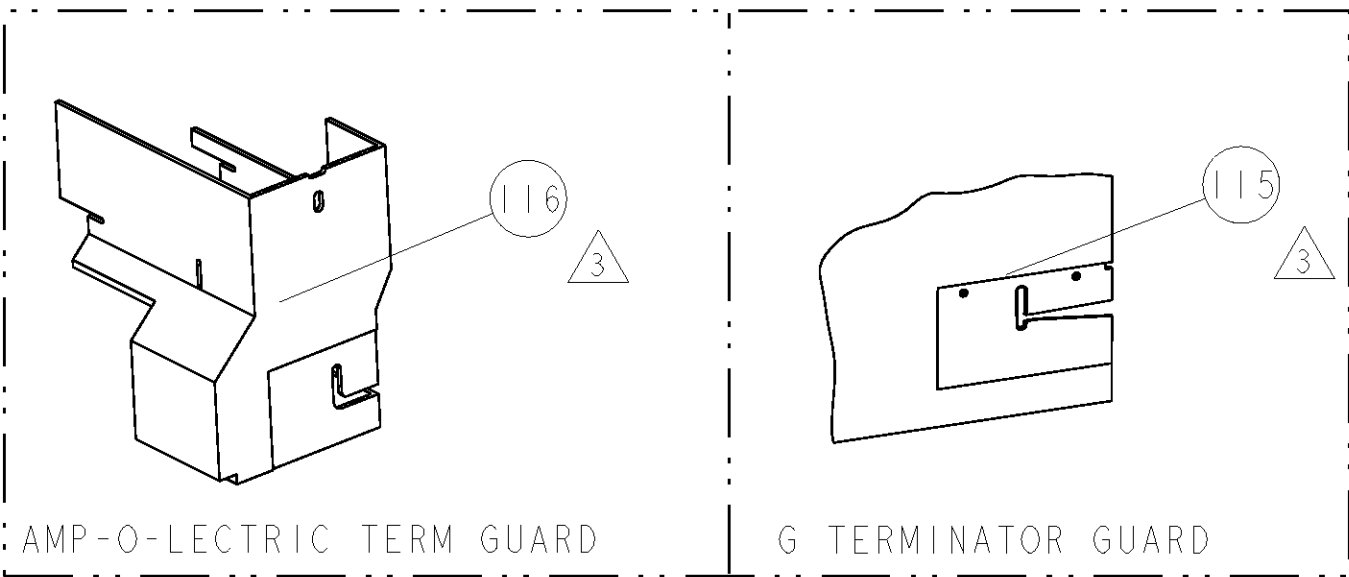


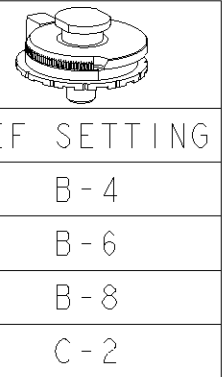
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION, ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855499-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855499-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855499-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855499-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855499-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

