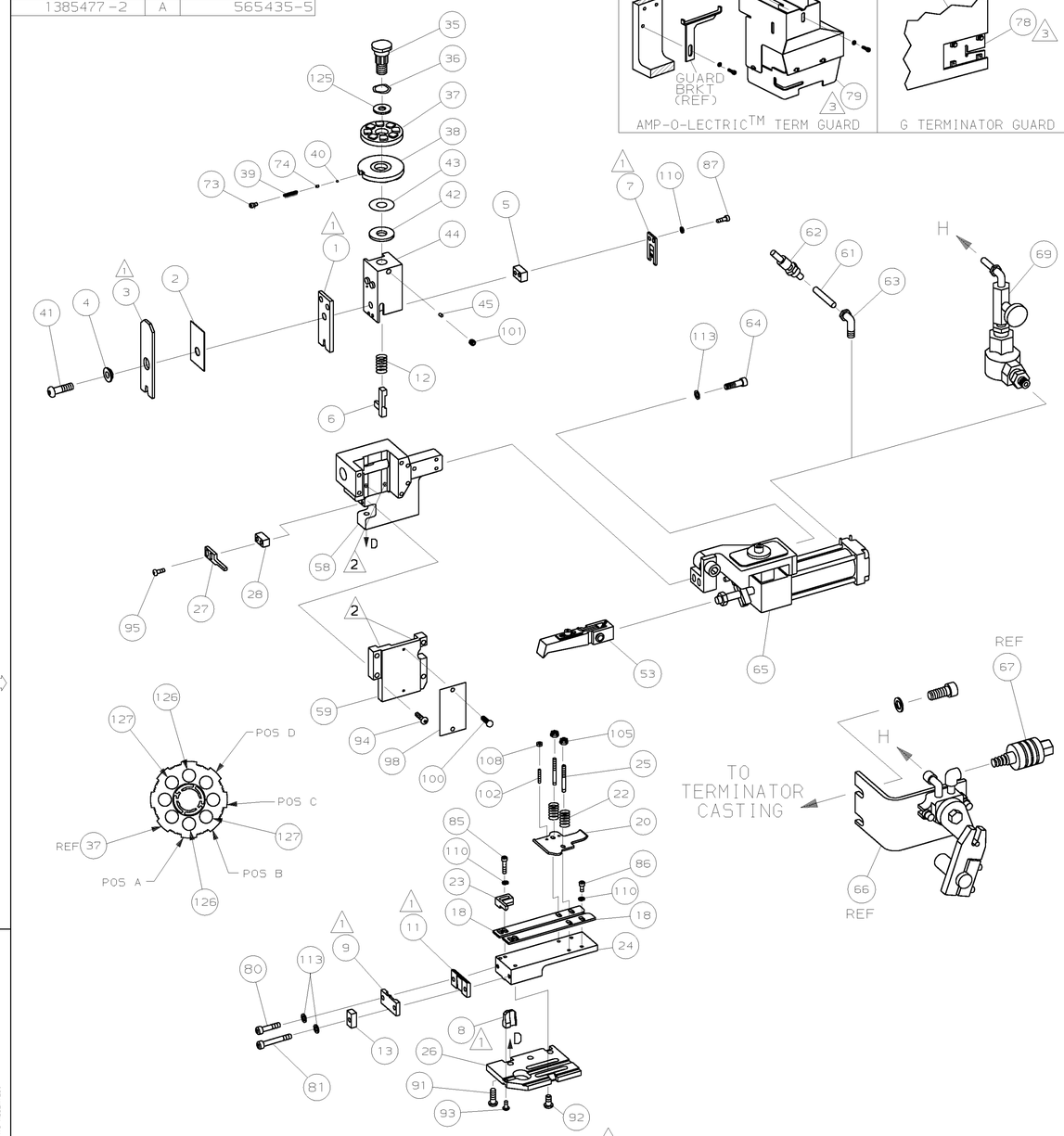
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1385477 ⇔ 1385477

/home/amp18246

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385477-1	A	122500-1
1385477-2	A	565435-5



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

TERMINAL NAME: RING

AMP PN	MFR PN
1572147	7H-1177

METALLON TERMINAL AMP CRIMP SPECS

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
A	.097 ±.002 [2.46 ±0.05mm]	14
B	.091 ±.002 [2.31 ±0.05mm]	16
C	NOT	USED
D	NOT	USED

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.160 [4.06mm]	F	16-14
INSUL	.210 [5.33mm]	F	.075-.150

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.201-.217	NONE	1.085	408-8039	458638-1	L2710

-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2	2	-	C	6-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2820)B	127
2	2	-	C	5-354778-3	PIN, WIRE DISC (.2760)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
4	4	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)AIR ASSY	113
7	7	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
2	2	-	A	21018-4	NUT,HEX(4-40)DRAG	108
2	2	-	A	21022-2	NUT,HEX SL(8-32)DRAG STUD	105
2	2	-	A	2-21006-6	SCR,SKT SET(4-40x.62)DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25)RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	100
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)STRIPPER	95
4	4	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	91
2	2	-	A	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)SLUG BLADE	87
3	3	-	A	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)STRIP GUIDE	86
2	2	-	A	2-21000-9	SCR,SHC(8-32x.75)R STRIP GUIDE	85
1	1	-	A	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)SHEAR PL	81
1	1	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)SHEAR PL	80
3 1	-	-	A	455750-7	GUARD ASSY	79
5 3 -	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP DSC	73

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

-1	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	69
REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
1	1	-	B	1-460277-9	AIR FEED ASSY (2 INCH)	65
2	2	-	A	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)AIR ASSY	64
-	1	-	A	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63
-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
-	12.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO ø.25	61
1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	-	D	453736-1	HOUSING	58
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	455674-1	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	-	A	240639-1	STRIPPER	27
1	1	-	D	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	-	B	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
1	1	-	C	240825-1	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
1	1	-	B	2-458030-2	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	-	C	2-458031-2	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
1	1	-	C	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	13
1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	-	B	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
1	1	-	B	690482-6	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	-	D	6-356038-3	ANVIL	8
1	1	-	B	690474-6	BLADE, SLUG	7
1	1	-	D	1-455892-5	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1	1	-	C	8-240641-3	SPACER, SLUG BLADE	5
1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	C	1-456134-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	B	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	456414-8	CRIMPER, WIRE	1

-1	-2	
LEADMAKER & BENCH MODEL G		AIR FEED
BENCH MODEL K		AIR FEED

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		A	REVISED	BH	SEP02

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ± - SURF TEXTURE: √ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL – HT TR – FIN –

DR B.HIGMAN 11SEP02 APP T.ELBIN 11SEP02 CHK – REL –

AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL

SCALE – D DWG NO 1385477 SHEET 1 OF 1 REV A

CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO –

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 20 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. RELEASED FOR PUBLICATION: 20

LOC A DIST 66

AMP 1756 REV 3-92 30-SEP-02 13:40:46 amp18246

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9