

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

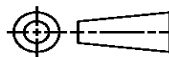
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

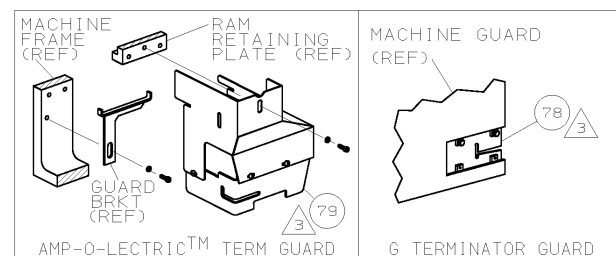
SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED
680491 -1	0	122500-1
680491 -2	0	565435-5

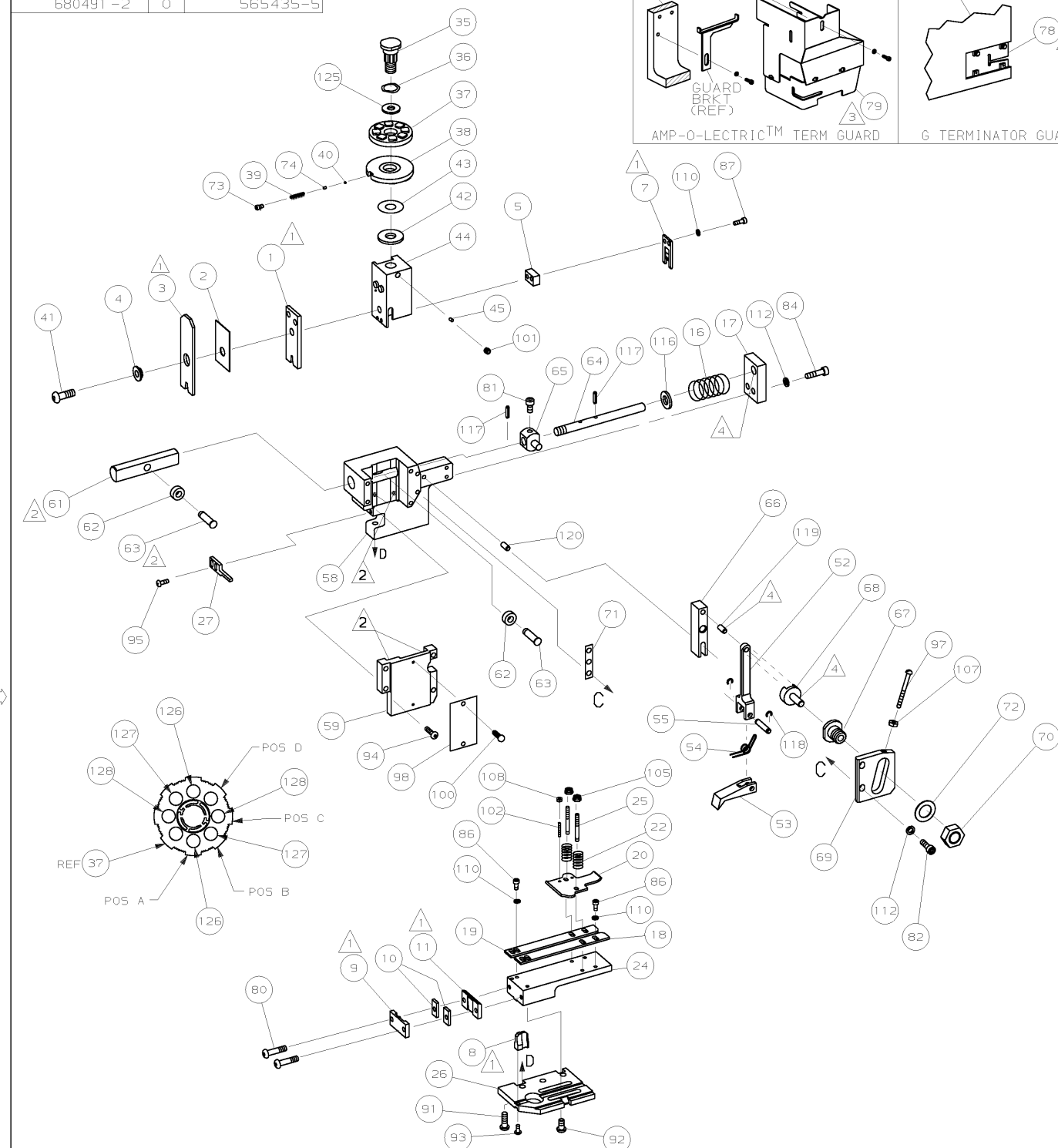


TERMINAL NAME: RING									
		63628	CRIMPING DATA						
		63678	PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE		
		63750		A	.077 ±.002 [1.96 ±0.05mm]			14	
				B	.068 ±.002 [1.73 ±0.05mm]			16	
				C	.063 ±.002 [1.60 ±0.05mm]			18	
			D	NOT			USED		
			CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE		
			WIRE	.120 [3.05mm]		F	18-14		
			INSUL	.170 [4.32mm]		F	.120-.170		
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT		
.109-.141		114-2084	.657	408-8039		458638-1	L1437		

						129
2	2	-	C	9-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2970)C	128
2	2	-	C	8-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2920)B	127
2	2	-	C	6-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2830)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
REF	REF	-	A	1-21030-7	PIN,DOWEL (ø.187x1.50)HSG	120
REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	119
REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET"C" (ø.187)FD PIN	118
REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,STD SPRING (ø.12)FD ADJ ROD	117
REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCR ADJ	116
						115
						114
						113
REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (NO.10)FD ROD GDE	112
						111
6	6	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (NO.8)SHEAR BL	110
						109
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FD ADJ PL	107
						106
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD	105
						104
						103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR,SKT SET (4-40x.62)DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25)DRAG	101
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	100
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)STRIPPER	95
REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)HSG CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38)LW ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC (1/4-20x.50)STD PL	92
REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)BASE PL	91
						90
						89
						88
2	2	-	A	2-21000-6	SCR,SHC (8-32x.38)SLUG BLADE	87
4	4	-	A	7-21000-4	SCR,SHC (8-32x.31)STRIP GUIDE	86
						85
REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GDE	84
						83
REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FEED ADJ PL	82
REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)SHEAR PL	80
REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP (6-32x.25)CP DSC	73
REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G			MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K			MECH POST FEED		
REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
						60
REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING	58
						57
						56
REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
REF	REF	-	B	240634-3	LEVER, TERMINAL	52
						51
						50
						49
1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST	48
-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
						46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	455674-2	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)	41
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
1	1	-	D	458980-2	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
						31
						30
						29
						28
1	1	-	A	690455-1	STRIPPER	27
REF	REF	-	C	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	-	A	22354-8	DRAW, STUD	25
1	1	-	B	455678-7	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAW	22
						21
1	1	-	A	454177-1	DRAW, STOCK	20
1	1	-	B	458030-3	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	-	C	458031-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
						15
						14
						13
						12
1	1	-	B	691901-3	PLATE, REAR SHEAR	11
2	2	-	C	1-240645-6	SPACER, SHEAR PLATE	10
1	1	-	B	240642-1	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	-	D	1-356038-6	ANVIL	8
1	1	-	B	691157-5	BLADE, SLUG	7
						6
1	1	-	C	3-240641-0	SPACER, SLUG BLADE	5
1	1	-	B	238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	C	9-683453-3	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	B	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	456409-2	CRIMPER, WIRE	1
	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
						ITEM NO
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.				MATL - HT TR - FIN -		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				DR L-COLLINS 10JUN97 APP 10JUN97 J.00005		
2 PLC DEC ±				CHK 10JUN97 REL -		
3 PLC DEC ±				C. ERISMAN		
4 PLC DEC ±				AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3508		
ANGLES ±				NAME		
SURF TEXTURE: ✓				END FEED HDM APPLICATOR		
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MACHINE REF MINI APPL		
SCALE -				SHEET 1 OF 1		
D				REV 0		
DWG NO 680491						



POST-FEED 1 5/8 STROKE

POST-FEED 1 1/8 STROKE

POST-FEED 1 5/8 STROKE

LOC
A

LEADMAKER

K TERMINATOR
BENCH MACHINE

G TERMINATOR
BENCH MACHINE

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
6. ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9