

CRIMPING DATA				
CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
.090 		(2) 16		
-		-		
-		-		
-		-		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.140	F	3232-8282 CMA	
INSUL	-	-	-	
FEED	APPL INST		SET UP GAGE	LAYOUT
.217	-		-	-
WIRE STRIP LENGTH		.140-.170		

-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	72
3	-	A	21017-6	SCREW,DRIVE 4-40 X .25	71
1	-	C	452373-1	PLATE,IDENTIFICATION	70
					69
1	-	C	465184-2	LUBRICATOR ASSY	68
-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	66
1	-	A	374999	TENSION ADJ PLATE	65
-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	61

-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	57
1	-	A	22202-1	NUT, HEX JAM, 1/4-20	56
1	-	A	21077-7	SCR, 50 HD SET, 1/4-20 X 1.50	55
-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	46

-	-	-	-	-	45
1	-	B	372998	RETAINER, FEED PLATE	44
1	-	A	2-24017-7	SPRING SLIDE	43
-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	41

1	-	B	460582-1	GUARD	40
1	-	C	570238	BASE CASTING	39
-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	37
1	-	B	811432-1	FEED FINGER	36
					35

-	-	-	-	35	
2	-	A	372997	ADJ. SCREW, STOCK DRAG	34
1	-	A	23846-7	SPRING, STOCK DRAG	33
1	-	A	21015-8	STUD, STOCK DRAG	32
1	-	A	21022-4	NUT, STOCK DRAG HANDLE	31
1	-	A	372990	STOCK DRAG	30

-	-	-	-	SPACER BRUSH	29
-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	28
1	-	A	375569	SPACER, CLEANER	27
1	-	A	810995-2	STRIPPER	26
1	-	B	376945	WIRE GUIDE	25

1	-	B	378975	AUX. ANVIL HOLDER	24
1	-	A	374348	ANVIL HOLDER	23
-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	20

1	-	C	473933	APPLICATOR MOUNT ASSY	19
-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	16
1	-	B	471057	RAM	15
					14

-	-	-	-	14
-	-	-	-	13
-	-	-	-	12
-	-	-	-	11
-	-	-	-	10
-	-	-	-	9

-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	7
1	-	A	373158	PLATE, FEED	6
1	-	B	376894	BLADE, SHEAR	5
-	-	-	-	-	4

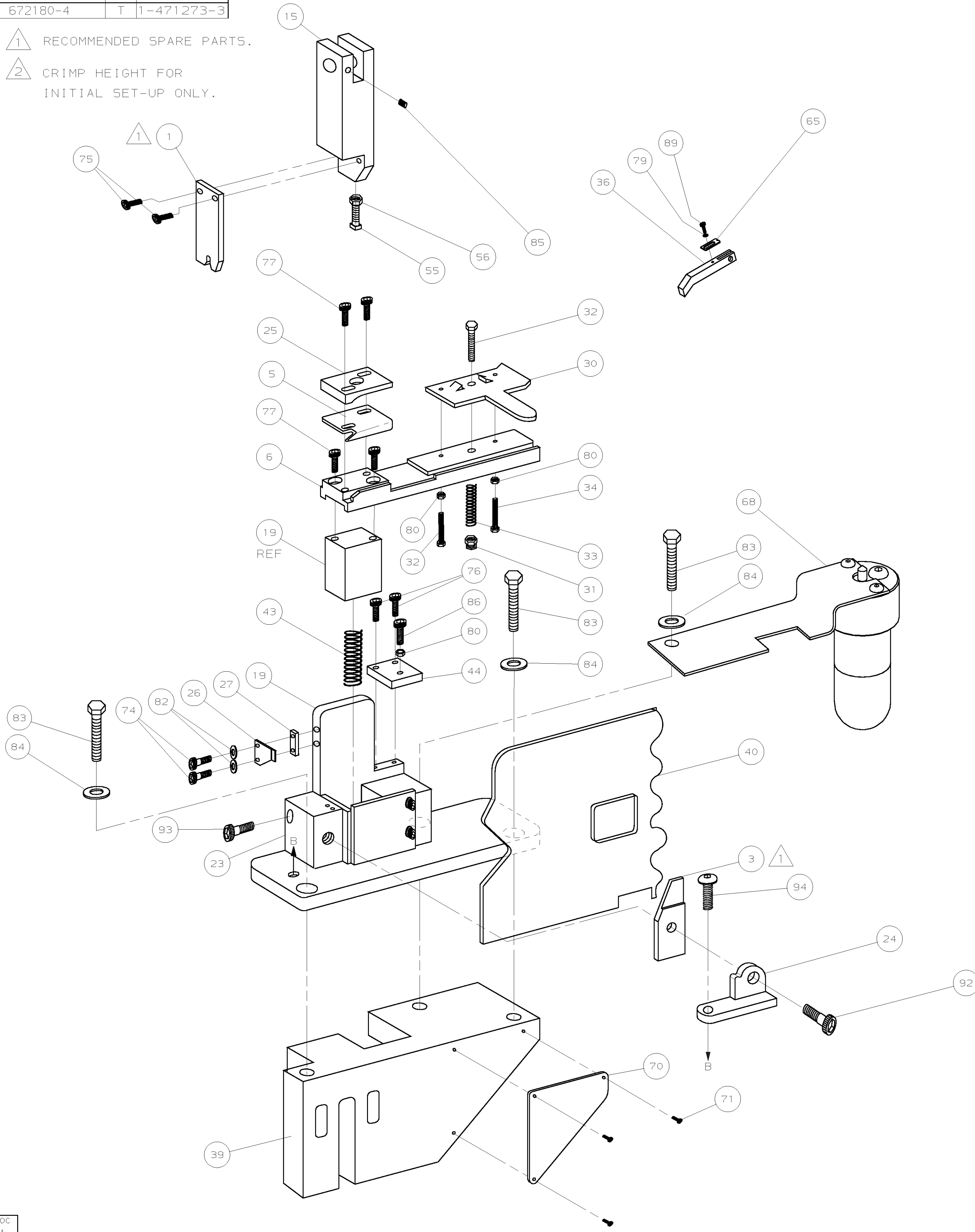
1	-	B	375147	ANVIL	3
-	-	-	-	-	2
1	-	C	1-453922-1	CRIMPER, WIRE	1
-4	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
		← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			

