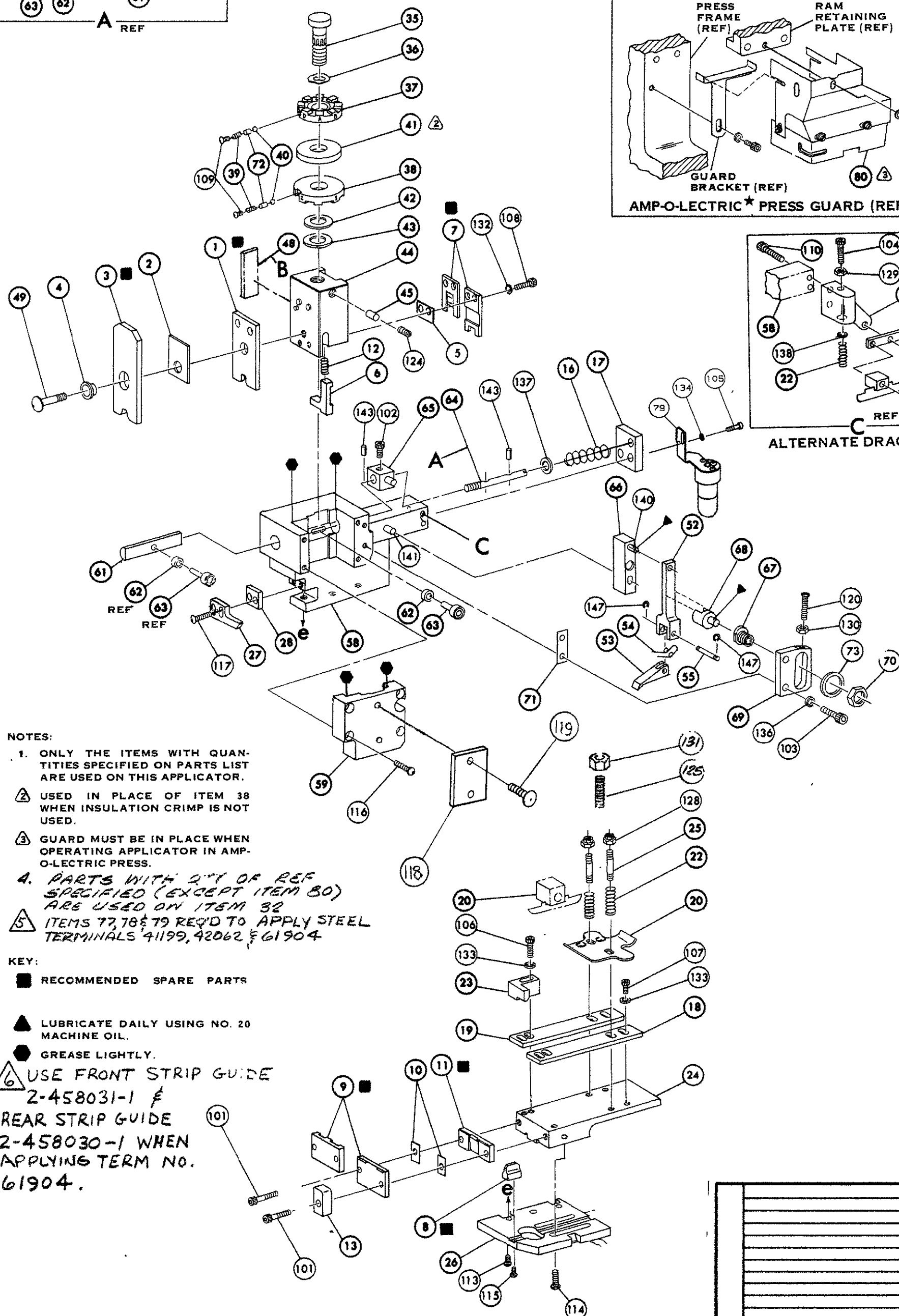
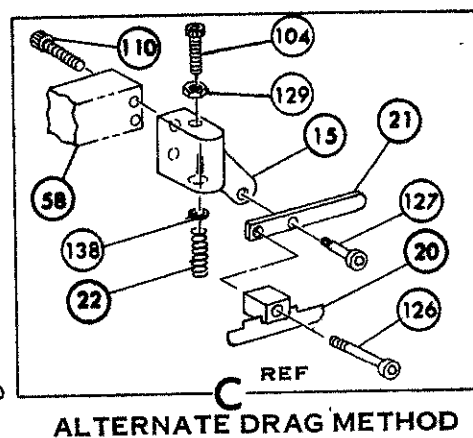
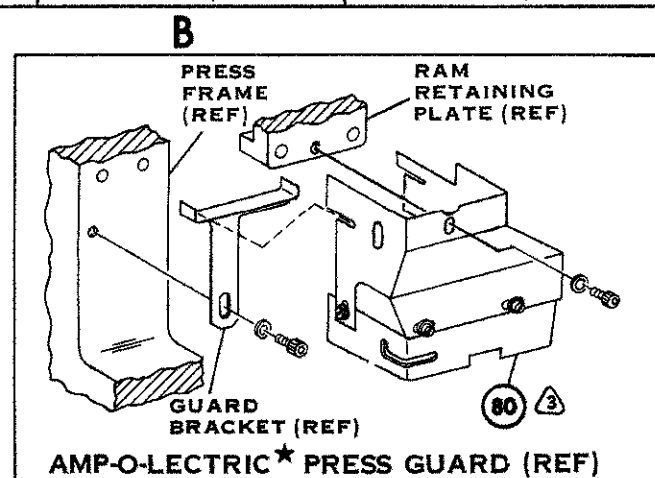
