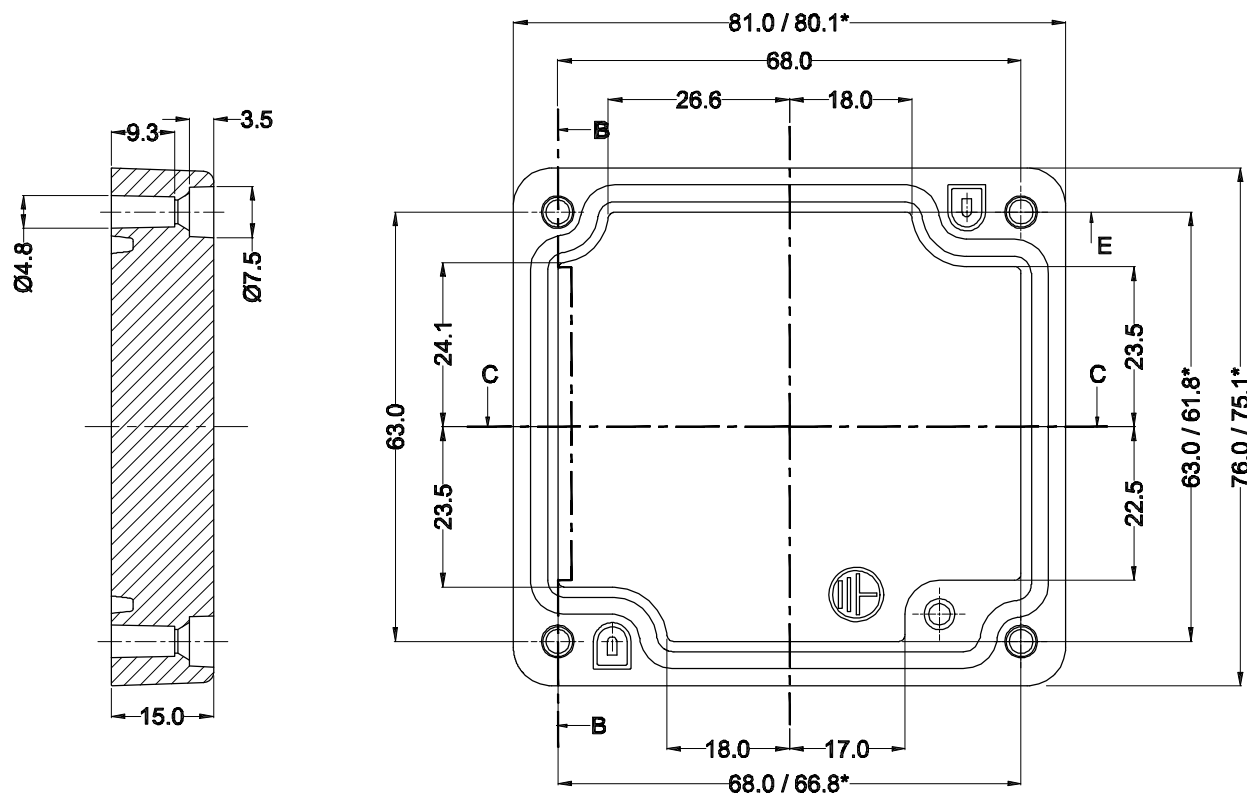
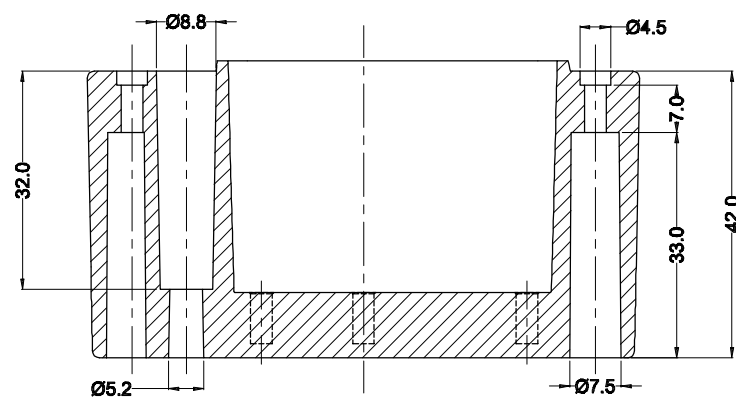


