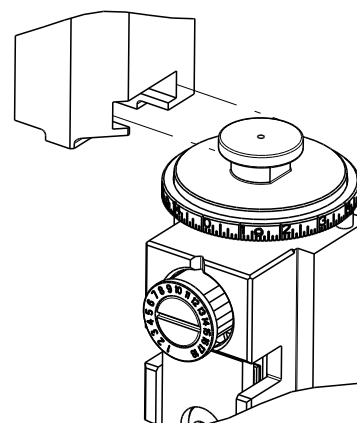


|                                                                                  |                  |                                                                                   |          |
|----------------------------------------------------------------------------------|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 8                                                                                |                  | 7                                                                                 |          |
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.                                                     |                  | RELEASED FOR PUBLICATION                                                          |          |
| COPYRIGHT 20                                                                     |                  | BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.                             |          |
| ATLANTIC VERSION<br>TERMINATOR<br>INTERFACE ADAPTER                              |                  | PART<br>NUMBER                                                                    | REVISION |
|  |                  | 2151734-1                                                                         | C        |
|                                                                                  |                  | 2151734-2                                                                         | C        |
|                                                                                  |                  | 2151734-5                                                                         | C        |
|                                                                                  |                  | 2151734-6                                                                         | C        |
|                                                                                  |                  | 2151734-7                                                                         | C        |
|                                                                                  |                  | 7-2151734-7                                                                       | A        |
|                                                                                  |                  | DESCRIPTION                                                                       |          |
|                                                                                  |                  | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST                                                          |          |
|                                                                                  |                  | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST                                                          |          |
|                                                                                  |                  | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST                                                          |          |
|                                                                                  |                  | NON-CRIMP HEIGHT ADJUST                                                           |          |
|                                                                                  |                  | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST                                                          |          |
|                                                                                  |                  | CRIMP TOOLING KIT                                                                 |          |
| APPLICATOR DATA                                                                  |                  |                                                                                   |          |
| CRIMP                                                                            | SIZE             | TYPE                                                                              |          |
| WIRE                                                                             | 1.78 mm [ .070 ] | F                                                                                 |          |
| INSUL                                                                            | 3.68 mm [ .145 ] | Ø                                                                                 |          |
| APPLICATOR INSTRUCTIONS                                                          |                  |  |          |
| 408-10389                                                                        |                  |                                                                                   |          |

|                                                                                                        |             |                                                           |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------|--------------|
| TERMINAL DATA: TE TERMINAL                                                                             |             | TE CRIMP SPECIFICATION                                    |              |
| TERMINAL NAME: MINI MIC REC.CTC                                                                        |             |                                                           |              |
| WIRE STRIP LENGTH<br>3.00-3.50 mm [.118-.138 IN]                                                       |             | INSULATION DIAMETER RANGE<br>Ø1.20-2.10 mm [.047-.083 IN] |              |
| TERMINAL APPLICATION  |             | (A)114-20045 - -<br>(B)114-20062 - -                      |              |
| TERMINALS APPLIED                                                                                      |             |                                                           |              |
| TE TERMINAL                                                                                            | TE TERMINAL | TE SEAL                                                   | TE SEAL      |
| (A) 282403-1                                                                                           |             | (A) 281934-4                                              | (B) 828904-1 |
|                                                                                                        |             |                                                           | (B) 828920-1 |

| WIRE SIZE |  |  | CRIMP HEIGHT<br>mm [INCH]   |  | CRIMP HEIGHT<br>REFERENCE SETTING |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 0.50mm2   |                                                                                     |                                                                                     | 1.09+/-0.05 [0.043+/-0.002] |                                                                                     | 6.6                               |
| 0.35mm2   |                                                                                     |                                                                                     | 1.02+/-0.05 [0.040+/-0.002] |                                                                                     | 7.5                               |



- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE BEARING SURFACES LIGHTLY
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ 4. APPLICATOR SPECIFIC DATA TO BE ENTERED INTO BLANK MEMORY CHIP AT ASSEMBLY. SEE BELOW FOR PART NUMBER:  
MECHANICAL FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2151734-4  
PNEUMATIC FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2151734-4  
SERVO FEED WITH "FINE CRIMP HEIGHT ADJUST": 8-2151734-5  
SERVO FEED WITH "NON-CRIMP HEIGHT ADJUST": 8-2151734-6
5. ADJUSTMENT OF THE STRIPPER MAY BE REQUIRED WHEN MOVING THE APPLICATOR BETWEEN BENCH AND LEADMAKER APPLICATIONS.
- △ 6. APPLY PART NUMBER 1-23419-5 LOCTITE TO THREADS OF ITEMS 50 & 62.  
APPLY PART NUMBER 2-23419-6 LOCTITE TO THREADS OF ITEMS 242.  
FOR -6 ONLY APPLY PART NUMBER 1-23419-5 LOCTITE TO THREADS OF ITEM 37 & 50.
- △ 7. GREASE THREADS, GROOVE AND O-RING ON ITEMS 35 & 252.
- △ 8. MAGNET, ITEM 166 MUST BE ORIENTED CORRECTLY IN ORDER TO PROPERLY ACTUATE THE COUNTER.
- △ 9. CRIMP HEIGHT REFERENCE SETTING WAS THE SETTING USED WHEN THE APPLICATOR WAS QUALIFIED AT THE FACTORY. ADJUSTMENT MAY BE NECESSARY WHEN RUNNING APPLICATOR IN THE FIELD.
- △ 10. SPARE FEED CAM STORAGE LOCATION REFER TO INSTRUCTION SHEET FOR ADDITIONAL INFORMATION.
- △ 11. TO CONVERT THE APPLICATOR TO A NON-CARRIER CUTTING STYLE, REMOVE ITEM 13 AND ATTACH TO THE LOCATION ON THE BACK SIDE OF THE HOUSING. REFER TO INSTRUCTION SHEET FOR ADDITIONAL INFORMATION.
- △ 12. WHEN ASSEMBLING -6 NON-CRIMP HEIGHT ADJUST APPLICATOR USE SHIM PACK 2119957-2 TO ALIGN APPLICATOR'S MAXIMUM WIRE CRIMP HEIGHT AT NORMAL TERMINATOR SHUT HEIGHT
- △ 13. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.  
SEAL PN 281934-4 - INS. DIA RANGE IS 1.20-1.60  
SEAL PN 828904-1 - INS. DIA RANGE IS 1.20-2.10
- △ 14. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION.  
APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

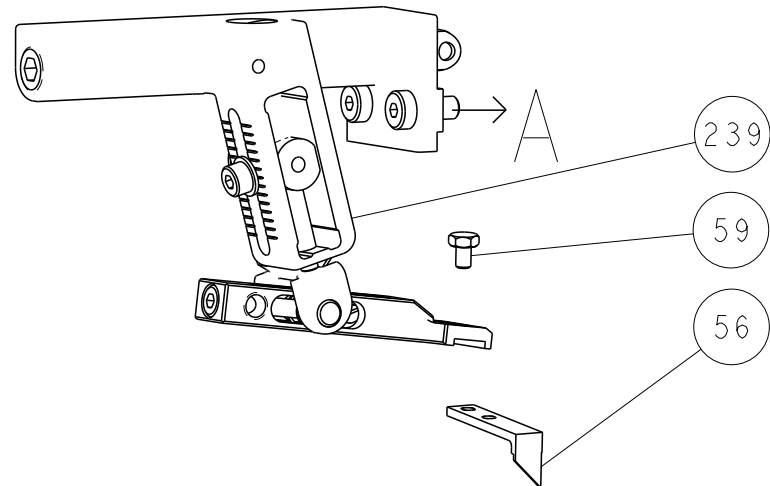
|     |    |    |    |    |    |           |                                 |         |
|-----|----|----|----|----|----|-----------|---------------------------------|---------|
| 7   | -  | -  | 1  | -  | -  | 2119957-2 | APPLICATOR SHIM PACK            | 260     |
|     | -  | 1  | -  | 1  | 1  | 8-21084-0 | O-RING, .676 ID, .070 DIA. MAT. | 252     |
|     | -  | -  | -  | -  | -  | 2119640-1 | PUSH ROD, AIR FEED              | 250     |
|     | -  | -  | -  | -  | 1  | 2079988-1 | BUSHING, LCH5-12, MISUMI        | 249     |
|     | -  | -  | -  | -  | 1  | 2119641-1 | FEED CAM, AIR FEED              | 248     |
|     | -  | 1  | -  | 1  | 1  | 2119798-1 | DETENT PIN                      | 247     |
| -77 | -7 | -6 | -5 | -2 | -1 | PART NO   | DESCRIPTION                     | ITEM NO |

