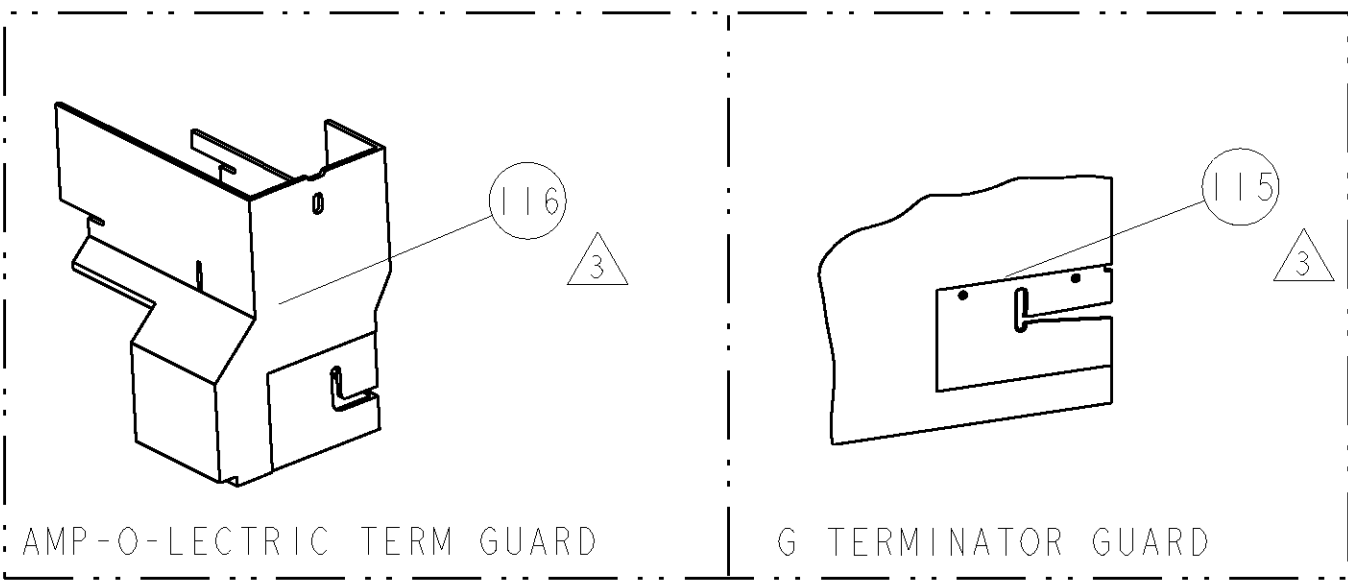


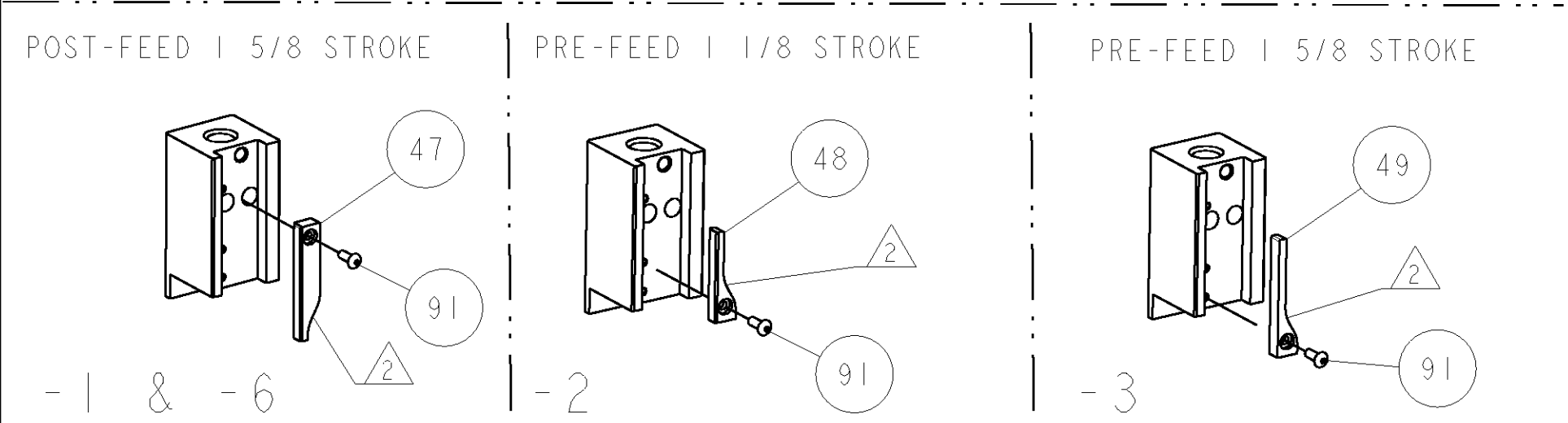
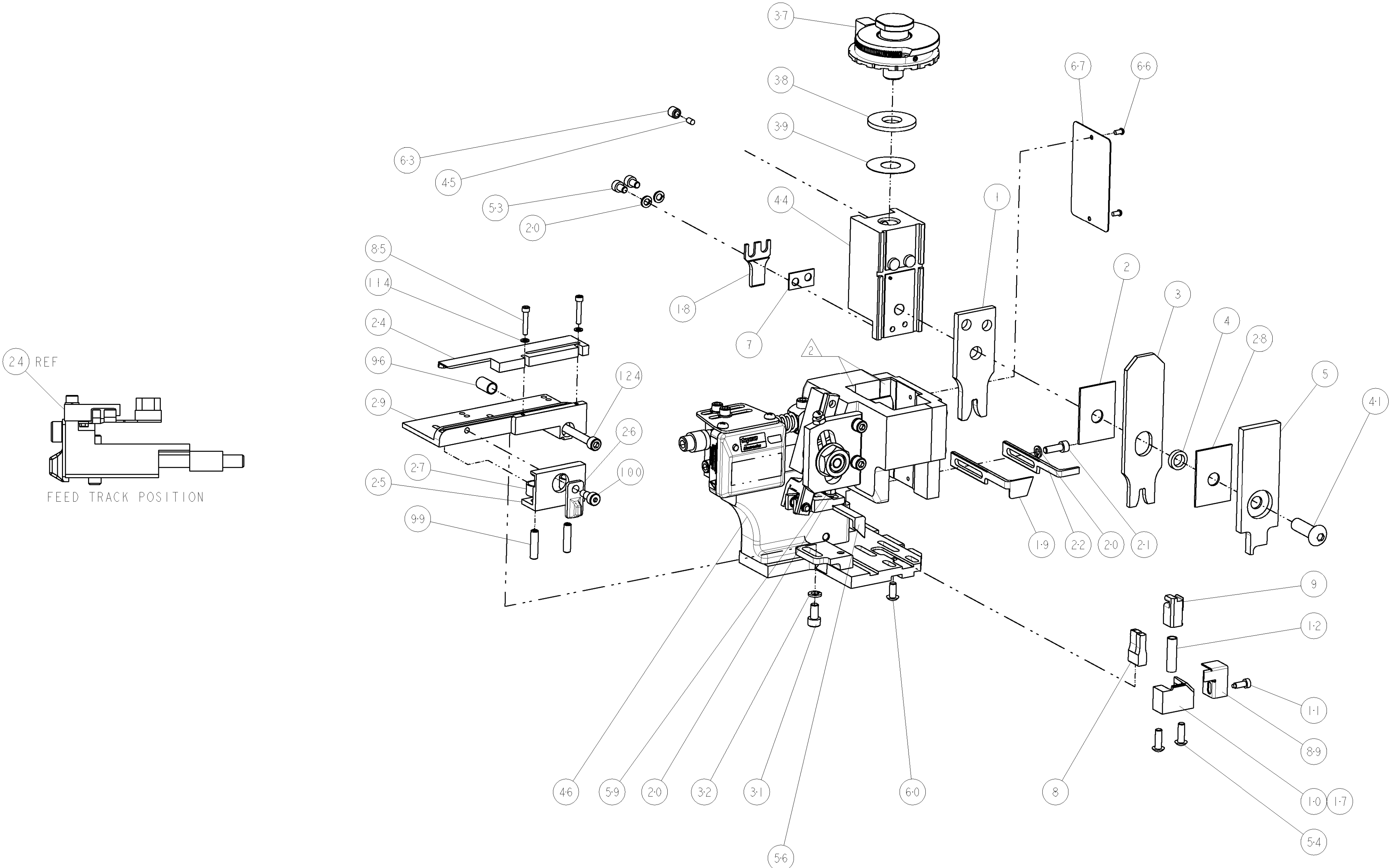
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1855108-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER		
1855108-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855108-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855108-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1855108-7	A	-	-	-	SPARE PARTS		

