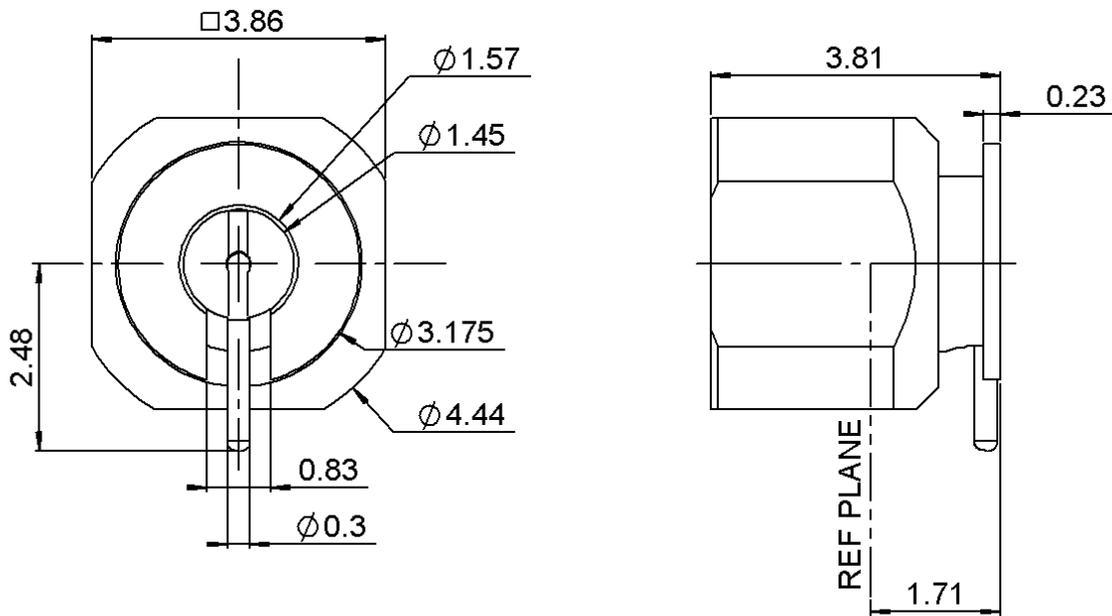
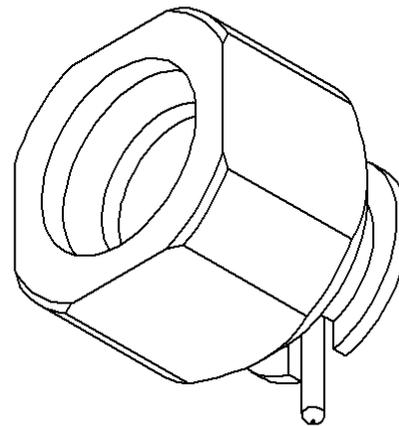


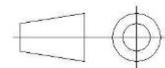
PAGE 1/5	ISSUE 05-04-17A	SERIES SMPM	PART NUMBER R201508700
----------	-----------------	-------------	------------------------




Scale 1:1



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
Body	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
Center contact	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
Outer contact		-
Insulator	PEEK	
Gasket	-	
Others parts	-	
-	-	
-	-	

PAGE 2/5	ISSUE 05-04-17A	SERIES SMPM	PART NUMBER R201508700
----------	------------------------	--------------------	-------------------------------

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500	Contact us	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50	Ω
Frequency		0-65*	GHz
VSWR	** +	0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.12*	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA	- F(GHz) dB Maxi
Voltage rating		335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		500	Veff mini
Insulation resistance		5000	MΩ mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention			
Axial force – Mating End		6.7***	N mini
Axial force – Opposite end		6.7***	N mini
Torque		NA	N.cm mini
Recommended torque			
Mating		NA	N.cm
Panel nut		NA	N.cm
Mating life		500	Cycles mini
Weight		0,2740	g

SPECIFICATION

OTHER CHARACTERISTICS

Assembly instruction:

Others:

