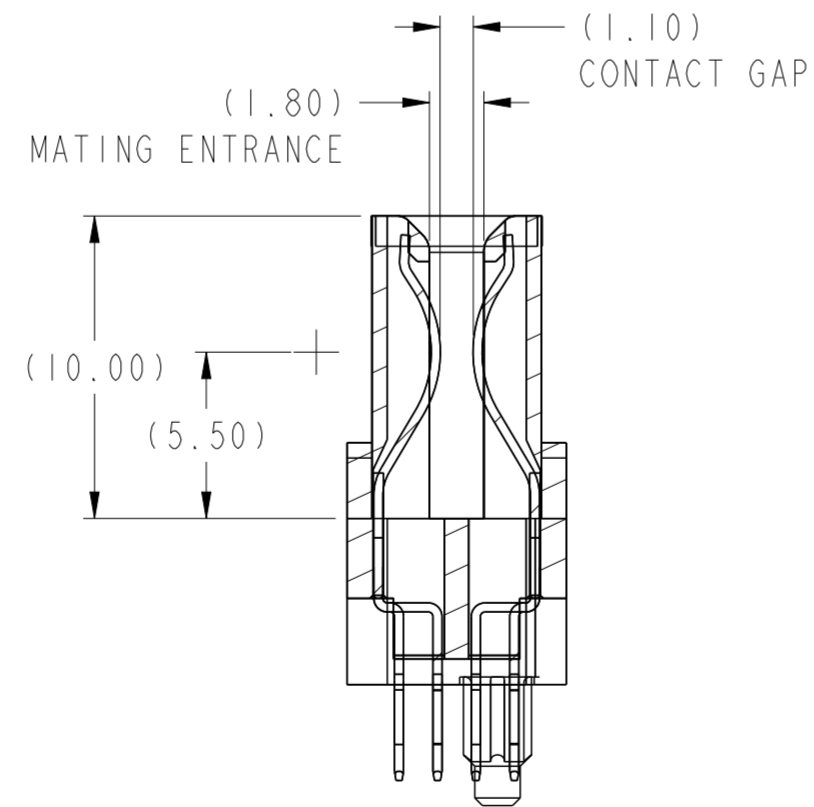


SECTION A-A  
SCALE 4:1



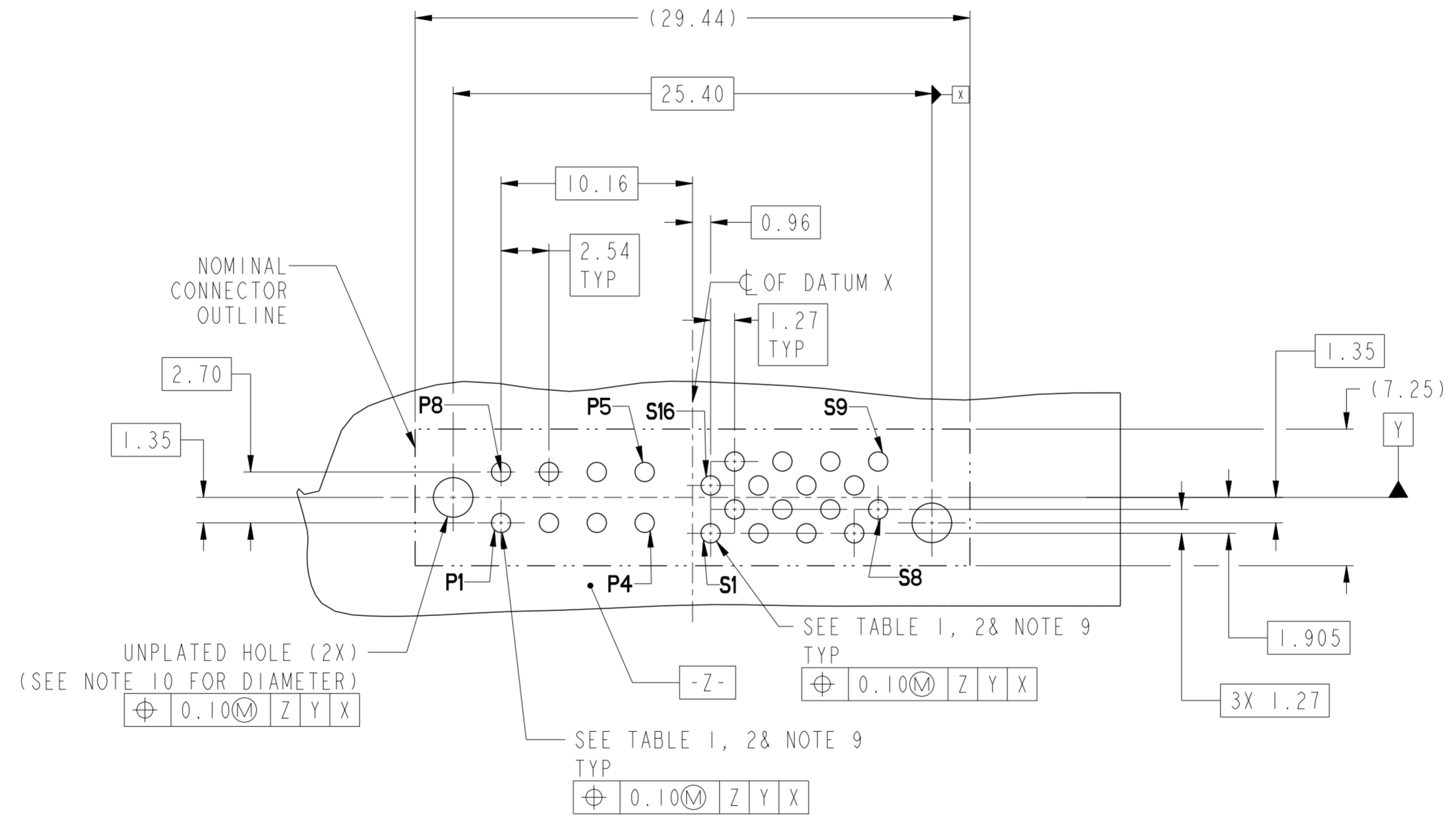
SECTION B-B  
SCALE 4:1

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/16	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05		mm	ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE				
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05	Amphenol FCI			cat. no.	10120798	rev	B	Product - Customer Drw sheet 1 of 4	
