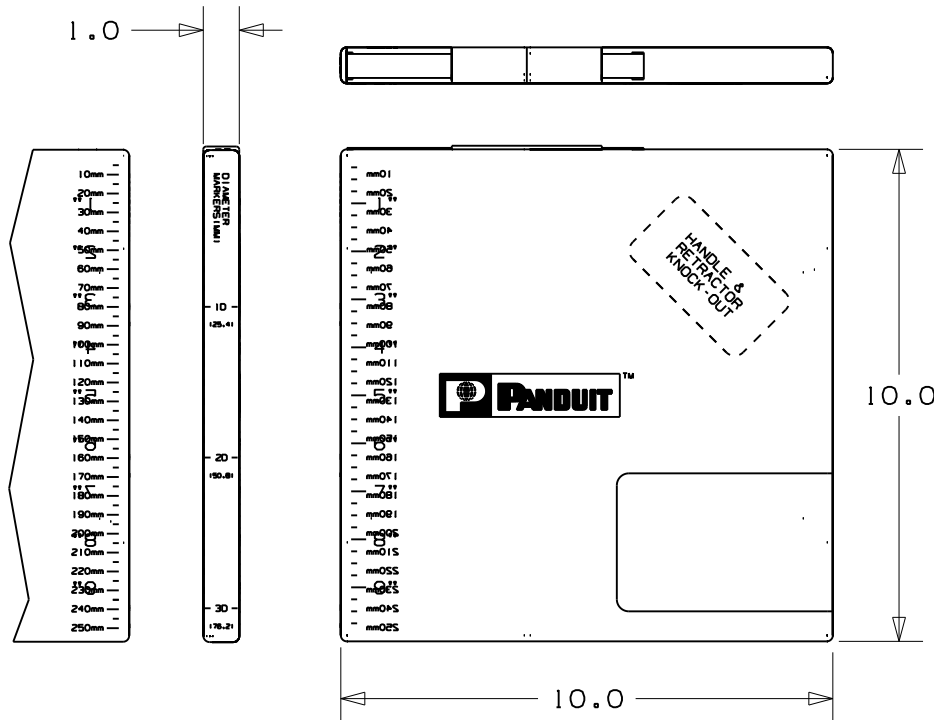


THIS COPY IS PROVIDED FOR THE ANNOTATED DATA AND IS NOT TO BE USED IN ANY MANNER DETRIMENTAL TO THE INTERESTS OF HANSON COMP.

(A)(B)(C)	(E)	(F)	(G)	(D)			
BANDING PART NUMBER	COIL BAND WIDTH ±.010" [0.25]	MAT'L. TYPE	MAT'L. COATING	REQ'D. BUCKLE PART NUMBER	MATERIAL LENGTH	MATERIAL THICKNESS ±.001" [0.03]	MATERIAL EDGES
MSW50T15-CR4	.500" [12.70]	304	- - - - -	MSBW50-C4	100.0' [30.5m]	.015" [.38]	SEE NOTE 5
MSW63T15-CR4	.625" [15.88]	304	- - - - -	MSBW63-C4	100.0' [30.5m]	.015" [.38]	SEE NOTE 5
MSW50T15-CR6	.500" [12.70]	316	- - - - -	MSBW50-C6	100.0' [30.5m]	.015" [.38]	SEE NOTE 5
MSW63T15-CR6	.625" [15.88]	316	- - - - -	MSBW63-C6	100.0' [30.5m]	.015" [.38]	SEE NOTE 5
(H) MSCNW50T15-OR6	.500" [12.70]	316	NYLON	MSBW50-C6	82.5' [25.0m]	.015" [.38]	SEE NOTE 6
(L) MSCNW63T15-OR6	.625" [15.88]	316	NYLON	MSBW63-C6	82.5' [25.0m]	.015" [.38]	SEE NOTE 6
MSCW50T15-OR6	.500" [12.70]	316	POLYESTER	MSBW50-C6	82.5' [25.0m]	.015" [.38]	SEE NOTE 6
MSCW63T15-OR6	.625" [15.88]	316	POLYESTER	MSBW63-C6	82.5' [25.0m]	.015" [.38]	SEE NOTE 6



NOTES:

- (J) 1. INSTALLATION TOOLS: BT2MS75 & BT2HT
2. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMS IN BRACKETS [] ARE IN MILLIMETERS
3. SEE TABLE FOR COMPATIBLE BUCKLE HEAD PART NUMBERS.
4. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
X ± .13 (3.30)
5. BROKEN EDGES TO ELIMINATE SHARPNESS.
- (K) 6. FULLY COATED MATERIAL.
COATING THICKNESS: .003/.007" (.08/.18) PER SIDE

05A	11/04	JAMB	SKB	ORIG CAD FILE SPEC WAS S41182_05. NOTE 1: INSTALLATION TOOL BTIHT REPLACED BY BT2HT			
05	11/04	JAMB	EJD	(L) ADDED PART NO.'S MSCW50T15-OR6 AND MSCW63T15-OR6 TO TABLE	12175	CCH	JJB
04	10/04	JAMB	EJD	(E) ADDED "MAT'L. TYPE" & "MAT'L. COATING" INFO TO TABLE. (G) CHANGED TABLE HEADING FROM "BANDING HEAD" TO "REQ'D. BUCKLE" (H) MAT'L. LENGTH FOR PART NO'S. MSCNW50T15-OR6 & MSCNW63T15-OR6 CHANGED FROM 100.0' [30.5m] TO 82.5' [25.0m] (J) REMOVED INSTALLATION TOOLS: PPTMT, GS4MT, ST2MT, HTMT ST3MT & RTIHT FROM NOTE 1. (K) ADDED TO NOTE 6: COATING THK. .003/.007 (.08/.18) PER SIDE	12064	CCH	JJB
03	9/04	JAMB	EJD	(C) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NO'S. (D) REMOVED A1S1 NO'S 3 & 5 MAT'L. EDGE DESIGNATIONS FROM TABLE & REPLACED IT WITH NOTES 5 & 6.	12054	CCH	JJB
02	8/04	BRH	EJD	(B) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NUMBERS	11912	CCH	JJB
01	6/04	BRH	EJD	(A) UPDATED TABLE TO REFLECT CURRENTLY AVAILABLE PART NUMBERS	11890	CCH	JJB
REV	10/03	BY	CHK	DESCRIPTION	ECN#	PM	CUST

PANDUIT

CORP.

TINLEY PARK, ILLINOIS

 STAINLESS STEEL METAL STRAPPING
 CONTINUOUS
 CUSTOMER DRAWING
DRAWN BY
BRHCHK'D
EJDSCALE
NO SCALEDRAWING NO.
N41182BS_DC

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9