

1339726

1339726

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339726-1	B		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339726-1	B		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339726-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: .250 FASTIN-FASTON TAB

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.30 [.130 IN]	F	14 - 10 AWG
INSUL	4.57 [.180 IN]	F	2.30-4.32 [.091-.170 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.03-5.79 [.198-.228 IN]		408-8323	

TERMINAL

APPL SPEC

-

114-2025

-

30.25 [.191 IN]

TERMINALS APPLIED

60701	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
mm ² AWG		
10 AWG	2.62 ±0.05 [.103 ±.002 IN]	2-354778-1 [.2600]
12 AWG	2.13 ±0.05 [.084 ±.002 IN]	5-354778-9 [.2790]
(1)14AWG + (1)18AWG	2.06 ±0.05 [.081 ±.002 IN]	6-354778-5 [.2820]
2.50mm ²	1.93 ±0.05 [.076 ±.002 IN]	7-354778-6 [.2875]
14 AWG	1.83 ±0.05 [.072 ±.002 IN]	8-354778-4 [.2915]
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.

LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

CUT TO LENGTH ON ASSEMBLY.

INSULATION RANGE QUOTED IS WHAT OF THE APPLICATOR, NOT THE TERMINAL.

10 AWG IS NOT RECOMMENDED FOR THIS TERMINAL.

VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE

LEADMAKER OR BENCH G

K TERMINATOR BENCH MACHINE

-	1	1	1339726	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	72	
					71	
					70	
					69	
					68	
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2X.19)ID PLATE	66	
					65	
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63	
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP(M4X6)CP DSC	62	
					61	
-	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60	
					59	
					58	
-	6	6	1-18023-0	SCR,SHC(M4X8)STRIP GUIDE	57	
-	2	2	1-18023-5	SCR,SHC(M4X25)SLUG BLADE	56	
					55	
-	2	2	18029-1	NUT,HEX(M3)DRAG	54	
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL(M4)DRAG STUD	53	
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET(M3X10)DRAG	52	
					51	
					50	
-	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49	
					48	
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	1	1338662-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45	
-	1	1	1320998-1	RAM	44	
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42	
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC(M8X25)CRIMPER	41	
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40	
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39	
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38	
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36	
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35	
					34	
					33	
-	8	8	18025-2	WASHER,LOCK(M4)SHEAR BL	32	
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)SHEAR PL	31	
					30	
-	2	2	18024-8	SCR,BHC(M4X12)STRIPPER	29	
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28	
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27	
					26	
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25	
-	1	1	1320995-2	STRIP GUIDE	24	
					23	
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22	
					21	
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20	
-	2	2	1338663-3	GUIDE, UPPER STRIP	19	
-	2	2	1338663-7	GUIDE, LOWER STRIP	18	
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC(M6X12)STRIP GD PL	17	
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16	
					15	
					14	
					13	
					12	
△	-	1	1	1-240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
△	-	1	1	5-690482-1	PLATE, FRONT SHEAR	9
△	1	2	1	1-1333221-5	ANVIL	8
△	-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
						6
	-	1	1	4-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
	-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
△	1	2	1	4-456134-6	CRIMPER, INSULATION	3
	-	1	1	455888-8	SPACER, CRIMPER	2
△	1	2	1	456424-4	CRIMPER, WIRE	1

QTY	REQD	PER ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	77	-	71	-	-

PARTS LIST		
MATL	HT TR	FIN
-	-	-

DIMENSIONS: mm [INCHES]	
DO NOT SCALE PRINT.	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
1 PLC DEC	±
2 PLC DEC	±
3 PLC DEC	±
ANGLES ±	
SURF TEXTURE: ✓	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES TO .38 MAX	

DR	20NOV03	APP	20NOV03
L.LOFTHOUSE	F.BACKHURST		
CHK	-	REL	08-01-04
		M.CLIFFORD	

NAME		MACHINE REF	
END FEED HD-I APPLICATOR		HD-I APPL	
SCALE	-	DWG NO	1339726
		SHEET	1 OF 1
		REV	B1

CAGE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	
00779				-	

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

20

LAYOUT

L1339726

SET UP GAGE

458638-3

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9