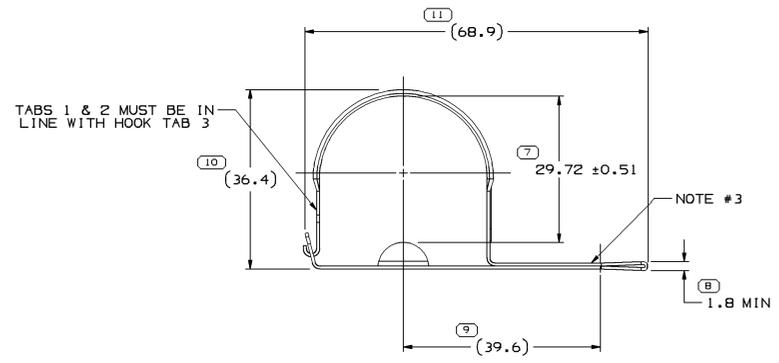
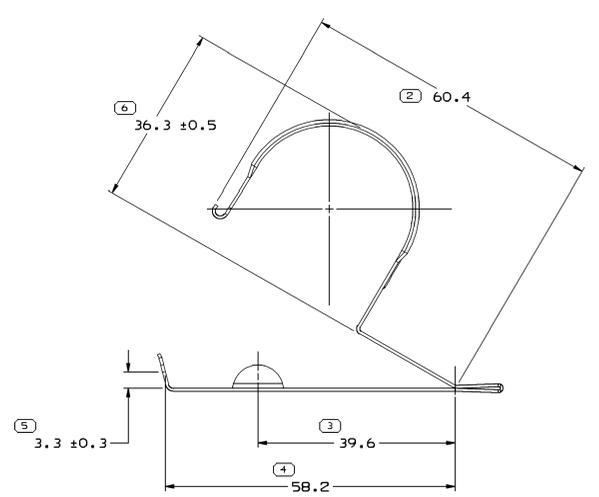
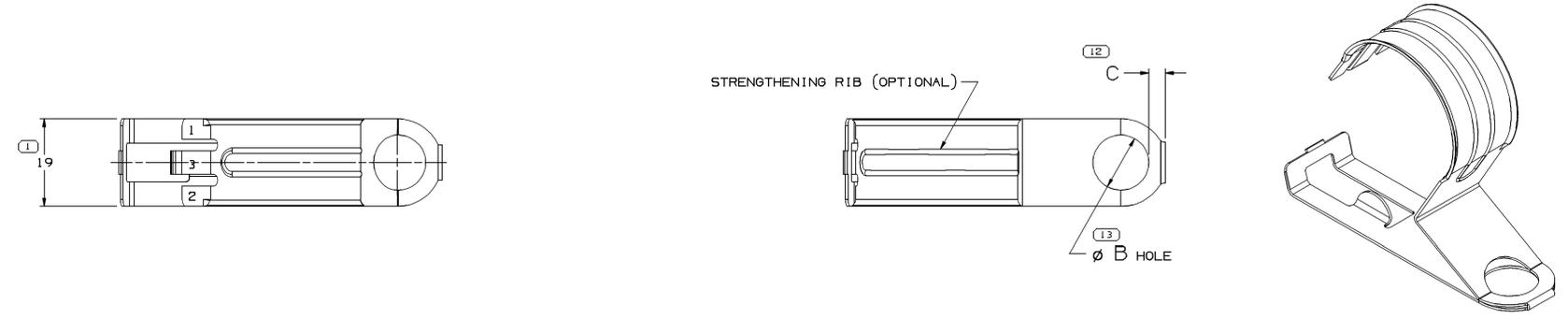


SYMBOL DEFINITION		TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED		MISSING SYMBOLS	
A	DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.				
		LAST NO. USED	13	NO MISSING SYMBOL NUMBER	13