ATLANTIC VERSION  
(Pacific version shown on sheets 3 of 4 & 4 of 4)

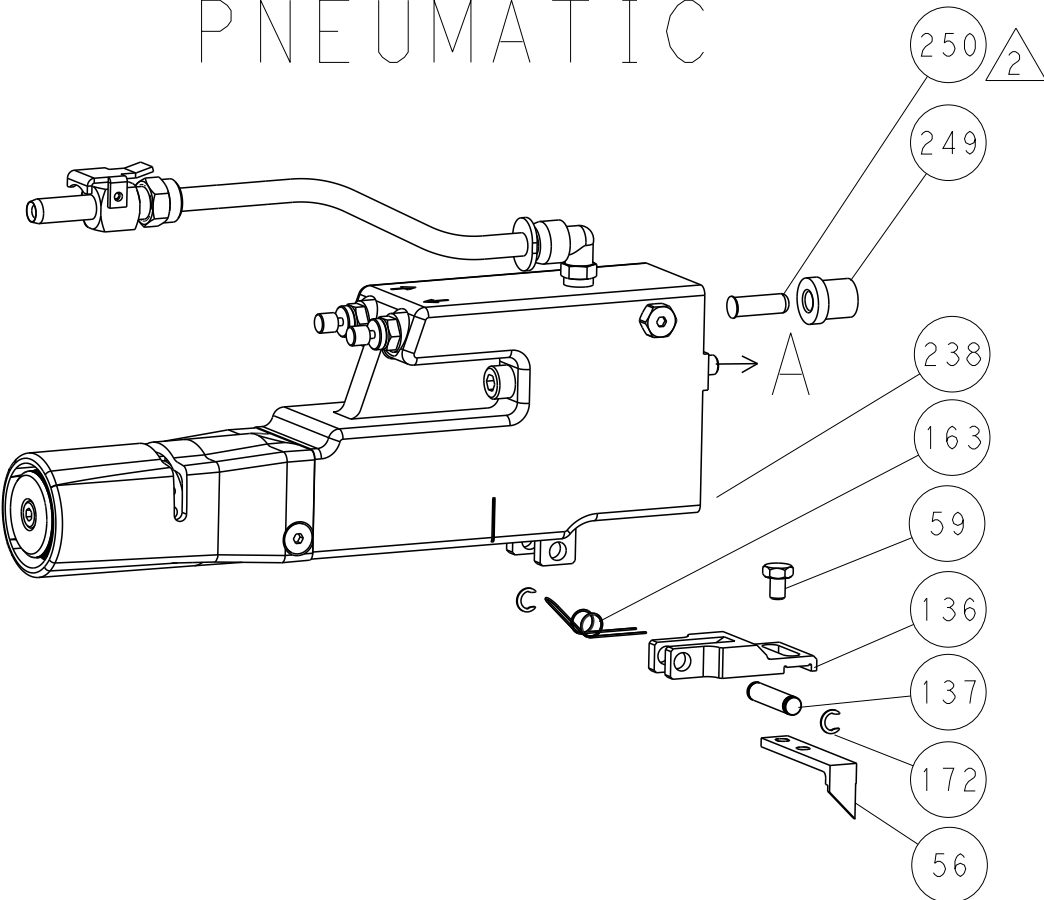
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| LOC |    | DIST |     | REVISIONS   |      |     |      |  |
|-----|----|------|-----|-------------|------|-----|------|--|
| A   | 66 | P    | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |  |
|     |    | -    |     | SEE SHEET 1 | -    | -   | -    |  |
|     |    |      |     |             |      |     |      |  |
|     |    |      |     |             |      |     |      |  |

