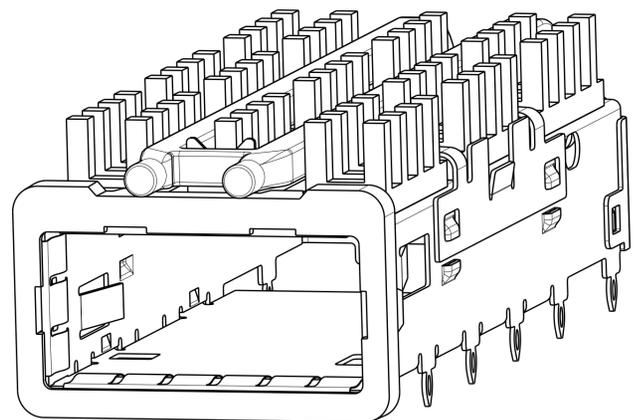
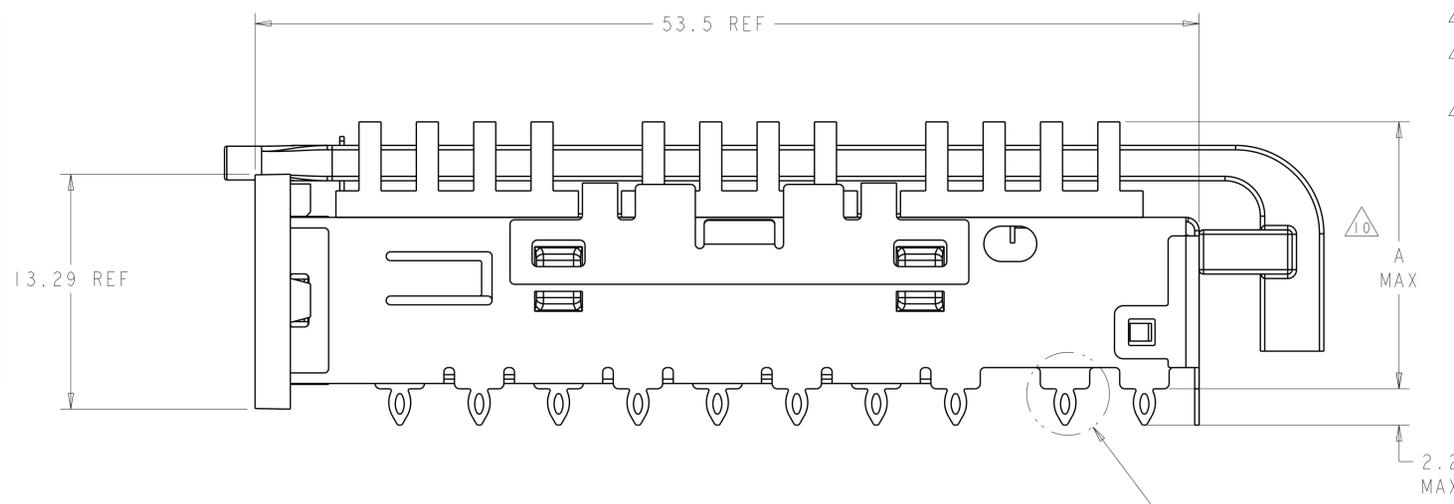
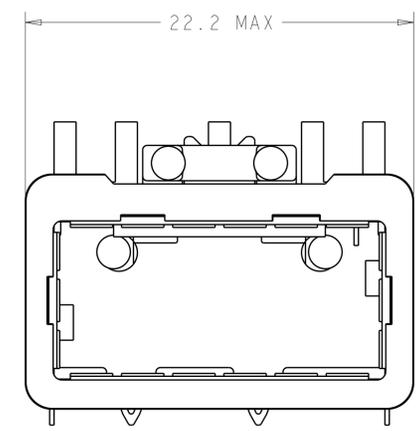


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		2		PRELIMINARY	20JUN2011	AL	CW
		3		REVISED PER ECO-14-018993	3MAR2015	RG	MC