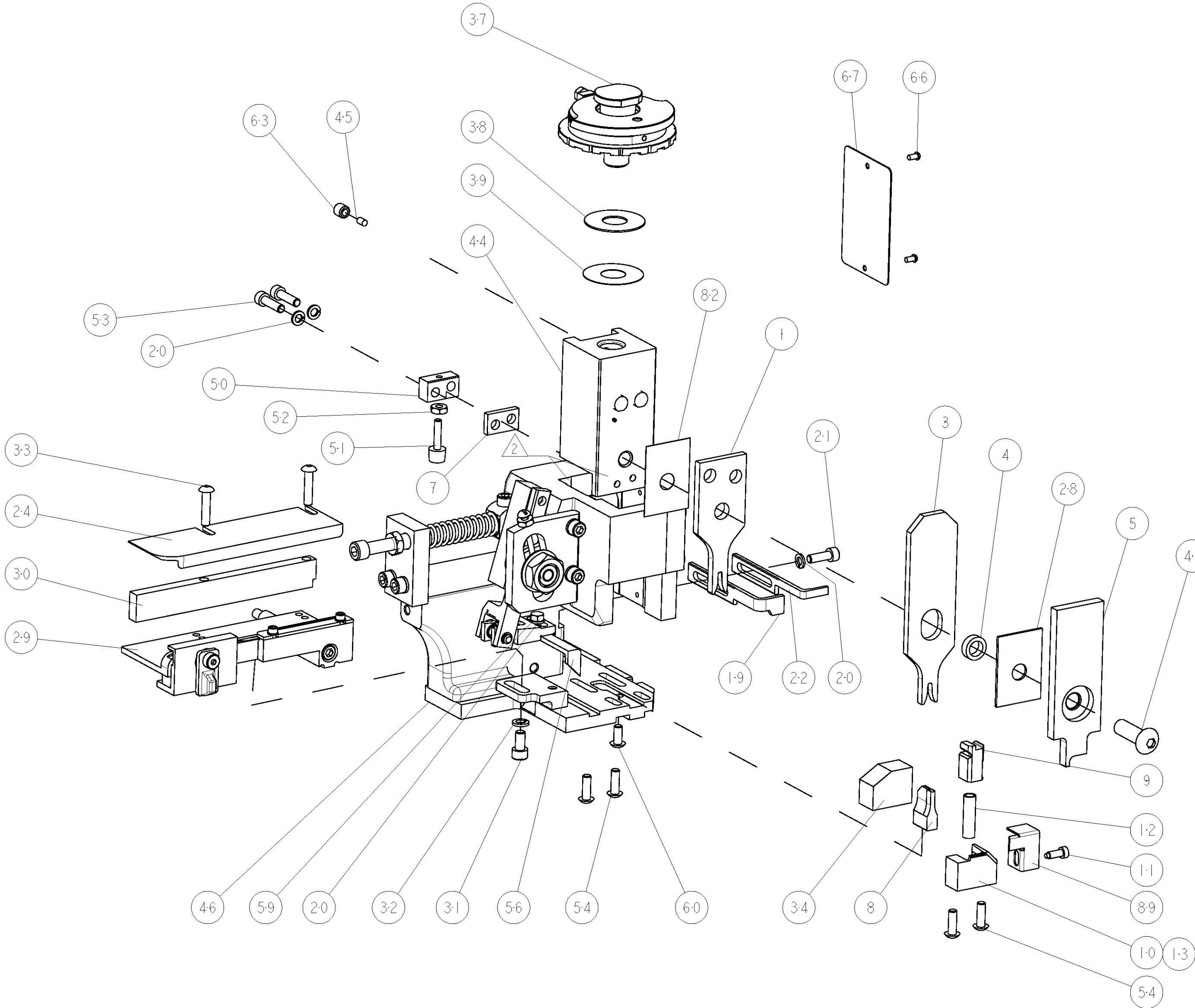
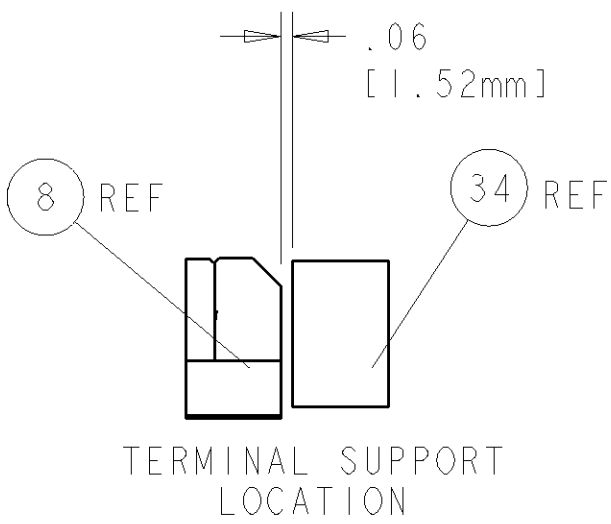
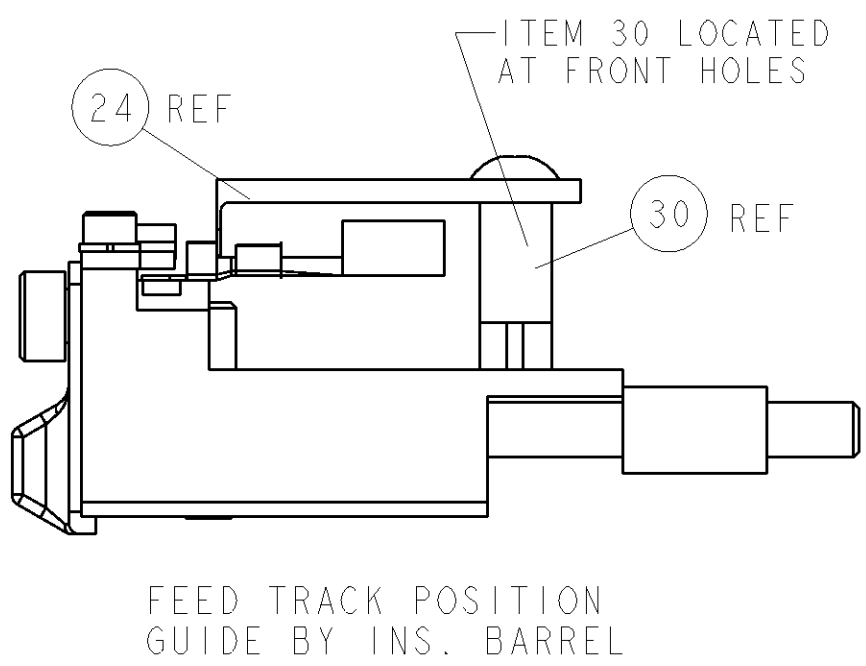