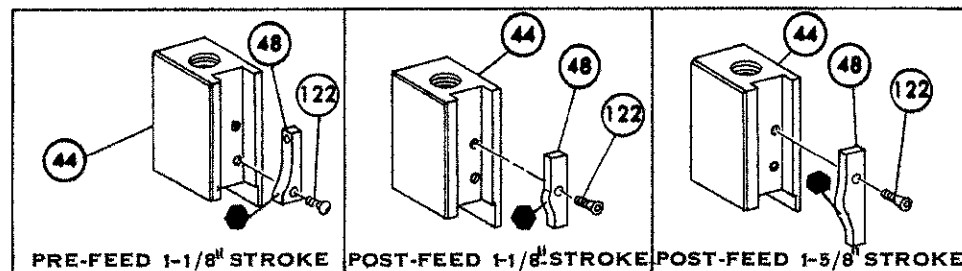
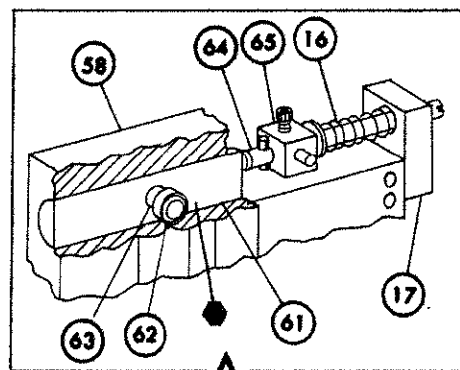