DWG STATUS		REVISION HISTORY		AUTH		DR		APVD	
DATE	STG	REV	N/P	CHG	ZONE				
02A004	R	01	-	-		12015679, 12047657, 12078080 & 12089328 - WERE SEPARATE DRAWINGS; 15495899 & 15495899 - RELEASED.	257551	ECB	AUG TP
130C05	R	02	-	-		15499838 - WAS SEPARATE DWG	273456	EVJ	AUG TP
280C05	R	03	-	-		12015679, 12047657 & 12089328 - OBSOLETE	273406	JTZ	JAA P6D
26JA06	R	04	-	-		15499838 - DIM "C" WAS 3.56	276545	BLG	FRG TP
13AP06	R	05	-	-		13580723 AND 13580724 - RELEASED; ALL ACTIVE PARTS - ADDED CONDUIT SIZE & MAT'L SPEC TO CHART	278775	RMG	JAA TP
06N014	R	06	-	-		15495899, 15495891 & 12078080 - ADDED "PN TO USE" NOTE & ON CHART	428095	IMF	RLG



PROCESS NOTES

- BLACK ZINC PLATE PER GM-4342-M CODE 20L24.
- ZINC PLATE AND GOLD CHROMATE TREAT PER GM-4342-M CODE 10D24 (POS-1065B-15).
- PHOSPHATE/ZINC PLATE PER GM-6111-M (BLACK).
- PLATE PER GM-6173-M (BLACK).
- PLATE PER DX551245-P ZINC WITH CLEAR TRIVALENT CHROME & TOPCOAT.
- PLATE PER DX551318-P ZINC NICKEL WITH CLEAR TRIVALENT CHROME.
- PLATING MUST WITHSTAND 400 HRS., MINIMUM TO RED RUST IN NEUTRAL SALT FOG.

NOTES

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED: DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
- 0.15 HIGH BURR IS PERMISSIBLE EXCEPT AS NOTED.
- HOLE MUST ACCEPT A MINIMUM (SEE CHART) DIAMETER PIN WHEN CLAMP IS CLOSED.
- 15499838 RECOMMENDED PN TO USE. COMMUNIZING ALL FEATURES WITH PERFORMANCE ENHANCEMENTS PER ENVIRONMENTAL TESTING'S.

PART NO	REV	N/P	MATERIAL SPECIFICATION	PROCESS NOTE	B	STUD SIZE	C _{0.33}	HOLE Ø	CONDUIT SIZE (MM)	RECOMMENDED PN (SEE NOTE)
13580723	01	-	M0929XXX SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (1/4 HD) WITH NIZn PLUS PREPLATE	7	12.7 ± 0.15	M12	3.19	12.55	25	-
13580724	01	-	M0929XXX SAE 1008-1010 STRIP STEEL #3 TEMPER (1/4 HD) WITH NIZn PLUS PREPLATE	7	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	-
15499838	01	AC	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	5	12.7 ± 0.15	M12	3.19	12.55	25	-
15495899	01	AB	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	5	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
15495891	01	AB	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	6,7	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
12089328	B1	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	2	12.7 ± 0.15	M12	3.19	12.55	25	-
12078080	A2	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	3	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	4
12047657	A1	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	1	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	-
12015679	B1	-	0.6 THK. #3 TEMPER 1008-1010 C.R. STEEL	4	11.96 ± 0.12	7/16	3.56	11.84	25	-

DELPHI
DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE
WARREN, OH
COPYRIGHT 2004 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS CONTENTS OR DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DATE: 15ND04
OR: E.A. CACHO
APV02: A. UGALDE G. 16ND04
APV03: THOMAS PERSSON 18ND04
APV04:
APV05:

THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS MODIFIED BY THE 2003 SUPPLEMENT AND TELEPHONIC ADDENDUM-2001. SEPARATE PATTERNS OF FEATURES MAY BE SHOWN SEPARATELY, REGARDLESS OF DATUM REFERENCES.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

REFERENCE:

DO NOT USE MATH DATA

ANGULAR TOLERANCE ±2°

THIRD ANGLE PROJECTION

SCALE: 2:1

DRAWING NUMBER: 12048020

SHEET NO: 1 OF 1

STG: R

REV: 06

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9