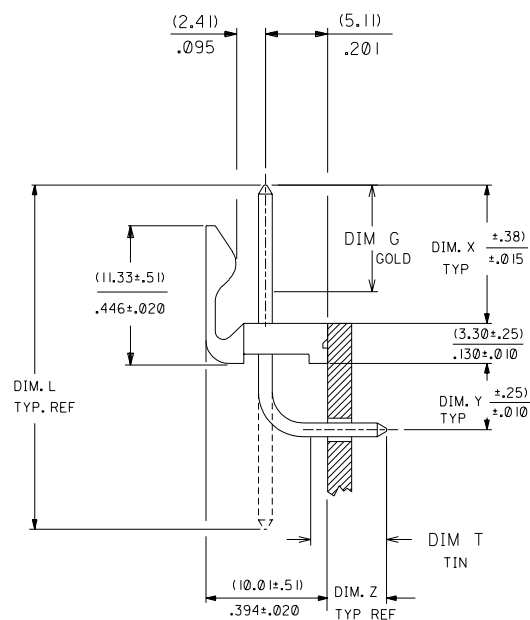


1



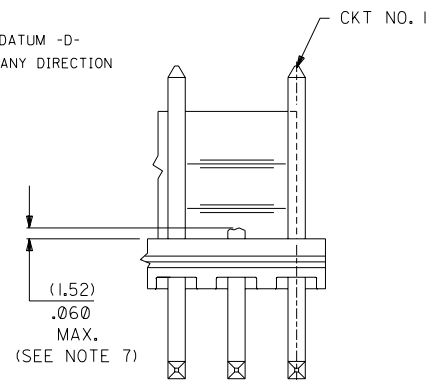
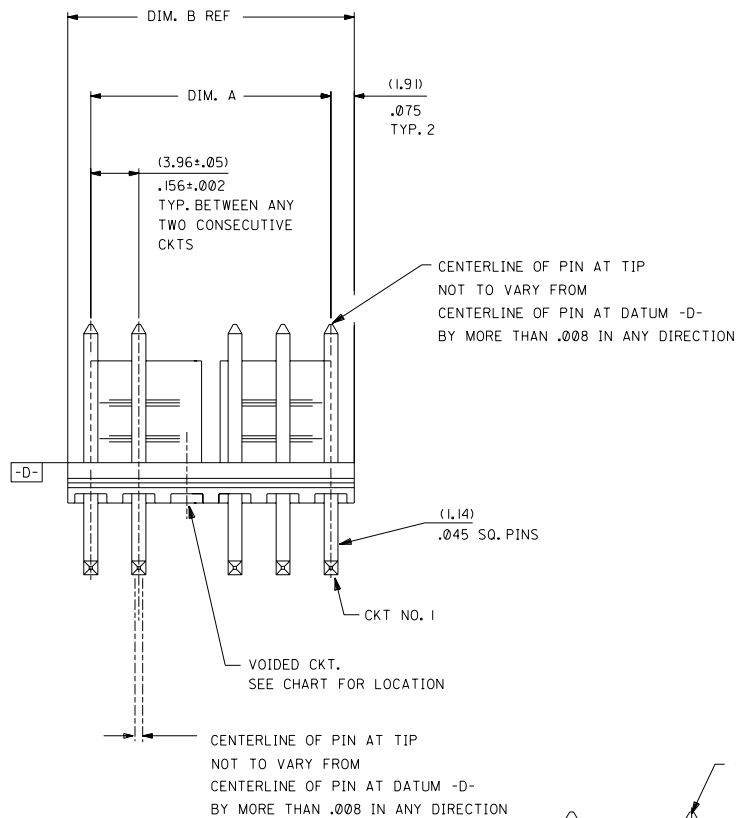
NOTES:

1. * PRECEDING ENG. NO. IN CHART DESIGNATES STANDARD PRODUCT.
2. SOLDERABILITY: WHEN PARTS ARE SOLDERED AT A TEMPERATURE OF 230°C (446°F) FOR 5 SECONDS, EACH SOLDERED SURFACE SHALL BE A MINIMUM OF 95% COVERED WITH A SMOOTH CONTINUOUS ADHERENT COATING. FOR OTHER INFORMATION SEE ES-152.
3. PIN PUSH OUT FORCE: PRIOR TO SOLDERING, A 3 POUND MINIMUM FORCE (IN EITHER DIRECTION) SHALL BE REQUIRED TO PUSH THE PIN OUT OF THE HEADER.
4. FOR ADDITIONAL INFORMATION AND TESTING PROCEDURES SEE PS-08-50.
5. PARTS ARE STACKABLE END TO END ON (3.96)±.156 CENTERS.
6. FOR PART WITH PEGS SEE DWG NO. SDA-42492
7. BURS DUE TO CUTTING OFF OF PINS MUST NOT VARY FROM CENTERLINE OF PIN AT DATUM -D- BY MORE THAN .008 IN ANY DIRECTION.

