

COPYRIGHT 1999 2001

Year	Number of cases	Percentage of cases
1990	10	10.0
1991	15	15.0
1992	20	20.0
1993	25	25.0
1994	30	30.0
1995	35	35.0
1996	40	40.0
1997	45	45.0
1998	50	50.0
1999	55	55.0
2000	60	60.0
2001	65	65.0
2002	70	70.0
2003	75	75.0
2004	80	80.0
2005	85	85.0
2006	90	90.0
2007	95	95.0
2008	100	100.0
2009	105	105.0
2010	110	110.0
2011	115	115.0
2012	120	120.0
2013	125	125.0
2014	130	130.0
2015	135	135.0
2016	140	140.0
2017	145	145.0
2018	150	150.0
2019	155	155.0
2020	160	160.0
2021	165	165.0
2022	170	170.0
2023	175	175.0
2024	180	180.0
2025	185	185.0
2026	190	190.0
2027	195	195.0
2028	200	200.0
2029	205	205.0
2030	210	210.0
2031	215	215.0
2032	220	220.0
2033	225	225.0
2034	230	230.0
2035	235	235.0
2036	240	240.0
2037	245	245.0
2038	250	250.0
2039	255	255.0
2040	260	260.0
2041	265	265.0
2042	270	270.0
2043	275	275.0
2044	280	280.0
2045	285	285.0
2046	290	290.0
2047	295	295.0
2048	300	300.0
2049	305	305.0
2050	310	310.0
2051	315	315.0
2052	320	320.0
2053	325	325.0
2054	330	330.0
2055	335	335.0
2056	340	340.0
2057	345	345.0
2058	350	350.0
2059	355	355.0
2060	360	360.0
2061	365	365.0
2062	370	370.0
2063	375	375.0
2064	380	380.0
2065	385	385.0
2066	390	390.0
2067	395	395.0
2068	400	400.0
2069	405	405.0
2070	410	410.0
2071	415	415.0
2072	420	420.0
2073	425	425.0
2074	430	430.0
2075	435	435.0
2076	440	440.0
2077	445	445.0
2078	450	450.0
2079	455	455.0
2080	460	460.0
2081	465	465.0
2082	470	470.0
2083	475	475.0
2084	480	480.0
2085	485	485.0
2086	490	490.0
2087	495	495.0
2088	500	500.0
2089	505	505.0
2090	510	510.0
2091	515	515.0
2092	520	520.0
2093	525	525.0
2094	530	530.0
2095	535	535.0
2096	540	540.0
2097	545	545.0
2098	550	550.0
2099	555	555.0
2100		

1

FD-36 (Rev. 5-22-64)

565493

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
DATE 11-21-2001 BY 210701
ALL RIGHTS RESERVED

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																								REMARKS
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8		- 9		- 10		- 11		- 12		
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	
1	CRIMPER .110 F	C	1-453919-8		1		1		-		-		-		-		1		-		-		-		-		-	
2	SCREW, SOC HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2		2		2		2		4		2		4		2		4		2		2		2		
3	ANVIL .110	A	453761-1		1		1		-		-		-		-		1		-		-		-		-		-	
4	SCREW, SOC HD CAP 1/4-20 x .75		21001-4	1		3		1		1		5		1		5		-		5		3		3		3		
5	SHEAR BLADE	B	453769-1		1		-		-		-		-		-		1		-		-		-		-		-	
6	SCREW SOC HD CAP #4-40 x .38		1-21000-4	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
7	BASE CASTING	C	570238		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
8	PLATE, BASE	B	372987		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
9	BLOCK, BASE	B	453762-1		1		-		1		1		1		-		1		-		1		1		1		-	
10	SCREW, SOC HD CAP 5/16-18 x .88		1-21001-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
11	WASHER, SPRING LOCK 5/16		21024-7	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
12	RETAINER, SLIDE	A	372993		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
13	SCREW, SOC HD CAP #10-32 x .62		3-21000-6	1		-		1		1		1		1		1		1		1		-		-		-		
14	SLIDE	A	373003		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
15	PLATE, FEED	C	453772-1		1		1		1		1		1		1		1		-		1		1		1		1	
16	SCREW SOC HD CAP #10-32 x .50		3-21000-5	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		
17	SPRING, SLIDE		2-24017-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
18	SCREW, HEX HD CAP 3/8-16 x 1.00		3-21015-1	3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		
19	WASHER, FLAT 3/8 ID.	A	371178	3		2		3		3		3		3		3		2		3		2		2		2		
20	SHEAR BLADE	B	453769-5	-	-		1		-		-		-		-		-		-		-		1		-		1	
21	RAM	B	453768-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
22	SCREW SQ HD SET 1/4-20 x 1.50		21077-7	1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		
23	NUT, HEX 1/4-20		21019-1	1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		
24	WIRE CRIMPER .140" F, 187THK 40% LGS	C	456411-1	-		-		1		-		-		1		-		-		-		-		-		-		
25	HOLDER, ANVIL	A	374348		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
26	AUX. ANVIL HOLDER	A	378975		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1	
27	SCREW, SOC HD CAP 3/8-16 x 1.25		3-21001-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
28	SCREW, SOC HD CAP 5/16-18 x .50		1-21001-6	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
29	ANVIL .140	B	453761-2		-		-		1		-		1		1		-		-		1		-		-		-	
30	SHEAR BLADE	B	453769-3		-		-		1		-		1		-		-		-		-		-		1		-	
31	BLOCK, CUTTER A	B	453771-1		1		1		1		-		-		1		-		-		-		1		1		1	
32	SCREW, SOC HD CAP #8-32 x .50		2-21000-7	2		2		2		2		2		2		2		-		2		-		-		2		
33	CUTTER, WIRE A	A	453749-1		1		1		1		-		1		1		1		-		1		1		1		1	
34	PIN, DOWEL .093 DIA x .63		1-21919-3	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
35	SCREW, SET SOC HD #6-32 x .50 LG		2-21000-0	1		-		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
36	WASHER, FLAT #6		21055-5	1		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		-		

