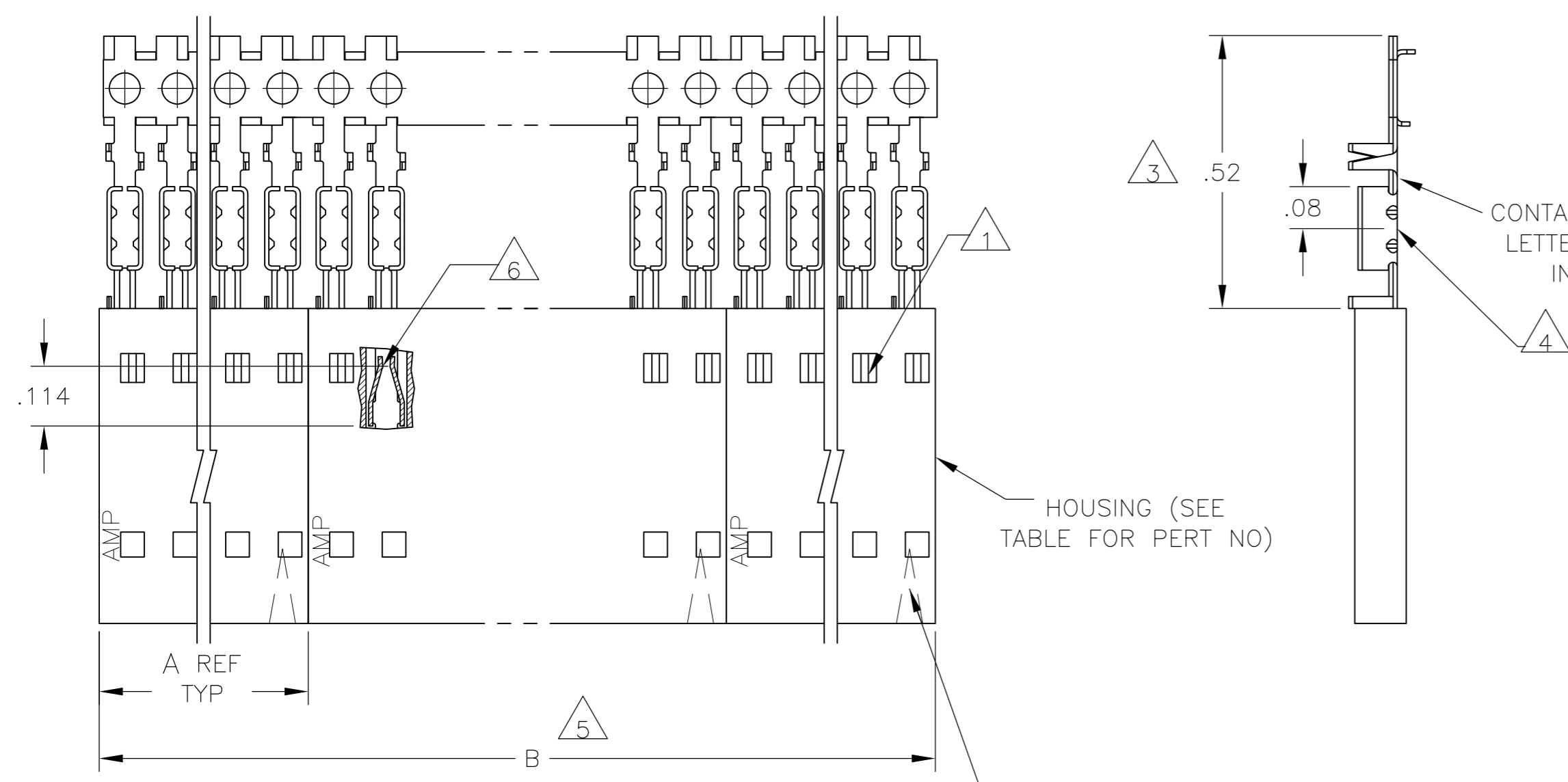
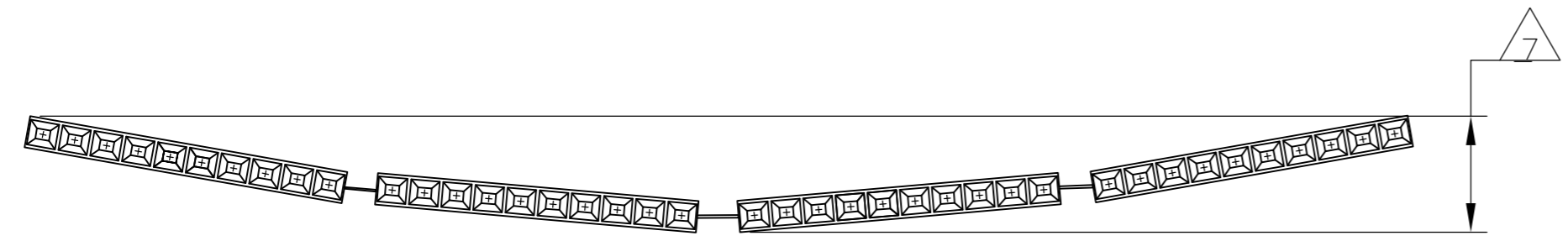
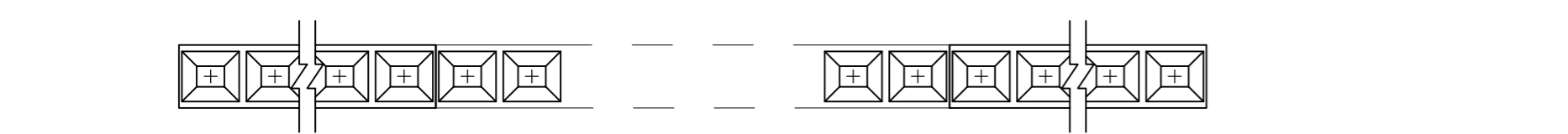


