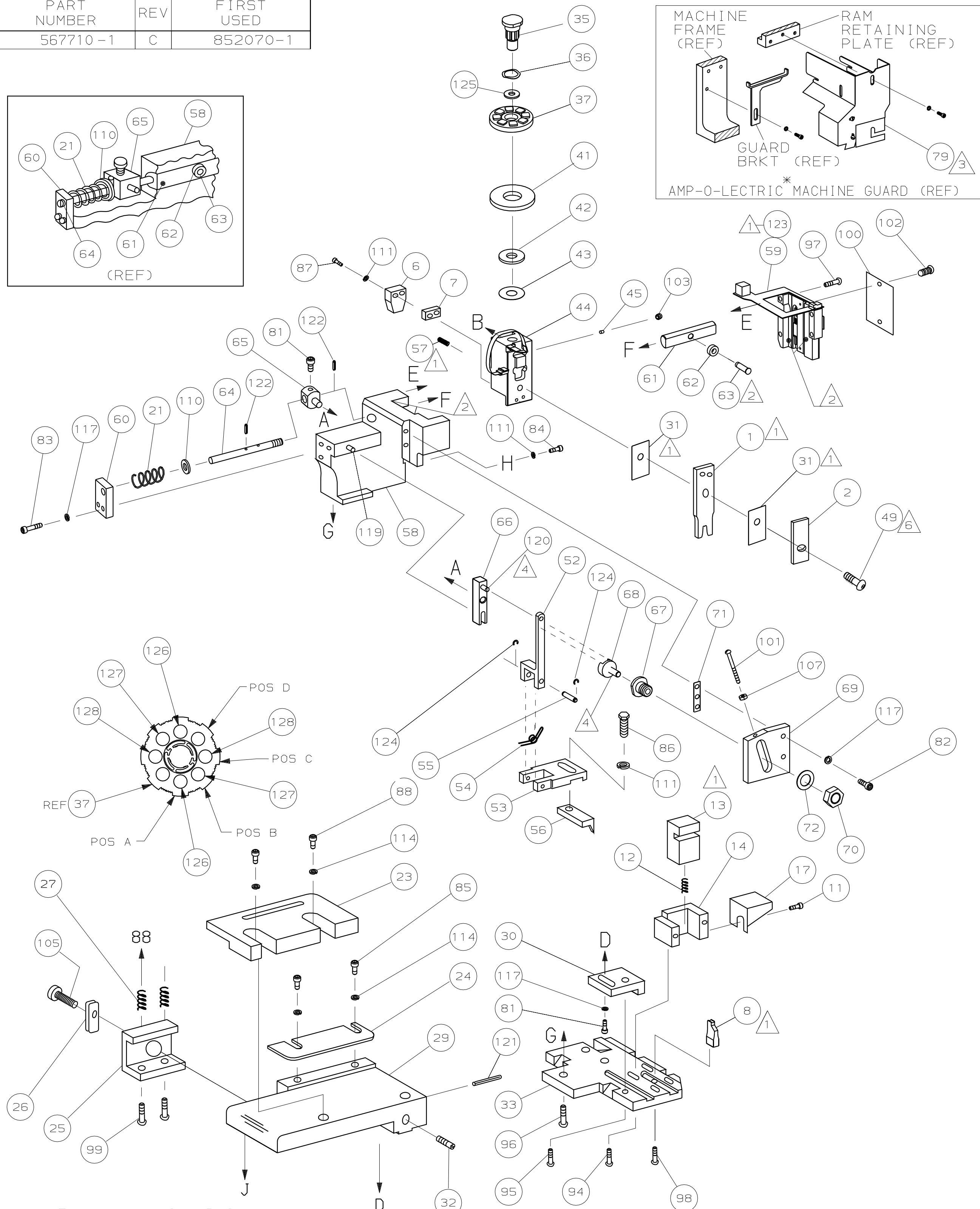
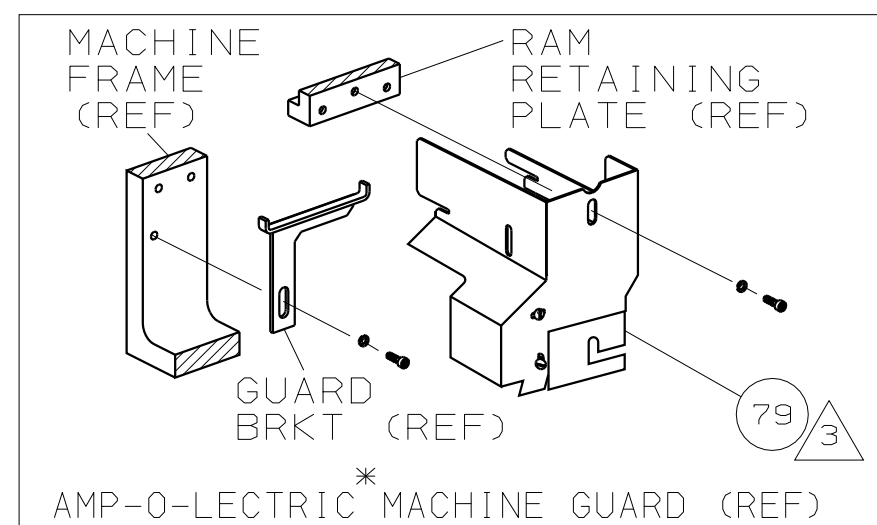
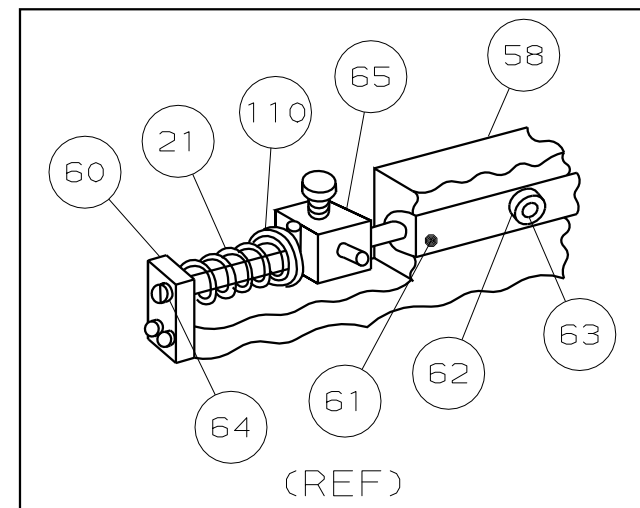
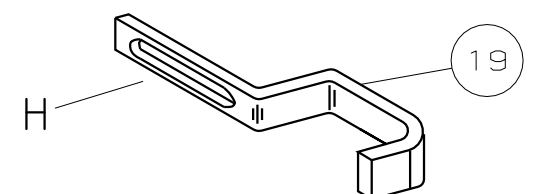
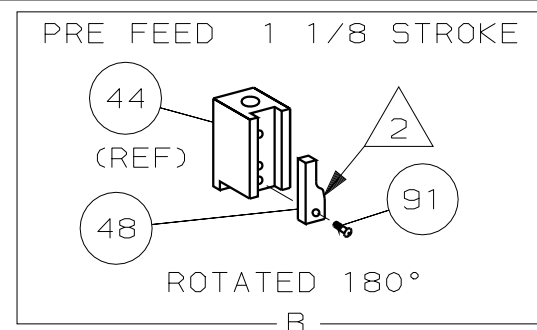