***Coaxial transmission line only**

**** 1.15 to 12GHz**

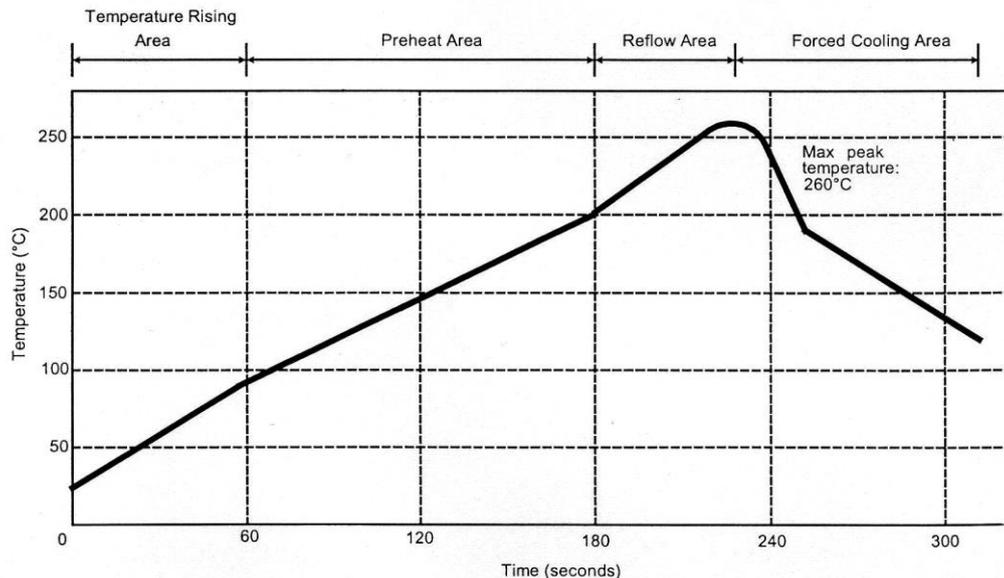
**** 1.35 to 20GHz**

****Performance strongly depends on layout and PCB material**

*****after soldering on PCB**

SOLDER PROCEDURE

1. Deposition of solder paste 'Sn Ag4 Cu0.5' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux. We advise a thickness of 150 µm. Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. Video camera is recommended for the positioning of the component. Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. Soldering by infra-red reflow. Below, please find the typical profile to use.
4. Cleaning of printed circuit boards.
5. Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

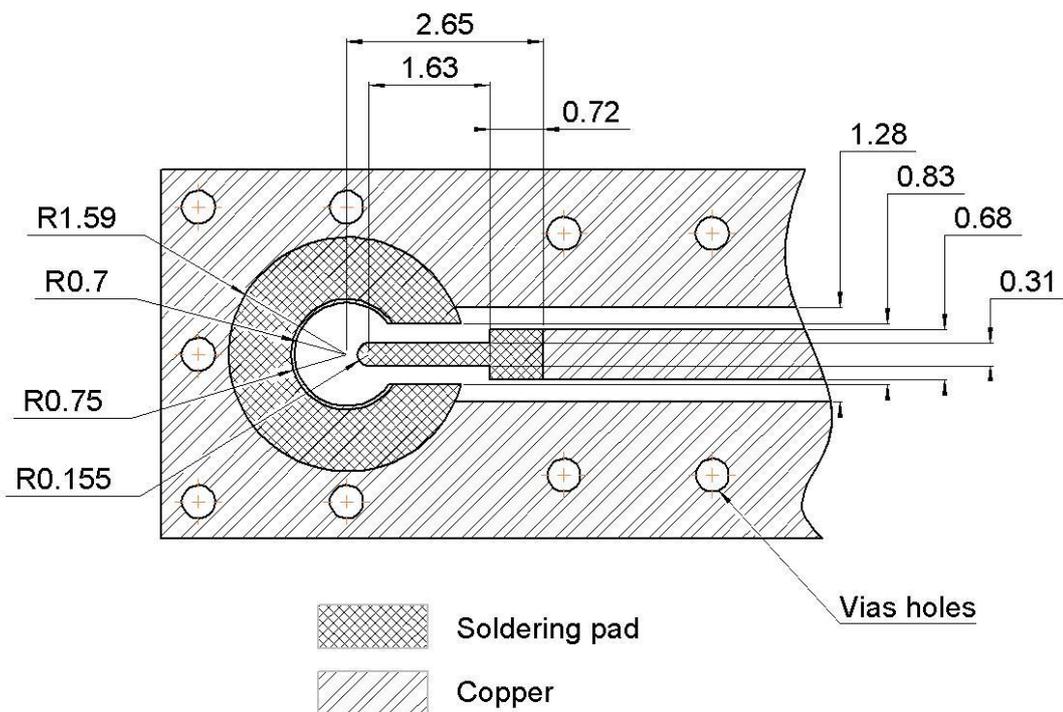


Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to -4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