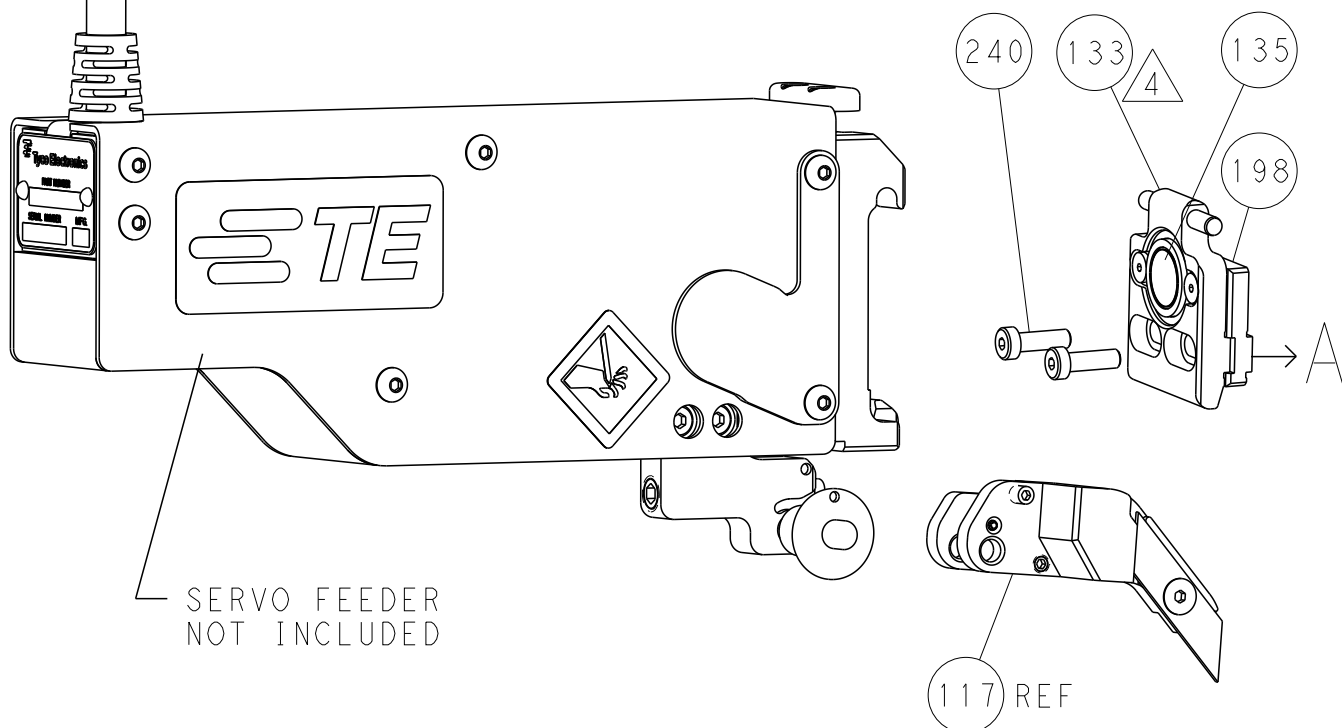
# FEED TYPE MECHANICAL



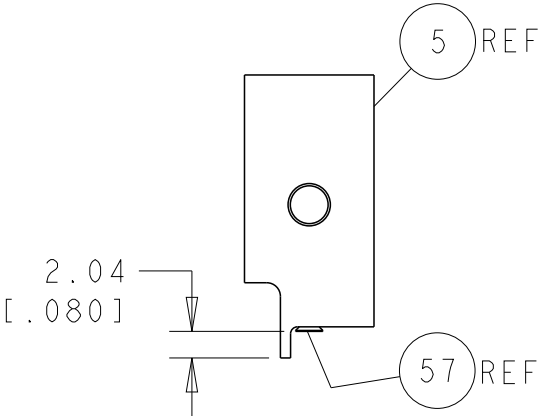
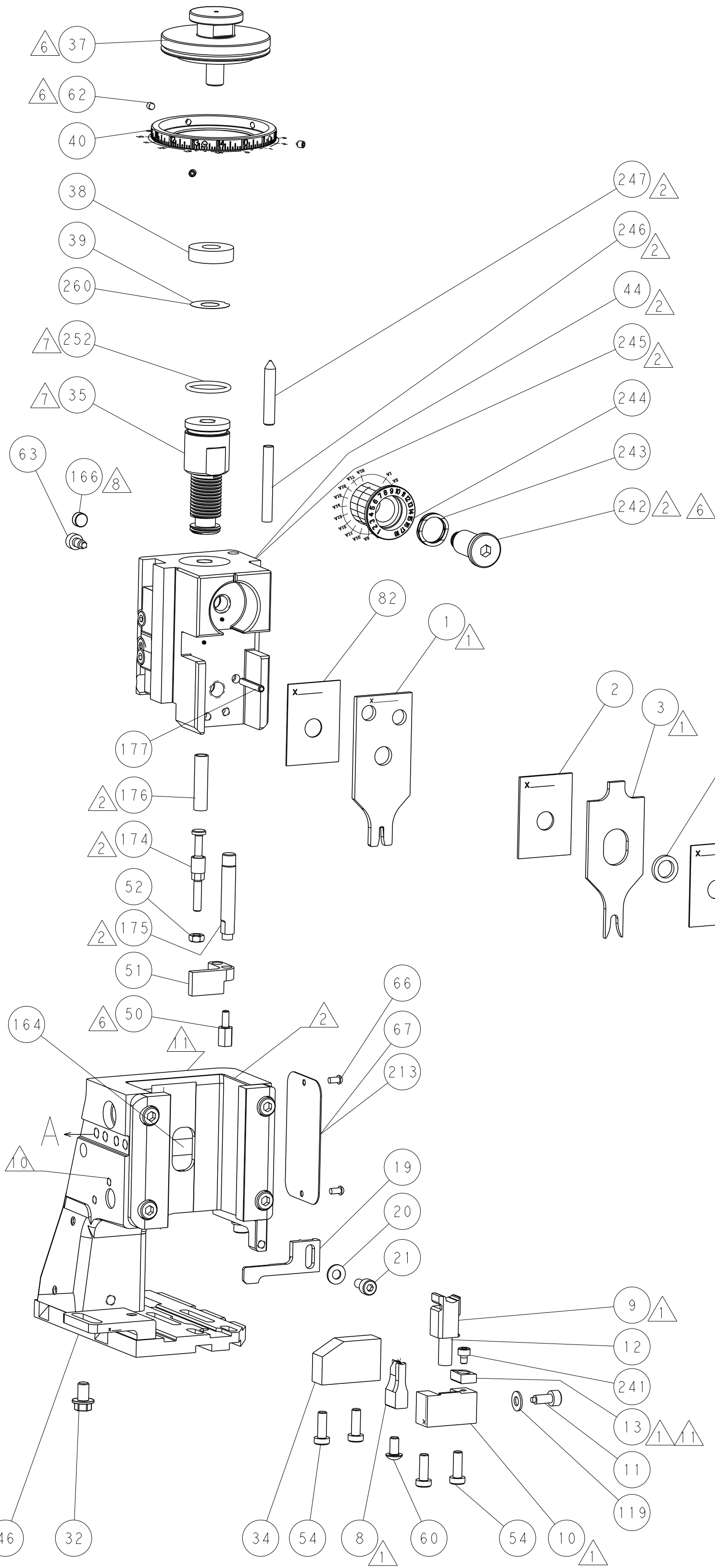
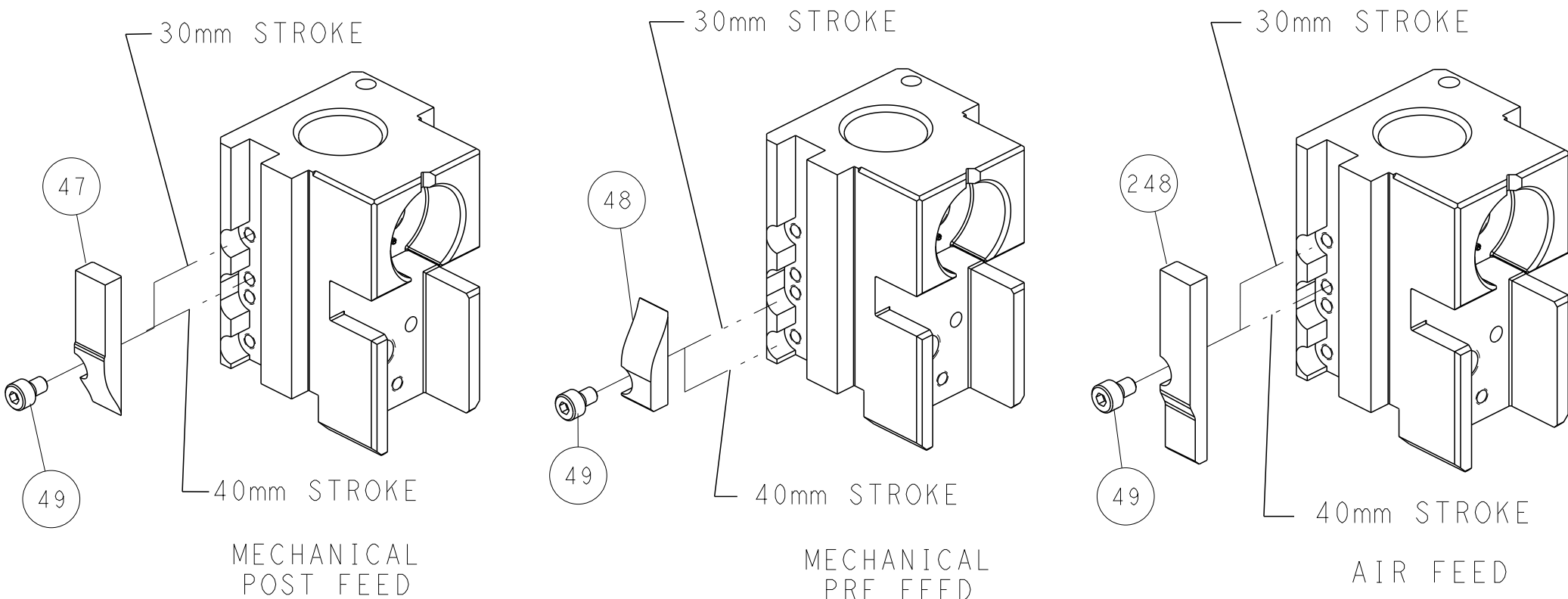
# PNEUMATIC



