

4

3

2

1

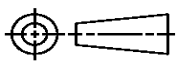
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT	ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			F1	ECR-13-014215	18SEP2013	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151839-1

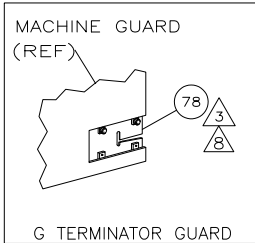
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385675
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1385675

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	R.SHEN		 TE Connectivity				
		CHK	LJ.ZHANG						
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME				
		0 PLC ±		U.GUO		SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		1 PLC ±		PRODUCT SPEC					
		2 PLC ±		APPLICATION SPEC					
		3 PLC ±							
		4 PLC ±							
		ANGLES ±							
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
						A3		©- 1385675	
				CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING			SCALE	SHEET 1 OF 2	REV F1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

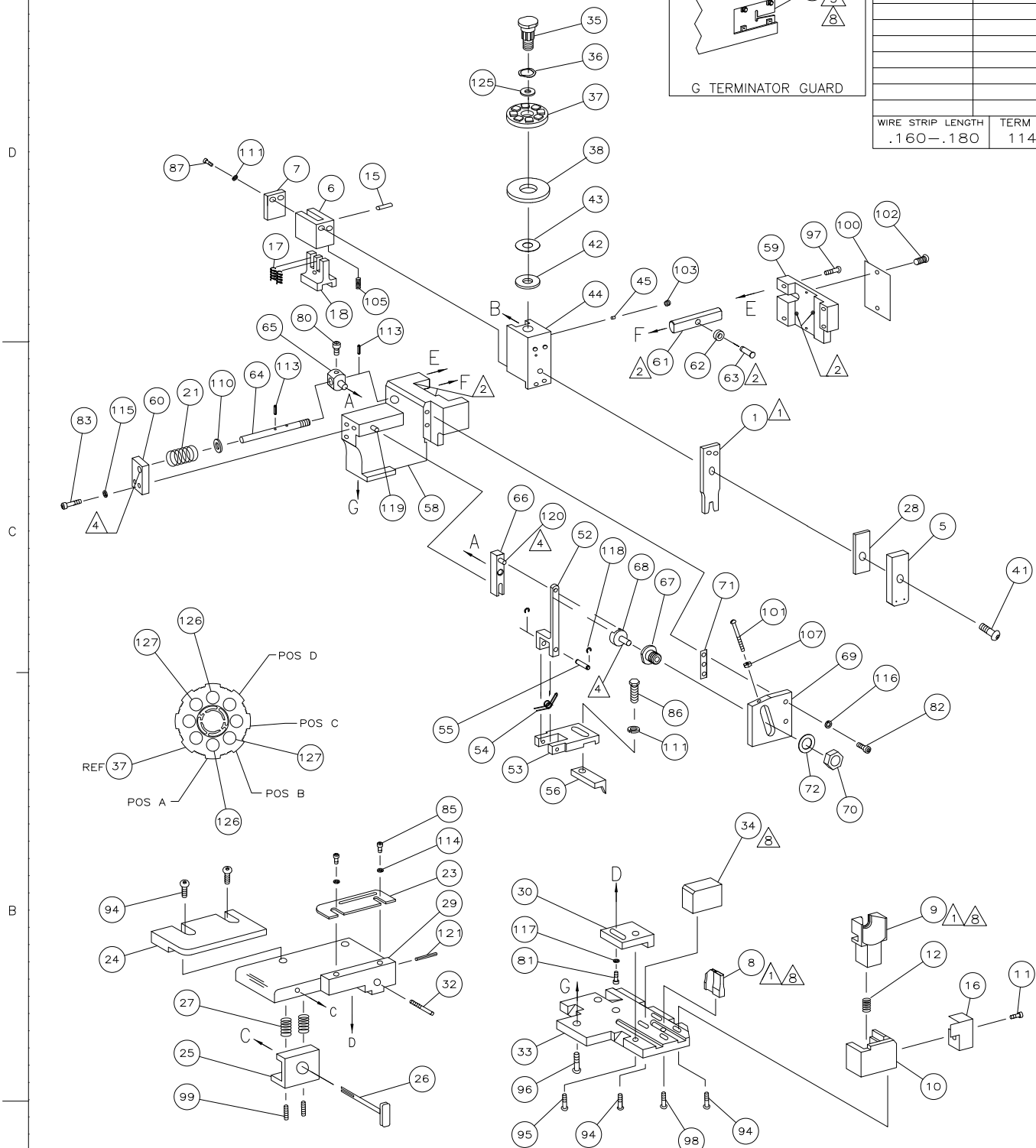
PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385675-3	F	354500-1



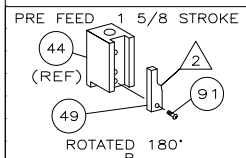
TERMINAL NAME: CENTER CONTACT		CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
MALE	FEMALE	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
1274239-2	1274232-2				
1438890-8	1438896-4				
		A	0.79±0.38 [0.310±0.015]	A	
		B	0.74±0.38 [0.290±0.015]	B	
		C	NOT	USED	
		D	NOT	USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.042 [1.06mm]	F	CUSTOMER WIRE
		INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.160-.180	114-13010	.300	408-8040	458637-1	L2315

-3 BENCH MODEL G MECH PRE FEED

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	OWN	APD	
F		ECR-12-018505		24OCT2012	L.Z	S.X	



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6 CUT TO LENGTH AT ASSY
7 RG-174 SOLID
8 RG-174 STRANDED OR RG-316



- 9 ALIGN GUARD INSERT OPENING WITH FLOATING SHEAR, ANVIL AND TERMINAL SUPPORT BEFORE TIGHTENING THUMBSCREWS. PROPER ALIGNMENT OF THIS TOOLING IS CRITICAL FOR CRIMP QUALITY.

				129
				128
2	-	6-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3335)B	127
2	-	6-354779-5	PIN, WIRE DISC (.3315)A	126
1	-	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
				122
1	-	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER	120
REF	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	-	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	-	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
				112
2	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ	110
				109
				108
REF	-	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
				106
1	-	2-21008-1	SCR, SKT SET(4-40x.25) HD	105
				104
1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	-	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
				93
				92
1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
				90
				89
				88
2	-	3-21000-0	SCR,SHC(8-32x.88)DEP-HOLD	87
1	-	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE	85
				84
REF	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
				79
1	-	1338295-1	INSERT, GUARD	78
				77
				76
				75
				74
				73
REF	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	-	690517-1	SPACER	71

QTY REQD PER ASSY	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DATE	100CT03
DRAWN BY		CHKD BY	100CT03
APD		NAME	100CT03
DIMENSIONS:		TE Connectivity	
INCHES		Horrisburg, PA 17105-3608	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		SIDE FEED HDM APPLICATOR	
0 PLC ± .005		APD	
1 PLC ± .005		PRODUCT SPEC	
2 PLC ± .005		APPLICATION SPEC	
3 PLC ± .005		SIZE	
4 PLC ± .005		CAGE CODE	
ANGLES		DRAWING NO	
FINISH		RESTRICTED TO	
MATERIAL		WEIGHT	
		A1 00779	
		CUSTOMER DRAWING	
		SCALE	
		SHEET 1 OF 1	
		REV F	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9