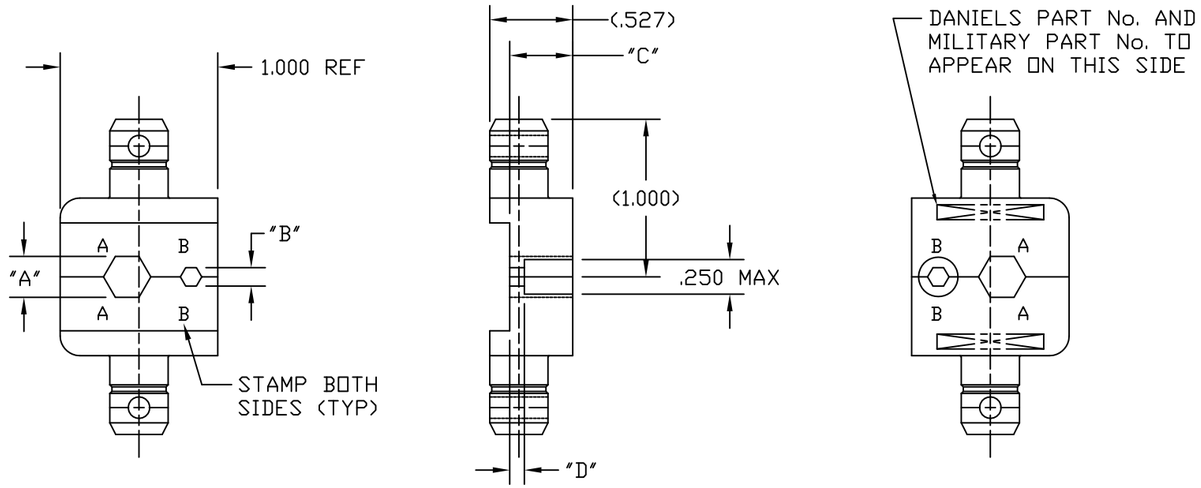
227-1221-X
DRAWING NO.
THIRD ANGLE PROJ.

REVISIONS

REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
	RELEASE TO MFG.	5/31/73	19829	
AA	REDRAWN WAS 'C' SIZE; ADD DASH -63 & NOTE 11	8/4/95	40734	CPM/DR
AB	ADD DASH -100	10/25/96	41606	CPM/JJD
AC	DASH 100, DIM 'A' WAS .263	4/5/00	43282	CPM/
AD	DASH 25, Y110 SHOULD BE Y110P	1/21/13	49408	CPM/
AE	DASH 32, -61, -62, -63 ADD DANIELS PN	11/5/13	49777	CPM/



