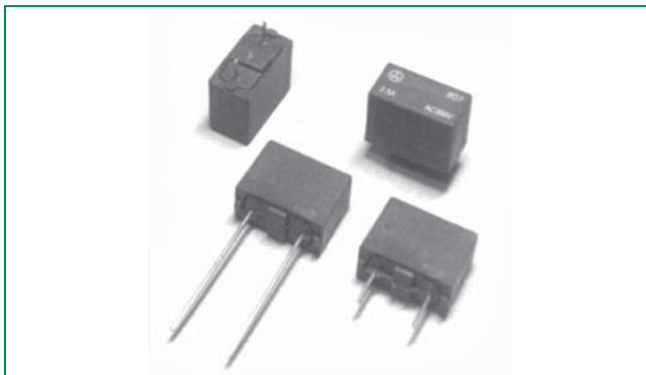




#### Agency Approvals

| Agency | Agency File Number                       | Ampere Range            |
|--------|------------------------------------------|-------------------------|
| cULus  | E67006                                   | 800mA – 6.3A            |
| K      | SU05024-10004 to 10005                   | 800mA – 6.3A            |
| PSJET  | JET1896-31007-2004<br>JET1896-31007-2005 | 5A and Less<br>Above 5A |

#### Description

TE7 807 Series is a time lag type subminiature fuse designed for overcurrent protection. It is 300V rated and designed in accordance to IEC 60127-4.

#### Features

- Lead-free and RoHS Compliant
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen Free

#### Applications

- Battery Charger
- Consumer Electronics
- Power Supplies
- Industrial Controllers

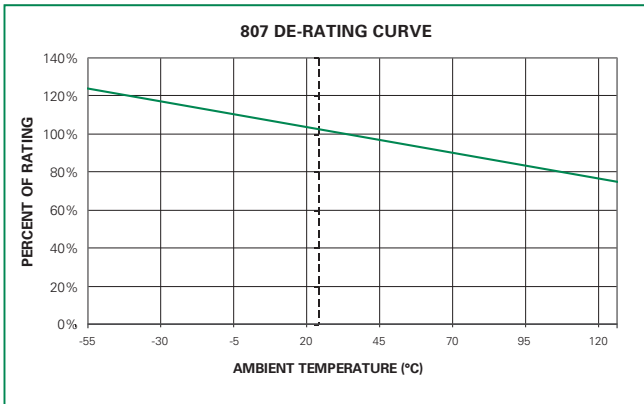
#### Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time                                               |
|--------------------|------------------------------------------------------------|
| 125%               | 3600 secs., <b>Minimum</b>                                 |
| 200%               | 120 secs., <b>Maximum</b>                                  |
| 1000%              | 100 milliseconds <b>Minimum</b><br>1 secs., <b>Maximum</b> |

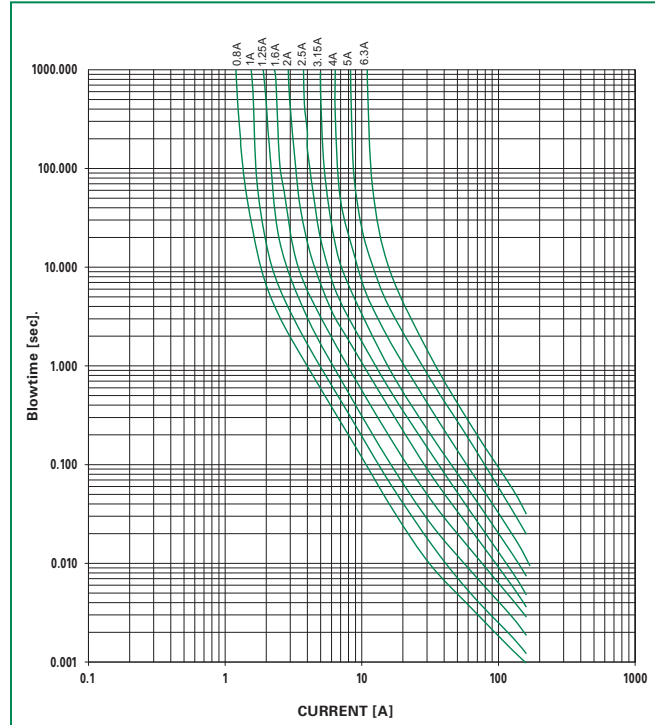
#### Electrical Characteristic Specifications by Item

