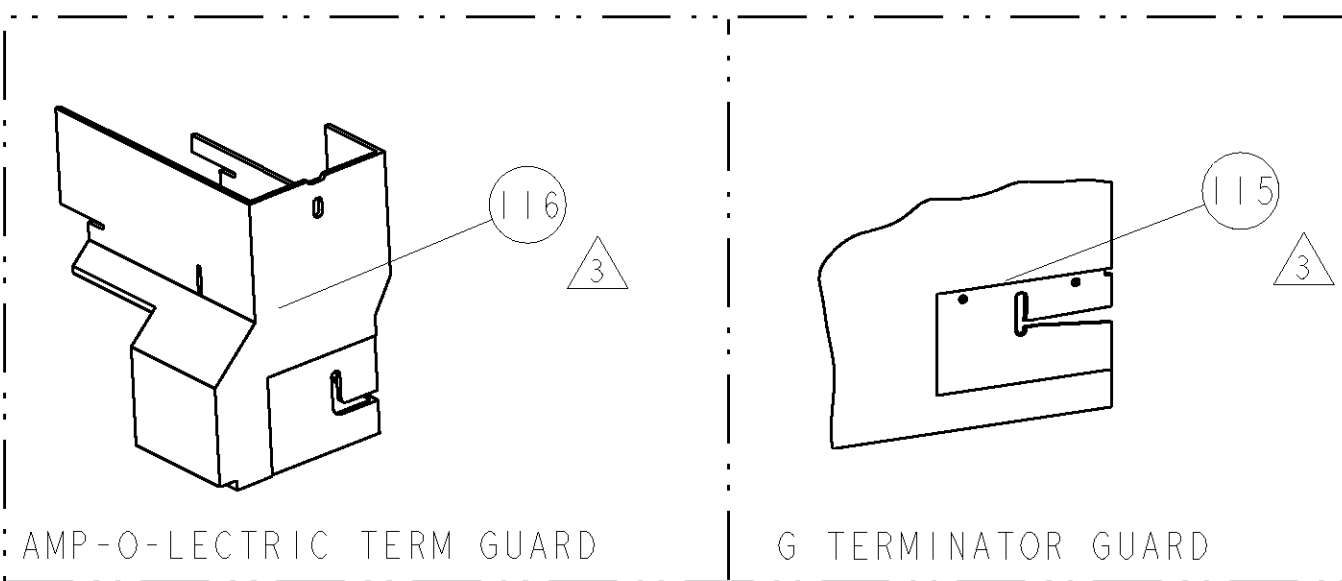
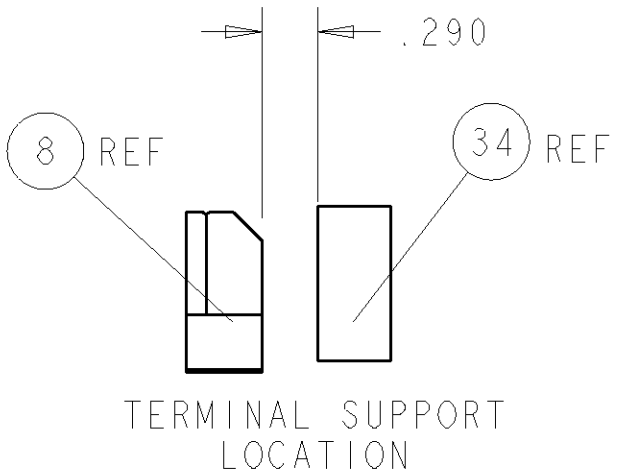
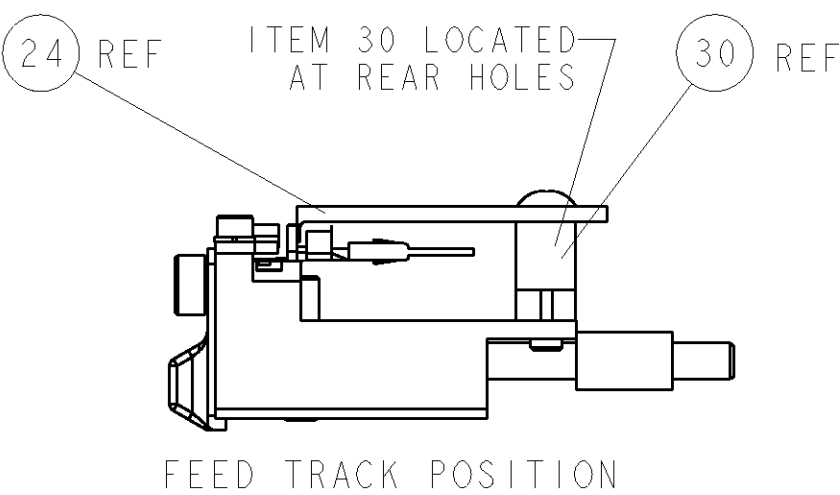
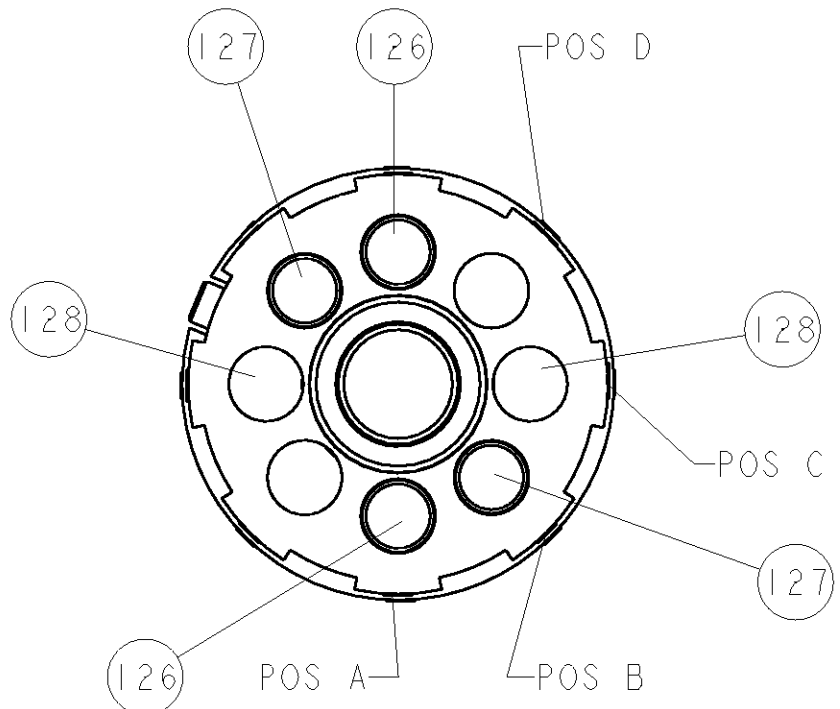
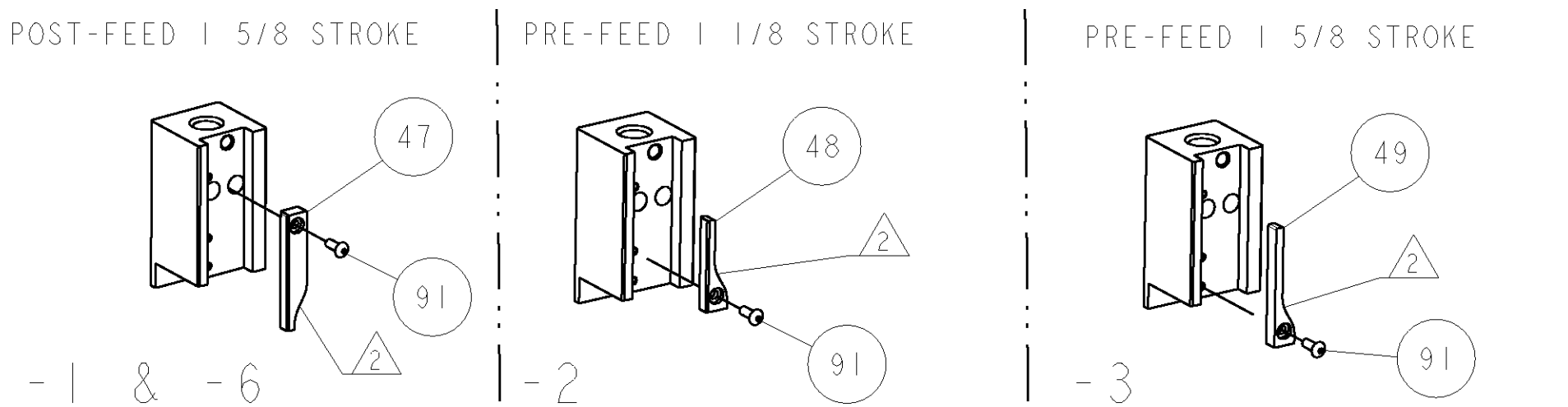
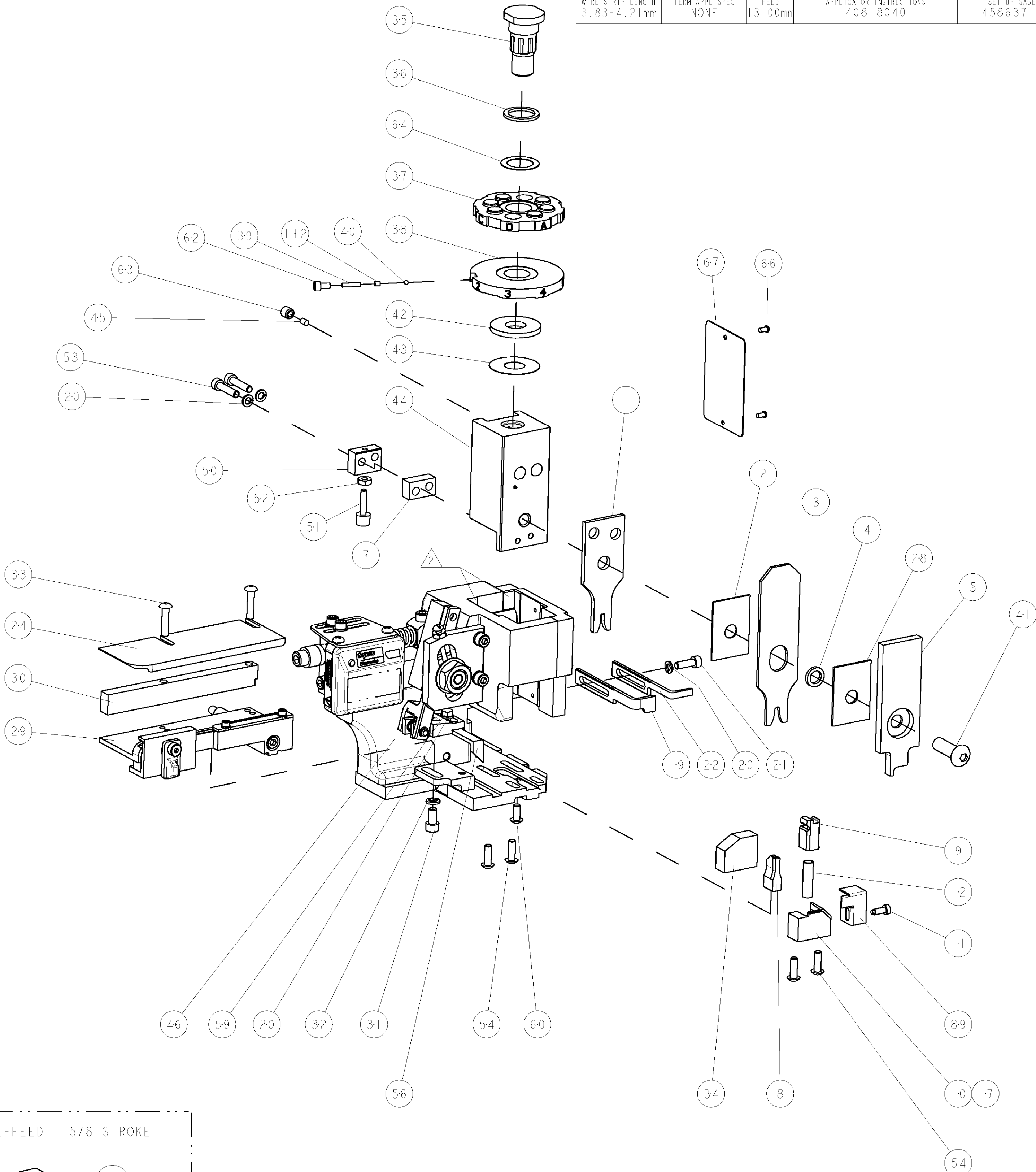


|                                                       |     |               |               |                          |           |                    |  |
|-------------------------------------------------------|-----|---------------|---------------|--------------------------|-----------|--------------------|--|
| 8                                                     |     |               |               | 7                        |           |                    |  |
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.                          |     |               |               | RELEASED FOR PUBLICATION |           |                    |  |
| COPYRIGHT 20                                          |     |               |               | 20                       |           |                    |  |
| BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. |     |               |               |                          |           |                    |  |