PART NUMBER	REV	FIRST USED
567710-1	C	852070-1



* Trademark of AMP Incorporated



AMP-O-ELECTRIC
K II TERMINATING UNIT

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-ELECTRIC MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5 CUT TO LENGTH AT ASSY.
- 6 TORQUE ITEM 49 TO 60 INCH POUNDS.

TERMINAL NAME:
MINI AMPLIVAR SPLICE

[illegible]

CRIMPING DATA				
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
A	.052 ±.002		1200-1600 CMA	
B	.048 ±.002		800-1100 CMA	
C	.044 ±.002		300-700 CMA	
D	NOT		USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.070	F	300-1600 CMA	
INSUL	-	-	-	
FEED .330	APPL INST A18040 & 9640		SET UP GAGE	LAYOUT L1504
WIRE STRIP LENGTH		-		

						129
2	-	C	3-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3160)C		128
2	-	C	2-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3120)B		127
2	-	C	1-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3080)A		126
1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
2	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		124
1	-	B	856698-1	PCB ASSEMBLY		123
2	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		122
1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
1	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
1	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
						118
5	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
						116
						115
2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
						113
						112
4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
1	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ		110
						109
						108
1	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ		107
						106
1	-	A	22353-8	SCR,SHLD(ø.187 X .25)DRAG LEVER		105
						104
1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
REF	-	A	1-21002-3	SCR,BHC(4-40x.25)ID PLATE		102
1	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
2	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)SHEAR		94
2	-	A	1-21002-4	SCR,BHC(4-40x.38)R STRIP GUIDE		93
						92
1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
						90
						89
2	-	A	1-21000-5	SCR,SHC(4-40x.50)ST GUIDE		88
2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC(8-32x.63)DEP-HOLD		87
1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)R ST GUIDE		85
1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
2	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FEED ADJ BLK		82
2	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
						80
REF	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
						78
						77
						76
						75
						74
						73
1	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
1	-	A	690517-1	SPACER		71

	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
		X	←	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			

		C	ECN 0150-5168-94	CE	1-93
		B	ECN 0150-4824-93	CE	9-93
		A	ECN 0150-4692-93	CE	8-93
P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DAT

-1	AMP-O-ELECTRIC	MECH-PRE FEED	STANDARD FORCE CRIMP QUALITY MONITOR APPLICATOR
----	----------------	---------------	--

1	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
1	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
1	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
1	-	B	240633-1	BUSHING	67
1	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
1	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
1	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
1	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
1	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
1	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
1	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
1	-	C	768325-1	MODIFIED CAP ASSEMBLY	59
1	-	D	454485-1	HOUSING	58
1	-	A	7-21013-3	SCR SET (5/16x.38) CR BOLT	57
1	-	B	694433-8	PAWL, FEED	56
1	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
1	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
1	-	A	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
1	-	B	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
					51
					50
1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	49
1	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
					47
					46
1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	-	B	853493-1	SIDE FEED RAM ASSEMBLY	44
1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	41
					40
					39
					38
1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
					34
1	-	D	679254-1	PLATE, BASE	33
1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
2	-	B	853495-1	GASKET	31
1	-	B	816182-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	-	C	844048-4	PLATE, STRIP GUIDE	29
					28
2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	-	B	240793-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	-	D	690438-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	-	A	690487-6	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
					22
1	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
					20
1	-	B	456468-5	STRIPPER	19
					18
1	-	A	691668-1	GUARD, CHIP (REAR)	17
					16
					15
1	-	B	690462-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
1	-	C	690463-6	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
1	-	A	5-22281-0	SPRING, SHEAR	12
1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
					10
					9
1	-	C	6-683403-6	ANVIL	8
1	-	C	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
1	-	A	690468-1	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
					5
					4
					3
1	-	C	455888-8	SPACER, CRIMPER	2
1	-	C	2-456404-1	CRIMPER, WIRE	1

	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
			← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST			

MATL		-		HT TR		-		FIN		-	
DR		5/18/93		APP		5/27/93		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
R. O'BRINE						J.W. YOUNG					
CHK		5/26/93		REL		5/28/93					
C.ERISMAN						G.OCHENIS					
NAME								SIDE FEED CQM APPLICATOR			
SCALE								MACHINE			
-								MINI			
D								REF			
Dwg NO								APPL			
567710											
SHEET								REV			
1 OF 1								C			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9