PRINT 4	■ DENOTES WEARING PARTS RECOMMEND PURCHASE REPLACEMENT △ WHEN OPERATOR ITEM 22 TOUCHES TABLE, CUTTER SHOULD BE HOLDING WIRE TIGHT.	TITLE LIST OF MATERIALS	SPACE APPLICATOR	LOC. A	B SHEET	NO. 565493	REV WJ
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO			

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

11 22 MAY 71

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

REWORKED BY 2007

565493

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS									
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8			- 9		- 10		- 11		- 12		
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T	U	T	U	T	U	T	
37	SPRING, COMP (MT. IN) 33 LC-042E-9		5-22282-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
38	NUT, HEX #6-32		21068-5	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
39	STRIPPER	A	453748-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
40	SCREW BUT HD CAP #8-32 x .38		2-21002-1	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
41	WASHER #8 (SPACER)		21055-6	4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		4			
42	HOLD DOWN TERM. (TERM 42076)	B	453770-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
43	SCREW SOC. HD. CAP #6-32 x .38		1-21000-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
44	RETAINER, FEED PLATE	A	453750-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
45	SCREW, BUT. HD. CAP #10-32 x .50		2-21002-7	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
46	SCREW, SOC. HD. CAP #10-32 x 1.00		3-21000-9	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
47	NUT, HEX #10-32		21068-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
48	HOLD DOWN WIRE	A	810296		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
49	MOUNT, CYL.	A	453753-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
50	MOUNT, FEED FINGER	A	453754-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
51	SCREW, SOC. HD. CAP #6-32 x .50		2-21000-0	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
52	PIN, GROOVE .125 DIA x .75		1-22183-8	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
53	FEED FINGER	A	453752-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
54	SCREW, SHOULDER .188 DIA x .375	A	1-22353-0	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
55	PIN, GROOVE TYPE 67, .125 D. x 1.00		1-22183-9	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
56	SPRING EXT. B3 L6	A	683146-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
57	CYLINDER, FEED 3/4 BORE .875 STROKE STYLE F SERIES A		25247-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
58	SCREW, SOC. HD. CAP #8-32 x 1.25 MOD		3-21000-2	3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		3		CUT TO 1.12 LG.	
59	CLEVIS	B	453763-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
60	PIN, CLEVIS	A	453089-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
61	PIN, COTTER .06 DIA x .50		1-22170-8	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
62	HOLD DOWN TERM (TERM 41765)	B	453770-2		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
63	HOLD DOWN 41765	A	453758-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
64	SCREW, SOC. HD. CAP #6-32 x .38		1-21000-9	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
65	MOUNT, FEED FINGER (TERM 41766)	A	453754-2		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
66	DRAG, STOCK	A	453760-1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		
67	SCREW, SOC. SET #6-32 x .38		3-21006-4	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
68	NUT, HEX. #6-32		21068-5	2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2		2			
69	STUD #8-32 x 1.00 PIC 2045		22354-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
70	SPRING, COMP. LC-045E-2		6-22282-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
71	WASHER, FLAT #8		21055-7	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
72	NUT, HEX. S.L. #8-32		21022-2	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1			
PRINT		TITLE		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR																LOC.		B NO.		REV.					
A																				A		565493		WU					
																				SHEET		3 OF 7							
																				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING									

