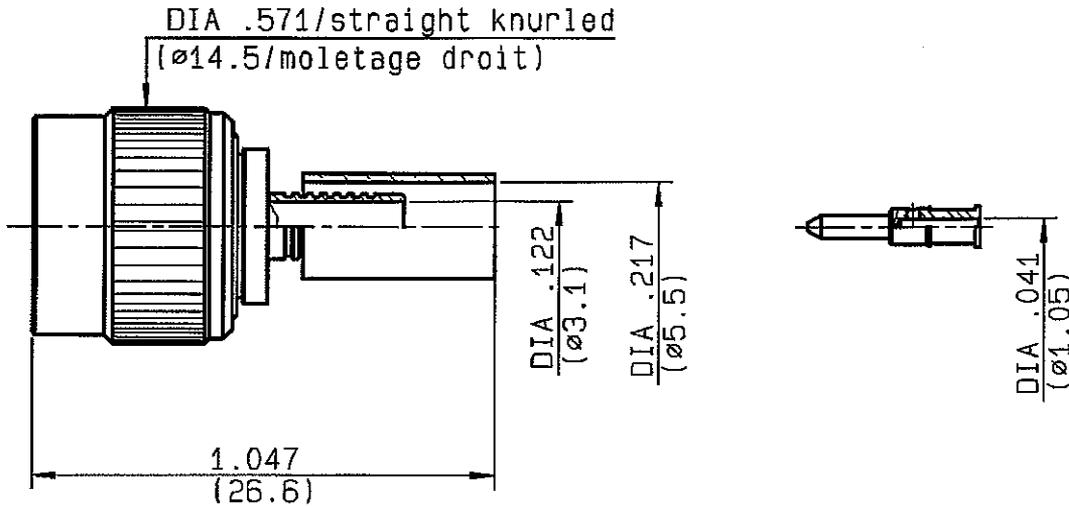


<b>STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE CABLE 5/50 S</b>	<b>R143.082.000</b> SERIES TNC
--	-----------------------------------



NOMINAL IMPEDANCE	50 $\Omega$	CABLES : <b>KX 15</b>	
FREQUENCY RANGE	0-11 GHz	<b>RS 141</b>	
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C	<b>RS 58</b>	
V.S.W.R	1.30 + 0 x F(GHz)Maxi		
RF INSERTION LOSS	0.05 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi		
VOLTAGE RATING	500 Veff Maxi		
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Veff Mini		
INSULATION RESISTANCE	5000 M $\Omega$ Mini	OTHERS CHARACTERISTICS	
HERMETIC SEAL	NA Atr.cm <sup>3</sup> /s	CABLE RETENTION	90 N Mini
LEAKAGE (pressurized only)	NA	CENTER CONTACT RETENTION	
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles	Axial force - mating end	27 N Mini
WEIGHT	gr	Axial force - opposite end	27 N Mini
SPECIFICATION		Torque	NA cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES	
		Mating	NA cm.N
		Panel nut	NA cm.N
		Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	NICKEL 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	NICKEL 2	

ISSUE <b>0617F</b>	CREATION DATE <b>23/11/1990</b>	FILE PART-NUMBER	 <b>RADIALL®</b>
-----------------------	------------------------------------	------------------	--

The information given here is subject to change without notice.  
Design changes may be in order to improve the product.

*Connect to the future*



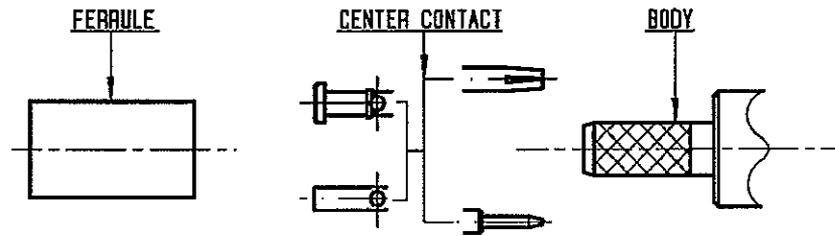
**R143.082.000**

ISSUE

0617F

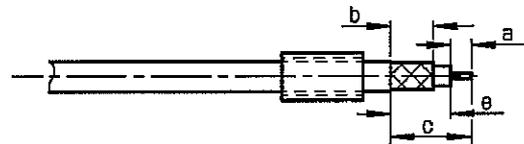
SERIES

TNC



①

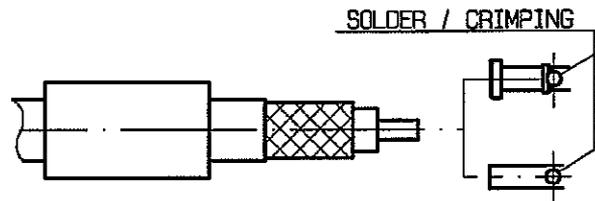
Slide ferrule onto cable  
Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.335	0.591	0	0.433
mm	4	8.5	15		11

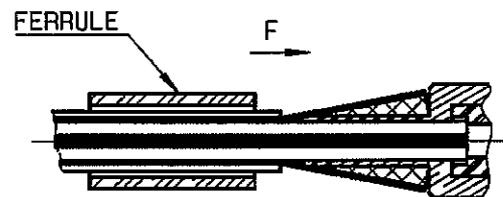
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .  
Solder or crimp center contact .  
Crimping tool : R282 223 000 ( Hex. : 0.068 )  
or R282 293 000 ( M22520/5-01 )  
+ dies R282 235 011 ( M22520/5-11 ) .



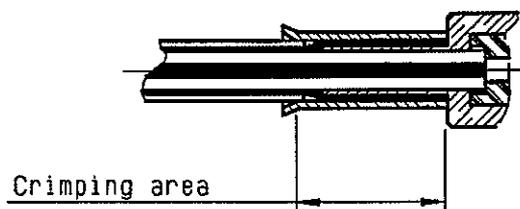
③

Fan the braid .  
Slide cable into the body until bottoms against insulator .  
Slide ferrule over the braid .  
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 ( Hex. : 5.4 ) or crimping tool R282 293 000 ( M22520/5-01 ) + dies R282 235 011 ( M22520/5-11 )  
Cut excess of braid if necessary .



LELEU

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9