

COPYRIGHT 1999 ZOO

FOIA b(7)(C)

565493

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT

RELEASED FOR PUBLICATION 11 21 MAY 01

BY AMP INCORPORATED ALL RIGHTS RESERVED

REPRODUCTION PROHIBITED
COPYRIGHT 1989 2001

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS								
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8			- 9		- 10		- 11		- 12	
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T	U	T	U	T	U	T
1	CRIMPER .110 F	■	C 1-453919-8		1		1		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
2	SCREW, SOC HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2		2		2		2		4		2		4		2		4		2		2		2		
3	ANVIL .110	■	A 453761-1		1		1		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
4	SCREW, SOC HD CAP 1/4-20 x .75		21001-4	1		3		1		1		5		1		5		-		5		3		3		3		
5	SHEAR BLADE	■	B 453769-1		1		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-	
6	SCREW SOC HD CAP #4-40 x .38		1-21000-4	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
7	BASE CASTING		C 570238		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
8	PLATE, BASE		B 372987		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
9	BLOCK, BASE		B 453762-1		1		-		1		1		1		-		1		-		1		1		1		-	
10	SCREW, SOC HD CAP 5/16-18 x .88		1-21001-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
11	WASHER, SPRING LOCK 5/16		21024-7	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
12	RETAINER, SLIDE		A 372993		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
13	SCREW, SOC HD CAP #10-32 x .62		3-21000-6	1		-		1		1		1		1		1		1		-		-		-		-		
14	SLIDE		A 373003		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
15	PLATE, FEED		C 453772-1		1		1		1		1		1		1		-		1		1		1		1		1	
16	SCREW SOC HD CAP #10-32 x .50		3-21000-5	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
17	SPRING, SLIDE		2-24017-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
18	SCREW, HEX HD CAP 3/8-16 x 1.00		3-21015-1	3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		
19	WASHER, FLAT 3/8 ID.		A 371178	3		2		3		3		3		3		3		2		3		2		2		2		
20	SHEAR BLADE	■	B 453769-5	-	-		1		-		-		-		-		-		-		-		1		-		1	
21	RAM		B 453768-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
22	SCREW SQ HD SET 1/4-20 x 1.50		21077-7	1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		
23	NUT, HEX 1/4-20		21019-1	1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		
24	WIRE CRIMPER .140F" .187THK 40% LGS	■	C 456411-1	-		-		1		-		-		1		-		-		-		-		-		-		
25	HOLDER, ANVIL		A 374348		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
26	AUX. ANVIL HOLDER		A 378975		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
27	SCREW, SOC HD CAP 3/8-16 x 1.25		3-21001-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
28	SCREW, SOC HD CAP 5/16-18 x .50		1-21001-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
29	ANVIL .140	■	B 453761-2		-		-		1		-		1		-		-		1		-		-		-		-	
30	SHEAR BLADE	■	B 453769-3		-		-		1		-		-		1		-		-		-		-		1		-	
31	BLOCK, CUTTER Δ	■	B 453771-1		1		1		1		-		-		1		-		-		-		1		1		1	
32	SCREW, SOC HD CAP #8-32 x .50		2-21000-7	2		2		2		2		2		2		2		-		2		-		-		2		
33	CUTTER, WIRE Δ	■	A 453749-1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		1	
34	PIN, DOWEL .093 DIA x .63		1-21919-3	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
35	SCREW, SET SOC HD #6-32 x .50 LG		2-21000-0	1		-		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
36	WASHER FLAT #6		21055-5	1		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		

PRINT
4

■ DENOTES WEARING PARTS
RECOMMEND PURCHASE REPLACEMENT
Δ WHEN OPERATOR ITEM 22 TOUCHES TABLE,
CUTTER SHOULD BE HOLDING WIRE TIGHT.

