

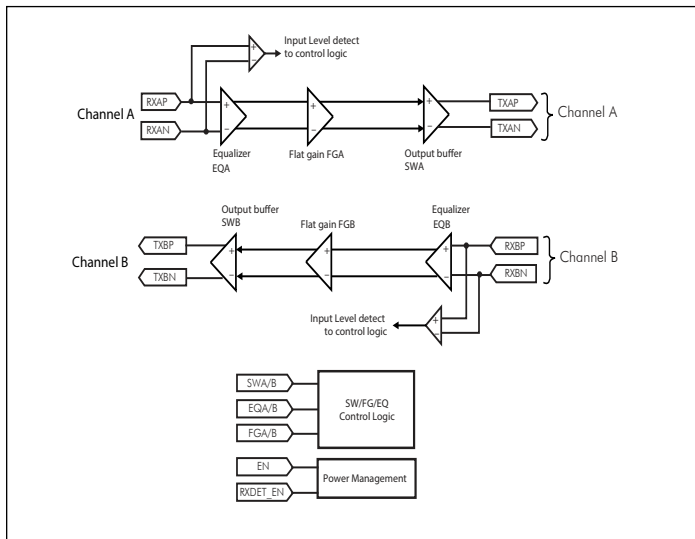
PI3EQX1002B1

1-Port USB3.1 Gen-2 ReDriver

Features

- 5 & 10Gbps serial link with linear equalizer.
- USB3.1 and USB3.0 Compatible
- Full Compliancy to USB3.1 Super Speed Standard
- Two 10Gbps differential signal pairs
- Pin Adjustable Receiver Equalization
- Pin Adjustable output linear swing
- Pin Adjustable Flat Gain
- 100Ω Differential CML I/O's
- Automatic Receiver Detect
- Auto "Slumber" mode for adaptive power management
- Single Supply Voltage: 3.3V
- Totally Lead-Free & Fully RoHS Compliant (Notes 1 & 2)
- Halogen and Antimony Free. "Green" Device (Note
- Packaging:
 - 30-pin, TQFN 2.5x4.5 mm (ZL30)

Block Diagram



Description

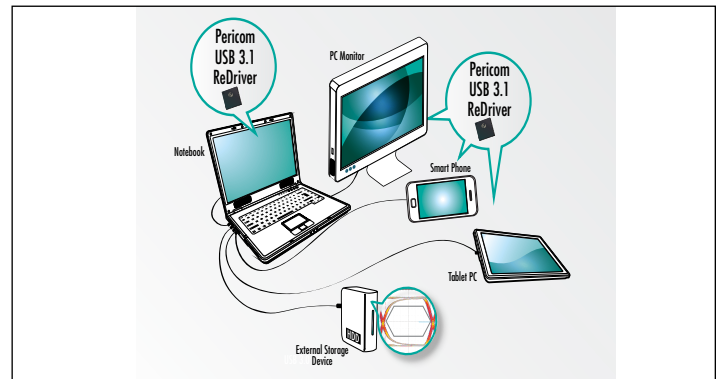
The PI3EQX1002B1 is a low power, high performance 10.0 Gbps 1-Port USB 3.1 linear ReDriver™ designed specifically for the USB 3.1 protocol.

The device provides programmable equalization, linear swing and flat gain to optimize performance over a variety of physical mediums by reducing Inter-Symbol Interference. PI3EQX1002B1 supports two 100Ω Differential CML data I/O's between the Protocol ASIC to a switch fabric, over cable, or to extend the signals across other distant data pathways on the user's platform.

The integrated equalization circuitry provides flexibility with signal integrity of the signal before the ReDriver. Each channel operates fully independently. The channels' input signal level determines whether the output is active.

The PI3EQX1002B1 also includes an automatic receiver detect function. The receiver detection loop will be active again if the corresponding channel's signal detector is idle for longer than 7.3mS. The channel will then move to Unplug Mode if load not detected, or it will return to Low Power Mode (Slumber Mode) due to inactivity.

Figure 1



Ordering Information

Part Number	Package	Description
PI3EQX1002B1ZLEX	ZL	30-contact, Thin Fine Pitch Quad Flat No lead Package (TQFN)

Notes:

1. No purposely added lead. Fully EU Directive 2002/95/EC (RoHS), 2011/65/EU (RoHS 2) & 2015/863/EU (RoHS 3) compliant.
2. See <https://www.diodes.com/quality/lead-free/> for more information about Diodes Incorporated's definitions of Halogen- and Antimony-free, "Green" and Lead-free.
3. Halogen- and Antimony-free "Green" products are defined as those which contain <900ppm bromine, <900ppm chlorine (<1500ppm total Br + Cl) and <1000ppm antimony compounds.
4. E = Pb-free and Green
5. X suffix = Tape/Reel

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9