

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

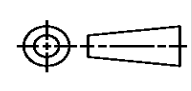
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-005483	15MAY2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150085-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855353
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

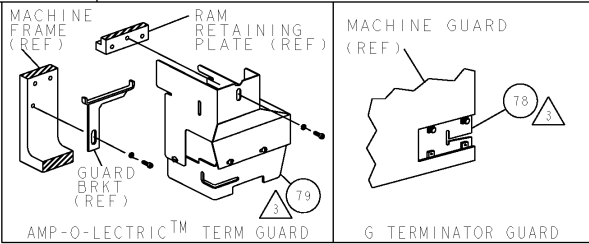
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855353

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity				
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA						
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME					
		0 PLC ±		FINE ADJUST END FEED HDM					
		1 PLC ±		APPLICATOR					
2 PLC ±		APVD		RAGHAVENDRA		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
3 PLC ±		PRODUCT SPEC							
4 PLC ±		APPLICATION SPEC							
ANGLES ±		WEIGHT		A 3					
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2		REV A1	

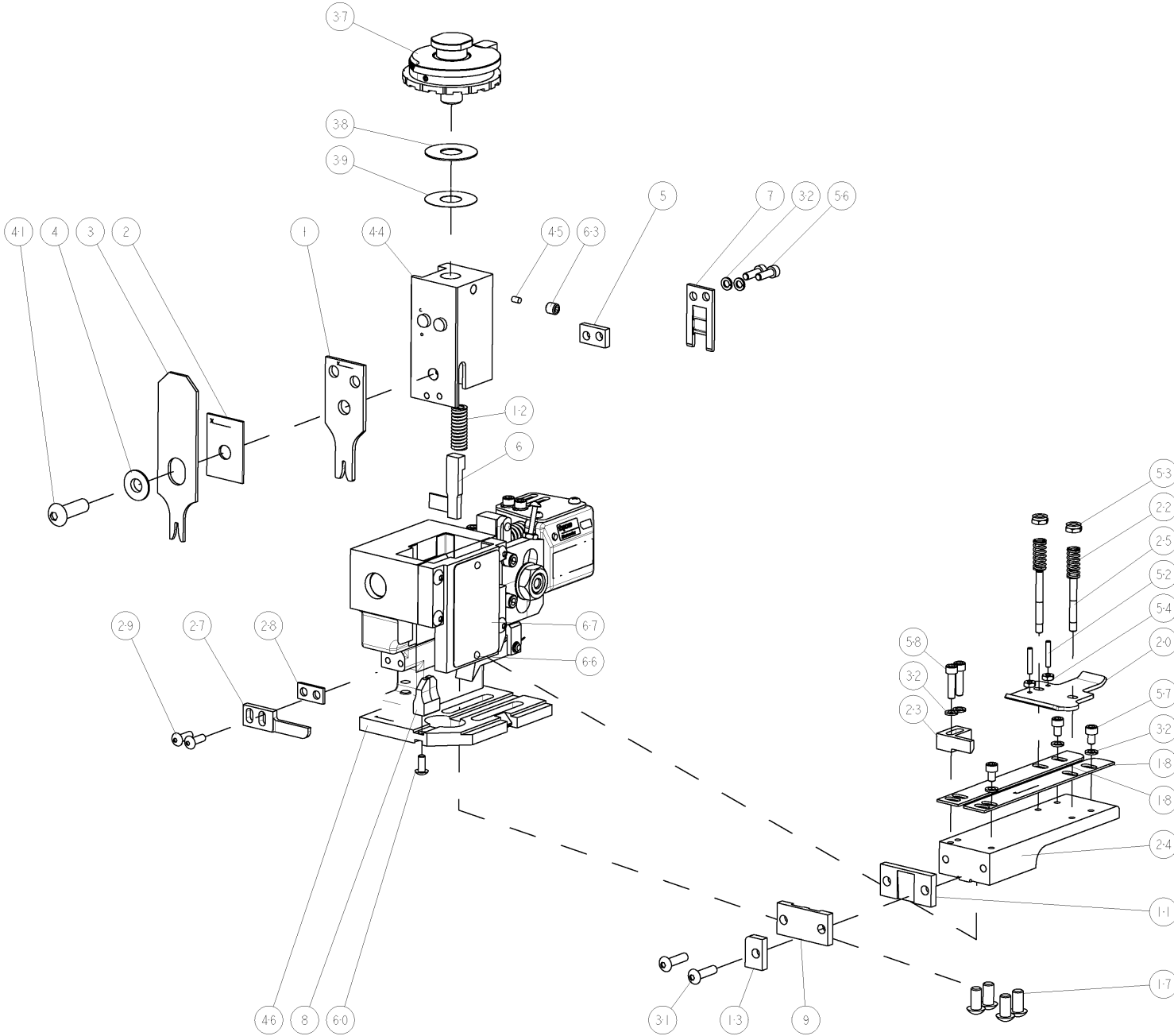
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1855353-1		A	122500-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	POST FEED
1855353-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	POST FEED
7-1855353-7		A	-	SPARE PARTS	-

