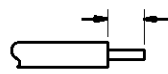
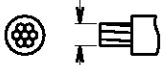


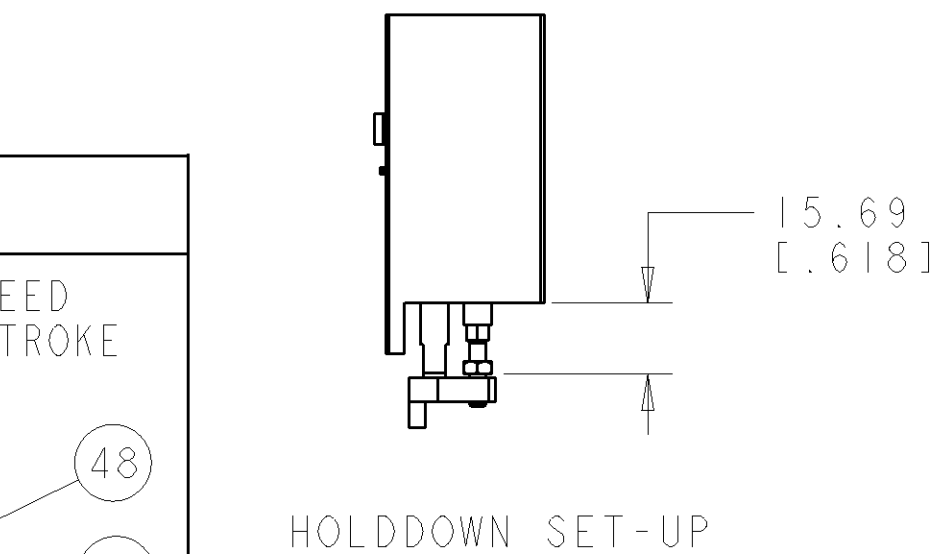
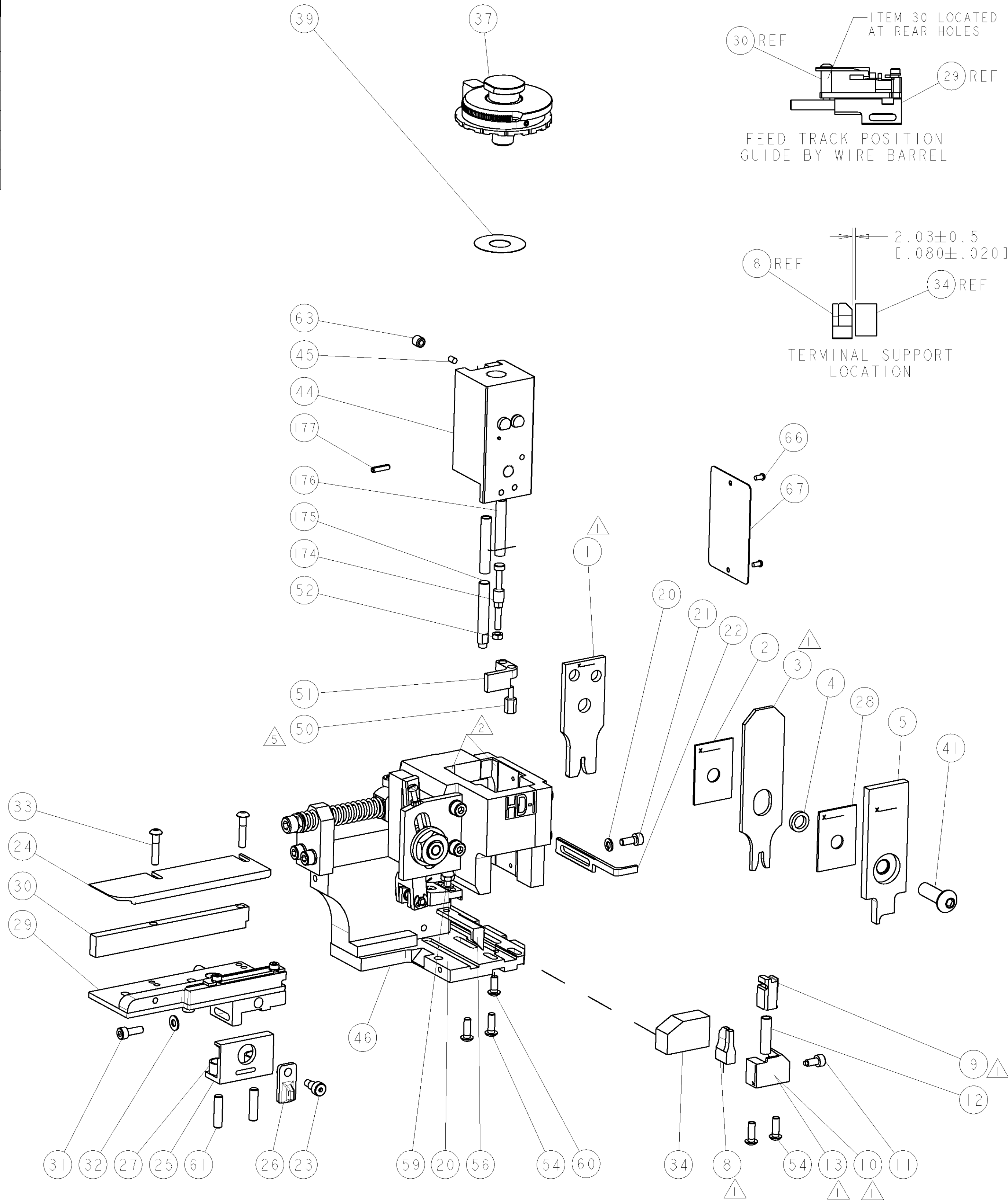
8			7		
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION		
20			20		
© COPYRIGHT 20			BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1530101-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER	
1530101-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER	
1530101-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1530101-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS	
7-1530101-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS	
7-1530101-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS	
7-1530101-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT	