TITLE
LIST OF MATERIALS

SPACE APPLICATOR

LOC. A

B NO. 565493

SHEET 2 OF 7

REV WJ

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

REWORKED/REPLACES 2007
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
11 22 MAY 01

565493

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS									
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8			- 9		- 10		- 11		- 12		
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T	U	T	U	T	U	T	
37	SPRING, COMP (MT. IN) ³³ LC-042E-9		5-22282-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
38	NUT, HEX #6-32		21068-5	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
39	STRIPPER	A	453748-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
40	SCREW BUT HD CAP #8-32 x .38		2-21002-1	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
41	WASHER #8 (SPACER)		21055-6	4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4			
42	HOLD DOWN TERM. (TERM 42076)	B	453770-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
43	SCREW SOC. HD. CAP #6-32 x .38		1-21000-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
44	RETAINER, FEED PLATE	A	453750-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
45	SCREW, BUT. HD. CAP #10-32 x .50		2-21002-7	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
46	SCREW, SOC. HD. CAP #10-32 x 1.00		3-21000-9	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
47	NUT, HEX #10-32		21068-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
48	HOLD DOWN WIRE	A	810296		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
49	MOUNT, CYL.	A	453753-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
50	MOUNT, FEED FINGER	A	453754-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
51	SCREW, SOC. HD. CAP #6-32 x .50		2-21000-0	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
52	PIN, GROOVE .125 DIA x .75		1-22183-8	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
53	FEED FINGER	A	453752-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
54	SCREW, SHOULDER .188 DIA x .375	A	1-22353-0	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
55	PIN, GROOVE TYPE 67, 125 D. x 1.00		1-22183-9	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
56	SPRING EXT. B3 L6	A	683146-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
57	CYLINDER, FEED ^{3/4 BORE .875 STROKE} ^{STYLE F SERIES A}		25247-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
58	SCREW, SOC. HD. CAP #8-32 x 1.25 ^{MOD}		3-21000-2	3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		CUT TO 1.12 LG.	
59	CLEVIS	B	453763-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
60	PIN, CLEVIS	A	453089-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
61	PIN, COTTER .06 DIA x .50		1-22170-8	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
62	HOLD DOWN TERM (TERM 41765)	B	453770-2		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
63	HOLD DOWN 41765	A	453758-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
64	SCREW, SOC. HD. CAP #6-32 x .38		1-21000-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
65	MOUNT, FEED FINGER (TERM 41766)	A	453754-2		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
66	DRAG, STOCK	A	453760-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
67	SCREW, SOC. SET #6-32 x .38		3-21006-4	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
68	NUT, HEX. #6-32		21068-5	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
69	STUD #8-32 x 1.00 ^{PIC 2045}		22354-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
70	SPRING, COMP. LC-045E-2		6-22282-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
71	WASHER, FLAT #8		21055-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
72	NUT, HEX. S.L. #8-32		21022-2	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
PRINT		TITLE		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR																LOC.		B NO.		REV.					
A																				A		565493		WU					
																				SHEET		3 OF 7							
																				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING									