LID



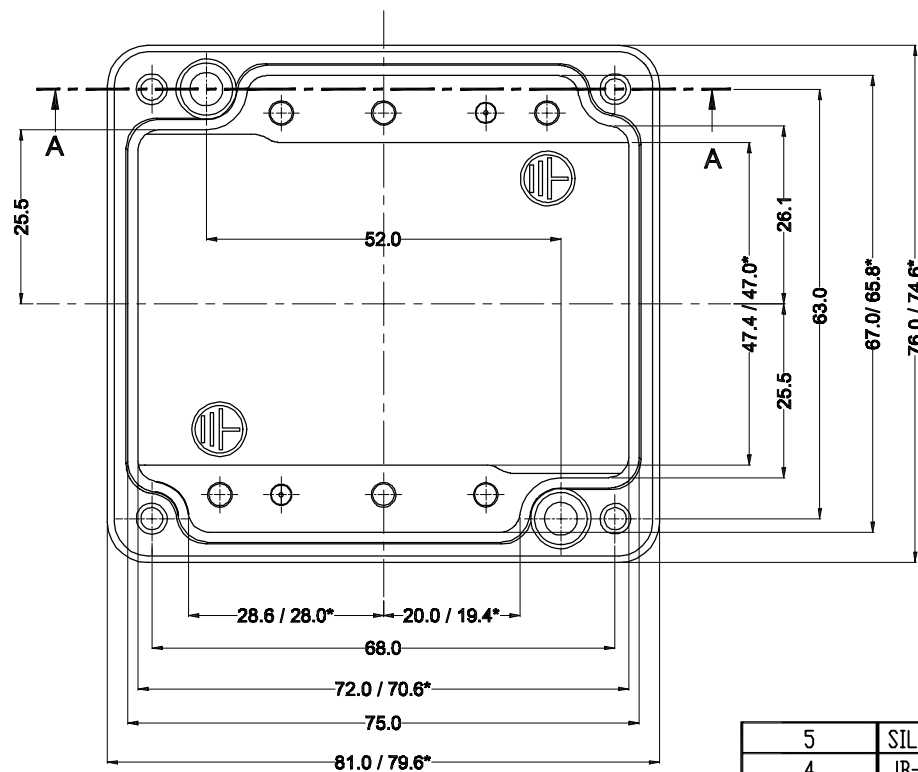
SECTION B-B

SECTION C-C



SECTION A-A

BASE

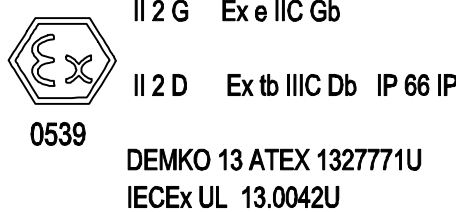


5	SILICON GASKATE	-	SILICON	-	1
4	JB-EARTHING M4 SCREW	-	MS/304/316/COPPER	-	4
3	JB-M4x20/7 SCREW	-	MS/304/316/COPPER	-	4
2	BASE JUNCTION BOX 75 X 80 X 57	Ex-R-758057-B	AISI 12	1-19	1
1	LID JUNCTION BOX 75 X 80 X 57	Ex-R-758057-L	AISI 12	1-20	1
SR.NO.	PART NAME	DRAWING NO.	MATERIAL	TOOL NO.	QTY.

B.D.M.

GENERAL SPECIFICATION AND AREA CLASSIFICATION:

- STANDARDS - IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7 & IEC/En 60079-31.
- MATERIAL COMPOSITION - AISI 12
- DEGREE OF PROTECTION IP66 AS PER IEC 60529 : 1989 +A1 : 2000
- GASKET MANUFACTURER - WACKER CHEMIE AG, MODEL: CENUSIL R 150 AND - CONTINUOUS OPERATING TEMPERATURE AS - 70°C TO 200°C
- MAGNESIUM , TITANIUM AND ZIRCONIUM CONTENTS ARE < 2%.
- SERVICE TEMPERATURE RANGE : - 50 °C to +135 °C
- ALL DIMENSIONS ARE IN mm. UNLESS STATED OTHERWISE.
- SURFACE WILL BE POWDER COATED.
- THE JUNCTION BOX WILL BE MARKED WITH

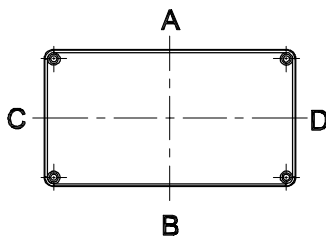


10. TRADE MARK



11. TIGHTENING TORQUE - (2-3) NM

NOT TO BE REVISED WITHOUT NOTIFICATION TO THE ExCB/NOTIFIED BODY

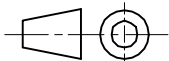


Opening Detail (Size)	NO OF HOLES SIDE A/B	Min. Distance between the opening for Side A/B (mm)	NO OF HOLES SIDE C/D	Min. Distance between the opening for Side C/D (mm)	Opening Detail (Size) PG	NO OF HOLES SIDE A/B	Min. Distance between the opening for Side A/B (mm)	NO OF HOLES SIDE C/D	Min. Distance between the opening for Side C/D (mm)	Min. Distance of last opening from the enclosure end on side A/B (mm)	Min. Distance of last opening from the enclosure end on side C/D (mm)
M12	2	11	3	11	Pg.7	2	11	3	11	15	16
M16	2	11	3	11	Pg.9	2	11	3	11	15	16
M20	1	-	2	9	Pg.11	1	-	2	8	24	13
M25	1	-	1	-	Pg.13.5	1	-	2	9	25	17
M32	-	-	-	-	Pg.16	1	-	1	-	25	17
M40	-	-	-	-	Pg.21	-	-	-	-	-	-
M50	-	-	-	-	Pg.29	-	-	-	-	-	-
M63	-	-	-	-	Pg.36	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	Pg.42	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	Pg.48	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

FINISH:
GRAY TEXTURE POWDERCOAT RAL 7001

OPTIONAL ACCESSORIES:
STEEL MOUNTING PLATE #MPX-501
ALUMINUM MOUNTING PLATE #MPX-501-A
EXTERNAL BRACKETS KIT #MTX-4503

DRAWING FOR REFERENCE
WE RESERVE THE RIGHT TO MAKE CHANGES TO OUR
STANDARD PRODUCTS. PLEASE CONSULT WITH BUD INDUSTRIES
PRIOR TO USING THIS DRAWING FOR DESIGN PURPOSE.



ALL DIMENSIONS ARE IN MM



PART NAME

EXPLOSION PROOF ENCLOSURE

PART No.

ATX-10501
(Ex-AJB-758057)

REV. DATE

10-27-15

PROPERTY OF RaychemRPG (P) LTD.
ALL RIGHTS RESERVED AND/OR PHOTOCOPYING THIS DOCUMENT
TO A PERSON WITHOUT RaychemRPG (P) LTD. WRITTEN AUTHORIZATION IS PROHIBITED

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9