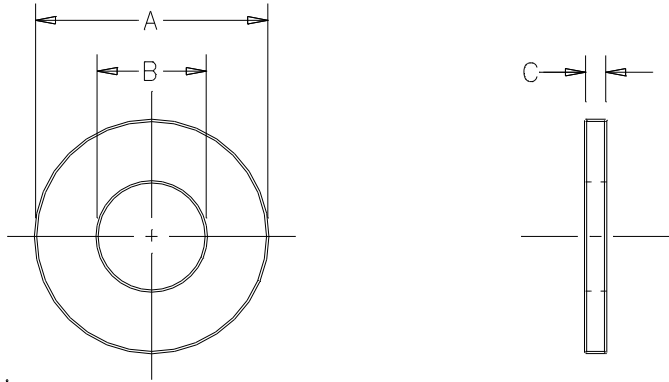


| PART NO. | "A" O.D. | "B" O.D. | "C" THICK. | MATERIAL | FINISH |
|----------|-----------|-----------|------------|----------|-----------------------|
| 901-001 | 5/16 | .147 | .027 | BRASS | NICKEL .00015 MIN. |
| 901-002 | .640±.010 | .495±.010 | .022/.045 | RUBBER | BLACK |

OBS.



NOTES:

1. OIL RESISTANT SYNTHETIC RUBBER, 75-85 DUROMETER HARDNESS.
2. FLAT SURFACES TO BE SMOOTH & FREE OF DEPRESSIONS OR OTHER FLAWS.
3. ALL SHIPMENTS REQUIRE A CERTIFICATE OF COMPLIANCE.

| NO | COMPONENT NO | DESCRIPTION | QTY/M | U/M |
|----|--------------|-------------|-------|-----|
|----|--------------|-------------|-------|-----|

BILL OF MATERIAL

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS DO NOT INCLUDE PLATING.

| | |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| O | DENOTES CRITICAL CHARACTERISTICS. |
| CPK | DENOTES CPK DIMENSIONS, -MINIMUM CPK VALUE |
| ST | DENOTES A CHARACTERISTIC THAT PROVIDES AN INDICATION OF PROCESS PERFORMANCE. PROCEDURE FOR MEASUREMENT AND TRACKING TO BE DEFINED IN LITTELFUSE INSPECTION INSTRUCTIONS. |
| CP | DENOTES CP DIMENSIONS, -MINIMUM CP VALUE MUST BE WITHIN THE DIMENSIONAL LIMITATIONS SHOWN ON DRAWING AND INITIALLY LOCATED TO ALLOW FOR MAXIMUM TOOL LIFE. |

| LTR | REVISION | CHK | APD |
|-----|---------------------------------------------------|-----|-----|
| Z | 38507C-REVISE & REDRAWN IN NEW FORMAT 7/11/97 KAM | | |
| AA | 81672C-OBS. 901-001 11/1/01 PJM | | |

| COPIES TO | MATL SPEC | FINISH |
|-----------|--------------------------------------|------------------------|
| 1 9 18 | DRW KAM | DATE 6/27/97 SCALE 4:1 |
| 2 10 19 | CHK | DATE SUPER DRW |
| 3 12 20 | APPD | DATE RAW STK WT |
| 4 13 21 | TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | |
| 5 14 23 | TWO PLACE DEC ±.01 | FRACTION |
| 6 15 33 | THREE PLACE DEC ±.005 | ANGULAR |
| 7 16 43 | | |
| 8 17 53 | | |

TITLE WASHERS

UNCONTROLLED DOCUMENT

Littelfuse
DES PLAINES, ILLINOIS 60016

REVISION **A** DRWG. NO. 901-001 THRU 901-002

CAD GENERATED DRAWING - NO PENCIL CHANGES ALLOWED

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9