STATUS	AMPHENOL PART No.	DANIELS PART No.	DIMENSIONS ±.003 "A"	±.003 "B"	±.010 "C"	±.010 "D"	CABLE TYPE: RG-()/U	CONNECTOR SERIES
	227-1221-09	Y204P	.178	.068	.400	.093	122, 180, 195, 21-597, 174, 179, 187, 188	BNC, TNC-CAV. A&B, SMA-CAV. A
	-11	Y205P	.213	.068	.400	.093	55, 58, 141, 142, 223, 303, 400	BNC, TNC-CAV. A&B, UHF&SMA-CAV. A
	-13	Y206P	.255	.068	.400	.093	59, 62, 140, 210	BNC, TNC-CAV. A&B, UHF-CAV. A
	-15	Y207P	.263	.068	.400	.093	71	BNC, TNC-CAV. A & B
	-25	Y110P	.429	.100	.400	.120	8, 9, 11, 87A, 149, 165, 213, 214, 216, 225, 393	N-CAV. A&B
	-29	Y109P	.324	.100	.400	.120	5, 6, 21, 143, 212, 222, 304	N-CAV. A&B
	-23	Y145	.384		.400		8, 9, 11, 149, 213	UHF
	-57	Y209P	.213	.100	.400	.120	55, 58, 141, 142, 223, 303, 400	N-CAV. A&B
	-59	Y208P	.255	.100	.400	.120	59, 62, 140, 210	N-CAV. A&B
	-03	Y196	.128	.105	.325		174, 179B, 186A, 187A, 316	SMA
OBS	-90		.312 +.003 -.002		.400		3/16 DIA CABLE	SMA, TNC, N
OBS	-35	Y137	.324	.128	.400	.120	SPECIAL NORTHROP NA1-1253	TNC, N
OBS	-27	Y151	.532		.400		SPECIAL NORTHROP NA1-1253	TNC, N
	-37	Y138	.314	.151	.400		GALILEO 3000-(X)S FIBER OPTIC	905 & 906 SERIES
OBS	-45	Y143	.231	.218	.400		VARIOUS FIBER OPTIC CABLE	905 & 906 SERIES
OBS	-39	Y139	.309	.160	.400		VARIOUS FIBER OPTIC CABLE	905 & 906 SERIES
OBS	-31	Y150	.501		.400		F/O STRAIN RELIEF	801 MILTICHANNEL
	-32	Y369	.324	.068	.400	.093	SPECIAL	
OBS	-34		.263	.100	.400	.120	COMM-SCOPE F59SSV & 71	N
	-61	Y1665	.429	.116	.400	.093	BELDEN 9913	REVERSE POLARITY TNC
	-62	Y1666	.151	.068	.400	.093	SIMILAR TO RG178	REVERSE POLARITY TNC
	-63	Y1710	.429	.116 +.000 -.003	.400	.120	BELDEN 9913, 9914	N
OBS	-572		.300		.400		FOR 95-572-0500X SERIES ANTENNAS	
OBS	227-1221-2522	SEE NOTE 5						
OBS	227-1221-1122	SEE NOTE 6 (EAR 70853-0)						
OBS	227-1221-100		.275	.068	.400	.093	59 QUAD SHEILD & HEADEND	BNC

NOTES:

1. DIES TO BE PACKAGED IN PLASTIC CONTAINERS SUPPLIED BY DANIELS MFG CORP. AMPHENOL PART No. MUST APPEAR ON TOP SIDE OF CONTAINER. SIZE: 1-1/4" L x 1-1/4" W x 1-1/4" H.
2. MATERIAL: CRIMPING DIES - TOOL STEEL. HEAT TREAT TO ROCKWELL C52-60.
3. FINISH: ON CRIMPING SURFACES 32 MICROINCHES MAX. BLACK OXIDE COATING PER MIL-C-13924.
4. DIES SHALL BE SUPPLIED WITH APPROPRIATE ROLL PINS.
5. SAME AS -25 EXCEPT PACKAGE PER AMPHENOL SPEC 349-50371, SHEET 2, WANG PART No. 723-0350.
6. (SAME AS -11) PACKAGE DIE WITH PLASTIC CONTAINER IN UNPRINTED BAG 999-256. BAG SHALL BE STAMPED WITH DATE CODE AND WANG PART No. "723-0391-1022". FOR PACKAGING & SHIPPING PROCEDURE SEE SPEC 349-50371.
7. MANUFACTURED BY DANIELS MFG CORP., BLOOMFIELD, MICHIGAN.
8. USED IN CONJUNCT WITH AMPHENOL TOOL FRAME PART No. 227-944. (DANIELS MFG CORP. TOOL FRAME HX4).
9. DIMENSIONS SHOWN ARE AT FULLY BUTTED CONDITIONS.
10. BASIC DIE DIMENSIONS MUST BE PER MIL-C-22520/5C.
11. DO NOT SCALE THIS DRAWING.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE:
2 PLACE DECIMAL ±.015 (0,381 mm) — 3 PLACE DECIMAL ±.005 (0,127 mm) — ANGLES ± 1°

NOTICE — These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL
MATERIAL SEE NOTE 2.
QQ-B-628, CLASS B
FINISH SEE NOTE 3.

REFERENCE

DRAWN T. ALBERA	DATE 9/20/89	
ENGINEER D. ROYCE	DATE 9/29/89	
APPROVED D. ROYCE	DATE 9/29/89	

TITLE
HEX CRIMP DIE

Amphenol
Amphenol Corporation
RF/Microwave Operations
Danbury, Conn. U.S.A. 06810

SCALE: 1:1 | SHEET OF

CAD FILE	CODE ID	DWG SIZE	DRAWING NO.	REV
F:\DEPT611\TOOLS\227\1221	74868	B	227-1221-X	AE

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9