CRIMP DATA		FORD TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: TERMINAL					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	2.40 [.094 IN]	F	14-16 AWG		
INSUL	3.30 [.130 IN]	F	2.64 MAX[.104 IN MAX]		
WIRE STRIP LENGTH 4.30-4.80 [.169-.189 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		TE	-		FEED 15.29 [.602 IN]
TERMINALS APPLIED					
TE PN		M.F.R.		-	-
1949928-1		F8VB-14474-AA		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT			REF SETTING
2.08mm ² (14AWG)		1.85 ±0.05 [.073 ±.002 IN]		B3	
1.30mm ² (16AWG)		1.62 ±0.05 [.064 ±.002 IN]		D0	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- △ GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ APPLY MILD LOCTITE #222 P/N 1-23419-5

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE



SET UP GAGE
458637-3

LOC	DIST	REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		A	RELEASED		03APR2009

-	1	1	1	1	1	1	993111-8	PIN, SLOTTED SPRING 3.0 X 12.0	177
-	2	2	2	2	2	2	3-22280-7	SPRING, COMPRESSION	176
-	1	1	1	1	1	1	1752353-1	GUIDE PIN,HOLDDOWN	175
-	1	1	1	1	1	1	1901680-1	GUIDE PIN,HOLDDOWN	174
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	1	1	1	1	1	1	1-18030-0	NUT, HEX, REG M3.5	52
-	1	1	1	1	1	1	1901681-1	HOLDDOWN, TERMINAL	51
-	1	1	1	1	1	1	1-1752354-9	STANDOFF,HOLD-DOWN	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1633724-1	RAM, (SIDE FEED)	44
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	1	1	1752356-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	2	2	2	2	2	2	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1	1338684-1	SHEAR HOLDER, FRONT	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
1	2	2	2	1	1	1	3-1633703-6	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-4	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
1	2	2	2	1	1	1	6-456134-6	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	2-1490019-6	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND WITHOUT OBLIGATION. THE USER SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION.							DWN Y. YIN 13MAR2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608		
DIMENSIONS: mm [IN]							CHK G. BAILEY 13MAR2009	NAME		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							APVD N. DEMING 13MAR2009	PRODUCT SPEC		
0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC								APPLICATION SPEC		
ANGLES								See Table		
MATERIAL								WEIGHT		
FINISH								CUSTOMER DRAWING		
SIZE							A	00779		
CAGE CODE								DRAWING NO		
RESTRICTED TO								SCALE		
3:5								SHEET		
1								OF		
REV								A		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9