| Amp Code | Amp Rating | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating<br>50-60Hz/cos φ = 1 | Voltage Drop<br>1.0 x I <sub>N</sub><br>max [mV] | Power Dissipation<br>1.25 x I <sub>N</sub><br>max [mW] | Melting Integral<br>10 x I <sub>N</sub><br>min [A²s] | Agency Approvals |   |       |
|----------|------------|--------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------|---|-------|
|          |            |                    |                                          |                                                  |                                                        |                                                      | cULus            | K | PSJET |
| 0800     | 800mA      | 300V               | 100A/300 VAC                             | 218                                              | 332                                                    | 11.7                                                 | •                | • | •     |
| 1100     | 1.00A      | 300V               |                                          | 171                                              | 324                                                    | 19.8                                                 | •                | • | •     |
| 1125     | 1.25A      | 300V               |                                          | 151                                              | 352                                                    | 29.7                                                 | •                | • | •     |
| 1160     | 1.60A      | 300V               |                                          | 135                                              | 464                                                    | 51.2                                                 | •                | • | •     |
| 1200     | 2.00A      | 300V               |                                          | 183                                              | 486                                                    | 93.1                                                 | •                | • | •     |
| 1250     | 2.50A      | 300V               |                                          | 118                                              | 675                                                    | 141.3                                                | •                | • | •     |
| 1315     | 3.15A      | 300V               |                                          | 163                                              | 818                                                    | 197.3                                                | •                | • | •     |
| 1400     | 4.00A      | 300V               |                                          | 128                                              | 945                                                    | 281.6                                                | •                | • | •     |
| 1500     | 5.00A      | 300V               |                                          | 98                                               | 1091                                                   | 625.4                                                | •                | • | •     |
| 1630     | 6.30A      | 300V               |                                          | 78                                               | 1125                                                   | 1063.2                                               | •                | • | •     |

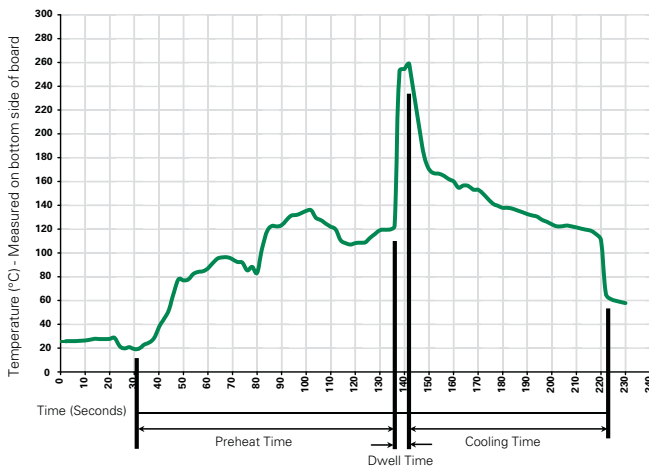
### Temperature De-rating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter                                              | Lead-Free Recommendation          |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:                                        | 100°C                             |
| Temperature Maximum:                                        | 150°C                             |
| Preheat Time:                                               | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260°C Maximum                     |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350°C ± 5°C  
Heating Time: 5 seconds maximum

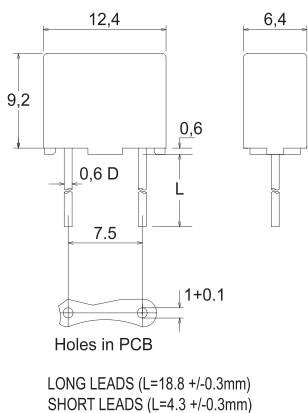
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow Process.**

### Product Characteristics

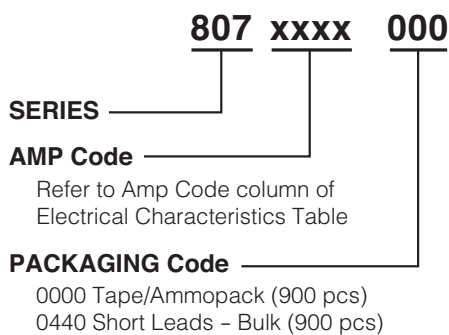
|                                  |                                                                                                  |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materials</b>                 | <b>Base/Cap:</b> Brown Thermoplastic Polyamide, UL 94V-0<br><b>Round Pins:</b> Copper, Sn Plated |
| <b>Lead Pull Strength</b>        | 10 N (EN 60068-2-21)                                                                             |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3s (Wave)<br>350°C, ≤ 1s (Soldering Iron)                                               |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, 10s (IEC 60068-2-20)<br>350°C, 3s (Soldering Iron)                                        |

|                              |                                                                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Operating Temperature</b> | -40°C to +125°C (consider de-rating)                                                                         |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C/+85°C/21 days<br>(EN 60068-1, -2-1, -2-2, -2-78)                                                       |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10°C to +60°C<br>relative humidity 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days – 95%         |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 15 min. each (EN60028-2-6)<br>10 - 60Hz at 0.75 mm amplitude<br>20 – 2000Hz at 10g acceleration |

### Dimensions



### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Reel Size |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|-----------|
| <b>807 Series</b> |                         |          |                           |           |
| Tape & Ammopack   | N/A                     | 1,000    | 000                       | N/A       |
| Short Leads       | N/A                     | 1,000    | 044                       | N/A       |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9