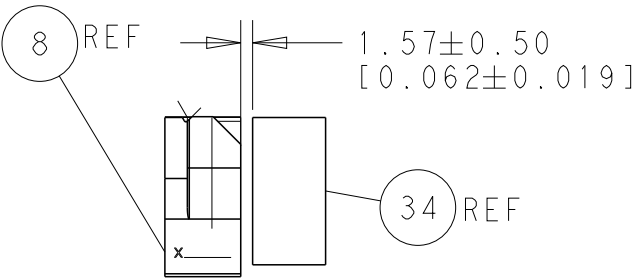
# SERVO LATCH PLATE



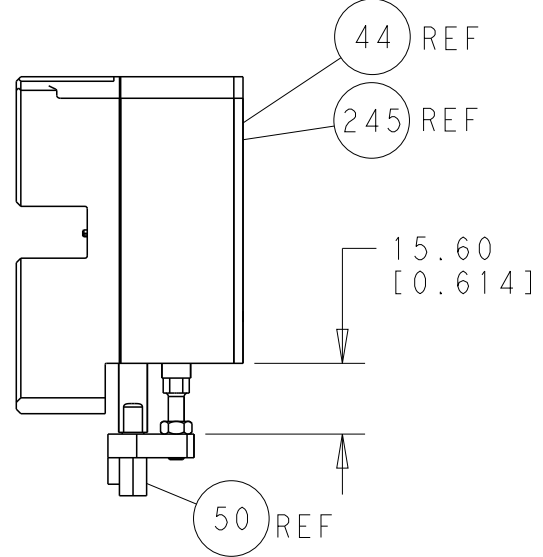
# CAM POSITIONS



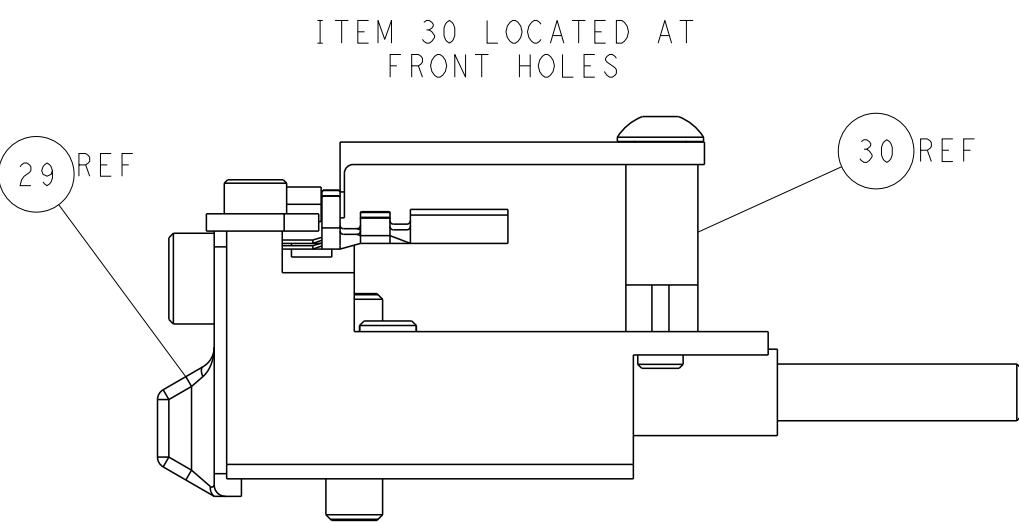
SHEAR DEPRESSOR DETAIL



TERMINAL SUPPORT LOCATION



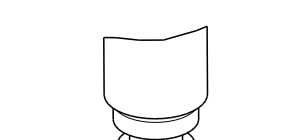
HOLDDOWN SET-UP



FEED TRACK POSITION  
GUIDE BY INSULATION BARREL

ATLANTIC VERSION  
Shown on sheets 1 of 4 & 2 of 4  
(Pacific version shown on sheets 3 of 4 & 4 of 4)

|                                                                                                                                                      |  |  |  |                                                                          |  |  |  |                                              |  |  |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--------------------------------------------------------------------------|--|--|--|----------------------------------------------|--|--|--|
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. |  |  |  | DWN 06AUG2012<br>CHK C. CHEN<br>S. XI<br>APVD I. CRUZ                    |  |  |  | TE Connectivity<br>Harrisburg, PA 17105-3608 |  |  |  |
| DIMENSIONS:                                                                                                                                          |  |  |  | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:                                   |  |  |  | NAME                                         |  |  |  |
| mm                                                                                                                                                   |  |  |  | 0 PLC ±.5<br>1 PLC ±0.13<br>2 PLC ±0.13<br>3 PLC ±0.013<br>4 PLC ±0.0001 |  |  |  | Ocean Side Feed<br>Applicator                |  |  |  |
| MATERIAL                                                                                                                                             |  |  |  | FINISH                                                                   |  |  |  | SIZE                                         |  |  |  |
| -                                                                                                                                                    |  |  |  | -                                                                        |  |  |  | CAGE CODE                                    |  |  |  |
| -                                                                                                                                                    |  |  |  | -                                                                        |  |  |  | DRAWING NO                                   |  |  |  |
| -                                                                                                                                                    |  |  |  | -                                                                        |  |  |  | A1 00779 ©=2151734                           |  |  |  |
| Customer Accessible Production Drawing                                                                                                               |  |  |  | SCALE                                                                    |  |  |  | 1:2                                          |  |  |  |
|                                                                                                                                                      |  |  |  |                                                                          |  |  |  | SHEET 2 OF 4                                 |  |  |  |
|                                                                                                                                                      |  |  |  |                                                                          |  |  |  | REV C                                        |  |  |  |

| PACIFIC VERSION<br>TERMINATOR<br>INTERFACE ADAPTER                               | PART<br>NUMBER | REVISION | DESCRIPTION              | FEED TYPE                         | APPLICATOR STYLE CONVERSION CHART |                       |           |             |           |           |                        |   |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------|--------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|-----------|-------------|-----------|-----------|------------------------|---|
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | CONVERT TO                        | PART NUMBERS REQUIRED |           |             |           |           |                        |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   |                                   |                       |           |             |           |           |                        |   |
|  | 2-2151734-1    | C        | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST | MECHANICAL                        | PNEUMATIC FEED                    | 2119950-1             | 1338685-1 | 5-18022-5   | 2119641-2 | 2119799-1 | 2063440-1              |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | SERVO LATCH PLATE                 | 2119951-1             | -         | 8-2151734-5 | 1901094-3 | -         | 2168400-6 (QUANTITY 2) |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | SMART APPLICATOR                  | 2161326-1             | -         | 8-2151734-4 | -         | -         | -                      |   |
|                                                                                  | 2-2151734-2    | C        | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST | PNEUMATIC                         | MECHANICAL FEED                   | 2119949-1             | 1338685-1 | 5-18022-5   | 2119653-2 | -         | -                      |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | SERVO LATCH PLATE                 | 2119951-1             | -         | 8-2151734-5 | 1901094-3 | -         | 2168400-6 (QUANTITY 2) |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | SMART APPLICATOR                  | 2161326-1             | -         | 8-2151734-4 | -         | -         | -                      |   |
|                                                                                  | 2-2151734-5    | C        | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST | SERVO<br>LATCH PLATE <sup>4</sup> | MECHANICAL FEED                   | 2119949-1             | 1338685-1 | 5-18022-5   | 2119653-2 | -         | -                      |   |
|                                                                                  |                |          |                          |                                   | PNEUMATIC FEED                    | 2119950-1             | 1338685-1 | 5-18022-5   | 2119641-2 | 2119799-1 | 2063440-1              |   |
|                                                                                  | 2-2151734-7    | C        | FINE CRIMP HEIGHT ADJUST | NONE                              | -                                 | -                     | -         | -           | -         | -         | -                      | - |
|                                                                                  | 7-2151734-7    | A        | CRIMP TOOLING KIT        | -                                 | -                                 | -                     | -         | -           | -         | -         | -                      | - |

| APPLICATOR DATA                      |                |      |
|--------------------------------------|----------------|------|
| CRIMP                                | SIZE           | TYPE |
| WIRE                                 | 1.78 mm [.070] | F    |
| INSUL                                | 3.68 mm [.145] | O    |
| APPLICATOR INSTRUCTIONS<br>408-10389 |                |      |