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
2 GREASE LIGHTLY
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

***WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: 110 SERIES POSITIVE LOCK REC CONYACT					
TE PN		TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS		REF SETTING*	
175411		CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
-		1.02±0.05mm[.040±.002]		20AWG or 0.5mm2	
-		.91±0.05mm[.036±.002]		22AWG or 0.3mm2	
-		.84±0.05mm[.033±.002]		24AWG or 0.2mm2	
-		-		-	
CRIMP		SIZE	TYPE	RANGE	
-		WIRE	1.57mm [.062]	F	
-		INSUL	2.29mm [.090]	F	
-		WIRE STRIP LENGTH	3.5-4.5mm	TERM APPL SPEC	
-		FEED	18.9mm	APPL INSTRUCTIONS	
-		SET UP GAGE	458638-1	-	



REF		PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO
-	REF	-	455745-1	GUARD WINDOW		79
-	REF	-	679532-1	INSERT, GUARD		78
-	1	1	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG		72
-	1	1	4088039	EF APPL INST 408-8039		71
-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION		67
-	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE		66
-	1	1	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250		63
-	1	1	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375		60
-	2	2	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625		58
-	3	3	2-21000-5	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .250		57
-	2	2	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500		56
-	2	2	21018-4	NUT, HEX, REG 4-40		54
-	2	2	21022-2	NUT, LOCK, HEX, TORQUE, 8-32		53
-	2	2	2-21006-6	SCR, SET, CUP POINT 4-40 X .625		52
-	1	1	1-21002-7	SCR, BTN SKT CAP 6-32 X .375		49
-	1	1	690501-3	CAM, POST FEED, 1 1/8		48
-	1	1	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8		47
-	1	1	458980-7	SUB ASSY, APPLICATOR FRAME		46
-	1	1	690191-1	PLUG,NYLON		45
-	1	1	455674-1	RAM		44
-	1	1	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00		41
-	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY		39
-	1	1	469367-8	SHIM		38
-	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY		37
-	7	7	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8		32
-	2	2	2-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .750		31
-	2	2	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500		29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER		28
-	1	1	240639-1	STRIPPER (MACHINING)		27
-	2	2	22354-8	STUD, THREADED		25
-	1	1	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE		24
-	1	1	240825-7	PLATE, STRIP HOLD DOWN		23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG		22
-	1	1	454177-1	DRAG		20
-	2	2	454204-6	GUIDE, LOWER STRIP		18
-	4	4	3-21002-3	SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .500		17
-	1	1	690481-2	SPACER, HOLD DOWN		13
-	1	1	23846-1	SPRING, DIE		12
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR		11
-	-	-	-	-		10
-	1	1	690482-5	PLATE, FRONT SHEAR		9
-	1	1	356038-3	ANVIL, COMBINATION		8
-	1	1	1-690474-5	BLADE, SLUG		7
-	1	1	1-455892-9	HOLD DOWN, TERMINAL		6
-	1	1	6-240641-9	SPACER		5
-	1	1	1-238009-2	BLOCK, FL CRIMPER SPACER		4
-	1	1	8-456134-8	CRIMPER, INSULATION F PREMIUM		3
-	1	1	1-455888-1	SPACER, CRIMPER		2
-	1	1	3-456403-2	CRIMPER, WIRE PREMIUM		1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC		APPLICATION SPEC		WEIGHT		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET		REV	
INCHES		0.001		0.001		0.001		0.001		0.001		0.001		0.001		0.001	
MATERIAL		FINISH		APPROVAL		DATE		BY		CHK		DATE		BY		CHK	
-		-		-		-		-		-		-		-		-	
-		-		-		-		-		-		-		-		-	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9