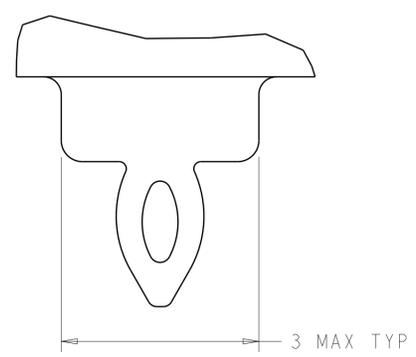


- △ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
 HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
 HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
 EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
 FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- △ MINIMUM PITCH DIMENSION.
- 3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD.
 SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
 DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- △ HEAT SINK AND CLIP AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- △ DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- △ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- △ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- △ DATE CODE (YYWW) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- △ EMI SPRING FINISH: 2um MIN TIN.
 FRONT FLANGE FINISH: 3um MIN TIN OVER 1.27um MIN NICKEL OVER 5.08um MIN COPPER.
 HEAT SINK FINISH: 0.076um MIN NICKEL PLATING.
- 13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

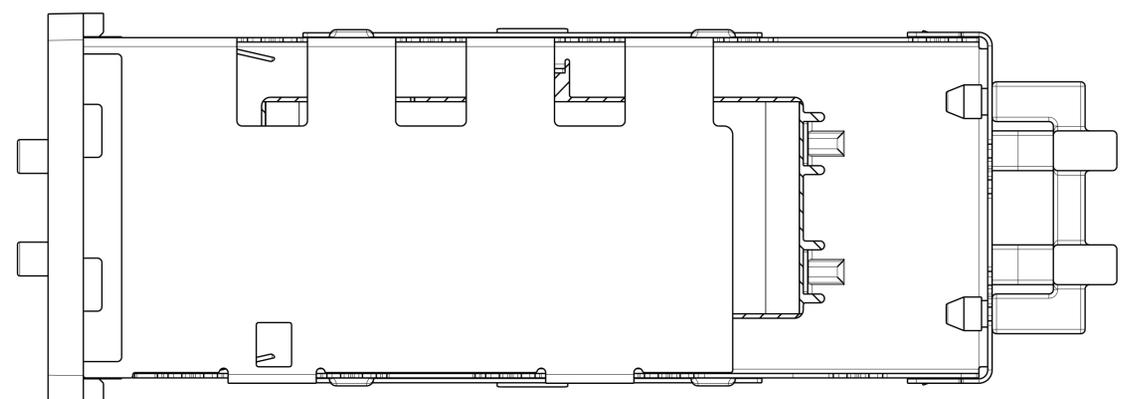


2170112-2 AS SHOWN

SEE DETAIL J



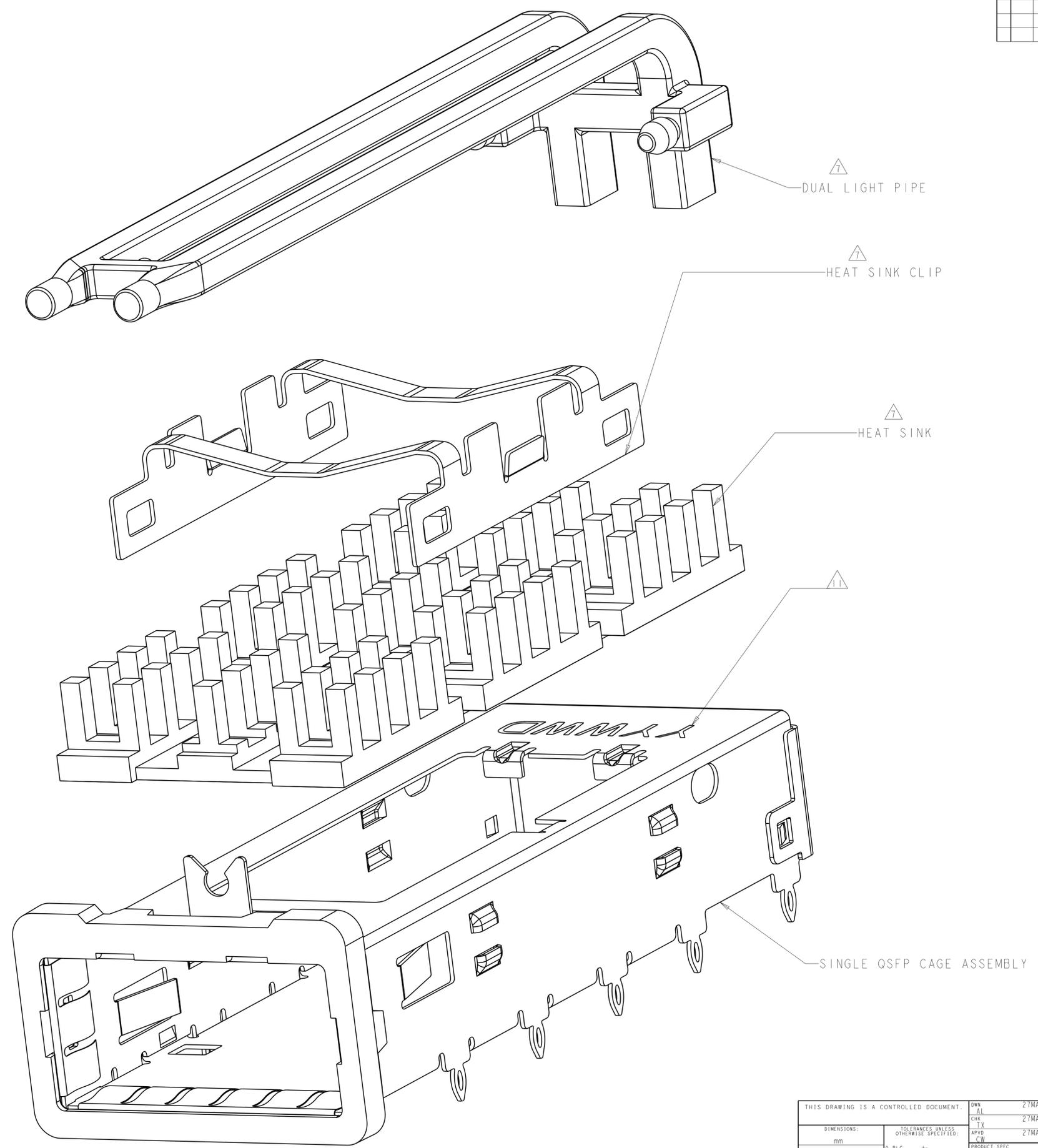
DETAIL J △
 SCALE 20:1



23.0	NETWORKING HEAT SINK	2170112-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2170112-2
13.7	PCI HEAT SINK	2170112-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DMN: 27MAY2011	STE TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK: 27MAY2011		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		TX: 27MAY2011	NAME: 1X1 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP	
0 PLC ±0.5	1 PLC ±0.13	APVD: CW	PRODUCT SPEC: 108-2286	
2 PLC ±0.013	3 PLC ±0.001	CW	APPLICATION SPEC: 114-13218	
4 PLC ±0.0001	ANGLES ±		SIZE: CAGE CODE: DRAWING NO: RESTRICTED TO	
MATERIAL: △		WEIGHT: -	A100779C=2170112	
FINISH: △2		Customer Drawing	SCALE: 5:1 SHEET 1 OF 5 REV 3	