|                                                                                                                      |              |                                                                                   |                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| TERMINAL DATA: TE TERMINAL                                                                                           |              | TE CRIMP SPECIFICATION                                                            |                                                           |
| TERMINAL NAME: MINI MIC REC.CTC                                                                                      |              |                                                                                   |                                                           |
| WIRE STRIP LENGTH<br>3.00-3.50 mm [.118-.138 IN]                                                                     |              |  | INSULATION DIAMETER RANGE<br>Ø1.20-2.10 mm [.047-.083 IN] |
| TERMINAL APPLICATION SPECIFICATION  | (A)114-20045 | -                                                                                 | -                                                         |
|                                                                                                                      | (B)114-20062 | -                                                                                 | -                                                         |
| TERMINALS APPLIED                                                                                                    |              |                                                                                   |                                                           |
| TE TERMINAL                                                                                                          | TE TERMINAL  | TE SEAL                                                                           | TE SEAL                                                   |
| (A) 282403-1                                                                                                         |              | (A) 281934-4                                                                      | (B) 828904-1                                              |
|                                                                                                                      |              |                                                                                   | (B) 828920-1                                              |

|           |  |                            |  |                                   |  |
|-----------|--|----------------------------|--|-----------------------------------|--|
| WIRE SIZE |  | CRIMP HEIGHT<br>mm [INCH]  |  | CRIMP HEIGHT<br>REFERENCE SETTING |  |
| 0.50mm2   |  | 1.09+/-0.05 [.043+/-0.002] |  | 6.6                               |  |
| 0.35mm2   |  | 1.02+/-0.05 [.040+/-0.002] |  | 7.5                               |  |



- RECOMMENDED SPARE PARTS
- GREASE BEARING SURFACES LIGHTLY
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- APPLICATOR SPECIFIC DATA TO BE ENTERED INTO BLANK MEMORY CHIP AT ASSEMBLY. SEE BELOW FOR PART NUMBER:  
MECHANICAL FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2151734-4  
PNEUMATIC FEED WITH "SMART APPLICATOR" CONVERSION: 8-2151734-4  
SERVO FEED WITH "FINE CRIMP HEIGHT ADJUST": 8-2151734-5
5. ADJUSTMENT OF THE STRIPPER MAY BE REQUIRED WHEN MOVING THE APPLICATOR BETWEEN BENCH AND LEADMAKER APPLICATIONS.
- APPLY PART NUMBER 1-23419-5 LOCTITE TO THREADS OF ITEMS 50 & 62.  
APPLY PART NUMBER 2-23419-6 LOCTITE TO THREADS OF ITEMS 242.
- GREASE THREADS, GROOVE AND O-RING ON ITEMS 139 & 152.
- MAGNET MUST BE ORIENTED CORRECTLY IN ORDER TO PROPERLY ACTUATE THE COUNTER.
- CRIMP HEIGHT REFERENCE SETTING WAS THE SETTING USED WHEN THE APPLICATOR WAS QUALIFIED AT THE FACTORY. ADJUSTMENT MAY BE NECESSARY WHEN RUNNING APPLICATOR IN THE FIELD.
- SPARE FEED CAM STORAGE LOCATION REFER TO INSTRUCTION SHEET FOR ADDITIONAL INFORMATION.
- TO CONVERT THE APPLICATOR TO A NON-CARRIER CUTTING STYLE, REMOVE ITEM 13 AND ATTACH TO THE LOCATION ON BACK SIDE OF THE HOUSING. REFER TO INSTRUCTION SHEET FOR ADDITIONAL INFORMATION.
- THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.  
SEAL PN 281934-4 - INS. DIA RANGE IS 1.20-1.60  
SEAL PN 828904-1 - INS. DIA RANGE IS 1.20-2.10
- APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION.  
APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

\*WARNING  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC, ITEM 40 TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MINIMUM REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

|     |     |     |     |     |           |                                     |         |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----------|-------------------------------------|---------|
| -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119782-1 | FINE ADJUST HEAD ASM, PACIFIC STYLE | 251     |
| -   | -   | -   | 1   | -   | 2119640-1 | PUSH ROD, AIR FEED                  | 250     |
| -   | -   | -   | 1   | -   | 2079988-1 | BUSHING, LCH5-12, MISUMI            | 249     |
| -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-22279-3 | SPRING, COMPRESSION                 | 246     |
| -77 | -27 | -25 | -22 | -21 | PART NO   | DESCRIPTION                         | ITEM NO |

PACIFIC VERSION  
Shown on sheets 3 of 4 & 4 of 4  
(Atlantic version shown on sheets 1 of 4 & 2 of 4)

|                           |          |           |           |     |             |      |     |      |
|---------------------------|----------|-----------|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
| SET UP GAUGE<br>2119599-1 | LOC<br>A | DIS<br>66 | REVISIONS |     |             |      |     |      |
|                           |          |           | P         | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
|                           |          |           | -         |     | SEE SHEET 1 | -    | -   | -    |
|                           |          |           |           |     |             |      |     |      |
|                           |          |           |           |     |             |      |     |      |
|                           |          |           |           |     |             |      |     |      |