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

RELEASED FOR PUBLICATION 11 22 MAY 01

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

COPYRIGHT 1999 2001

AMP 1125-3 (11/66)			PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																								REMARKS											
ITEM NO.	DESCRIPTION	S I Z E		- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8		- 9		- 10		- 11		- 12													
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T									
73	HOLD DOWN (TERM. 41766)	A	453758-2	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—											
74	BRACKET, CYL. MOUNT	B	453766-1	1	—	1	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—												
75	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
76	WASHER, FLAT 1/4 DIA		21055-8	2	—	4	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	4	—	4	—	4	—												
77	HOLD DOWN TERM. (TERM. 41766)	B	453770-3	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—												
78	CYL. WIRE FEED		468528-1	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
79	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x 2.25		1-21001-1	2	—	—	—	2	—	2	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
80	HOLDER, WIRE GUIDE	A	453756-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
81	GUIDE, WIRE	A	453757-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1												
82	SCREW, SOC. HD CAP #6-32 x .62		2-21000-1	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
83	DRAG, WIRE	A	453755-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
84	SCREW, SOC. HD CAP #6-32 x .62		1-21002-9	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
85	WASHER, FLAT #6		21055-5	2	—	2	—	2	—	4	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
86	SPRING, COMP. LC-022C-3 250 DIA x .50		22280-3	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
87	SCREW, SOC. CAP 4-40 x 1 1/6		7-21000-8	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
88	FEED, WIRE	B	453767-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1												
89	BLADE, WIRE PUSHER	A	453759-1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
90	STUD #6-32 x 1.00 PIC 2090		22354-1	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
91	SPRING, COMP LC-022D-3 312 DIA x .62		8-22281-7	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
92	WASHER, FLAT #6		21055-5	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
93	NUT, HEX #6-32		21068-5	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
94	NUT, HEX S.L. #6-32		21022-1	2	—	2	—	2	—	1	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
95	PISTON POSITIONER	A	376170	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
96	ROD, GUIDE	A	388639-2	1	—	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
97	PIN, CUTTER .062 x .50		1-22170-8	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
98	BLADE, WIRE PUSHER	B	453759-2	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
99	BRACKET, WIRE REEL	B	453764-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—												
100	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2	—	2	—	2	—	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
101	SHAFT, WIRE REEL	A	453751-1	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
102	SCREW, SOC. HD CAP 5/16-18 x .62		1-21001-7	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
103	COLLAR, SHAFT .625 DIA	A	22292-9	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
104	NUT, HEX. 4-40 MT EN (87)		21018-4	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—												
105	GUIDE, WIRE	B	453765-1	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
106	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .50		21001-2	2	—	2	—	2	—	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—												
107	TUBE, WIRE FEED (NYLON)		24028-1	29	—	29	—	29	—	—	—	29	—	29	—	29	—	—	—	29	—	29	—	29	—	29	—												
108	CRIMPER, WIRE .155 "F"	C	456426-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
PRINT 4				DENOTES WEARING PARTS RECOMMEND PURCHASE REPLACEMENT				TITLE LIST OF MATERIALS SPlice APPLICATOR																				LOC. A				B NO. 565493				REV. WI			
																												SHEET 4 OF 7											

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

22 MAY 61

RELEASING AUTHORITY
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
COPYRIGHT 1992001

