

8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855116-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855116-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855116-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855116-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855116-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

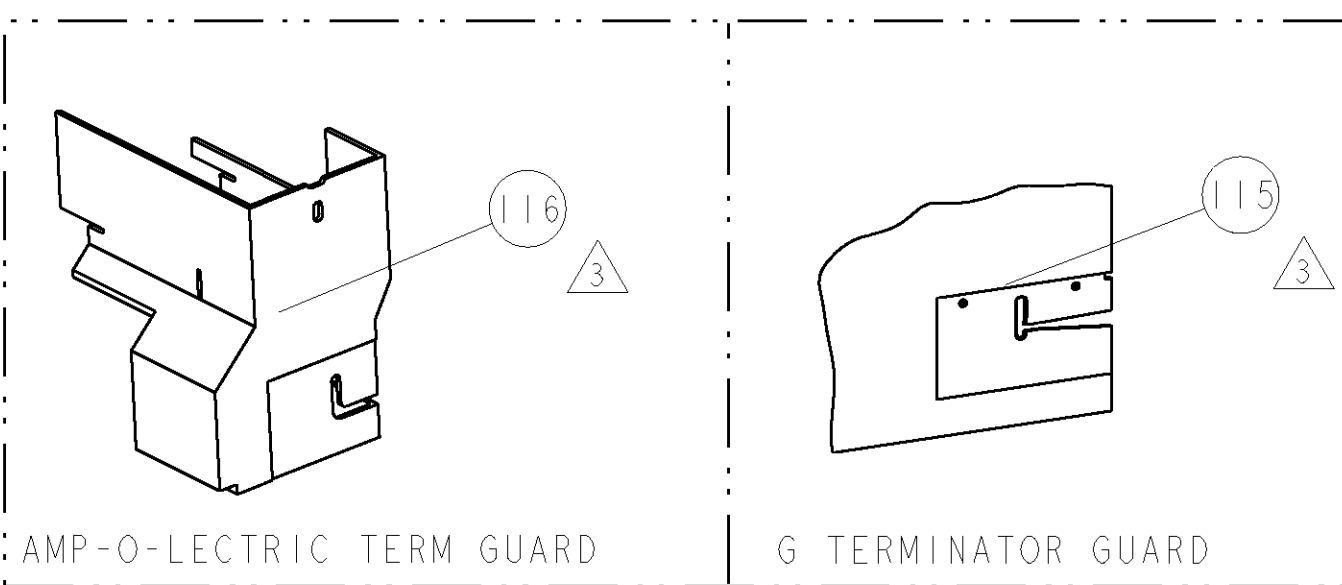
RECOMMENDED SPARE PARTS

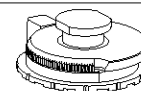
GREASE LIGHTLY

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