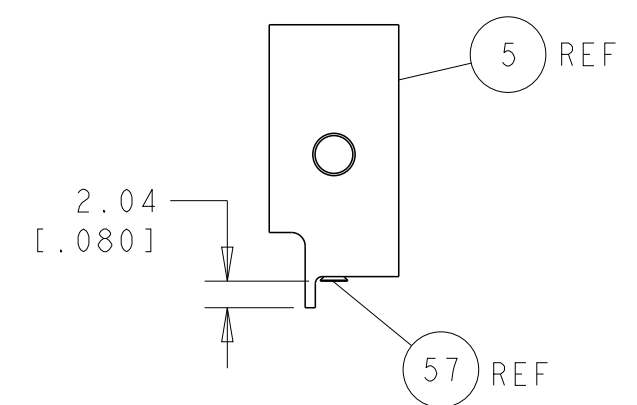
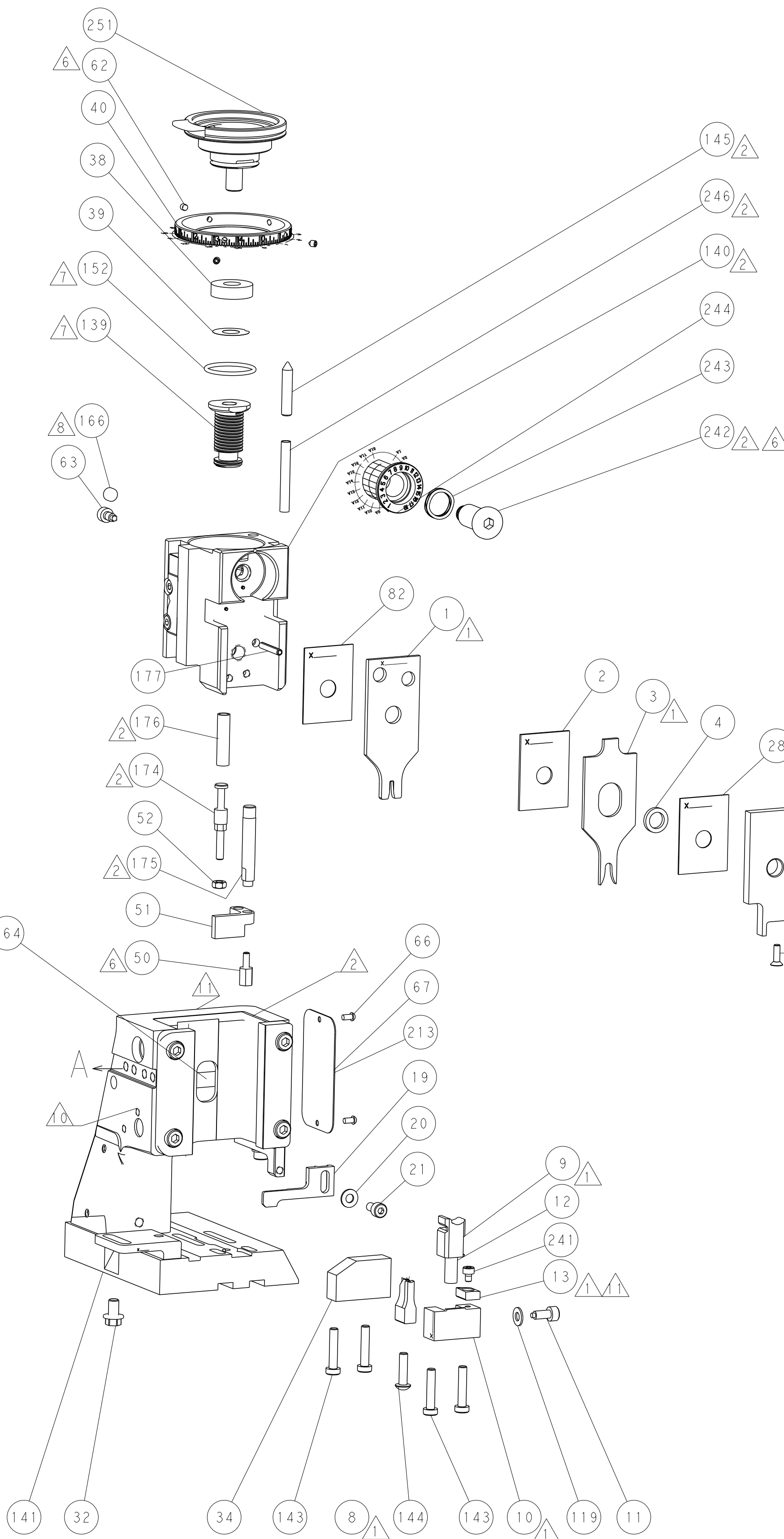
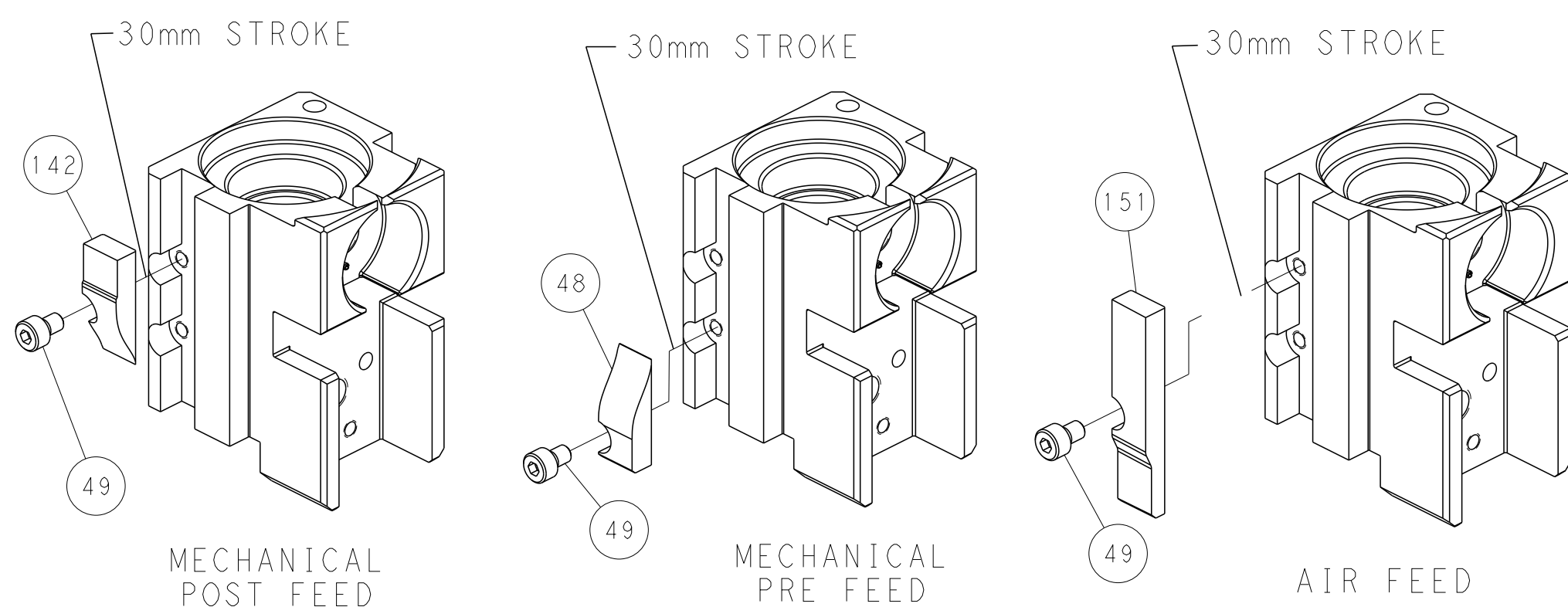
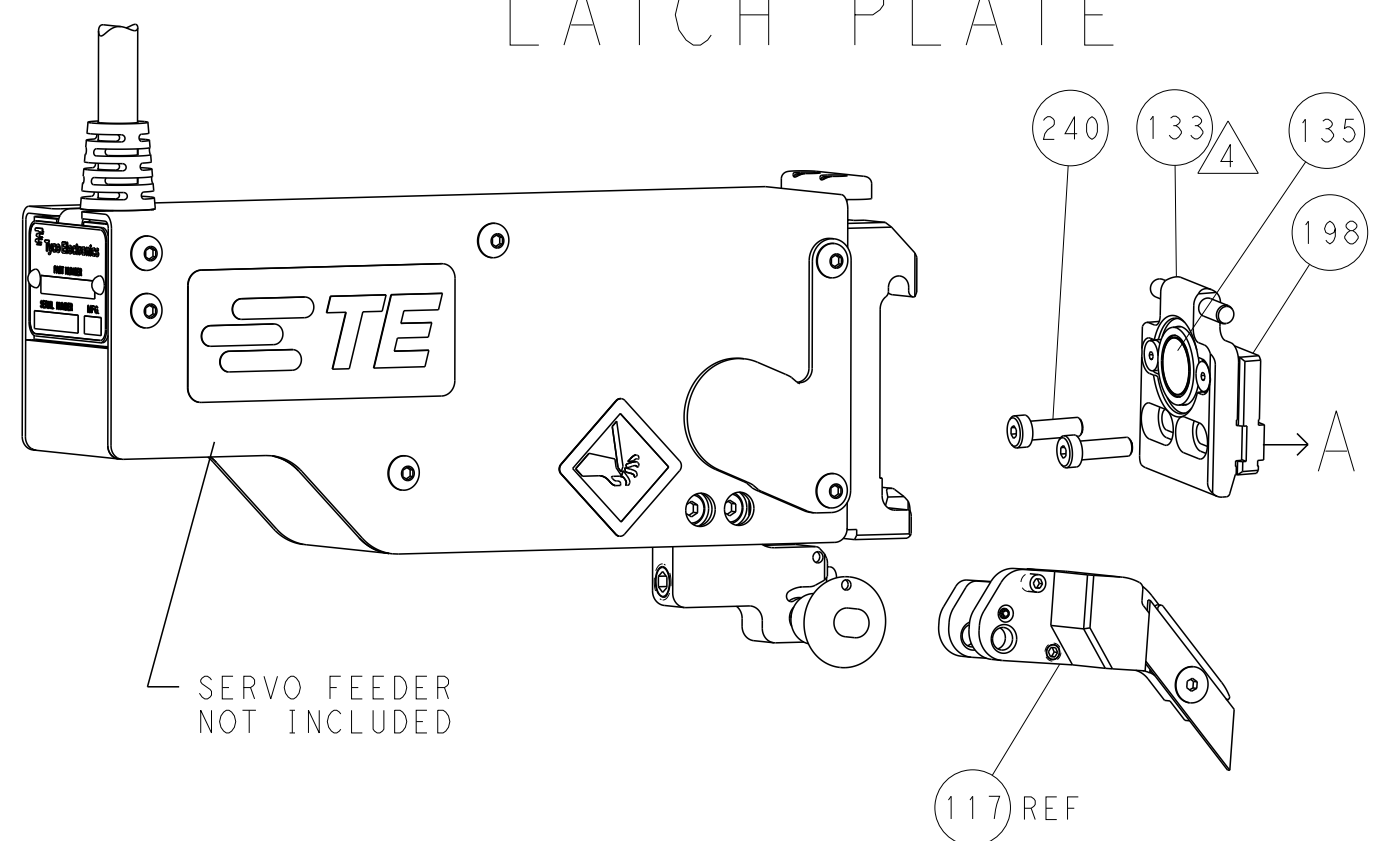
|  |     |     |     |     |     |             |                                     |         |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|-------------------------------------|---------|
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119082-6   | CAM, SNAIL, INSULATION ADJUSTMENT   | 244     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2079764-1   | WASHER, WAVE SPRING, CREST-TO-CREST | 243     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119083-1   | RETAINER, INSULATION DIAL           | 242     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 7-18023-7   | SCR, SKT HD CAP M3 X 4.0            | 241     |
|  | -   | -   | 2   | -   | -   | 2168400-6   | SHCS, LOW HEAD, RoHS, M5 X 16       | 240     |
|  | -   | -   | -   | -   | 1   | 2119580-1   | MECHANICAL FEED ASSEMBLY            | 239     |
|  | -   | -   | -   | 1   | -   | 2063440-1   | AIR FEED MODULE                     | 238     |
|  | -   | -   | 1   | -   | -   | 2119740-2   | TAG,IDENTIFICATION                  | 213     |
|  | -   | -   | 1   | -   | -   | 1901094-3   | SPACER, FEEDER                      | 198     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 993111-1    | PIN, SLOTTED SPRING 3.0 X 20.0      | 177     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 8-22280-7   | SPRING, COMPRESSION                 | 176     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1752353-2   | GUIDE PIN,HOLDDOWN                  | 175     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1901680-2   | GUIDE PIN,HOLDDOWN                  | 174     |
|  | -   | -   | -   | 2   | -   | 21045-3     | RING, RETAIN, EXTERN, 3/16 CRESCENT | 172     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 994969-1    | MAGNET, RARE EARTH HIGH ENERGY      | 166     |
|  | -   | REF | REF | REF | REF | 994970-2    | COUNTER, MAGNETIC                   | 164     |
|  | -   | -   | -   | 1   | -   | 240638-1    | SPRING, FEED FINGER                 | 163     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 8-21084-1   | O-RING, .801 ID, .070 DIA. MAT.     | 152     |
|  | -   | -   | -   | 1   | -   | 2119641-2   | FEED CAM, AIR FEED                  | 151     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119798-2   | DETENT PIN                          | 145     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2079383-8   | SCR, BHSC, RoHS (M4 X 16)           | 144     |
|  | -   | 4   | 4   | 4   | 4   | 2168400-5   | SHCS, LOW HEAD, RoHS, M4 X 20       | 143     |
|  | -   | -   | -   | -   | 1   | 2119653-2   | FEED CAM, POST FEED                 | 142     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-2119656-0 | APPLICATOR BASIC ASSEMBLY, SF       | 141     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119650-1   | RAM, ASIAN STYLE, SIDE FEED         | 140     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119092-2   | BOLT, ADJUSTMENT                    | 139     |
|  | -   | -   | -   | 1   | -   | 3-23627-7   | PIN, RETAIN, GRVD, 3/16 X .854      | 137     |
|  | -   | -   | -   | 1   | -   | 2119799-1   | HOLDER,FEED FINGER, AF              | 136     |
|  | -   | -   | REF | -   | -   | SEE NOTE 4  | MEMORY CHIP, PROGRAMMED             | 135     |
|  | -   | -   | 1   | -   | -   | 1633743-1   | SERVO FEED LATCH ASM                | 133     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-18028-2   | WASHER, FLAT, REG M4                | 119     |
|  | -   | -   | REF | -   | -   | 2119944-1   | FEED FINGER ASSEMBLY,SF             | 117     |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 455888-5    | SPACER, CRIMPER                     | 82      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119956-1   | DOCUMENTATION PACKAGE               | 71      |
|  | -   | 1   | -   | 1   | 1   | 2119740-1   | TAG,IDENTIFICATION                  | 67      |
|  | -   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2168078-1   | SCREW, DRIVE, RH, RoHS, 2 x .188    | 66      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119793-1   | LIMITER, ADJUSTMENT BOLT            | 63      |
|  | -   | 3   | 3   | 3   | 3   | 992763-5    | SCR, SET, SOC, CONE POINT, M3 x 4.0 | 62      |
|  | -   | -   | -   | 1   | 1   | 5-18022-5   | SCR, HEX HD CAP, M4 X 6.0           | 59      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 985575-3    | SCR, FLT SKT HD CAP M3 X 10.0       | 57      |
|  | -   | -   | -   | 1   | 1   | 1338685-1   | PAWL, FEED                          | 56      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-5018030-0 | NUT, HEX, REG, RoHS, M3.5           | 52      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1901681-1   | HOLDDOWN, TERMINAL                  | 51      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-1752354-8 | STANDOFF,HOLD-DOWN                  | 50      |
|  | -   | -   | -   | 1   | 2   | 18023-9     | SCR, SKT HD CAP M4 X 6.0            | 49      |
