

CRIMPING DATA				
	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE		
	Δ .050 $\pm$.002	(2) 24 MAG		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.070	F	200-2000 CMA	
INSUL	-	-	-	
FEED .330	APPL INST -	SET UP GAGE 680229	LAYOUT Δ	-
WIRE STRIP LENGTH		.205-.235		

- | | | | | | | |
|---|---|---|----------|-----------------------|------------------------|----|
| - | - | - | - | - | 73 | |
| 1 | - | A | 464249-1 | PLATE, IDENTIFICATION | 72 | |
| 2 | - | A | 21017-2 | SCR, DRIVE #2 X .19 | 71 | |
| - | - | - | - | - | 70 | |
| 3 | 1 | - | A | 460590-1 | SPACER, AIR FEED | 69 |
| 2 | 2 | - | A | 21001-8 | SCR, SHC 1/4-20 X 1.00 | 68 |
| 1 | 1 | - | C | 465184-2 | LUBRICATOR ASSY | 67 |
| 2 | 1 | - | D | 690021-1 | 1" AIR FEED ASSY | 66 |
| 1 | 1 | - | A | 374999 | PLATE, TENSION, ADJ | 65 |
| - | - | - | - | - | 64 | |
| - | - | - | - | - | 63 | |
| - | - | - | - | - | 62 | |
| - | - | - | - | - | 61 | |

-	-	-	-	-	130
-	-	-	-	-	129
-	-	-	-	-	128
-	-	-	-	-	127
-	-	-	-	-	126
-	-	-	-	-	125
-	-	-	-	-	124
-	-	-	-	-	123
-	-	-	-	-	122
-	-	-	-	-	121
-	-	-	-	-	120
-	-	-	-	-	119
-	-	-	-	-	118
-	-	-	-	-	117
-	-	-	-	-	116
-	-	-	-	-	115
-	-	-	-	-	114
-	-	-	-	-	113
-	-	-	-	-	112
-	-	-	-	-	111
-	-	-	-	-	110
-	-	-	-	-	109
-	-	-	-	-	108
-	-	-	-	-	107
-	-	-	-	-	106
-	-	-	-	-	105
-	-	-	-	-	104
-	-	-	-	-	103
-	-	-	-	-	102
-	-	-	-	-	101
-	-	-	-	-	100
-	-	-	-	-	99
-	-	-	-	-	98
-	-	-	-	-	97
-	-	-	-	-	96
-	-	-	-	-	95
-	-	-	-	-	94
3	-	A	21001-2	SCR, SHC 1/4-20 X .50	93
1	-	A	2-21000-5	SCR, SHC 8-32 X .25	92
2	-	A	21028-2	PIN, ROLL Ø.062 X .25	91
1	-	A	21055-7	WASHER, FLAT #10	90
1	-	A	21055-6	WASHER, FLAT #8	89
1	-	A	21126-3	NUT, SELF LOCKING, 10-32	88
3	-	A	3-21015-1	SCR, HEX HD 3/8-16X1.00	87
1	-	A	8-21006-7	SCR, SOC SET 5-40 X .125	86
1	-	A	2-21001-1	SCR, SHC 5/16-18 X 1.25	85
2	-	A	21001-4	SCR, SHC 1/4-20 X .62	84
3	-	A	21001-2	SCR, SHC 1/4-20 X .50	83
2	-	A	4-21000-3	SCR, SHC 10-32 X 2.00	82
3	-	A	3-21000-5	SCR, SHC 10-32 X .50	81
4	-	A	3-21000-4	SCR, SHC 10-32 X .38	80
1	-	A	2-21000-5	SCR, SHC 8-32 X .25	79
4	-	A	2-21000-8	SCR, SHC 8-32 X .62	78
2	-	A	2-21000-6	SCR, SHC 8-32 X .38	77
4	-	A	1-21000-9	SCR, SHC 6-32 X .38	76
6	-	A	1-21000-3	SCR, SHC 4-40 X .25	75
-	-	-	-	-	74

1	-	A	452123-1	PLATE, SHEAR MT.	55
1	-	A	452122-1	SPACER, STRIP GUIDE	54
1	-	A	452120-1	COVER, GUIDE RAIL	53
3	-	A	1-22278-2	SPRING, COMP.	52
1	-	A	452119-1	RAIL, GUIDE	51
1	-	A	452118-1	PLATE, GUIDE RAIL	50
-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	47
1	-	A	463215-2	PLATE, RETAINING	46
1	-	A	24017-3	SPRING, COMP.	45
1	-	A	452112-1	SLIDE, SHEAR	44
-	-	-	-	-	43

1	-	B	452117-2	PLATE, FEED	42
-	-	-	-	-	41
1	-	D	460374-2	GUARD	40
1	-	C	565147-2	BASE CASTING	39
-	-	-	-	-	38
1	-	B	551392-1	TIP, FINGER, FEED	37
1	-	B	473739-1	FINGER, FEED	36
1	-	B	386942	HOLDER, FINGER, FEED	35
-	-	-	-	-	34
1	-	A	373469	SPRING, DRAG, STOCK	33
-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	31
1	-	B	387650	DRAG, STOCK	30
-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	26

1	-	A	689137-3	STRIPPER	25	R
-	-	-	-	-	24	
-	-	-	-	-	23	
-	-	-	-	-	22	
1	-	R	452111-1	BLOCK BASE	21	

1	-	B	452110-1	PLATE, BASE	20
-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	17