NOTES:

1. ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.
2. USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMPOLECTRIC PRESS.
4. PARTS WITH 2" OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEM 30) ARE USED ON ITEM 32
5. ITEMS 77, 78 & 79 REQ'D TO APPLY STEEL TERMINALS 41199, 42062 & 61904

KEY:

- RECOMMENDED SPARE PARTS**
- LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.**
- GREASE LIGHTLY.**

USE FRONT STRIP GUIDE
2-458031-1
REAR STRIP GUIDE
2-458030-1 WHEN
APPLYING TERM NO.
61904.

REF	QTY	DESCRIPTION	NO	REF	QTY	DESCRIPTION	NO
			162	REF	690517-1	SPACER	71
			161		22594-8	HEX, NUT	70
			160		240628-1	PLATE, ADJ	69
			159		240626-1	SHAFT, PIVOT	68
			158		240633-1	BUSHING	67
			157		455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
			156		240629-1	BLOCK, PIVOT	65
			155		240632-2	SCREW, ADJ	64
			154		240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
			153		240658-1	CAM, ROLLER	62
			152	REF	454398-1	ROD, FEED	61
			151				60
			150	REF	454220-1	CAP, RAM	59
			149	REF	453736-1	HOUSING	58
			148				57
REF	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED PIN	147				56
			146	REF	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
			145	REF	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
			144	REF	240635-1	FINGER, FEED	53
REF	5- 21028-1	PIN, SLOT SPG (.12 DIA x .50) FEED ADJ ROD	143	REF	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
			142				51
REF	1- 21030-7	PIN, DOWEL (.187 DIA x 1.50) HOUSING	141				50
REF	1- 21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA x .50) LEVER	140	1	7-21002-9	BOLT, CRIMPER	49
			139	1	690602-5	CAM, PRE FEED 1- 1/8 STROKE	48
	22260-5	WASH, FLAT (NO. 6) DRAG SPRING	138				47
REF	21899-4	WASH, FLAT (NO. 5/16 DIA) SCR ADJ	137				46
REF	21024-5	WASH, LOCK (NO. 10) FEED ADJ PLATE	136	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
		WASH, LOCK (NO. 10) SHEAR PLATES	135	1	455674-1	RAM	44
REF	21024-5	WASH, LOCK (NO. 10) FEED ROD GUIDE	134	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
4	21024-4	WASH, LOCK (NO. 8) STRIP GUIDE	133	1	690124-1	WASHER, RAM	42
2	21024-4	WASH, LOCK (NO. 8) SHEAR BLADE	132			SPACER, DISC	41
2	21018-4	NUT, HEX MACH (4-40) DRAG	131	2	23241-6	BALL, STEEL	40
REF	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) FEED ADJ PLATE	130	2	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
	21018-7	NUT, HEX MACH (10-32) DRAG SPRING	129	1	690142-1	DISC, INSULATION	38
2	21022-2	NUT, HEX SELF-LKG (8-32) DRAG STUDS	128	1	690672-4	DISC, WIRE	37
	5- 21004-7	SCR, SKT HD SHLD (.250 DIA x .25) DRAG ARM	127	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
			126	1	690212-1	POST, RAM	35
	21004-5	SCR, SKT HD SHLD (.250 DIA x 1.00) DRAG	125				34
2	4-21078-8	SCR, SKT SET OVAL PT (4-40 x .75) DRAG	124				33
1	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20 x .25) NYLOK RAM	123	1	458980-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
			122				31
1	1- 21002-7	SCR, B.V.T. HD SOC CAP (6-32 x .38) CAM	121				30
REF	3- 21064-2	SCR, RDH HD MACH (6-32 x 1.50) FEED ADJ	120				29
2	21017-2	SCR, DRIVE (2 x .19) ID PLATE	119	1	3-690454-8	SPACER, STRIPPER	28
1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	118	1	240639-1	STRIPPER	27
2	2-21002-2	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 x .50) STRIPPER	117	REF	455676-1	PLATE, BASE	26
REF	2- 21002-9	SCR, BTN HD SKT CAP (10-32 x .75) HSG CAP	116	2	22354-8	DRAG, STUD	25
1	22733-8	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 x .38) NYLOK ANVIL	115	1	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
4	3- 21002-3	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 x .50) STR GDE PL	114			PLATE, STRIP HOLD	23</

REQ.		PART NO.		DESCRIPTION		NO.		PART NO.		DESCRIPTION		NO.	
TERM		APPL SPEC		114-2084									

CRIMPING DATA					THIS APPLICATOR WILL APPLY	
PAD LETTER	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH			
A	.073	#16		40505		
B	.072	#18		40838		
C	.067	#20		41199		
D	NOT	USED		41852		
CRIMP	SIZE	TYPE	FEED	PRESS REF.		
WIRE	.090	F			42062	
INSULATION	.120	F	.706	565435-5	42901	
INSULATION RANGE	.075-.120	WIRE RANGE	20-16	APPLICATOR INSTRUCTION	A8039	
REMARKS						
AMP-O-LECTRIC PRE FEED						

H ECN 0150-1439-04		W/TE 11-24	
G 0150-0944-02		18/11/7-02	
F 0150-7420-96		13-12-96	
E 0150-6987-96		10-12-96	
D 0150-6774-95		10-12-96	
C 0150-2723-96		10-12-96	
B 0150-2723-96		10-12-96	
A REV. PER ECN R-5517		10-12-96	
04 ADD NOTE A		10-12-96	
03 DELETED C:542		10-12-96	
02 ADD TERM 62593		10-12-96	
01 REV. PER ECN		10-12-96	

SET UP GAGE 458638-1		LAYOUT NO. 90		AMP INCORPORATED HARRISBURG, PENNA.	
DWN 7/19/73		APPROVED 7-27-73			
CHECKED 7-24-73		REL. 7-25-73		LOC A C NO. 687874-3 REV. H	

SCALE NONE		NAME		MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR	
END-FEED(		RING			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9