|  | -   | -   | -   | -   | 1   | 2119652-1   | FEED CAM, PRE FEED                  | 48      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2079383-7   | SCR, BHSC, RoHS (M8 X 25)           | 41      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119645-1   | DISC, NUMBERED FA WIRE ADJUSTMENT   | 40      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119957-1   | APPLICATOR SHIM PACK                | 39      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119644-1   | RAM WASHER, PRECISION               | 38      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1752356-1   | SUPPORT, TERMINAL                   | 34      |
|  | -   | 2   | 2   | 2   | 2   | 2079383-5   | SCR, BHSC, RoHS (M4 X 20)           | 33      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2161328-1   | HEX HEAD, FLANGED, M5 x 8mm LONG    | 32      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-1320908-0 | SPACER, STRIP GUIDE                 | 30      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119959-1   | ASSEMBLY, STRIP GUIDE               | 29      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 455888-5    | SPACER, CRIMPER                     | 28      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1320928-2   | STRIP GUIDE                         | 24      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2168083-2   | SCR, SKT HD CAP, RoHS, M4 X 8.0     | 21      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-18028-2   | WASHER, FLAT, REG M4                | 20      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119533-1   | STRIPPER, SIDE FEED                 | 19      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119806-1   | INSERT, SHEAR                       | 13      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 3-22280-3   | SPRING, COMPRESSION                 | 12      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-356885-4  | STOP, SHEAR                         | 11      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119805-1   | SHEAR HOLDER, FRONT                 | 10      |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 318707-1    | FLOATING SHEAR, FRONT               | 9       |
|  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 4-1333203-0 | ANVIL, COMBINATION                  | 8       |
|  | -   | -   | -   | -   | -   | -           | -                                   | 7       |
|  | -   | -   | -   | -   | -   | -           | -                                   | 6       |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2119781-1   | DEPRESSOR, SHEAR                    | 5       |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 2-238011-2  | BLOCK, CRIMPER SPACER               | 4       |
|  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 3-2119784-8 | CRIMPER, INSULATION O PREMIUM       | 3       |
|  | -   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-455888-0  | SPACER, CRIMPER                     | 2       |
|  | 1   | 1   | 1   | 1   | 1   | 1-456404-6  | CRIMPER, WIRE PREMIUM               | 1       |
|  | -77 | -27 | -25 | -22 | -21 | PART NO     | DESCRIPTION                         | ITEM NO |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |                                        |           |                                              |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|----------------------------------------|-----------|----------------------------------------------|--|
| THIS DOCUMENT IS CONTROLLED DOCUMENT. IT IS THE PROPERTY OF THE COMPANY AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, WITHOUT PERMISSION IN WRITING FROM THE COMPANY. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE AND THE USER SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION. |  |  |  | DWN<br>C.CHEN                          | 06AUG2012 | TE Connectivity<br>Harrisburg, PA 17105-3608 |  |
| DIMENSIONS:                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  |  |  | CHK<br>S.XI                            | 06AUG2012 |                                              |  |
| mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |  |  | APVD<br>J.CRUZ                         | 06AUG2012 | NAME<br>Ocean Side Feed<br>Applicator        |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  | PRODUCT SPEC                           |           | SIZE<br>A1                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  | APPLICATION SPEC                       |           | CASE CODE<br>00779                           |  |
| MATERIAL<br>-                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |  |  |  | WEIGHT<br>-                            |           | DRAWING NO<br>C=2151734                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |                                        |           | RESTRICTED TO<br>-                           |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  | Customer Accessible Production Drawing |           | SCALE<br>1:2                                 |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |                                        |           | SHEET<br>3                                   |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |                                        |           | OF<br>4                                      |  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |  |  |                                        |           | REV<br>C                                     |  |

