

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

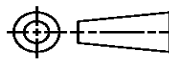
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528064 1528064

/home/us016926/DMTECrod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528064-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528064-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528064-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528064-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528064-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528064-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528064-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: MOS RECEPTACLE.

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [.055 IN]	F	0.22mm ² - 0.50mm ²
INSUL	2.03 [.080 IN]	0	1.15-1.90 [.045-.075 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
2.95-3.45 [.116-.136 IN]		408-8322 & 408-8490	

TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-15077	-	7.00 [.276 IN]

TERMINALS APPLIED

144969	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

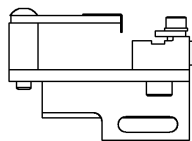
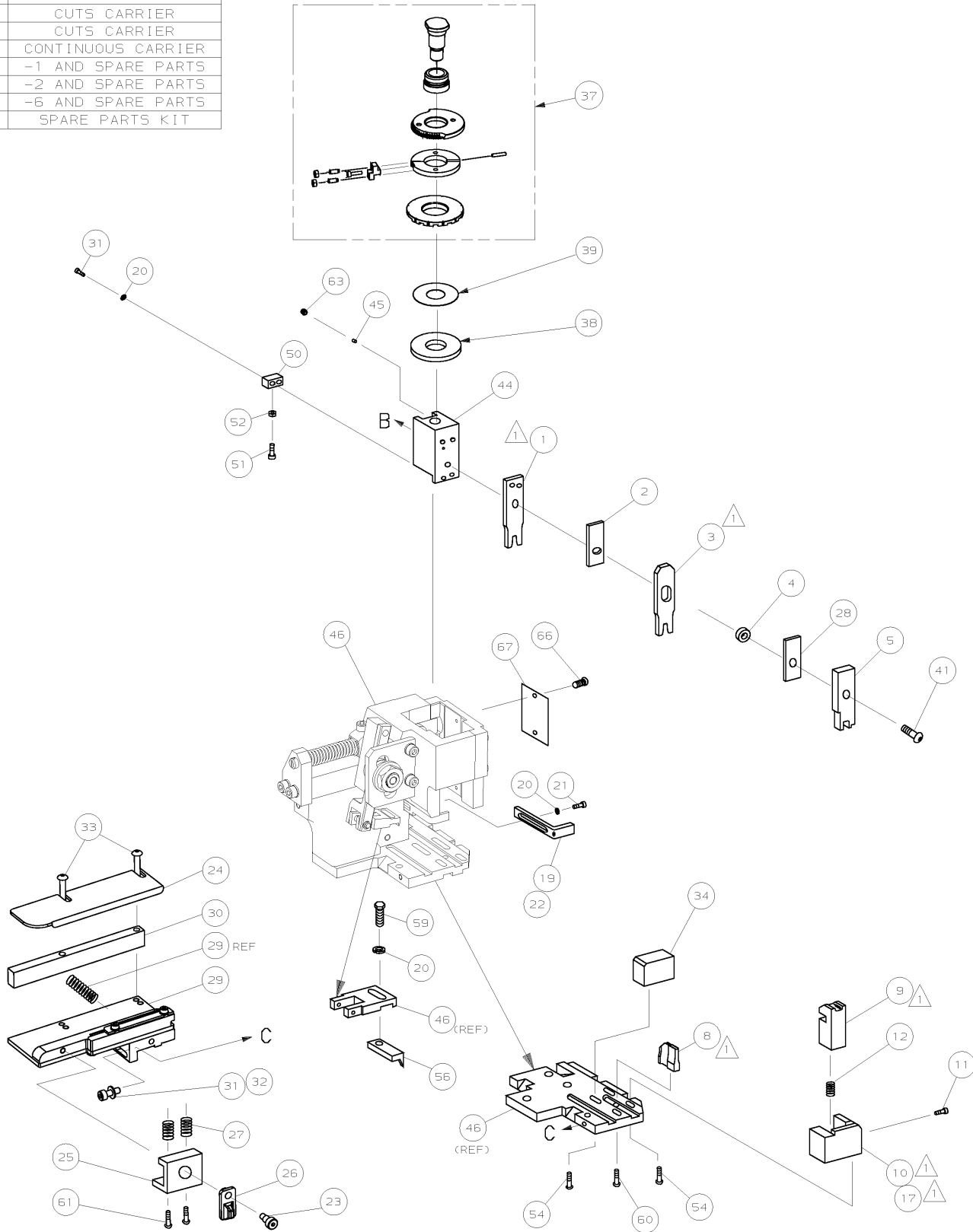
WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
0.60mm ²	0.92 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	B4
0.50mm ²	0.84 ±0.05 [.033 ±.002 IN]	C1
0.35mm ²	0.77 ±0.05 [.030 ±.002 IN]	C5
0.22mm ²	0.69 ±0.05 [.027 ±.002 IN]	D1
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A DIST 66			

* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	1	1	1	1	1	1	1528064	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
									71
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
									65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	64
									63
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	62
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	60
									59
									58
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
									56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	55
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	54
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	53
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	52
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	51
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	50
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	49
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	48
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	47
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	46
									45
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	44
									43
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	42
-	1	1	1	1	1	1	469367-8	SPACER, FINE ADJUST	41
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	40
									39
-	1	1	1	1	1	1	1320934-5	SUPPORT, TERMINAL	38
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	37
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	36
-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	35
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	34
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	33
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	32
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	31
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	30
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	29
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	28
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC 5HLD	27
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	26
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	25
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	24
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	23
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	22
									21
									20
									19
									18
									17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	2	2	2	3-1333201-7	ANVIL	8
									7
									6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	2	2	2	7-683454-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	2	2	2	4-456402-1	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DR	06NOV01	APP	06NOV01	HT TR	-	FIN	-
L.LOFTHOUSE	F.BACKHURST	REL	07-12-01	M.CLIFFORD			
CHK	-						
NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL			MACHINE REF HD-I APPL			
SCALE	-	D	DWG NO	1528064			
P	F	LTR	REVISION RECORD	DATE CODE 00779			
				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9