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- △ TOOLING IS DESIGNED TO BEND THE TERMINAL DOWN 30 DEGREES.



TERMINAL NAME: BENT TERMINAL (30 DEG)					
TYCO PN	MANUF PN	GROTE & HARTTMAN TERM - AMP CRIMP SPECS			
1949098	25360-212-179				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	2.67±0.05mm[.105±.002]		2.5mm2	A8
-	-	2.59±0.05mm[.102±.002]		14AWG or 2.0mm2	B2
-	-	2.46±0.05mm[.097±.002]		1.5mm2	C3
-	-	-		-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	.148 [3.76mm]	F	1.50-2.50mm2
-	-	INSUL	.174 [4.42mm]	F	Ø2.79 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED		SET UP GAGE
5.26-5.64mm		NONE	19.00mm		408-8040 & 408-8490
				458637-1	

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	1	1	1	1	-	8-21000-7	SCR, SKT HD CAP 10-32 X 2.500	124
△	-	-	-	REF	-	455749-1	GUARD WINDOW	116
△	-	-	REF	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	2	2	2	2	-	21024-2	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 4	114
-	1	1	1	1	-	21989-8	SCR, SKT HD SHLDR 3/16 DIA X .250	100
-	2	2	2	2	-	5-21006-6	SCR, SET, CUP POINT 10-32 X .750	99
-	1	1	1	1	-	1-22281-8	SPRING, COMPRESSION	96
-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	2	2	2	2	-	1-21000-6	SCR, SKT HD CAP 4-40 X .625	85
-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	2	2	2	2	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	-	2-21000-5	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .250	53
-	-	1	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	1	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	1	1	1	1	-	459456-2	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	-	1-819307-8	RAM, SIDE FEED	44
-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	-	1-469367-3	SHIM	38
-	1	1	1	1	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1	1	1	-	1633087-8	PLATE, STRIP GUIDE	29
-	1	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	-	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	-	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	-	679651-5	FRONT STRIP GUIDE	24
-	1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	1	1	-	..	2-1338987-3	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	-	4-690518-0	HOLD DOWN, TERMINAL	18
△	-	1	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
△	-	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
△	-	1	1	1	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
△	-	1	1	1	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
△	-	1	1	1	-	3-454276-2	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	1	1	1	1	-	8-1633116-1	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	1	1	1	-	1-240641-9	SPACER	7
-	1	1	1	1	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	-	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	1	1	1	1	-	1633471-5	CRIMPER, INSULATION F	3
△	-	1	1	1	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
△	1	1	1	1	-	6-1633305-5	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN		24AUG2006		Tyco Electronics	
INCHES		9 PLC ±.01		G. HERR		24AUG2006		Harrisburg, PA 17105-3608	
10 PLC ±.01		11 PLC ±.01		G. BAILEY		24AUG2006		NAME	
12 PLC ±.01		13 PLC ±.01		T. BENCHOFF		24AUG2006		PRODUCT SPEC	
14 PLC ±.0001		15 PLC ±.0001						APPLICATION SPEC	
FINISH		FINISH						SIZE	
								CAGE CODE	
								DRAWING NO	
								RESTRICTED TO	
								A1 00779	
								C=1855108	
								SCALE	
								3:5	
								SHEET	
								1	
								OF	
								1	
								REV	
								A	

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9