angular	0° ±2°	PDS: Rev :B			STATUS:Released			Printed: May 24, 2016		

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

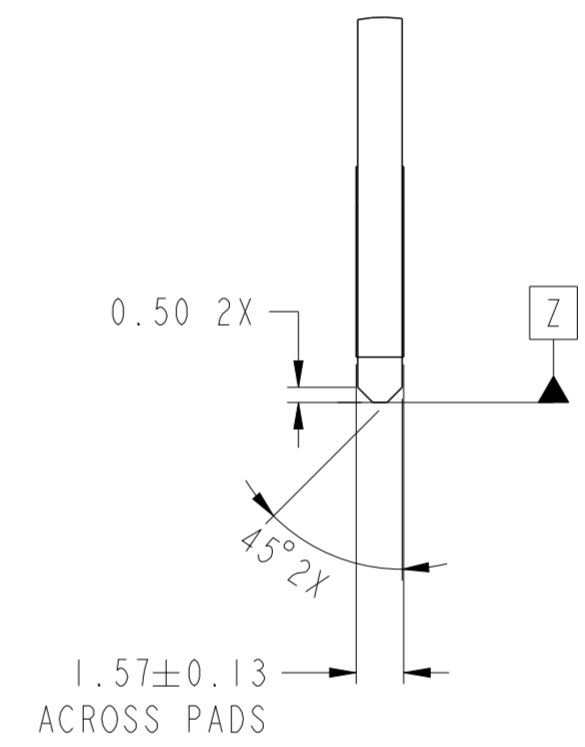
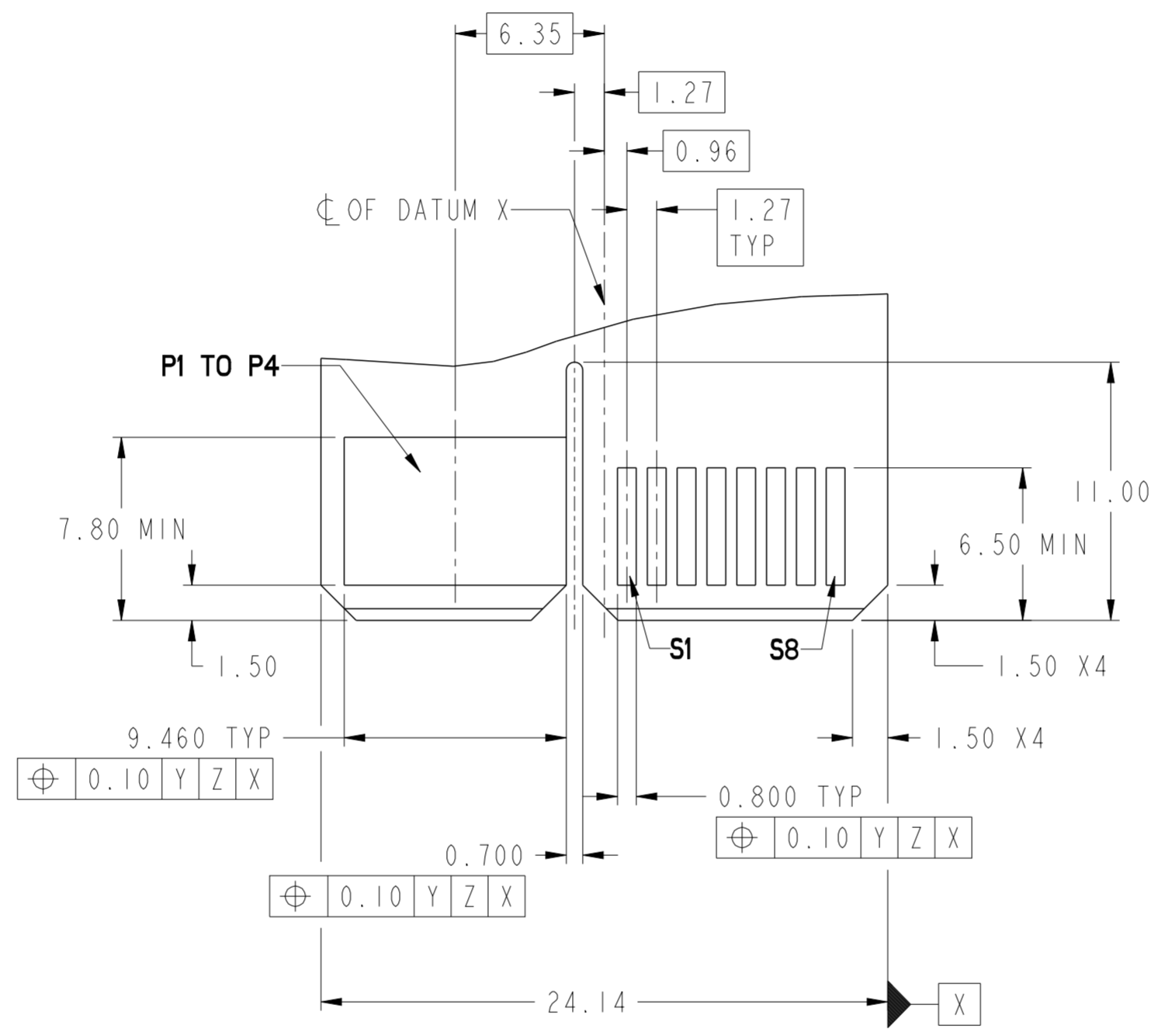
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/16	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20						
surface	linear	0.X	±0.3		HIGH POWER CARD EDGE title	dwg no 10120798	rev B			
		0.XX	±0.10							
	angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 APCI



Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/16	projection	mm	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released			
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/05/24	product family			title	VERT RECT 8P + 16S HIGH POWER CARD EDGE		
							cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4	rev	B

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10120798-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10120798-002LF	SOLDER	NO		
10120798-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10120798-004LF	PRESS-FIT	NO		

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
UL 94V-0 COMPLIANT  
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

△ 5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION: GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

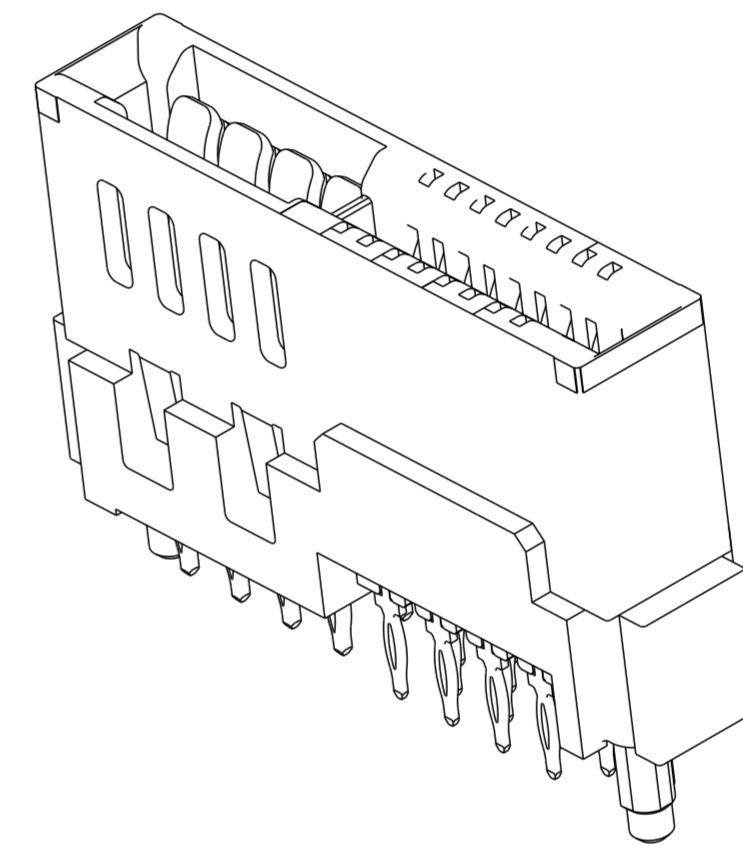
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.

9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 ∅ 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS  
 ∅ 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS

11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.

12. A SYMBOL △ WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Amphenol FCI

© 2016 AFCI

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/04/16	projection	mm	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/05/05			ecn no	ELX-DG-24036-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/05/20			rel level	Released		
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2016/05/24	product family	VERT RECT 8P + 16S		cat. no.	10120798	
	linear	0.X	±0.3		HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10120798		
		0.XX	±0.10		rev	B				
	angular	0°	±2°		Product - Customer Drw	sheet 4 of 4				

PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: May 24, 2016

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9