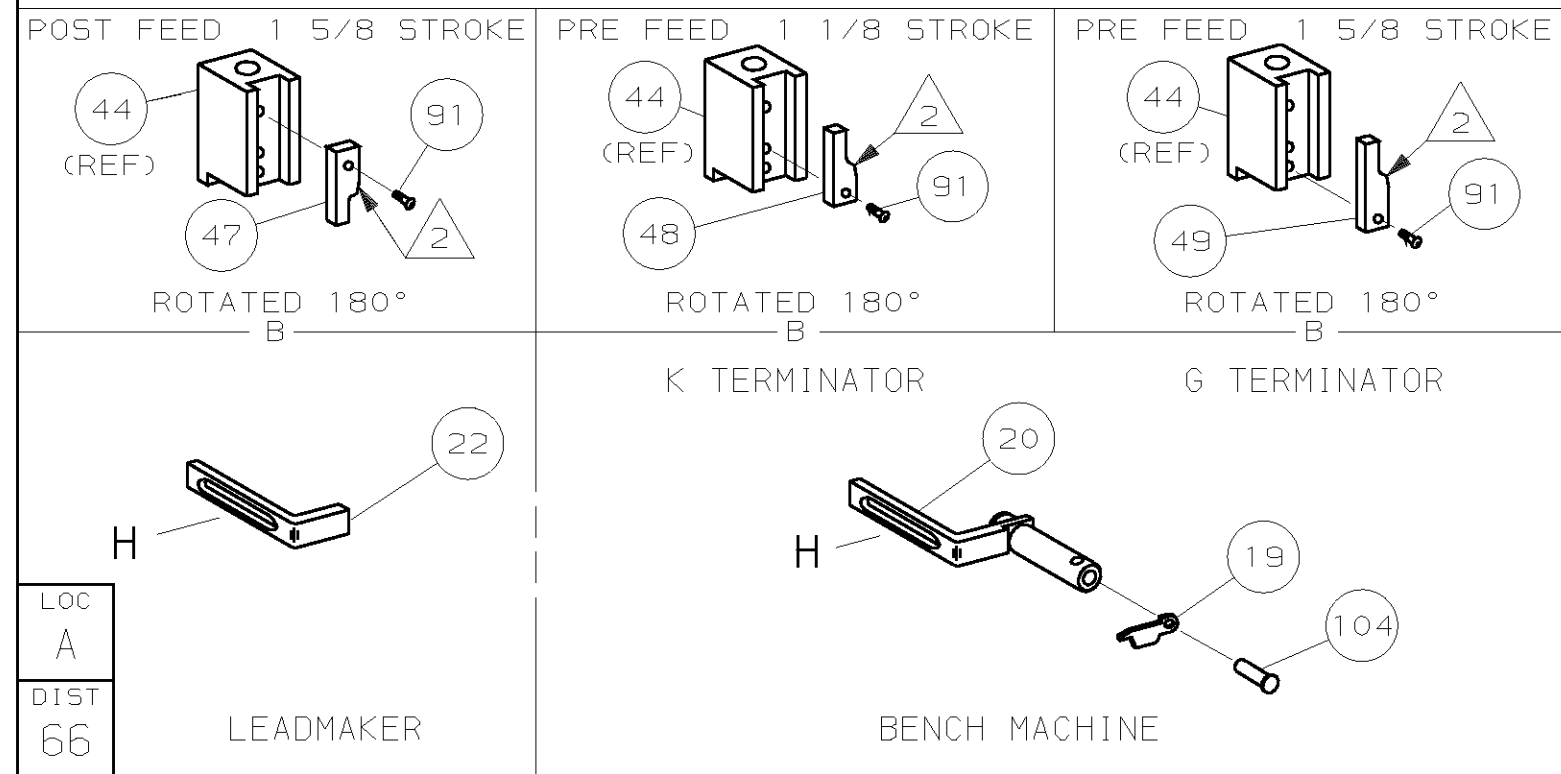
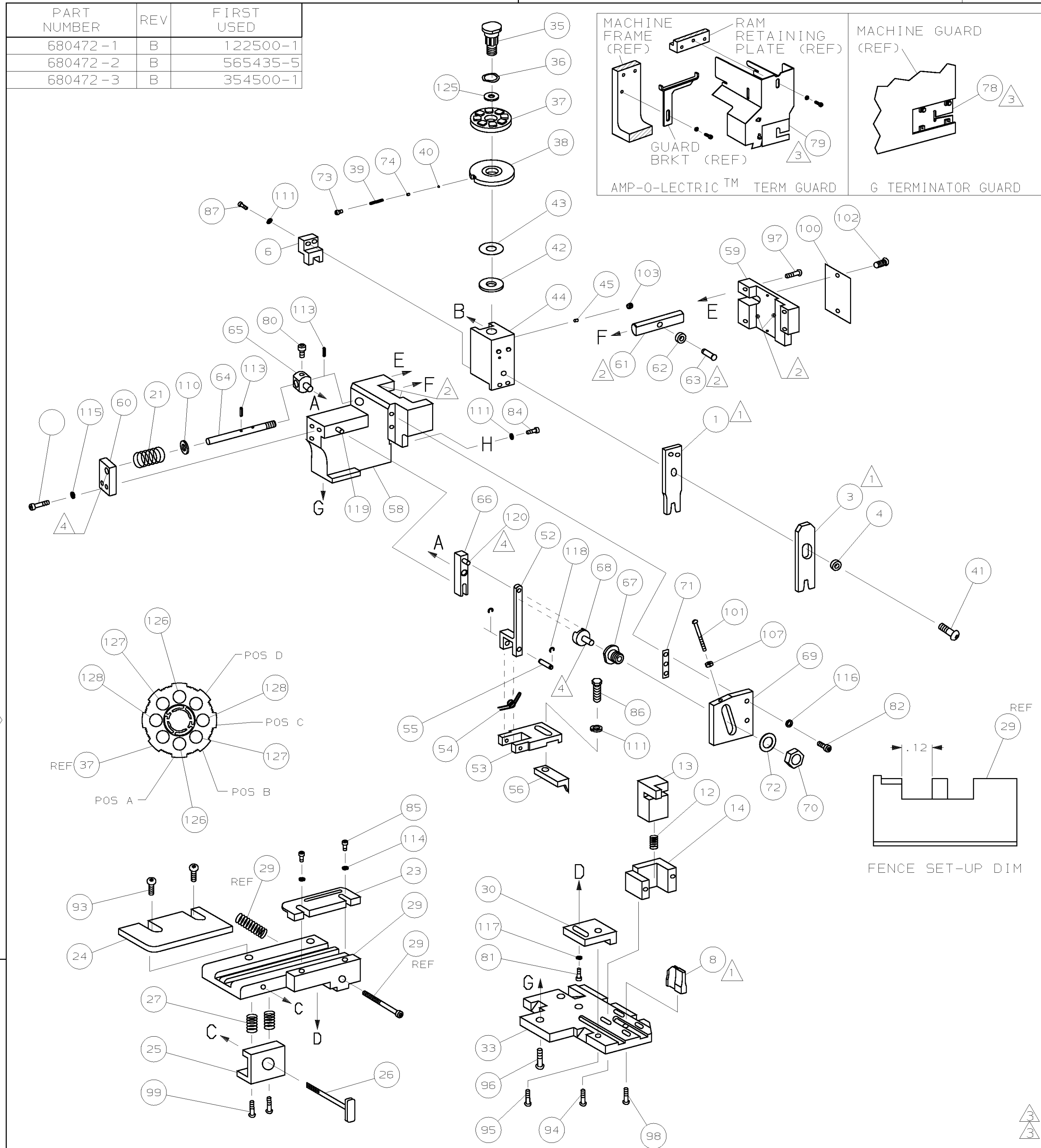