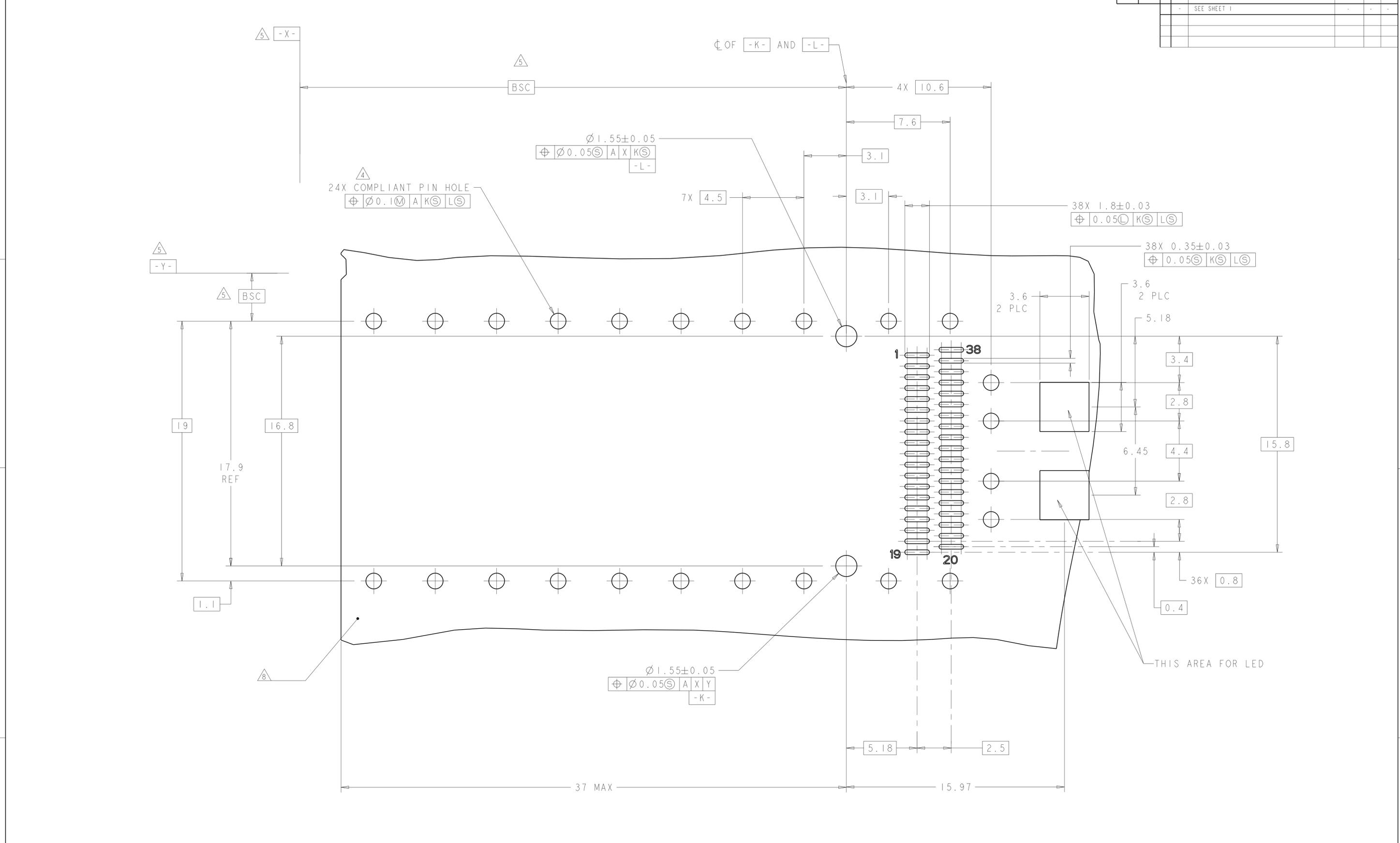
LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	SEE SHEET 1	-	-	-



EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: AL 27MAY2011	STE TE Connectivity
		CHK: TX 27MAY2011	
DIMENSIONS: mm		APVD: CW 27MAY2011	NAME: 1XI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSPF
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC: 108-2286	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO
0 PLC ±0.5		APPLICATION SPEC: 114-13218	A100779C=2170112
2 PLC ±0.13		WEIGHT: -	Customer Drawing
3 PLC ±0.013		SCALE: 5:1	SHEET 2 OF 5
4 PLC ±0.0001		REV: 3	
ANGLES ±0.0001			
FINISH: -			

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		



RECOMMENDED PCB LAYOUT
 BELLY TO BELLY CONFIGURATION
 SEE SHEET 4 FOR KEEP OUT AREAS
 SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: 27MAY2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: 27MAY2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APP: TX	NAME: 1X1 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE QSFP
0 PLC ±0.5		APVD: 27MAY2011	
1 PLC ±0.13		PRODUCT SPEC: 108-2286	SIZE: CAGE CODE DRAWING NO: A100779C=2170112
2 PLC ±0.013		APPLICATION SPEC: 114-13218	
3 PLC ±0.013		WEIGHT: -	RESTRICTED TO: -
4 PLC ±0.0001		Customer Drawing	
ANGLES ±0.0001		SCALE: 4:1	SHEET 5 OF 5 REV 3
FINISH: -			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9