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

RELEASE FOR PUBLICATION 11 22 MAY 01

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
COPYRIGHT 1999 2001

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																								REMARKS
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8		- 9		- 10		- 11		- 12		
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	
73	HOLD DOWN (TERM. A1766)	A	453758-2	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	—
74	BRACKET, CYL. MOUNT	B	453766-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	1	—	—	1	—	
75	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
76	WASHER, FLAT 1/4 DIA		21055-8	2	—	4	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	4	—	4	—	4	—	
77	HOLD DOWN TERM. (TERM 41766)	B	453770-3	—	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
78	CYL. WIRE FEED		468528-1	1	—	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
79	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x 2.25		1-21001-1	2	—	—	—	2	—	2	—	—	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
80	HOLDER, WIRE GUIDE	A	453756-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	
81	GUIDE, WIRE	A	453757-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	
82	SCREW, SOC. HD CAP #6-32 x .62		2-21000-1	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
83	DRAG, WIRE	A	453755-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	
84	SCREW, SOC. HD CAP #6-32 x .62		1-21002-9	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
85	WASHER, FLAT #6		21055-5	2	—	2	—	2	—	4	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
86	SPRING, COMP. LC-022C-3 250 DIA x .50		22280-3	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
87	SCREW, SOC. CAP 4-40 x 1 1/6		7-21000-8	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
88	FEED, WIRE	B	453767-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
89	BLADE, WIRE PUSHER	A	453759-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
90	STUD #6-32 x 1.00 PIC 2090		22354-1	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
91	SPRING, COMP LC-022D-3 312 DIA x .62		8-22281-7	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
92	WASHER, FLAT #6		21055-5	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
93	NUT, HEX #6-32		21068-5	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
94	NUT, HEX S.L. #6-32		21022-1	2	—	2	—	2	—	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
95	PISTON POSITIONER	A	376170	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	
96	ROD, GUIDE	A	388639-2	—	1	—	—	1	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
97	PIN, CUTTER .062 x .50		1-22170-8	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
98	BLADE, WIRE PUSHER	B	453759-2	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
99	BRACKET, WIRE REEL	B	453764-1	—	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	
100	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .62		21001-3	2	—	2	—	2	—	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
101	SHAFT, WIRE REEL	A	453751-1	—	1	—	1	—	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
102	SCREW, SOC. HD CAP 5/16-18 x .62		1-21001-7	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
103	COLLAR, SHAFT .625 DIA	A	22292-9	1	—	1	—	1	—	—	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
104	NUT, HEX. 4-40 MT. EN (87)		21018-4	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	1	—	
105	GUIDE, WIRE	B	453765-1	—	1	—	—	1	—	—	—	—	—	1	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
106	SCREW, SOC. HD CAP 1/4-20 x .50		21001-2	2	—	2	—	2	—	—	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	2	—	
107	TUBE, WIRE FEED (NYLON)		24028-1	—	29	—	29	—	29	—	—	—	29	—	29	—	29	—	—	—	29	—	29	—	29	—	29	
108	CRIMPER, WIRE .155 "F"	C	456426-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
PRINT 4		DENOTES WEARING PARTS RECOMMEND PURCHASE REPLACEMENT		TITLE LIST OF MATERIALS		SPLICE APPLICATOR		LOC. A		B		NO. 565493		REV. WI		SHEET 4 OF 7												

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

22 MAY 61

RELEASED FOR PUBLICATION 11 22 MAY 61
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
THE CHRYSLER CORPORATION
COPYRIGHT 1959-2001

