

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

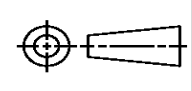
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-13-015830	11OCT13	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151768-1

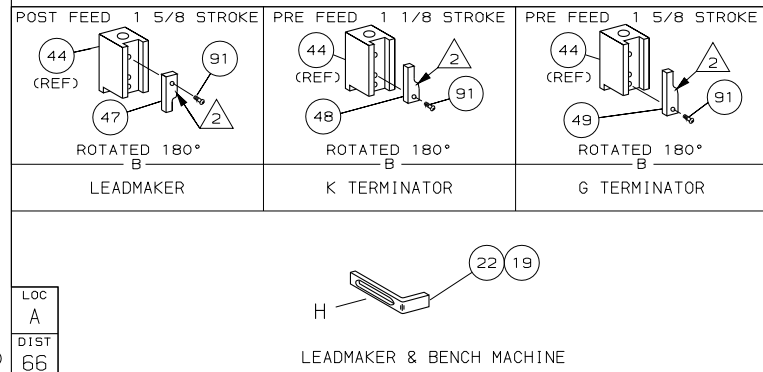
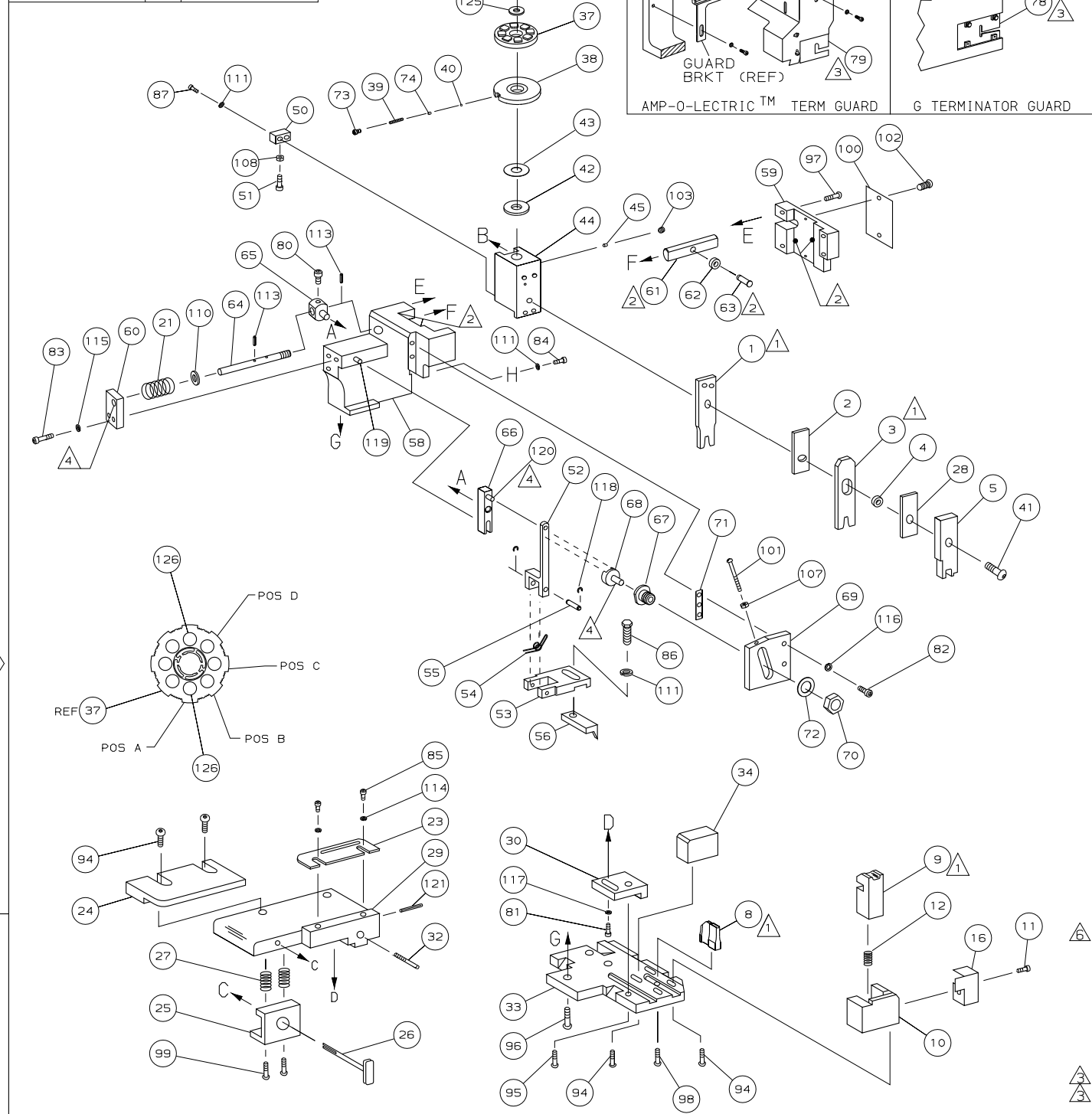
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385419
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1385419

