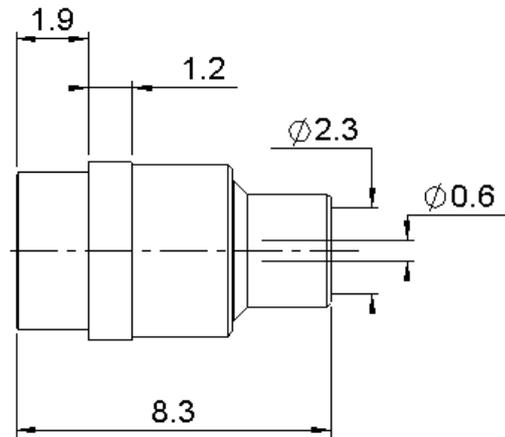
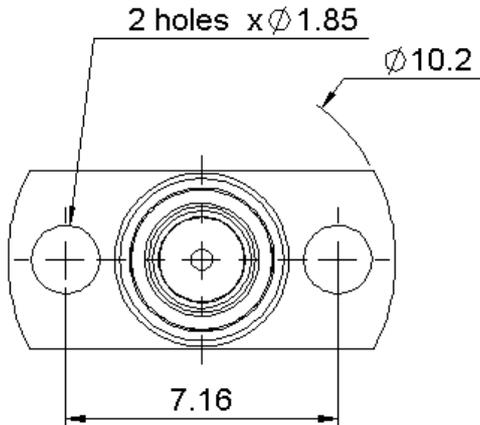


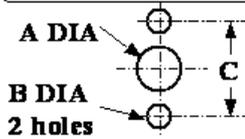
TWO HOLE FLANGE MALE JACK
LIMITED DETENT SOLDER TYPE CABLE .085

R222.252.301

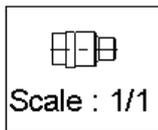
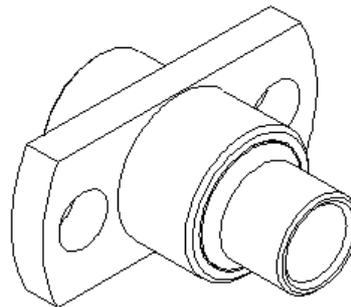
Series : SMP



PANEL CUT OUT



| | mm | |
|----------|------------|------------|
| | Maxi | mini |
| A | 4.8 | 4.7 |
| B | 1.9 | 1.8 |
| C | 7.2 | 7.1 |



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS | MATERIALS | PLATINGS (µm) |
|-----------------------|--------------------------------|--|
| BODY | STAINLESS STEEL + BRASS | PASSIVATED + GOLD1.3 OVER NICKEL2 |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27 |
| OUTER CONTACT | | |
| INSULATOR | PTFE | |
| GASKET | | |
| OTHERS PARTS | - | - |
| - | - | - |
| - | - | - |

Issue : 0529 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



TWO HOLE FLANGE MALE JACK
LIMITED DETENT SOLDER TYPE CABLE .085

R222.252.301

Series : SMP

PACKAGING

| | | |
|------------|-------------------|-------------------|
| Standard | Unit | Other |
| 100 | 'W' option | Contact us |

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

| Stripping | a | b | c | d | e | f |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm | 1.30 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

| | | | |
|---------------------------------|---------------|--------------|--------------------------|
| Impedance | | 50 | Ω |
| Frequency | | 0-40 | GHz |
| VSWR | 1.50 + | 0.000 | x F(GHz) Maxi |
| Insertion loss | | 0.12 | \sqrt{F} (GHz) dB Maxi |
| RF leakage | - (| * | - F(GHz)) dB mini |
| Voltage rating | | 335 | Veff Maxi |
| Dielectric withstanding voltage | | 500 | Veff mini |
| Insulation resistance | | 5000 | M Ω mini |

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
 RG 405
 KS 1

Cable retention

- pull off **200** N mini
- torque **NA** N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

TOOLING

| | | | |
|----------------------------|--|--------------|-------------|
| Center contact retention | | | |
| Axial force – Mating end | | NA | N mini |
| Axial force – Opposite end | | NA | N mini |
| Torque | | NA | N.cm mini |
| Recommended torque | | | |
| Mating | | NA | N.cm |
| Panel nut | | NA | N.cm |
| Clamp nut | | NA | N.cm |
| A/F clamp nut | | 0.000 | mm |
| Mating life | | 500 | Cycles mini |
| Weight | | 0.753 | g |

| Part Number | Description | Hexagon |
|--------------|------------------------------|---------|
| . | . | . |
| R282.051.000 | STRIPPING TOOL | |
| R282.062.010 | POINTER GAUGE | |
| R282.740.030 | SOLDERING MOUNTING | |
| R282.743.100 | POSITIONER FOR SOLDERING SMP | |
| R282.744.254 | POSITIONER FOR SOLDERING SMP | |
| R282.862.120 | SOLDER GAUGE THCK 1.83 | |