| PART<br>NUMBER                                        | REV | FIRST<br>USED | POWER UNIT    |                          | FEED TYPE | DESCRIPTION        |  |
| 1852486-1                                             | A   | 122500-1      | LEADMAKER     |                          | POST FEED | CUTS CARRIER       |  |
| 1852486-2                                             | A   | 565435-5      | BENCH MODEL K |                          | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1852486-3                                             | A   | 354500-1      | BENCH MODEL G |                          | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1852486-6                                             | A   | 122500-1      | LEADMAKER     |                          | POST FEED | CONTINUOUS CARRIER |  |
| 7-1852486-7                                           | A   | -             | -             |                          | -         | SPARE PARTS        |  |

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS  
△ GREASE LIGHTLY  
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE



| TERMINAL NAME: SLK 2.8 STECKER |                |                                |                         |      |              |             |
|--------------------------------|----------------|--------------------------------|-------------------------|------|--------------|-------------|
| TYCO PN                        | MANF PN        | AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS |                         |      |              |             |
| 1832671                        | 10124499100    |                                |                         |      |              |             |
| -                              | -              | PAD LTR                        | CRIMP HEIGHT            |      | WIRE SIZE    |             |
| -                              | -              | A                              | 1.80±0.05mm[.071±.002]  |      | 2.50mm2      |             |
| -                              | -              | B                              | 1.70±0.05mm[.067±.002]  |      | 2.00mm2      |             |
| -                              | -              | C                              | 1.50±0.05mm[.059±.002]  |      | 1.50mm2      |             |
| -                              | -              | D                              | -                       |      | -            |             |
| -                              | -              | CRIMP                          | SIZE                    | TYPE | RANGE        |             |
| -                              | -              | WIRE                           | 2.64mm[.104]            | F    | 1.50-2.50mm2 |             |
| -                              | -              | INSUL                          | 3.30mm[.130]            | OV   | 2.2-3.0      |             |
| WIRE STRIP LENGTH              | TERM APPL SPEC | FEED                           | APPLICATOR INSTRUCTIONS |      |              | SET UP GAGE |
| 3.83-4.21mm                    | NONE           | 13.00mm                        | 408-8040                |      |              | 458637-1    |



|   |   |   |   |   |   |            |                       |     |
|---|---|---|---|---|---|------------|-----------------------|-----|
| - | 2 | 2 | 2 | 2 | - | 1-354779-2 | PIN, WIRE DISC, .3050 | 128 |
|---|---|---|---|---|---|------------|-----------------------|-----|

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9