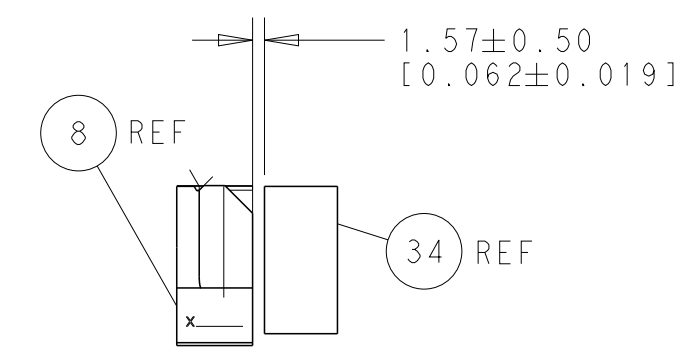
# PNEUMATIC

SERVO  
LATCH PLATE

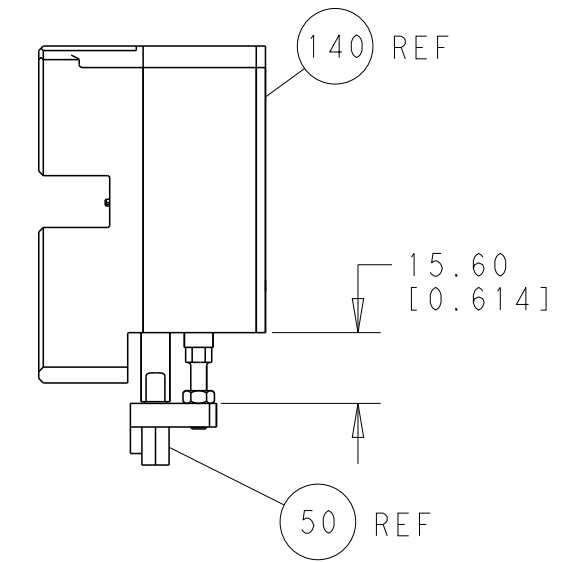
## CAM POSITIONS



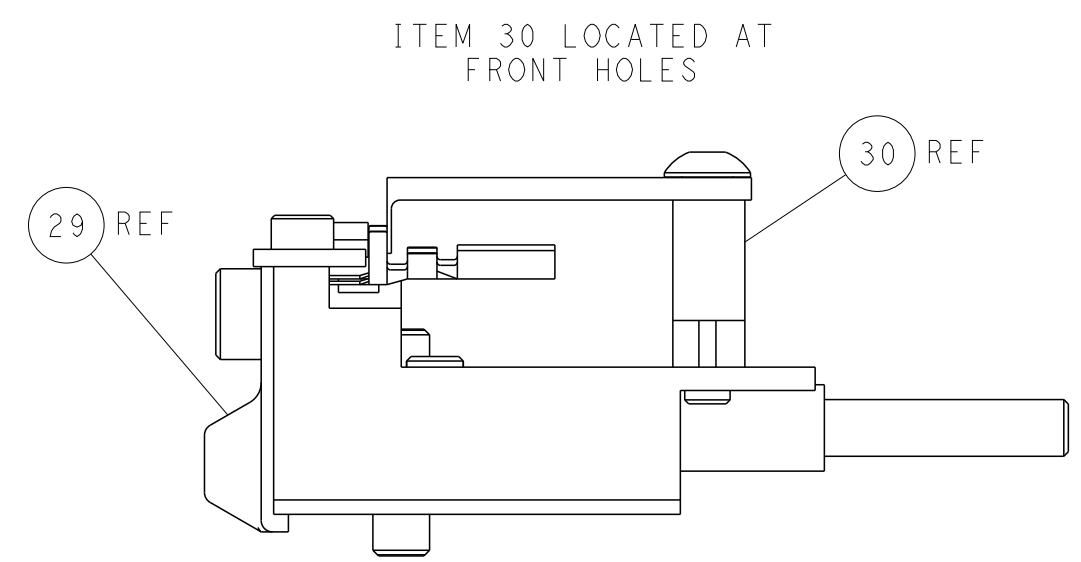
SHEAR DEPRESSOR DETAIL



TERMINAL SUPPORT LOCATION

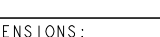


## HOLDDOWN SET-UP



FEED TRACK POSITION  
GUIDE BY INSULATION BARREL

PACIFIC VERSION  
 Shown on sheets 3 of 4 & 4 of 4  
 (Atlantic version shown on sheets 1 of 4 & 2 of 4)

|                                                                                                                                                                                                                |  |                                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                                                                                                                                 |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <small>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FROM TECO ELECTRONICS CORPORATION<br/>IT IS SUBJECT TO THE TERMS OF THE CONTROLLED DOCUMENT REGISTRATION<br/>SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.</small> |  | <small>DWN</small> 06AUG2012<br><small>CHK</small> C. CHEN 06AUG2012<br><small>S</small> S. XI<br><small>APVD</small> L. CRUZ 06AUG2012<br><small>PRODUCT SPEC</small><br><small>APPLICATION SPEC</small> |  | <small>NAME</small><br> TE Connectivity<br>Harrisburg, PA 17105-3608<br>Ocean Side Feed<br>Applicator<br>- |  |
| <small>DIMENSIONS:</small><br>mm<br>                                                                                      |  | <small>TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:</small><br>0 PLC ±.01<br>1 PLC ±0.5<br>2 PLC ±0.13<br>3 PLC ±0.013<br>4 PLC ±0.0001<br>ANGLES ±.1°                                                          |  | <small>SIZE</small> A I<br><small>CAGE CODE</small> 00779<br><small>DRAWING NO</small> C-2151734<br><small>RESTRICTED TO</small> -                                                              |  |
| <small>MATERIAL</small><br>FINISH<br>-<br>-                                                                                                                                                                    |  | <small>WEIGHT</small><br>-                                                                                                                                                                                |  | Customer Accessible Production Drawing<br><small>SCALE</small> 1:2<br><small>SHEET</small> 4 OF 4<br><small>REV</small> C                                                                       |  |

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9