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS									
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8			- 9		- 10		- 11		- 12		
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T	U	T	U	T	U	T	
109	BRACKET	B	452899-2	1																									
110	ARM ASSEM.	B	378393	1																									
112	VALVE, AIRFEED SUB-ASS'Y	C	692655-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
113	VALVE ON-OFF	BA	23018-1	1																									
114	SCREW, SOC HD CAP #10-32x1.00		3-21000-9	1																									
115	NUT, HEX #10-32		21018-7	2																									
116	SCREW SOC HD CAP #10-32x.62		3-21000-6	2																									
117	WASHER FLAT #10		21055-7	2																									
118	NIPPLE, LONG, 1/8NPT x 1 1/2 LG		22313-1	1																									
119	ELBOW, STREET 1/8NPT		22306-1	1																									
120	VALVE, FLOW CONTROL	BA	23053-1	1																									
121	VALVE, QUICK EXHAUST	BA	22374-1	1																									
122	ELBOW 1/8NPT - 1/4 TUBE		22294-6	2																									
123	NIPPLE, HEX 1/8NPT 3/8NPT		22304-5	2																									
124	TUBING, PLASTIC 1/4 OR 1/2 LG		27319-4	-	19	29		19				19	19	19	19	19	19	19	29	29	29	29	29	29	29	29	1@ 7" LG & 1@ 12" LG.		
125	TEE 1/8NPT		22309-1	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
126	NIPPLE, HEX 1/8NPT		22304-1	2		2		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
127	ELBOW 1/8NPT - 1/4 TUBE		22294-6	2		1		2		2		2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1	1			
128	VALVE, FLOW CONTROL		23054-1	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
129	NIPPLE 1/8NPT 2.50 LG.	Δ	22313-9	1				1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
130	PIPE PLUG		465729-1	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	MT. IN ROD END OF ITEM 57		
131	ANVIL .155	■ B	453761-3																										
132	GUARD LOWER	C	460580-2		1			1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
133	SHROUD	C	461628-1		1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
134	SCREW BUT. HD 1/4-20 x 3/8 LG		3-21002-2	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
135	WASHER, FLAT		21055-7	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
136	PRESS ASS'Y	D	1-471273-2	REF.		REF.		REF.		REF.		REF.	REF.		REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.			
137	SPACER, GUARD	A	454058-1	2		1		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
138	GUARD	B	453870-2	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
139	BRACKET, GUARD	A	376946	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
140	SCREW, SOC HD CAP #10-32x1.00		3-21000-9	2		1		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
141	WASHER FLAT #10		21055-7	2		2		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
142	GUARD, FRONT	A	460579-2	1		1		1		1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
143	SCREW, SOC HD CAP #6-32x.25		1-21000-8	2		2		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
144	WASHER FLAT #6		21055-5	2		2		2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
145	CUTTER WIRE (#14 WIRE MAX)	■ A	453749-2							1							1												
PRINT 4				Δ REMOVE LONG NIPPLE FROM AIRFEED ASSY (ITEM 112) & REPLACE WITH (ITEM 129) 22313-9				TITLE LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR																LOC. A		B NO. 565493		REV. WI	
																								SHEET 5 OF 7					

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.
11 22 MAY 01
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
COPYRIGHT 1989 2001

AMP 1125-3 (11/66)			S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																				REMARKS		
ITEM NO.	DESCRIPTION	- 1			- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8		- 9		- 10		- 11 - 12				
		U			T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U			T
146	TUBING NYLON 188 I.D. 	A	24028-2							7															ONE AT 2" LG ONE AT 4 1/2 LG.		
147	GUARD, LOWER	C	843571-1			1															1		1	1			
148	FEED WIRE UP TO #14 WIRE	B	453767-2														1										
149	BLOCK CUTTER .078 DIA HOLE 	B	453771-2																								
150	GUIDE WIRE UP TO #14 WIRE	A	453757-2														1										
151	SHEAR BLADE 	B	453769-4								1								1								
152	CRIMER WIRE .140 F 	C	1-456411-3								1								1								
153	BRACKET PUSHER (CUTTER)	B	817153-1								1			1											MOUNTS TO RAM ITEM 21		
154	SCREW SHC 1/4-20 X 1.25 LG	A	21001-7								2			2				2									
155	FEED FINGER	A	453752-2								1								1								
156	GUIDE WIRE	A	453765-2								1			1					1								
157	BRACKET WIRE REEL	B	817155-1								1			1					1								
158	BLOCK CUTTER	B	817154-1								1			1													
159	BRACKET CYL. MT.	B	453766-2			1					1			1					1		1	1	1	1			
160	REFL BRACKET ASSY.	D	694925-4							1																	
161	NUT HEX. 1/4-20	A	1-21018-3			2					2			2				2		2	2	2	2	2			
162	BRACKET CYL. MT. EXTENTION	B	817151-1								1			1					1								
163	SCR. SHC. 1/4-20 X 2.50 LG.	A	1-21001-2			2					2			2			2		2		2	2	2	2			
164	CYL AIR 2.00 STROKE	A	468528-2			1					1			1			1		1		1	1	1	1			
165	GUIDE ROD 8.00 LG.	A	388639-4			1					1			1			1		1		1	1	1	1			
166	SPACER	A	461690-2											1											MOUNTS BETWEEN ITEM 9 & 158		
167	SCR, BUT HD CAP 6-32 X .38	A	2-21002-7								1			1				1							MOUNTS TO ITEM 33		
168	WASHER, FLAT #6	A	21055-5								1			1				1							" " " "		
169	SHROUD	C	460252-1								1								1								
170	BLOCK, BASE	B	453762-3			1								1				1						1			
171	WIRE CRIMPER .180 F	C	1-453925-2															1									
172	HOLD DOWN	A	453758-3															1									
173	BLOCK CUTTER	B	453771-3															1									
174	BLADE, SHEAR	B	453769-7															1									
175	PLATE, FEED	C	453772-2															1									
176	ANVIL .180	C	1-473503-3															1									
177	HOLD DOWN, TERMINAL	B	90475-1															1									
178	SPACER	A	90474-1															1									
179	SCR, SHC 1/4-20 X 1.00	A	21001-6															1				2	2				
180	SCR, SHC 8-32 X .75	A	2-21000-9															2									
181	SCR, RHC 6-32 X .38	A	1-21002-7															2									