AMP 1125-3 (11/66)		S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS											
ITEM NO.	DESCRIPTION			- 1		- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8			- 9		- 10		- 11		- 12				
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T		U	T	U	T	U	T	U	T			
109	BRACKET	B	452899-2	1																											
110	ARM ASSEM.	B	378393	1																											
112	VALVE, AIRFEED SUB-ASS'Y	C	692655-1	1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1					
113	VALVE ON-OFF	BA	23018-1	1																											
114	SCREW, SOC HD CAP #10-32x1.00		3-21000-9	1																											
115	NUT, HEX #10-32		21018-7	2																											
116	SCREW SOC HD CAP #10-32x.62		3-21000-6	2																											
117	WASHER FLAT #10		21055-7	2																											
118	NIPPLE, LONG, 1/8NPT x 1 1/2 LG		22313-1	1																											
119	ELBOW, STREET 1/8NPT		22306-1	1																											
120	VALVE, FLOW CONTROL	BA	23053-1	1																											
121	VALVE, QUICK EXHAUST	BA	22374-1	1																											
122	ELBOW 1/8NPT - 1/4 TUBE		22294-6	2																											
123	NIPPLE, HEX 1/8NPT 3/8NPT		22304-5	2																											
124	TUBING, PLASTIC 1/4 OR 1/2		27319-4	-	19	29		19				19	19	19	19	19	19	19	29	29	29	29	29	29	29	29	1 @ 7" LG & 1 @ 12" LG.				
125	TEE 1/8NPT		22309-1	1		1		1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
126	NIPPLE, HEX 1/8NPT		22304-1	2		2		2		2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
127	ELBOW 1/8NPT - 1/4 TUBE		22294-6	2		1		2		2		2	2		2	2	2	2	2	1		1		1		1					
128	VALVE, FLOW CONTROL		23054-1	1		1		1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
129	NIPPLE 1/8NPT 2.50 LG. Δ		22313-9	1				1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
130	PIPE PLUG		465729-1	1		1		1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	MT. IN ROD END OF ITEM 57				
131	ANVIL .155	B	453761-3																												
132	GUARD LOWER	C	460580-2		1			1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
133	SHROUD	C	461628-1		1		1		1				1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
134	SCREW BUT. HD 1/4-20 x 3/8 LG		3-21002-2	1		1		1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
135	WASHER, FLAT		21055-7	1		1		1				1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
136	PRESS ASS'Y	D	1-471273-2	REF.		REF.		REF.		REF.		REF.	REF.		REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.	REF.					
137	SPACER, GUARD	A	454058-1	2		1		2		2		2	2		2	2	2	1	2	1		1		1		1					
138	GUARD	B	453870-2		1		1		1			1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
139	BRACKET, GUARD	A	376946		1		1		1			1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
140	SCREW, SOC HD CAP #10-32x1.00		3-21000-9	2		1		2		2		2	2		2	2	2	2	2	1		1		1		1					
141	WASHER FLAT #10		21055-7	2		2		2		2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
142	GUARD, FRONT	A	460579-2		1		1		1			1	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					
143	SCREW, SOC HD CAP #6-32x.25		1-21000-8	2		2		2		2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
144	WASHER FLAT #6		21055-5	2		2		2		2		2	2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					
145	CUTTER WIRE (#14 WIRE MAX)	A	453749-2	-		-		-				1	-		-		-		1	-		-		-		-					
PRINT 4				TITLE LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR																LOC. A				B NO. 565493				REV. WI			
Δ REMOVE LONG NIPPLE FROM AIRFEED ASSY (ITEM 112) & REPLACE WITH (ITEM 129) 22313-9																				SHEET 5 OF 7											

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.
11 22 MAY 01
RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
COPYRIGHT 1989 2001

AMP 1125-3 (11/66)			S I Z E	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																				REMARKS				
ITEM NO.	DESCRIPTION	- 1			- 2		- 3		- 4		- 5		- 6		- 7		- 8		- 9		- 10		- 11				- 12		
		U			T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U			T	U	T
146	TUBING NYLON 188 I.D.	A	24028-2						7																	ONE AT 2" LG ONE AT 4 1/2 LG.			
147	GUARD, LOWER	C	843571-1			1															1		1		1				
148	FEED WIRE UP TO #14 WIRE	B	453767-2														1												
149	BLOCK CUTTER .078 DIA HOLE	B	453771-2																										
150	GUIDE WIRE UP TO #14 WIRE	A	453757-2														1												
151	SHEAR BLADE	B	453769-4								1								1										
152	CRIMER WIRE .140 F	C	1-456411-3								1								1										
153	BRACKET PUSHER (CUTTER)	B	817153-1								1			1												MOUNTS TO RAM ITEM 21			
154	SCREW SHC 1/4-20 X 1.25 LG	A	21001-7							2			2				2												
155	FEED FINGER	A	453752-2								1								1										
156	GUIDE WIRE	A	453765-2								1			1					1										
157	BRACKET WIRE REEL	B	817155-1								1			1					1										
158	BLOCK CUTTER	B	817154-1								1			1															
159	BRACKET CYL. MT.	B	453766-2			1					1			1					1		1		1		1				
160	REFL BRACKET ASSY.	D	694925-4							1																			
161	NUT HEX. 1/4-20	A	1-21018-3			2					2			2				2		2	2	2	2	2	2				
162	BRACKET CYL. MT. EXTENTION	B	817151-1								1			1					1										
163	SCR. SHC. 1/4-20 X 2.50 LG.	A	1-21001-2			2					2			2			2		2		2	2	2	2	2				
164	CYL AIR 2.00 STROKE	A	468528-2			1					1			1			1		1		1		1		1				
165	GUIDE ROD 8.00 LG.	A	388639-4			1					1			1			1		1		1		1		1				
166	SPACER	A	461690-2											1												MOUNTS BETWEEN ITEM 9 & 158			
167	SCR, BUT HD CAP 6-32 X .38	A	2-21002-7								1			1				1								MOUNTS TO ITEM 33			
168	WASHER, FLAT #6	A	21055-5								1			1				1								" " " "			
169	SHROUD	C	460252-1								1								1										
170	BLOCK, BASE	B	453762-3			1							1					1							1				
171	WIRE CRIMPER .180 F	C	1-453925-2															1											
172	HOLD DOWN	A	453758-3															1											
173	BLOCK CUTTER	B	453771-3															1											
174	BLADE, SHEAR	B	453769-7															1											
175	PLATE, FEED	C	453772-2															1											
176	ANVIL .180	C	1-473503-3															1											
177	HOLD DOWN, TERMINAL	B	90475-1															1											
178	SPACER	A	90474-1															1											
179	SCR, SHC 1/4-20 X 1.00	A	21001-6															1				2	2						
180	SCR, SHC 8-32 X .75	A	2-21000-9																2										
181	SCR, RHC 6-32 X .38	A	1-21002-7															2											

