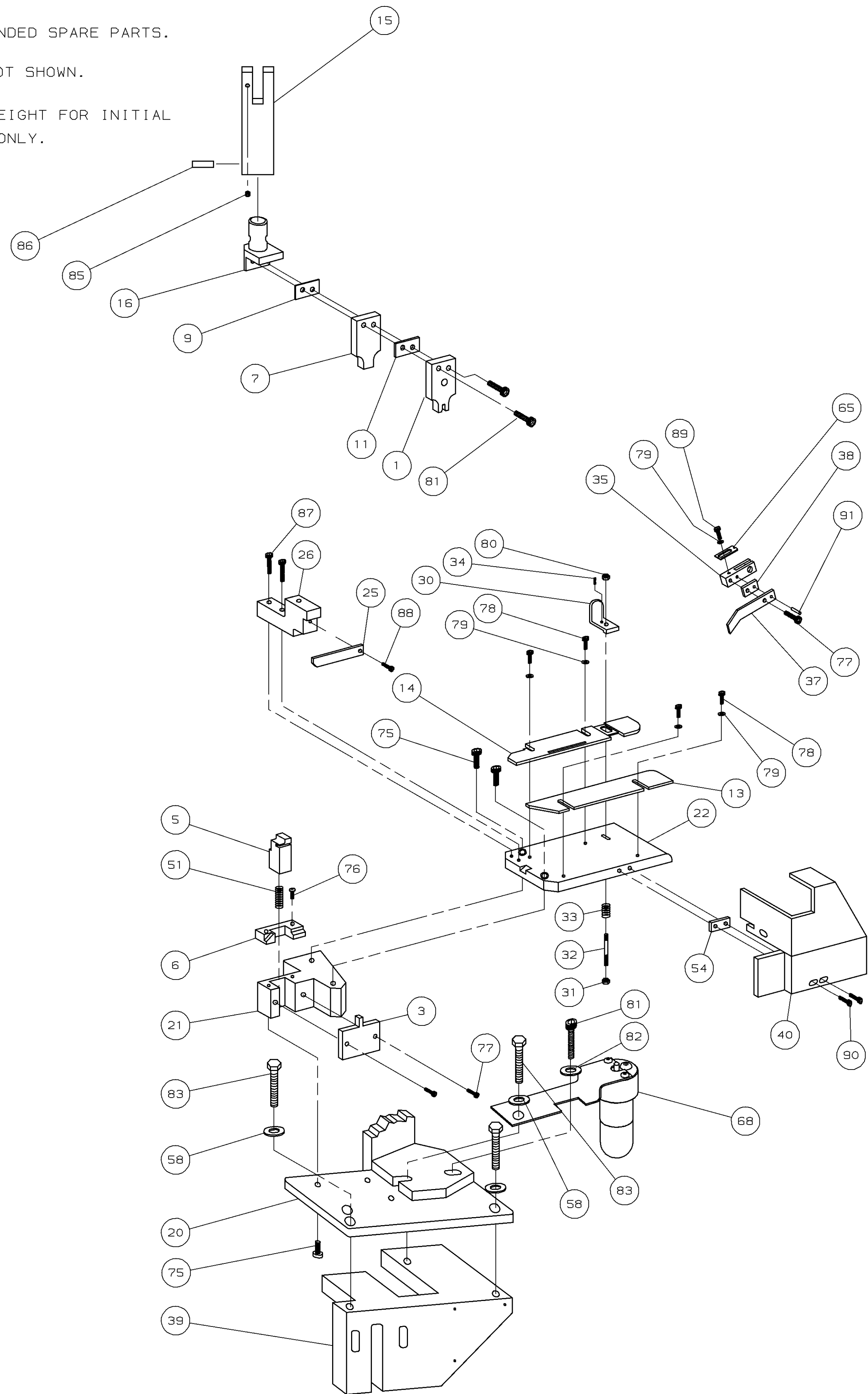


CRIMPING DATA				
CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE		
.073 		(2) 20 STR		
NOT		USED		
NOT		USED		
NOT		USED		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	.090	F	1200-2600 CMA	
INSUL	-	-	-	
FEED	APPL INST	SET UP GAGE	LAYOUT	
.350	-	-	-	
WIRE STRIP LENGTH		-		