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME			
		PRODUCT SPEC		SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A 3		©- 1385419	
CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING				SCALE	SHEET 1 OF 2	REV D1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385419-1	D	122500-1
1385419-2	D	565435-5
1385419-3	D	354500-1



LOC A
DIST 66
LEADMAKER & BENCH MACHINE

AMP 1756 REV 3-92 27-JAN-06 07:26:23 us016926

1385419 1385419

TERMINAL NAME: TERM F M/P 150 SER									
AMP TERM PN		MFR TERM PN		PACKARD TERMINAL			PACKARD CRIMP SPECS		
1572101		12064971		PAD LTR			CRIMP HEIGHT		
				A			.037 ±.002 (0.95 ±0.05mm)		
				B			.033 ±.002 (0.85 ±0.05mm)		
				C			NOT		
				D			NOT		
				CRIMP			SIZE		
				WIRE			.070 [1.78mm]		
				INSUL			.100 [2.54mm]		
				FEED			.397		
				APPL INSTRUCTION			408-8040		
				SET UP GAGE			458637-1		
				LAYOUT			L1757		

2	2	2	-	C	3-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3175)B	129
2	2	2	-	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)A	127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	126
1	1	1	-	A	217238-1	DOCUMENTATION PACKAGE	125
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	124
1	1	1	-	-			123
1	1	1	-	-			122
REF	REF	REF	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (Ø.10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (Ø.10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (Ø.10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (Ø.4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD	113
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK (Ø.8)STRIPPER	112
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (Ø5/16)SCREW ADJ	111
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (NO.6)HOLDDOWN	109
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	108
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	107
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	106
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	105
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	104
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX (6-32)FEED ADJ	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (Ø.2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H DWN	94
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	93
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	91
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.48)DEP-HOLD	89
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD (8-32x.31)FEED FINGER	88
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE	87
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER	86
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD	85
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK	84
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK	82
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	81
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	80
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	79
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL)INS DISC	78
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	77
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	76
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

-1 LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2 BENCH MODEL K					MECH PRE FEED			
-3 BENCH MODEL G					MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM		44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)		41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL		40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	1	-	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL		34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	1	-	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER		22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
								20
1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER		19
								18
								17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
								14
								13
1	1	1	-	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR		12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR		11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	1	-	C	454276-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	1	1	-	C	5-662520-9	ANVIL		8
								7
								6
1	1	1	-	C	1-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
1	1	1	-	B	1-238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	1	1	-	C	2-683453-9	CRIMPER, INSULATION		3
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER		2
1	1	1	-	C	1-456404-1	CRIMPER, WIRE		1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
					REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES.					MATL			
DO NOT SCALE PRINT.					HT TR			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:					FIN			
2 PLC DEC +-					-			
3 PLC DEC +-					-			
4 PLC DEC +-					-			
ANGLES +-					-			
SURF TEXTURE, ✓					AMP			
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
CASE CODE 00779					DR 02MAY02 R. KNEPPER		APP 02MAY02 T. ELBIN	
					CHK 14MAY02 T. ELBIN		REL 14MAY02 R. KNEPPER	
					NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR			
					SCALE -			
					D			
					DWG NO 1385419			
					SHEET 1 OF 1			
					REV D			
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO			

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY PARTS LIST

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9