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
	K2	REVISED PER ECO-10-021086	18OCT10	HMR	JG		



- 1 CONTACTS ARE LATCHED INTO THE PRELOAD WINDOWS
- 2 USE WITH #22-#26 AWG WIRE SIZE, .054/.030 INSULATION DIAMETER, .015 MAXIMUM INSULATION THICKNESS
- 3 THE DIMENSION APPLIES WITH THE FORWARD PRELOAD STOP IN CONTACT WITH THE HOUSING SURFACE
- 4 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS
- 5 ASSEMBLIES ARE JOINED BY THE CARRIER STRIP. ORDER QUANTITY REFLECTS TOTAL NUMBER OF INDIVIDUAL ASSEMBLIES REQUIRED. SEE TABLE FOR NUMBER OF ASSEMBLIES PER STRIP.
- 6 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS (INSIDE BEAMS)
- 7 MAXIMUM ALLOWABLE BOW OF ASSEMBLY NOT TO EXCEED .055.
- 8 CONTACTS: .000030 GOLD IN THE CONTACT AREA, .000050-.000100 BRIGHT TIN-LEAD ON THE TERMINATION AREA, ALL OVER .000050 NICKEL
- 9 CONTACTS: .000030 GOLD IN THE CONTACT AREA, .000050-.000100 MATTE TIN ON THE TERMINATION AREA, ALL OVER .000050 NICKEL
- 10 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



EXAMPLE: STRIP ASSEMBLY
SCALE 2:1

PLATING	5	B	A	HOUSING PART NUMBER	NO OF POSN	ASSEMBLY PART NUMBER ON STRIP
OBSOLETE	9	2	2.40	1-103688-1	12	6-104439-1
OBSOLETE	9	2	2.20	1-103688-0	11	6-104439-0
OBSOLETE	9	2	2.00	103688-9	10	5-104439-9
OBSOLETE	9	2	1.80	103688-8	9	5-104439-8
OBSOLETE	9	2	1.60	103688-7	8	5-104439-7
OBSOLETE	9	2	1.40	103688-6	7	5-104439-6
OBSOLETE	9	4	2.39	103688-5	6	5-104439-5
OBSOLETE	9	4	1.99	103688-4	5	5-104439-4
OBSOLETE	9	5	1.99	103688-3	4	5-104439-3
OBSOLETE	9	5	1.49	103688-2	3	5-104439-2
OBSOLETE	9	10	1.98	103688-1	2	5-104439-1
OBSOLETE	8	2	2.40	1-103688-1	12	1-104439-1
OBSOLETE	8	2	2.20	1-103688-0	11	1-104439-0
OBSOLETE	8	2	2.00	103688-9	10	104439-9
OBSOLETE	8	2	1.80	103688-8	9	104439-8
OBSOLETE	8	2	1.60	103688-7	8	104439-7
OBSOLETE	8	2	1.40	103688-6	7	104439-6
OBSOLETE	8	4	2.39	103688-5	6	104439-5
OBSOLETE	8	4	1.99	103688-4	5	104439-4
OBSOLETE	8	5	1.99	103688-3	4	104439-3
OBSOLETE	8	5	1.49	103688-2	3	104439-2
OBSOLETE	8	10	1.98	103688-1	2	104439-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN: M PASTAL 05APR05
 CHK: J GESFORD 05APR05
 APVD: J GESFORD 05APR05

tyco Electronics Tyco Electronics Corporation
 Harrisburg, Pa 17105-3608

NAME: RCPT ASSY, AMPMODU MTE, SINGLE ROW, .100 CL, HIGH PRESSURE, STRIP FORM, FOR #22-#26 AWG WIRE SIZE

PRODUCT SPEC: 108-25034
 APPLICATION SPEC: 114-25026

SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 104439 RESTRICTED TO: -

WEIGHT: - SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 1 REV: K2

CUSTOMER DRAWING

MATERIAL: FLAME RETARDANT THERMOPLASTIC COLOR: BLACK CONTACTS: PHOS BRONZE
 FINISH: SEE TABLE

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9