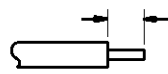


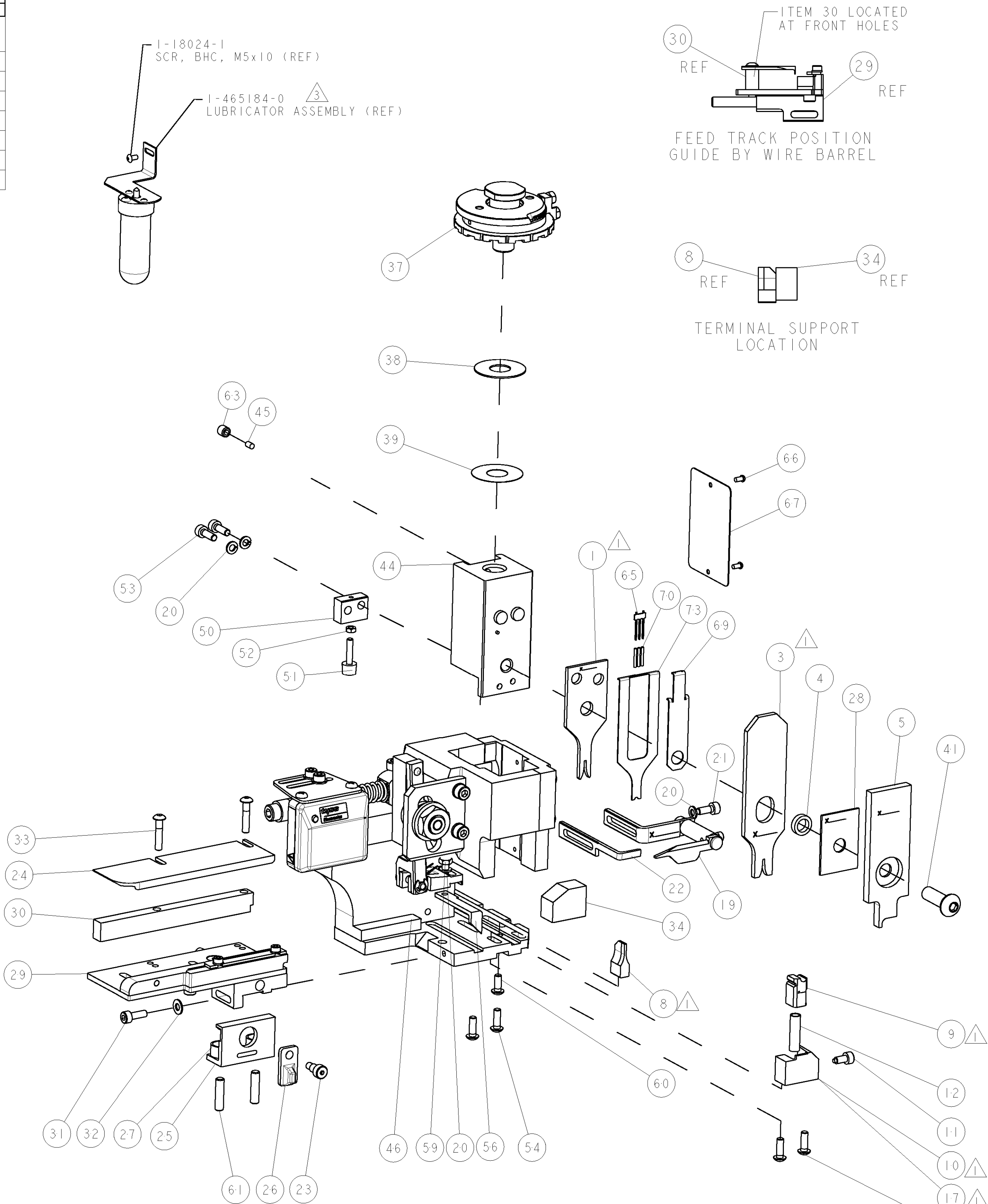
8			7		
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.			RELEASED FOR PUBLICATION		
COPYRIGHT 20			BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.		
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1528629-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER	
1528629-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER	
1528629-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1528629-1	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS	
7-1528629-2	B	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS	
7-1528629-6	B	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS	
7-1528629-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT	