3 CRIMP HEIGHT FOR INITIAL
SET-UP ONLY.



	-	-	-	-	-	129
	-	-	-	-	-	128
	-	-	-	-	-	127
	-	-	-	-	-	126
	-	-	-	-	-	125
	-	-	-	-	-	124
	-	-	-	-	-	123
	-	-	-	-	-	122
	-	-	-	-	-	121
	-	-	-	-	-	120
	-	-	-	-	-	119
	-	-	-	-	-	118
	-	-	-	-	-	117
	-	-	-	-	-	116
	-	-	-	-	-	115
	-	-	-	-	-	114
	-	-	-	-	-	113
	-	-	-	-	-	112
	-	-	-	-	-	111
	-	-	-	-	-	110
	-	-	-	-	-	109
	-	-	-	-	-	108
	-	-	-	-	-	107
	-	-	-	-	-	106
	-	-	-	-	-	105
	-	-	-	-	-	104
	-	-	-	-	-	103
	-	-	-	-	-	102
	-	-	-	-	-	101
	-	-	-	-	-	100
	-	-	-	-	-	99
	-	-	-	-	-	98
	-	-	-	-	-	97
	-	-	-	-	-	96
	-	-	-	-	-	95
	-	-	-	-	-	94
	-	-	-	-	-	93
	-	-	-	-	-	92
1	-	A	5-21028-3	PIN, SLT SPR, ϕ .125 X .62		91
2	-	A	2-21000-8	SCR, SHC, 8-32 X .62		90
1	-	A	2-21000-5	SCR, SHC, 8-32 X .25		89
1	-	A	2-21002-1	SCR, BHC, 8-32 X .38		88
2	-	A	3-21000-1	SCR, SHC, 8-32 X 1.00		87
1	-	A	7-21029-0	PIN, SLT SPR, ϕ .312 X 1.62		86
1	-	A	2-21549-3	SCR, SOC SET, 1/4-20 X .25		85
						84
2	-	A	3-21015-2	SCR, HEX HD, 3/8-16 X 1.25		83
1	-	A	21055-8	WASHER, FLAT, 1/4		82
3	-	A	21001-6	SCR, SHC, 1/4-20 X 1.00		81
1	-	A	21021-4	NUT, HEX, S/L 10-32		80
6	-	A	21055-6	WASHER, FLAT, #8		79
3	-	A	2-21000-6	SCR, SHC, 8-32 X .38		78
3	-	A	3-21000-6	SCR, SHC, 10-32 X .62		77
2	-	A	3-21000-4	SCR, SHC, 10-32 X .38		76
5	-	A	21001-3	SCR, SHC, 1/4-20 X .62		75
	-	-	-	-		74
-2	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
1			REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
PARTS LIST						

2 2	-	-	-	-	-	73
	1	-	B	465319-2	EXTENSION BASE 30°	72
	1	-	A	453602-1	MOUNT BRACKET ASSY 30°	71
	-	-	-	-	-	70
	-	-	-	-	-	69
	1	-	C	465184-8	LUBRICATOR ASSY	68
	-	-	-	-	-	67
	-	-	-	-	-	66
	1	-	A	374999	TENSION ADJ PLATE	65
	2	1	-	D	690021-1	AIR FEED ASSY
-	-	-	-	-	63	
-	-	-	-	-	62	
-	-	-	-	-	61	
2 2	1	-	B	452373-1	PLATE, IDENTIFICATION	60
3	-	A	21017-6	SCR, RH DRIVE	59	
3	-	A	371178	WASHER	58	
-	-	-	-	-	57	
-	-	-	-	-	56	
-	-	-	-	-	55	
1	-	A	811286-3	SPACER,FRONT GUARD	54	
-	-	-	-	-	53	
-	-	-	-	-	52	
1	-	B	387083	SPRING,SHEAR	51	
-	-	-	-	-	50	
-	-	-	-	-	49	
-	-	-	-	-	48	
-	-	-	-	-	47	
-	-	-	-	-	46	
-	-	-	-	-	45	
-	-	-	-	-	44	
-	-	-	-	-	43	
-	-	-	-	-	42	
-	-	-	-	-	41	
1	-	D	461028-1	GUARD	40	
1	-	C	570238	BASE CASTING	39	
1	-	B	375568	SPACER,FEED FINGER	38	
1	-	A	385138	TIP,FEED FINGER	37	
-	-	-	-	-	36	
1	-	A	375635	HOLDER,FEED FINGER	35	
1	-	A	2-21006-9	SCR, STOCK DRAG, 6-32 X .25	34	
1	-	A	810135	SPRING,STOCK DRAG	33	
1	-	A	386416	STUD,STOCK DRAG	32	
1	-	A	21018-5	NUT,HEX 6-32	31	
1	-	B	387650-4	STOCK DRAG	30	
-	-	-	-	-	29	
-	-	-	-	-	28	
-	-	-	-	-	27	
1	-	A	811240-1	MOUNT,STRIPPER	26	
1	-	A	811266-1	STRIPPER	25	
-	-	-	-	-	24	
-	-	-	-	-	23	
1	-	B	465318-1	PLATE,STRIP GUIDE	22	
1	-	C	565076-1	BLOCK,BASE	21	
1	-	B	465317-1	PLATE,BASE	20	
-	-	-	-	-	19	
-	-	-	-	-	18	
-	-	-	-	-	17	
1	-	C	465325-1	HOLDER, TOOL	16	
1	-	B	471167	RAM	15	
1	-	B	465321-1	STRIP GUIDE, REAR	14	
1	-	B	465320-1	STRIP GUIDE, FRONT	13	
-	-	-	-	-	12	
1	-	A	370692	SPACER, TOOL	11	
-	-	-	-	-	10	
1	-	C	370694	SPACER	9	
-	-	-	-	-	8	
1	-	A	810237	SHEAR DEP	7	
1	-	A	811239-1	PLATE, SHEAR	6	
1	-	B	465324-1	SHEAR, FLOATING	5	
-	-	-	-	-	4	
1	-	B	465323-1	ANVIL	3	
-	-	-	-	-	2	
1	-	C	2-456406-0	CRIMPER, WIRE	1	

	-2	U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
REQD PER ASSY			PARTS LIST					
IONS IN INCHES. SCALE PRINT.			MATL		HT TR		FIN	
ANCES UNLESS SPECIFIED:			-		-		-	
DEC +- DEC +- DEC +- DEC +- + -			DR 5/17/93 R. LEHR		APP 11-2-93 B WOLFE		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
EXTURE: ✓			CHK 11-2-93 C ERISMAN		REL 11/30/93 B. MORGAN			
BURRS, BREAK EDGES R.O.IX MAX			NAME STD APPLICATOR (30° ROT SPLICE)				MACHINE REF STD APPL	
SCALE 1:4		DWG NO		672088-2				SHEET 1 of 1
		D						REV N

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9