

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical component, likely a bracket or support. The components are numbered as follows:

- 1**: A long, thin vertical plate with a notch at the bottom and two mounting holes.
- 31**: A small pin or screw.
- 38**: A washer or spacer ring.
- 39**: A flat circular washer or disc.
- 44**: A rectangular block with mounting holes on its side.
- 45**: A small pin or screw.
- 50**: A small rectangular component, possibly a sensor or actuator.
- 51**: A small pin or screw.
- 52**: A small pin or screw.
- 63**: A small pin or screw.

The diagram shows the relative positions and assembly sequence of these parts. A vertical line indicates the central axis of the assembly. A horizontal line with an arrow labeled 'B' points to the right, indicating a direction of movement or force. A triangle labeled '1' is positioned near the bottom of the vertical plate (1).

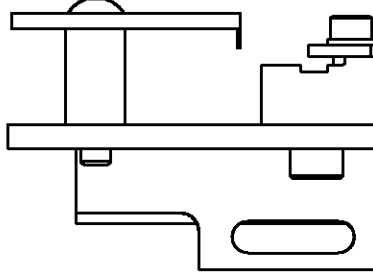
										73
-	1	1	1	1	1	1	1	1528518	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
										70
										69
										68
-	1	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
										65
										64
-	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
										62
-	2	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SKT SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
										58
										57
-	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
										55
-	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
										53
-	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
										43
										42
-	1	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
										40
-	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	1	469367-7	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37

									36
-	1	1	1	1	1	1	1424186-2	SUPPORT, TERMINAL	35
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SCH SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SCH (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	692448-3	STRIPPER	19

										18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)		17
										16
										15
										14
										13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR		11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)		10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	2	2	2	1	1	1	1-1333227-6	ANVIL		8
										7
										6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
										4
										3
										2
1	2	2	2	1	1	1	456401-3	CRIMPER, WIRE		1

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



		A	SEE ECN 015A-0249-05
P	F	LTR	REVISION RECORD

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL		HT TR		FIN	
DO NOT SCALE PRINT.							
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							
1 PLC DEC ±		21FEB05		APP 21FEB05		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
2 PLC DEC ±		L LOFTHOUSE		BACHHURST			
3 PLC DEC ±		REL 24MAR05		L LOFTHOUSE			
ANGLES ±							
SURF TEXTURE: ✓							
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX							
		NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				MACHINE REF	
						HD-I APPL	
SCALE		D		DWG NO		SHEET	
-				1528518		1 of 1	
						REV A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9