ENVIRONMENTAL

OTHERS CHARACTERISTICS

| | | |
|-----------------------|-----------------|--------------|
| Operating temperature | -65/+165 | $^{\circ}$ C |
| Hermetic seal | NA | Atm.cm3/s |
| Panel leakage | NA | |

*RF leakage:-80dB DC-3 GHz
 -65dB 3-26.5 GHz
 Compliant with MIL-STD-348

Issue : 0529 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



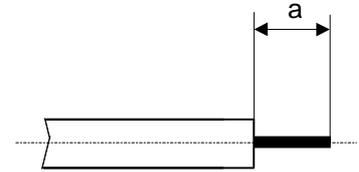
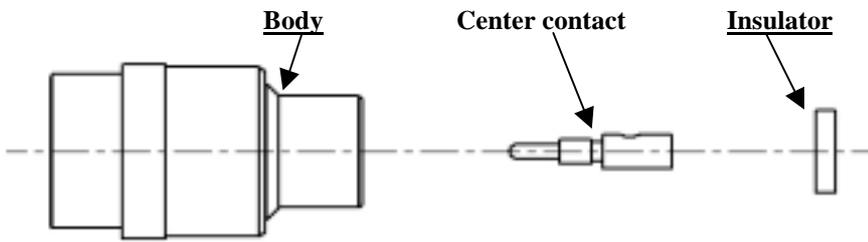
TWO HOLE FLANGE MALE JACK
LIMITED DETENT SOLDER TYPE CABLE .085

R222.252.301

Series : SMP

COMPONENTS

STRIPPING CABLES



We recommend a thermal preconditioning cable

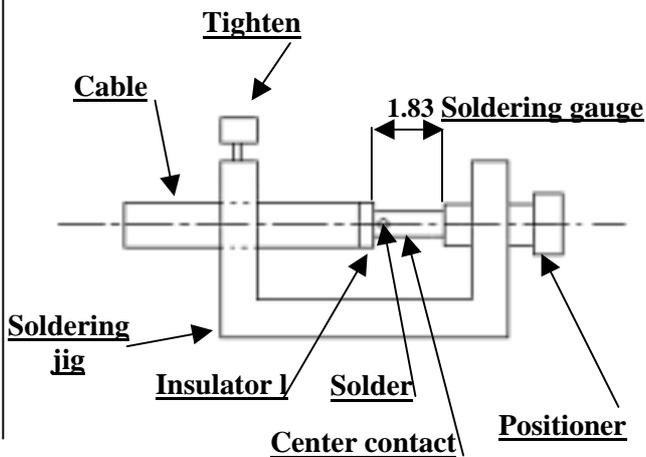
1

Strip the dielectric of the cable .
 Clean the cable .
 Soldering 180°C
 Temperature stoking do not exceeded 250°C



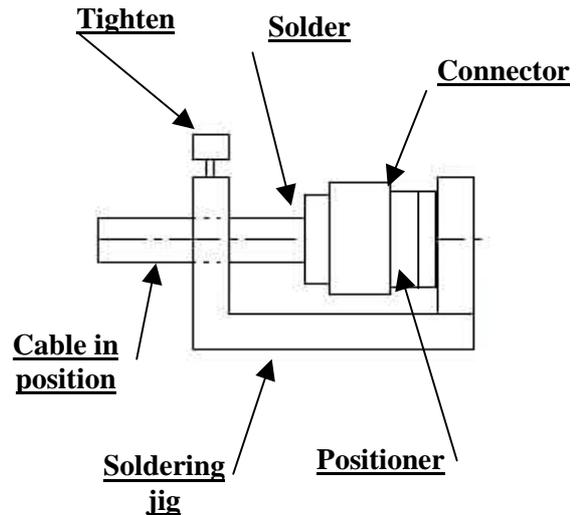
2

Screw the positioner onto the soldering jig.
 Slide the center contact onto the cable inner conductor
 against insulator.
 Fit the cable assembly onto the soldering jig.
 Insert the soldering gauge
 Tighten.
 Take off the soldering gauge.
 and solder the contact.



3

After cooling remove cable assembly from the jig.
 Insert cable+centre contact in the connector.
 Slide the positioner in the connector interface.
 Slide cable into the connector body until it bottoms
 against.
 Slide positioner into the assembly.
 Tighten.
 Solder the body onto the cable.
 After cooling remove cable assembly from the jig.



Issue : 0529 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9