TERMINAL NAME: 2.8 NGP TERMINAL					
TE PN	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS			
1801459	-				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
-	-	1.25mm+.05/- .05 [.049+.002/- .002]		0.75mm2	
-	-	1.23mm+.05/- .05 [.048+.002/- .002]		(2) 0.35mm2	
-	-	1.20mm+.05/- .05 [.047+.002/- .002]		0.6mm2	
-	-	1.16mm+.05/- .05 [.046+.002/- .002]		0.5mm2	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	2.03mm [.080]	F	0.35mm2-0.75mm2
-	-	INSUL	2.54mm [.100]	O	Ø 2.400 MAX
WIRE STRIP LENGTH 3.81-5.50	TERM APPL SPEC 114-15098	FEED 17.00	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040		SET UP GAGE 458637-1



REF SETTING
B-4
B-6
B-8
C-2

ADDITIONAL CRIMP HEIGHTS		
CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	REF SETTING
.043±.002 [1.091±0.05mm]	0.35mm2	C-7
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-



3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	-	455888-1	SPACER, CRIMPER	82
-	-	-	-	-	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	-	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	-	-	-	-	-	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	-	811242-7	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	..	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	..	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	..	..	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	-	-	-	-	-	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	-	-	-	-	-	455673-6	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	-	469367-8	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	-	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	-	1-1320908-0	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	-	1633091-2	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	-	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	-	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
1	-	-	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
-	-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	-	-	-	-	-	-	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	1	1	1	1	-	-	5-1633109-0	ANVIL, COMBINATION .080	8
-	-	-	-	-	-	-	240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	..	..	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	-	4-238011-5	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	1	1	1	1	-	-	1-904741-2	CRIMPER, INSUL O PREMIUM	3
1	1	1	1	1	-	-	2-456405-7	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
-77	-6	-3	-2	-1	U/M		PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS A CONFIDENTIAL DOCUMENT FOR THE CUSTOMER'S USE ONLY. IT IS TO BE USED FOR THE CUSTOMER'S USE ONLY. IT IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION.		DWN R. STAKEM	22APR2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK G. BAILEY		22APR2009	NAME		FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR -
APVD N. DEWING		22APR2009	PRODUCT SPEC -		
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC -	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9