		
CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE		.070 [1.78mm]	F	300-1600 CMA	
INSUL		-	-	-	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE
.119-.181		114-2006	.330	408-8040	458637-1
				LAYOUT	L1504

2	2	-	C	3-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3160)C	129
2	2	-	C	2-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3120)B	127
2	2	-	C	1-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3080)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
						122
1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST 6DE PL	121
1	1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	120
1	1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING	119
2	2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	118
1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
1	1	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
1	1	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
2	2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	113
						112
4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
1	1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110
						109
						108
1	1	-	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
						106
1	1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(ø.187x.25)	105
						104
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT 5ET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
1	1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	-	A	5-21006-6	SCR,SET,10-32 X .75	99
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
2	2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	-	A	1-21002-4	SCR,BHC(3-32x.25)R STP GDE	93
						92
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
						90
						89
2	2	-	A	1-21000-4	SCR,SHC(4-40x.38)F ST GUIDE	88
2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.62)DEP-HOLD	87
1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)R ST GUIDE	85
1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
2	2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
2	2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
						74
						73
1	1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
1	1	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

-2	BENCH MODEL K			MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G			MECH PRE FEED			
	1	1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
	1	1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
	1	1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
	1	1	-	B	240633-1	BUSHING	67
	1	1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
	1	1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
	1	1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
	1	1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
	1	1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
	1	1	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
	1	1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
	1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
	1	1	-	B	694433-8	PAWL, FEED	56
	1	1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
	1	1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
	1	1	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
	1	1	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
							50
	1	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
	-	1	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
							47
							46
	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
							40
							39
	1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
	1	1	-	D	679254-1	PLATE, BASE	33
	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
	REF	REF	-	B	816182-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
	1	1	-	C	844048-4	PLATE, STRIP GUIDE	29
							28
	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
	1	1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
	1	1	-	D	690438-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24
	1	1	-	A	690487-6	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
							22
	1	1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
							20
	1	1	-	B	456468-5	STRIPPER	19
							18
	1	1	-	A	691668-1	GUARD, CHIP (REAR)	17
							16
							15
	1	1	-	B	690462-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
	1	1	-	C	690463-6	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
							10
							9
	1	1	-	C	6-683403-6	ANVIL	8
							7
	1	1	-	A	690468-1	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
							5
							4
							3
							2
	1	1	-	C	2-456404-1	CRIMPER, WIRE	1
	-3	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
	←				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATERIAL		FINISH	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		HT TR		FIN	
2 PLC DEC ±		-		-	
3 PLC DEC ±		-		-	
4 PLC DEC ±		-		-	
ANGLES ±		-		-	
SURF TEXTURE: ✓		-		-	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		-		-	
DR W.HOOVER		APP 09SEP98		T.ELBIN	
CHK 09SEP98		REL -		-	
C.ERISMAN		-		-	
NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF MINI APPL	
SCALE		DWG NO		680721	
GAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
LOC A
DIST 66
AMP 1756 REV 3-92
21-AUG-01
09:22:13
amp16926

LOC A
DIST 66

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9