PRINT	DIST.	TITLE	LOC.	B	NO.	REV.
4		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR			565493	W1
			SHEET	6 OF 7		

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

11 22 MAY 01

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
COPYRIGHT 1988 2001

AMP 1125-3 (11/66)		SIZE	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED												REMARKS											
ITEM NO.	DESCRIPTION			-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12												
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T			U	T	U	T						
182	CUTTER, WIRE	A	453749-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—									
183	BRACKET, PUSHER	B	90643-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—									
184	WASHER, FLAT	A	21899-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—									
185	TUBING, NYLON	A	980411-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	29	—	—	—	—	—									
186	SUPPORT, SHEAR	A	90887-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—									
187	SPACER	A	90474-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—									
188	BLOCK, CUTTER	B	453771-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—									
189	BRACKET, PUSHER	C	817153-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—									
190	SPACER, AIR FEED	C	461690-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—									
191	SUPPORT, SHEAR	B	90887-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
192	SHCS 10-32 x .75	A	3-21000-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
193	BRACKET, CYL MT EXTENSION	B	817151-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—									
194	SHCS 8-32 x 1.25	A	3-21000-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	—	—									
195	GUIDE, WIRE	A	453765-3	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
196	SET SCREW 10-32 x .50	A	5-21006-3	—	1	—	—	—	1	—	—	—	1	1	1	1	1	—									
197	HEX NUT 5-16 x 24	A	1-22202-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
198	1/8 FEMALE PT COUPLER	A	22302-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
199	SCREW, SHC, 10-32 x .88	A	3-21000-8	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
200	AIR DELAY VALVE	A	18553-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
201	WIRE CRIMPER, .120	C	456423-5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—									
202	ANVIL	C	1-473503-7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—									
203	WIRE CRIMPER, .130	C	4-568176-8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—									
204	ANVIL	C	1-473503-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—									
205	ELBOW, PLASTIC TUBING, MALE	A	22294-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
206	CONNECTOR, MALE, PNEUMATIC	A	980282-3	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	2	—									
207	NIPPLE, HEX, PIPE FITTING	A	22304-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
208	TEE, PIPE FITTING, FEMALE BRANCH	A	23791-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
209	BUSHING, PIPE FITTING	A	22307-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
210	TEE, PIPE FITTING (FEMALE BRANCH)	A	22309-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
211	ELBOW, MALE, PNEUMATIC	A	985883-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—									
212	SCR, SET, SOC HD 6-32 x .50	A	3-21006-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	—									
213	PLATE, 1D		452373-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1									
214	SCR, DRIVE		21017-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3									
215	SCR, SET, SOC HD, 6-32 x .44		3-21006-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—									
216	SPACER	A	90474-3	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—									
PRINT 4		DIST. N		TITLE		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR												LOC A		B NO 565493		REV		SHEET 7 OF 7		WI	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9