PER ASSY	PARTS LIST			
IN INCHES.	MATL	HT TR	FIN	
E PRINT.	-	-	-	
UNLESS SPECIFIED:	DR 5/17/93	APP 2-16-94	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
-	R. LEHR/UTA	B WOLFE		
-	CHK 2-16-94	REL 3/10/94		
-	C. ERISMAN	B. MORGAN		

E: $\sqrt{}$ S. BREAK R. 0.015 MAX 0.006	NAME		END FEED STANDARD APPLICATOR		MACHINE REF		STD APPL	
	SCALE	1:4	DWG NO	672180-4	SHEET	1 OF 1	REV	T1
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING							RESTRICTED TO	

-	-	-	-	-	129
-	-	-	-	-	128
-	-	-	-	-	127
-	-	-	-	-	126
-	-	-	-	-	125
-	-	-	-	-	124
-	-	-	-	-	123
-	-	-	-	-	122
-	-	-	-	-	121
-	-	-	-	-	120
-	-	-	-	-	119
-	-	-	-	-	118
-	-	-	-	-	117
-	-	-	-	-	116
-	-	-	-	-	115
-	-	-	-	-	114
-	-	-	-	-	113
-	-	-	-	-	112
-	-	-	-	-	111
-	-	-	-	-	110
-	-	-	-	-	109
-	-	-	-	-	108
-	-	-	-	-	107
-	-	-	-	-	106
-	-	-	-	-	105
-	-	-	-	-	104
-	-	-	-	-	103
-	-	-	-	-	102
-	-	-	-	-	101
-	-	-	-	-	100
-	-	-	-	-	99
-	-	-	-	-	98
-	-	-	-	-	97
-	-	-	-	-	96
-	-	-	-	-	95
1	-	A	4-21002-1	SCR, BSHC 5/16-18 x .75	94
1	-	A	3-21001-4	SCR, SHC, 3/8-16 x .88	93
1	-	A	21001-5	SCR, SHC, 1/4-20 x .88	92
-	-	-	-	-	91
-	-	-	-	-	90
1	-	A	2-21000-5	SCR, SHC, 8-32 x .25	89
-	-	-	-	-	88
-	-	-	-	-	87
1	-	A	3-21000-9	SCR, SHC, 10-32 x 1.00	86
1	-	A	2-21549-3	SCR, SOC SET, 1/4-20 x .25	85
3	-	A	371178	WASHER, FLAT, 3/8	84
3	-	A	3-21015-2	SCR, HEX HD, 3/8-16 x 1.25	83
2	-	A	21055-7	WASHER, FLAT, 10	82
-	-	-	-	-	81
3	-	A	21018-7	NUT, HEX 10-32	80
1	-	A	21055-6	WASHER, FLAT, #8	79
-	-	-	-	-	78
4	-	A	3-21000-6	SCR, SHC, 10-32 x .62	77
2	-	A	3-21000-4	SCR, SHC, 10-32 x .38	76
2	-	A	21001-2	SCR, SHC, 1/4-20 x .62	75
2	-	A	3-21000-5	SCR, SHC, 10-32 x .50	74
-4	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
		← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST					

		-4		U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO	
		← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)									
		QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST					
		DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓				MATL		HT TR		FIN	
		2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓				DR 5/17/93 APP 2-16-94 R. LEHR/UTA B WOLFE		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
						CHK 2-16-94 REL 3/10/94 C ERISMAN B. MORGAN					
TE 12-04						NAME		END FEED STANDARD APPLICATOR		MACHINE REF	
CE 4/95										STD APPL	
ACE 2-94		REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				SCALE		1:4		D	
DATE						DWG NO		672180-4		SHEET	
								1 OF 1		TI	
		CASE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9