PRINT	DIST.	TITLE	LOC.	B	NO.	REV.
4		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR			565493	W1
			SHEET	6 OF 7		

THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

11 22 MAY 01

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
COPYRIGHT 1988 2001

AMP 1125-3 (11/66)		SIZE	PART NUMBER	QUANTITY REQUIRED																REMARKS							
ITEM NO.	DESCRIPTION			-1	-2	-3	-4	-5	-6	-7	-8	-9	-10	-11	-12												
				U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T	U	T								
182	CUTTER, WIRE	A	453749-3	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—										
183	BRACKET, PUSHER	B	90643-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—										
184	WASHER, FLAT	A	21899-3	—	—	—	—	—	—	—	—	2	—	—	—	—	—										
185	TUBING, NYLON	A	980411-1	—	—	—	—	—	—	—	—	29	—	—	—	—	—										
186	SUPPORT, SHEAR	A	90887-1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—										
187	SPACER	A	90474-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—										
188	BLOCK, CUTTER	B	453771-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—										
189	BRACKET, PUSHER	C	817153-3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—										
190	SPACER, AIR FEED	C	461690-4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—										
191	SUPPORT, SHEAR	B	90887-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
192	SHCS 10-32 x .75	A	3-21000-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
193	BRACKET, CYL MT EXTENSION	B	817151-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	—										
194	SHCS 8-32 x 1.25	A	3-21000-2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	—	—										
195	GUIDE, WIRE	A	453765-3	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
196	SET SCREW 10-32 x .50	A	5-21006-3	—	1	—	—	—	1	—	—	1	1	1	1	1	—										
197	HEX NUT 5-16 x 24	A	1-22202-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
198	1/8 FEMALE PT COUPLER	A	22302-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
199	SCREW, SHC, 10-32 x .88	A	3-21000-8	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
200	AIR DELAY VALVE	A	18553-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
201	WIRE CRIMPER, .120	C	456423-5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—										
202	ANVIL	C	1-473503-7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	1	—										
203	WIRE CRIMPER, .130	C	4-568176-8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—										
204	ANVIL	C	1-473503-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—										
205	ELBOW, PLASTIC TUBING, MALE	A	22294-7	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
206	CONNECTOR, MALE, PNEUMATIC	A	980282-3	—	2	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	2	—										
207	NIPPLE, HEX, PIPE FITTING	A	22304-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
208	TEE, PIPE FITTING, FEMALE BRANCH	A	23791-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
209	BUSHING, PIPE FITTING	A	22307-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
210	TEE, PIPE FITTING (FEMALE BRANCH)	A	22309-1	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
211	ELBOW, MALE, PNEUMATIC	A	985883-2	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—										
212	SCR, SET, SOC HD 6-32 x .50	A	3-21006-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	—										
213	PLATE, 1D		452373-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
214	SCR, DRIVE		21017-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3										
215	SCR, SET, SOC HD, 6-32 x .44		3-21006-2	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—										
216	SPACER	A	90474-3	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—										
PRINT 4		DIST. N		TITLE		LIST OF MATERIALS SPLICE APPLICATOR																LOC A		B NO 565493		REV	
																						SHEET 7 OF 7		WI			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9