-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	15
1	-	B	452121-1	GUIDE, STRIP, REAR	14
-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	12

-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	8

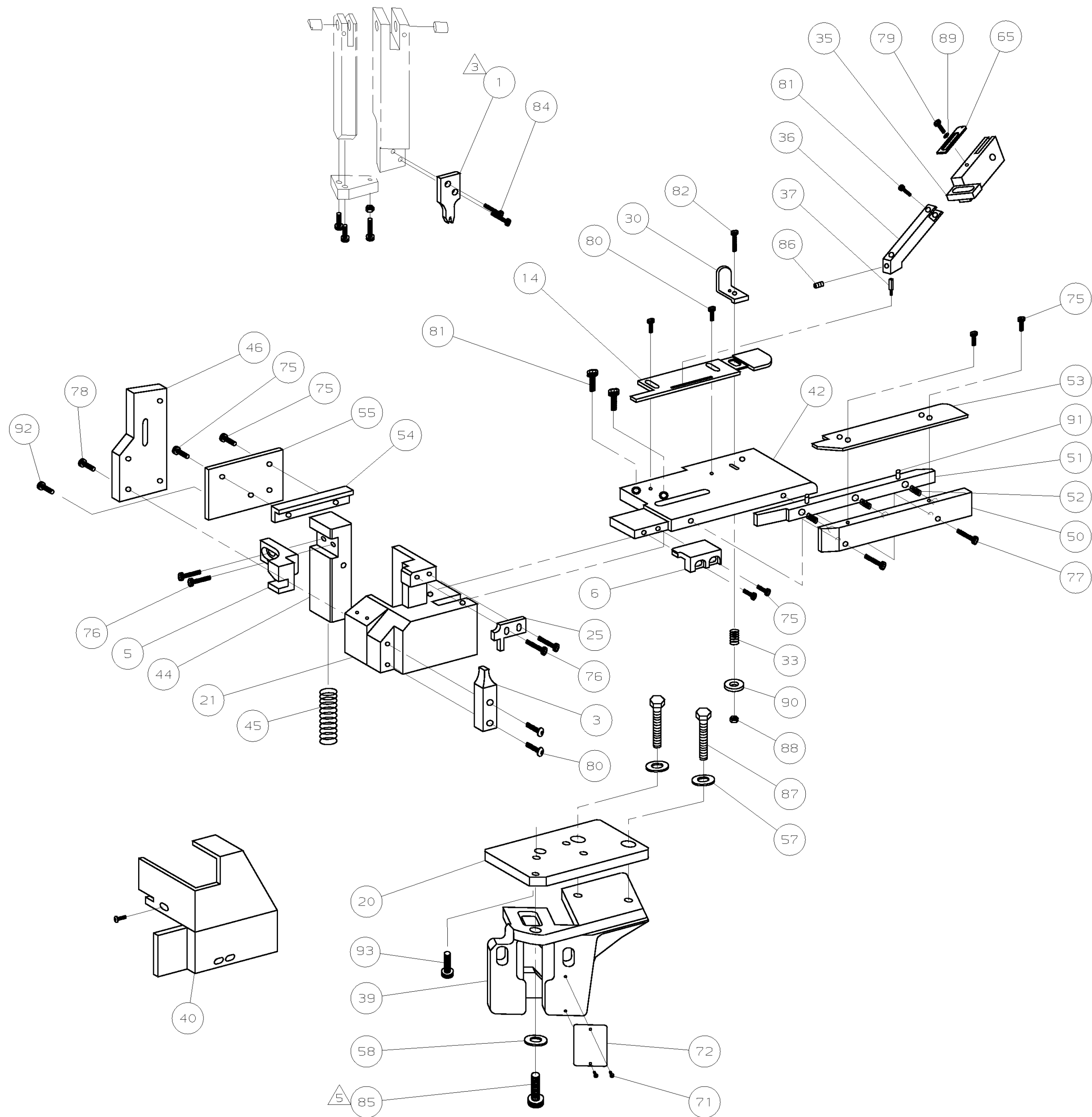
	-	-	-	-	-	7
1	1	-	A	452129-1	PLATE, SHEAR, REAR	6
1	1	-	B	460663-3	BLADE, SHEAR	5
	-	-	-	-	-	4

1	1	-	C	551379-4	ANVIL	3
	-	-	-	-	-	2
1	1	-	C	452127-1	CRIMPER, WIRE	1
	-3	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH LOCK NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						

REQD PER ASSY		PARTS LIST	
IONS IN INCHES.	MATL	HT TR	FIN
SCALE PRINT.	-	-	-
NCES UNLESS	-	-	-

SPECIFIED:		DR 5/17/93		APP 12-22-93	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
DEC ±		R. LEHR/UTA		B A WOLFE	
DEC ±		CHK 12-22-93	REL 1/31/94		
DEC ±		C ERISMAN		B. MORGAN	
± = EXTURE, AUTCP ✓					
BURRS, BREAK EDGES R.015 MAX					
NAME STD APPL (30 DEG ROTATED SPLICE)					MACHINE REF STD APPL
SCALE 1:4	D	DWG NO	565683-3		SHEET 1 OF 1 REV P

79	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	RESTRICTED TO —
----	-------------------------------	--------------------



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9