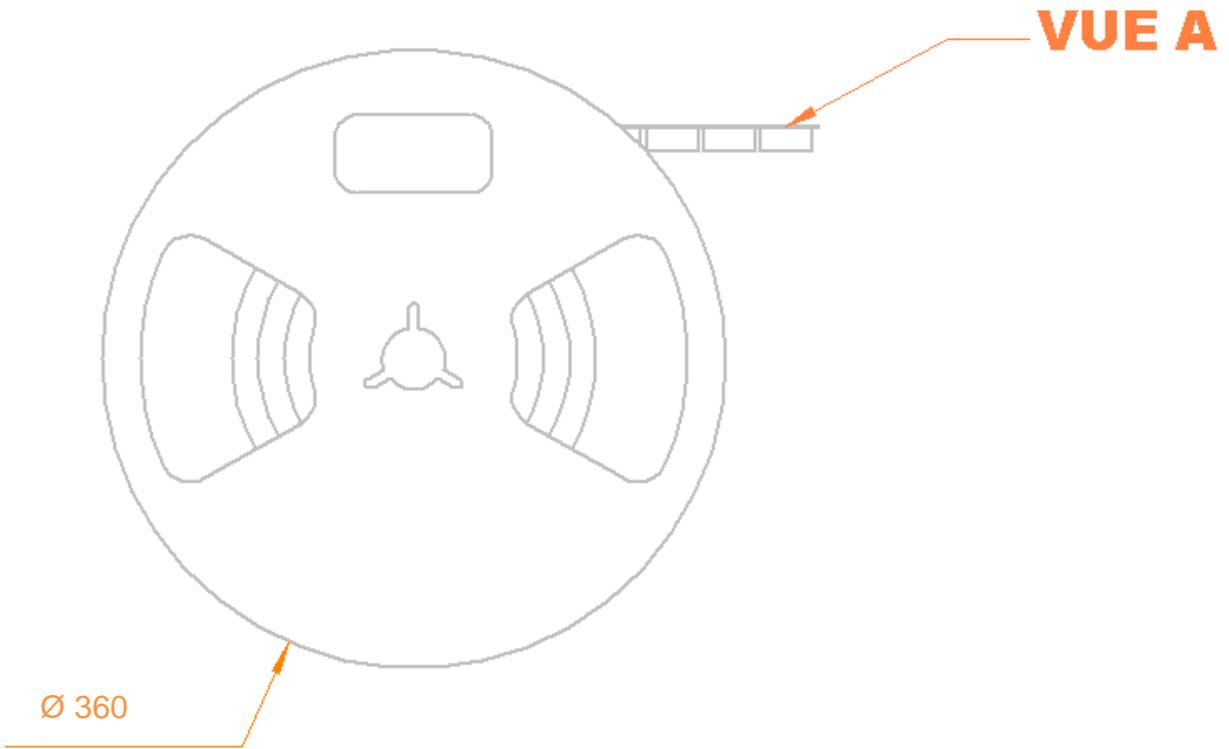
PAGE 4/5	ISSUE 05-04-17A	SERIES SMPM	PART NUMBER R201508700
----------	-----------------	-------------	------------------------

RECOMMENDED PAD DIMENSIONS

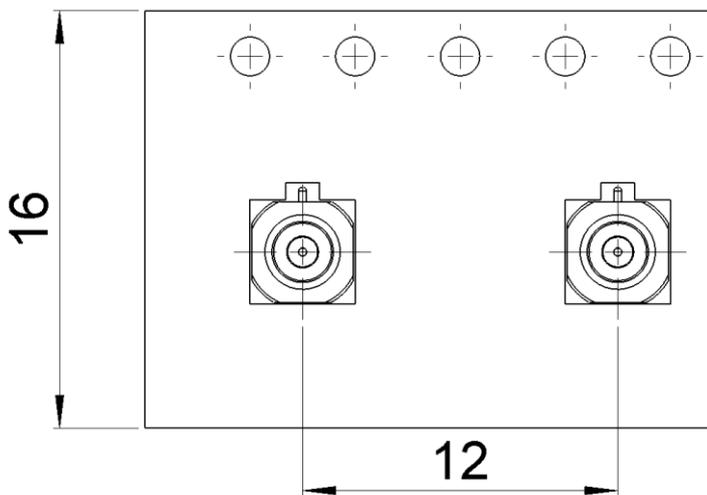
Substrat: RT5880 thickness 0.254 mm, with copper layer 35µm on both sides.
 Add vias between both sides along upper ground plane according to engineering practise.



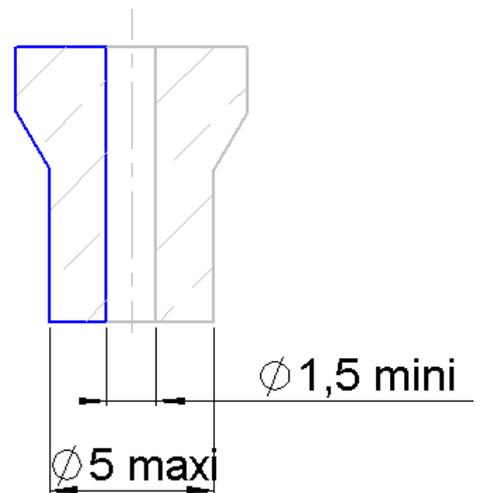
PAGE 5/5	ISSUE 05-04-17A	SERIES SMPM	PART NUMBER R201508700
----------	-----------------	-------------	------------------------



Vue suivant A



AIR SUCTION



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9