

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER

REV

FIRST USED

1385057-1

H

122500-1

1385057-2

H

565435-5

1385057-3

H

354500-1

MACHINE FRAME (REF)

AMP-O-LECTRIC™ TERM GUARD

RAM RETAINING PLATE (REF)

G TERMINATOR GUARD

MACHINE GUARD (REF)

G TERMINATOR GUARD

WIRE STRIP LENGTH

TERM APPL SPEC

FEED

APPL INSTRUCTION

SET UP GAGE

LAYOUT

.188-.219

114-2155

.650

408-8039

NONE

L2396

TERMINAL NAME: RECEPTACLE, FASTON™ FLAG, .187 SERIES

1217244

1742370

CRIMPING DATA

PAD LTR

CRIMP HEIGHT

WIRE SIZE

A

.078 ±.002 [1.98 ±0.05mm]

16

B

.075 ±.002 [1.91 ±0.05mm]

18

C

NOT

USED

D

NOT

USED

CRIMP

SIZE

TYPE

RANGE

WIRE

.114 [2.90mm]

C

18-14

INSUL

.170 [4.32mm]

C

Ø.075-.155

WIRE STRIP LENGTH

TERM APPL SPEC

FEED

APPL INSTRUCTION

SET UP GAGE

LAYOUT

.188-.219

114-2155

.650

408-8039

NONE

L2396

REVISIONS

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

H

ECR-16-004559

11-2010

RS

LZ

-1

LEADMAKER &

MECH POST FEED

-2

BENCH MODEL K

MECH PRE FEED

-3

BENCH MODEL G

MECH PRE FEED

1

1

1

-

22594-8

NUT, HEX

70

1

1

1

-

240628-1

PLATE, ADJ

69

1

1

1

-

240626-1

SHAFT, PIVOT

68

1

1

1

-

240633-1

BUSHING

67

1

1

1

-

455680-1

LEVER, INTERMEDIATE

66

1

1

1

-

240629-1

BLOCK, PIVOT

65

1

1

1

-

240632-2

SCR, ADJ

64

1

1

1

-

240659-3

PIN, CAM ROLLER

63

1

1

1

-

240658-1

CAM, ROLLER

62

1

1

1

-

454398-1

ROD, FEED

61

1

1

1

-

454220-9

CAP, RAM

59

1

1

1

-

453736-5

HOUSING

58

1

1

1

-

224716-1

PAWL, FEED

56

1

1

1

-

240624-1

PIN, FEED FINGER

55

1

1

1

-

691499-1

SPRING, FEED FINGER

54

1

1

1

-

690541-1

HOLDER, FEED FINGER

53

1

1

1

-

455679-2

LEVER, TERMINAL

52

1

1

1

-

453991-1

CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST

49

-

1

-

-

690696-1

CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST

48

-

-

1

-

238015-1

CAM, POST-FEED 1 5/8 ST

47

1

1

1

-

690191-1

PLUG, NYLON

45

1

1

1

-

691533-2

RAM

44

1

1

1

-

690125-1

WASHER, LAMINATED

43

1

1

1

-

690124-1

WASHER, RAM

42

1

1

1

-

3-21002-6

BOLT, CRIMPER(1/4-20x.88)

41

1

1

1

-

23241-6

BALL, STEEL

40

1

1

1

-

690170-1

SPRING, COMPRESSION

39

1

1

1

-

690142-1

DISC, INSULATION

38

1

1

1

-

354777-1

WIRE DISC, PLASTIC

37

1

1

1

-

22480-5

WASHER, SPRING

36

1

1

1

-

690212-1

POST, RAM

35

1

1

1

-

454569-1

MOUNT, DRAG

31

1

1

1

-

1-22354-9

DRAG, STUD

30

1

1

1

-

21030-2

PIN, MOUNT, DRAG

29

1

1

1

-

1424238-1

WICK, LUBRICATING

28

1

1

1

-

1338776-1

HOLDER, WICK

27

1

1

1

-

455676-1

PLATE, BASE

26

1

1

1

-

1213071-1

PLATE, STRIP GUIDE

24

1

1

1

-

8-22282-6

SPRING, DRAG

22

1

1

1

-

21030-6

LEVER, DRAG

21

1

1

1

-

454570-1

DRAG, STOCK

20

1

1

1

-

1213072-1

GUIDE, STRIP (FRONT)

18

1

1

1

-

454178-1

GUIDE, FEED ROD

17

1

1

1

-

4-22284-9

SPRING, FEED RETURN

16

1

1

1

-

5-22280-5

SPRING, HOLD DOWN

12

1

1

1

-

240644-5

PLATE, REAR SHEAR

11

1

1

1

-

7-240645-2

SPACER, SHEAR PLATE

10

1

1

1

-

1320330-3

SPACER, SHEAR PLATE

9

1

1

1

-

1490797-1

ANVIL

8

1

1

1

-

1214683-3

BLADE, SLUG

7

1

1

1

-

2-692134-1

POSITIONER, TERMINAL

6

-

-

1

-

1424913-1

GUIDE, WIRE

5

1

1

1

-

690574-4

SPACER, BLOCK CRIMPER

4

1

1

1

-

1213069-2

CRIMPER, INSULATION

3

-3

-2

-1

U/M

1213068-6

CRIMPER, WIRE

1

1

2

3

4

5

6

7

RECOMMENDED SPARE PARTS.

GREASE LIGHTLY.

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

SPACE ITEM 7 .008" FROM ITEM 1.

POSITION FEED FINGER TO FEED TERMINAL BETWEEN RECEPTAL AND EDGE OF CARRIER.

102

44

47

ROTATED 180°

LEADMAKER

102

44

48

ROTATED 180°

K TERMINATOR BENCH MACHINE

44

49

99

ROTATED 180°

G TERMINATOR BENCH MACHINE

MEASURE CH HERE

NOT ACROSS STAKING FEATURE

1

1

1

-

690603-1

SPRING, ASSIST

74

1

1

1

-

23030-1

SCR,SKT CAP(6-32x.25)CP DSC

73

1

1

1

-

458109-1

WASHER, FLAT (SPECIAL)

72

1

1

1

-

690517-1

SPACER

71

-3

-2

-1

U/M

PART NO

DESCRIPTION

ITEM NO

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIN R.O.WILSON 28JUN00

CHK R.O.WILSON 29JUN00

APVD T.ELBIN 29JUN00

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT 0.000000

CUSTOMER DRAWING

DIMENSIONS: INCHES

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± -

3 PLC ± -

4 PLC ± -

ANGLES ± -

MATERIAL -

FINISH -

NAME

END FEED HDM APPLICATOR

SIZE CAGE CODE DRAWING NO

A1 00779 ©=1385057

RESTRICTED TO

SCALE -

SHEET 1 OF 1

REV H

4805 (1/15)

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9