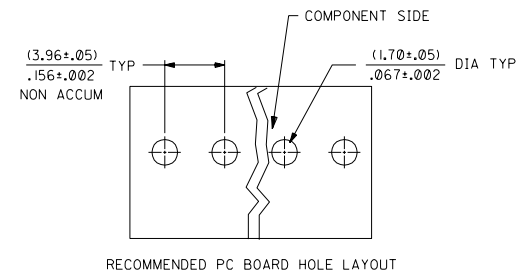
MATERIAL: HEADER: GLASS FILLED POLYESTER, 94V-0, MOLDED NATURAL (WHITE).
PIN: BRASS

PLATINGS:

(102) ELECTRO TIN .000450/.000200 OVER .000200/.000100 COPPER
(567) SELECT GOLD 15 M.I. MIN, SELECT TIN/LEAD 100 M.I. MIN., OVER NICKEL
(569) SELECT GOLD 30 M.I. MIN, SELECT TIN/LEAD 100 M.I. MIN., OVER NICKEL
FOR ADDITIONAL INFORMATION SE SD85-88.



DETAIL A
(OPTIONAL PIN CUT-OFF TYPE VOID)



NO. OF CKT'S.	DIM. A	DIM. B
2	$(3.96 \pm .05)$.156 $\pm$.002	(7.77) .306
3	$(7.92 \pm .08)$.312 $\pm$.003	(11.73) .462
4	$(11.89 \pm .08)$.468 $\pm$.003	(15.70) .618
5	$(15.85 \pm .10)$.624 $\pm$.004	(19.66) .774
6	$(19.81 \pm .10)$.780 $\pm$.004	(23.62) .930
7	$(23.77 \pm .10)$.936 $\pm$.004	(27.58) 1.086
8	$(27.74 \pm .13)$ 1.092 $\pm$.005	(31.55) 1.242
9	$(31.70 \pm .13)$ 1.248 $\pm$.005	(35.51) 1.398
10	$(35.66 \pm .13)$ 1.404 $\pm$.005	(39.47) 1.554
11	$(39.62 \pm .15)$ 1.560 $\pm$.006	(43.43) 1.710
12	$(43.59 \pm .15)$ 1.716 $\pm$.006	(47.40) 1.866
13	$(47.55 \pm .15)$ 1.872 $\pm$.006	(51.36) 2.022
14	$(51.51 \pm .18)$ 2.028 $\pm$.007	(55.32) 2.178
15	$(55.47 \pm .18)$ 2.184 $\pm$.007	(59.28) 2.334
16	$(59.44 \pm .18)$ 2.340 $\pm$.007	(63.25) 2.490
17	$(63.40 \pm .20)$ 2.496 $\pm$.008	(67.21) 2.646
18	$(67.36 \pm .20)$ 2.652 $\pm$.008	(71.17) 2.802

	6	E
	5	E2
	4	E1
	3	E
	2	E
	1	E2
MFG.	SH.	REV

		REL SHT 5 UCP2003-0755 11/6/2002 SAMIEC		DIMENSIONS SHOWN METRIC/INCH UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES: ANGULAR ± 1/2°		▽ = 0 ▽ = 0 ▽ = 0 REVISE ONLY ON CAD SYSTEM																	
		REL SHT 4 UCR2002-0555 12/17/01 SAMIEC		<table><tr><td colspan="2">INCH</td><td colspan="2">METRIC</td></tr><tr><td>3 PLACE</td><td>±</td><td></td><td></td></tr><tr><td>2 PLACE</td><td>±</td><td></td><td></td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>±</td><td></td><td></td></tr></table>		INCH		METRIC		3 PLACE	±			2 PLACE	±			1 PLACE	±			TITLE FRICION LOCK HEADER ASS'Y 156 Q BENT SQ PINS, W/O PEGS 41792 SERIES DWG.	
INCH		METRIC																					
3 PLACE	±																						
2 PLACE	±																						
1 PLACE	±																						
		ADD PACK SPEC UCR2002-0087 7/26/01 SAMIEC		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MOLEX INCORPORATED SHEET NO. DATE 151E,JLL, 60532 U.S.A. 1 OF 6 09/09/87																	
				DRAWN BY: SAMIEC CHW. PATEL APPROD. BY: LENZ CND. :		PART NO. SEE CHART DWG. NO. SDA-41792																	
L.T.R.		REVISIONS		L.T.R.		REVISIONS																	
				FILE NAME 41792X1		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.																	
				DIV. KK		SIZE																	

I3		I2		I1		I0		9		8		7		6		41792		4		3		2		1				
ENG. NO.		HEADER NO.		PIN NO.		PLATING		DIM. L		DIM. X		DIM. G GOLD		DIM. Y		DIM. Z		DIM. T TIN		DIM. W		NO OF CKTS		VOID CKTS		PACKAGING		
J	A-41792-0019/0035		41790-0002/0018		2161-37(501)		501		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() OVERALL		(5.41) .213		(3.96) .156		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002	
	A-41792-0036/0050		41790-0002/0018		2161-37(102)		102		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() N/A		(5.41) .213		(3.96) .156		() OVERALL		90°		4-18		4		BULK PER PK-41792-002	
I	A-41792-0051/0067		41790-0002/0018		2161-64(102)		102		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() N/A		(5.41) .213		(4.01) .158		() OVERALL		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002	
	A-41792-0068/0084		41790-0002/0018		2161-64(501)		501		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() OVERALL		(5.41) .213		(4.01) .158		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002	
	A-41792-0085/0101		41790-0002/0018		2161-64(503)		503		(29.85) 1.175		(13.28) .523		() OVERALL		(5.41) .213		(4.01) .158		() N/A		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002	
	A-41792-0102/0118		41790-0002/0018		2161-37(122)		122		(27.94) 1.100		(11.43) .450		() N/A		(5.41) .213		(3.96) .156		() OVERALL		90°		2-18				BULK PER PK-41792-002	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9