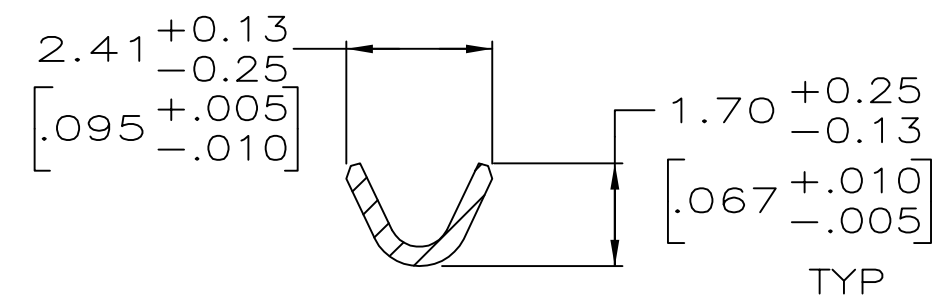
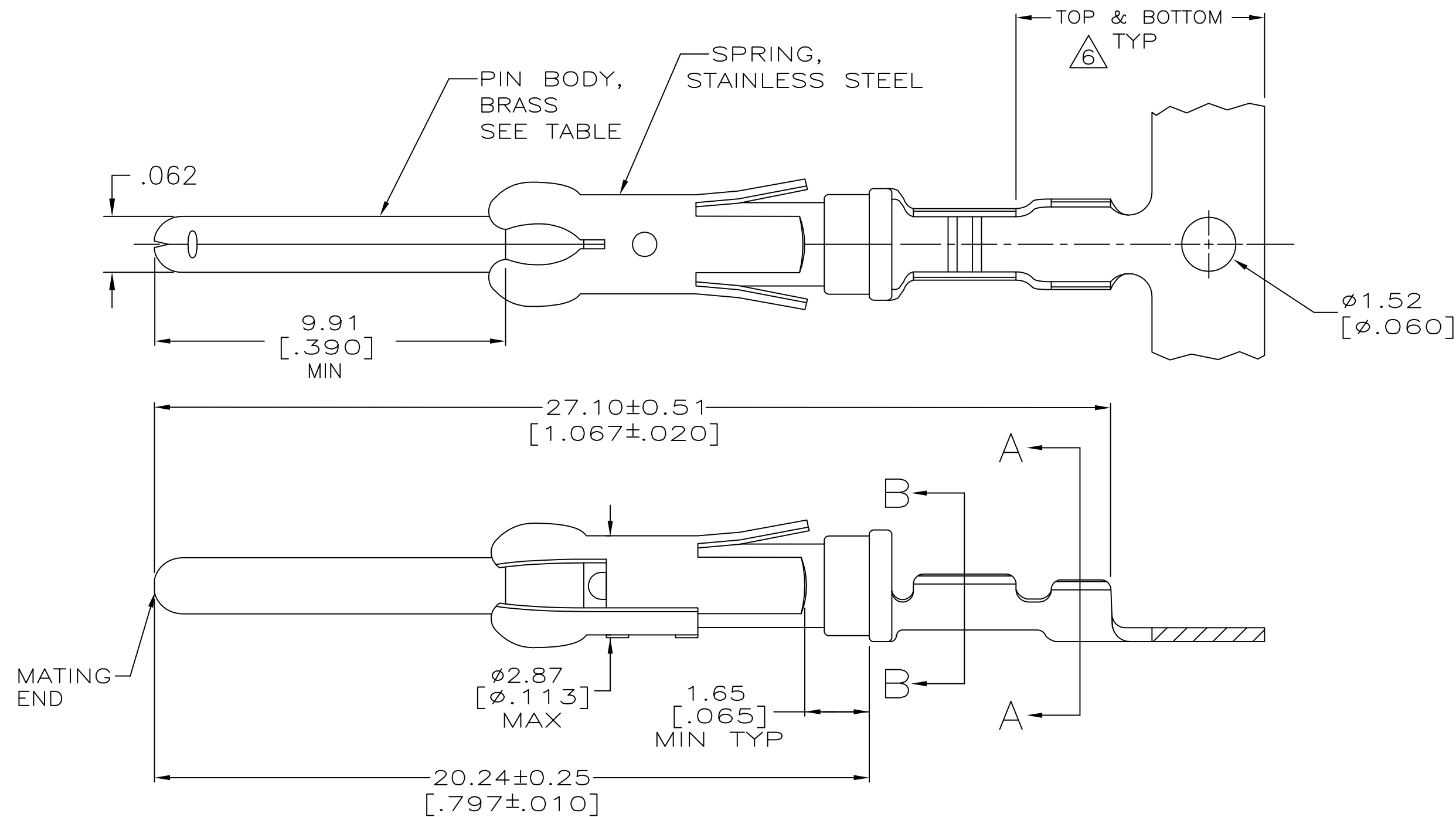
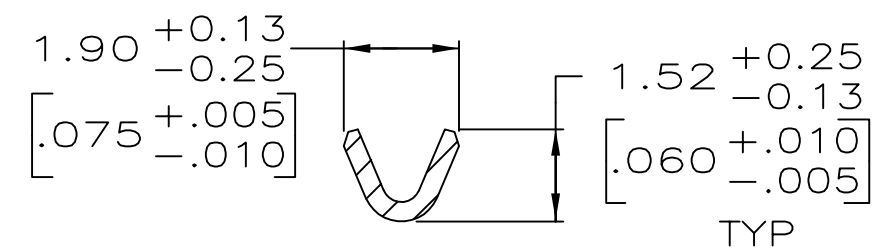


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AH	REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH	MZ
	AJ	REVISED PER ECO-16-017885	06OCT2017	RS	MZ



SECTION A-A



SECTION B-B

1. REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.

2. $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

3. $0.76\mu\text{m}$ [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO $0.25\mu\text{m}$ [.000010] ON REMAINDER, OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS).

4. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MATTE TIN PATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

5. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON THE REMAINDER OVER $1.90\mu\text{m}$ [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

6. GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66106-2 REQUIRES GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.

7. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

8. WIRE RANGE 26-24 AWG.

9. INSULATION RANGE 0.89[.035]-1.40[.055] DIA.

10. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

11. $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

12. $0.38\mu\text{m}$ [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END. BOTH OVER $1.27\mu\text{m}$ [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

- 13 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

13	OBSOLETE	1	12	—	1—66106—7
	OBSOLETE	STANDARD	11	1—66107—1	1—66106—6
		1	11	1—66107—1	1—66106—5
	OBSOLETE	1	10	66107—8	1—66106—4
	OBSOLETE	1	5	66107—7	1—66106—2
		1	2	66107—4	66106—8
		1	4	66107—3	66106—7
	OBSOLETE	1	7	66107—2	66106—6
		1	3	66107—1	66106—5
		STANDARD	2	66107—4	66106—4
		STANDARD	4	66107—3	66106—3
		STANDARD	7	66107—2	66106—2
	OBSOLETE	STANDARD	3	66107—1	66106—1
		REELIING	P/N BODY FINISH	LOOSE PIECE REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 7-17-91 R. SHIREY CHK 8-15-91 R. STONE APVD 8-19-91 J. WESTMAN PRODUCT SPEC — APPLICATION SPEC —		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± 0.13[.005] 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± ± —		NAME PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+	
		MATERIAL SEE CALLOUTS		FINISH SEE TABLE	
		WEIGHT —		SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. C-66106	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 8:1 SHEET 1 of 1 REV A.1	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9