PART NUMBER	REV	FIRST USED
680472-1	B	122500-1
680472-2	B	565435-5
680472-3	B	354500-1



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

680472 680472

TERMINAL NAME: TERMINAL, 3.96MM PITCH					
TYCO PN		MOLEX PN		CRIMPING DATA	
286585-1	08-50-0107			PAD LTR	CRIMP HEIGHT
286585-2	08-50-0133			A	.039 ±.002 [0.99 ±0.05mm]
286585-3	08-58-0125			B	.037 ±.002 [0.94 ±0.05mm]
286585-4	08-65-0116			C	.035 ±.002 [0.89 ±0.05mm]
286585-5	08-56-0107			D	NOT USED
286585-6	08-55-0105				
				CRIMP	SIZE
				WIRE	.062 [1.57mm]
				INSUL	.070 [1.78mm]
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	
.100-.125		NONE		.281	
				APPL INSTRUCTION	
				408-8040	
				SET UP GAGE	
				458637-1	
				LAYOUT	
				L1933	

2	2	2	-	C	4-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3220)C	129
2	2	2	-	C	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)B	127
2	2	2	-	C	3-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3180)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
							121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR (Ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	1-21002-3	SCR,BHC (4-40x.25)STRIPPER	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT 5ET (1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR,BHC (8-32x.38)REAR STR GUI	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-9	SCR,SHC (8-32x.75)DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-4	SCR,SHC (4-40x.38)F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST			

LEADMAKER				MECH POST FEED			
BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	1-694433-7	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
							50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
							32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
							28
2	2	2	-	A	22281-9	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	224404-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	217817-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	1-690487-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-9	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	458950-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	217993-2	STRIPPER	19
							18
							17
							16
							15
1	1	1	-	B	681023-1	HOLDER, SHEAR (REAR)	14
1	1	1	-	C	318574-2	SUPPORT, FLOATING TERM	13
1	1	1	-	A	4-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
							10
							9
1	1	1	-	C	904766-1	ANVIL	8
							7
1	1	1	-	A	217820-1	BLADE, SHEAR	6
							5
1	1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	4-456134-9	CRIMPER, INSULATION	3
							2
1	1	1	-	C	1-456403-3	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST			

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATERIAL			
2 PLC DEC ±.02				HT TR			
3 PLC DEC ±.02				FIN			
4 PLC DEC ±.02							
ANGLES ± -							
SURF TEXTURE: ✓							
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX							
GAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

JUN 16, 1998

RELEASED FOR PUBLICATION

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE

AMP 1756 REV 3-92

10-MAR-03

15:56:28

us014442

7

6

5

4

3

2

1

0

-1

-2

-3

-4

-5

-6

-7

-8

-9

-10

-11

-12</

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9