CRIMP DATA		YAZAKI TERMINAL		YAZAKI CRIMP SPEC	
TERMINAL NAME: A TYPE FEMALE TERMINAL					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	1.27 [0.050 IN]	F	0.30-0.50mm ²		
INSUL	1.40 [0.055 IN]	F	1.10-1.40 [0.043-.055 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 4.00-4.50 [0.157-.177 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		YAZAKI APPL SPEC 72WT102284-1 			FEED 8.13 [0.320 IN]
TERMINALS APPLIED					
TYCO TERM PN		MANUF TERM PN		-	-
1572838-1		7116-1670-02		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
WIRE SIZE	 	CRIMP HEIGHT *			REF SETTING * 
0.50mm ²		1.00 ±0.03 [0.039 ±.001 IN]		B3	
0.35mm ² 		0.92 ±0.03 [0.036 ±.001 IN]		C0	
0.30mm ²		0.92 ±0.03 [0.036 ±.001 IN]		C0	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	
-		-		-	

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ TYCO ELECTRONICS (TOOLING DIVISION) DO NOT SUPPLY INSULATION CRIMP FORM AS SHOWN ON YAZAKI APPLICATION SPECIFICATION.
- △ 0.35mm WIRE SIZE CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS.

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

SET UP GAGE
458637-3

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		A		SEE ECO-06-010334	02MAY2006	DP	MC
		B		SEE ECR-06-022242	18SEP2006	MC	MC

-	-	-	-	-	-	-	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	3	3	3	3	3	3	2-23147-2	SPRING, COMPRESSION	70
-	-	-	-	-	-	-	1490524-1	DEPRESSOR, SPACER	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	-	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	-	-	-	-	-	-	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	-	-	-	-	-	-	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	53
-	-	-	-	-	-	-	18030-1	NUT, HEX, REG M3	52
-	-	-	-	-	-	-	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	-	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	-	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	48
-	-	-	-	-	-	-	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	-	-	-	-	-	-	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46
-	-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	-	-	-	-	-	-	1338660-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	-	469367-8	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	-	-	-	-	-	-	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	-	-	-	-	-	-	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	-	-	-	-	-	-	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	-	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	-	-	-	-	-	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	-	-	-	-	-	-	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	-	-	-	-	-	-	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	-	-	-	-	-	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	-	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	-	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	-	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	-	-	-	-	-	1424364-1	STRIPPER/ WIRE STOP ASSY	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, NO-CUT	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	-	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	-	-	-	-	-	-	462006-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	2	2	2	2	2	2	1633139-5	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	-	3-238011-8	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	2	2	2	2	2	2	7-1424909-2	CRIMPER, INSULATION F	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	2	2	2	2	2	2	5-568176-3	CRIMPER, WIRE	1

NOTES: (1) DIMENSIONS TO CENTERLINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. (2) DIMENSIONS TO CENTERLINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. (3) DIMENSIONS TO CENTERLINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.		DWN 02-May-06		tyco		Tyco Electronics	
		LOFTHOUSE		CHC		Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN 02-May-06		NAME	
mm [IN]		0 PLC ±		M. CLIFFORD		FINE ADJUST SIDE FEED	
		1 PLC ±		PRODUCT SPEC		HDI APPLICATOR	
		2 PLC ±		APPLICATION SPEC		-	
		3 PLC ±		See Table		SIZE CASE CODE DRAWING NO	
		4 PLC ±				A 00779 C=1528629	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		RESTRICTED TO	
-		-		-		-	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV B	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9