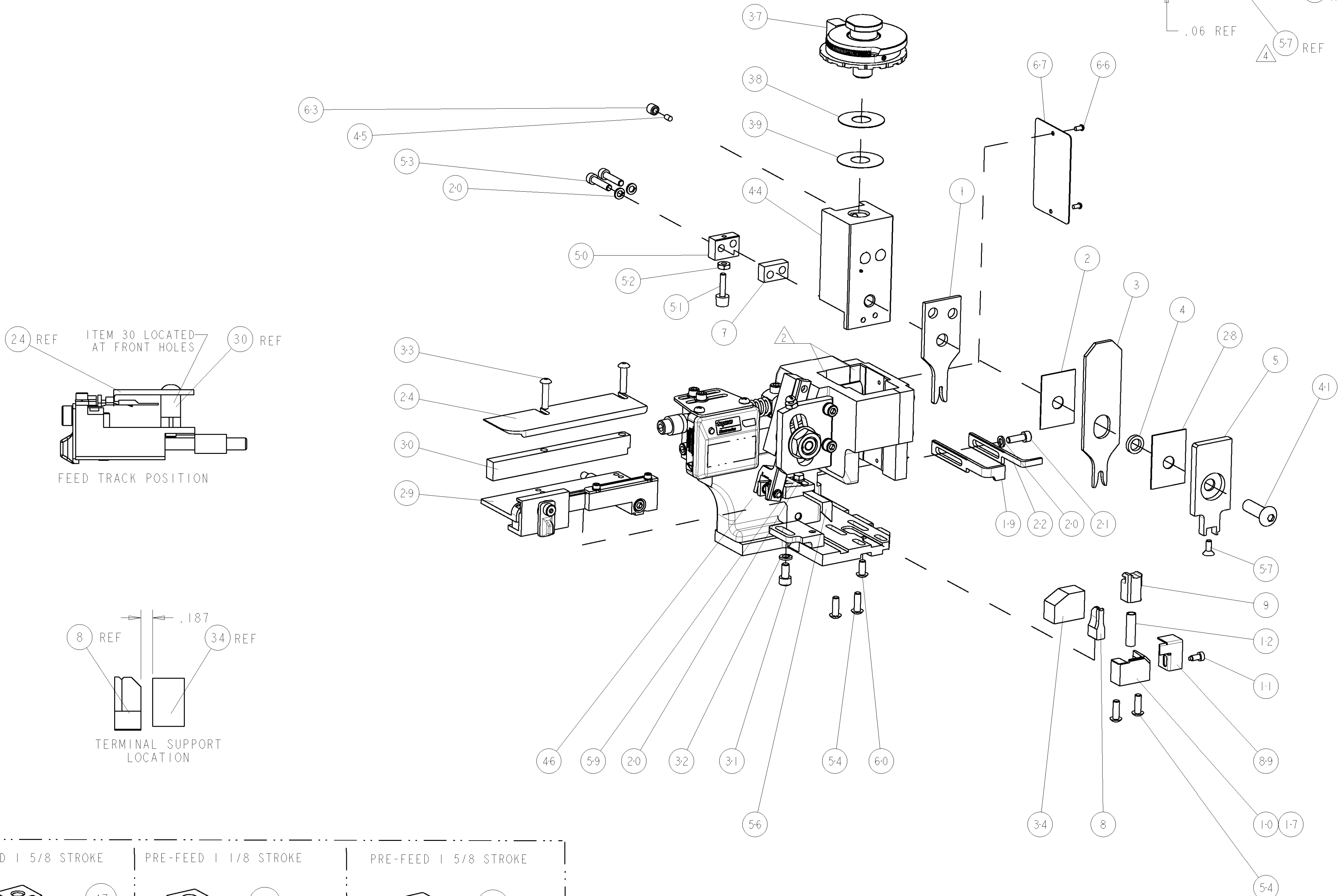
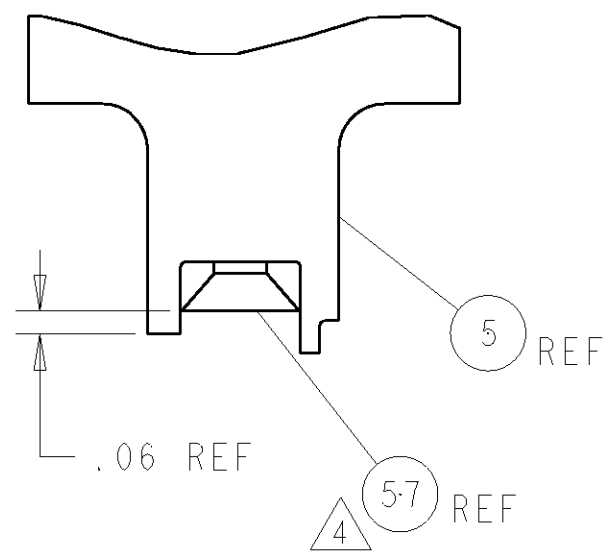
APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

IF THE INSULATION DIAMETER IS LESS THAN 1.8mm THE INSULATION HEIGHT SHOULD BE 3.0 ± 0.1 mm. IF THE INSULATION DIAMETER IS BETWEEN 1.8-2.2mm THE INSULATION HEIGHT SHOULD BE 3.4 ± 0.1 mm



TERMINAL NAME: TERMINAL						
TYCO PN	MFG PN	FURUKAWA TERMINAL - AMP CRIMP SPECS				
1949113	FW-M-085					
-	-		CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-		1.40±0.05mm [.055±.002]		1.25mm2	C4
-	-		1.35±0.05mm [.053±.002]		0.85mm2	C6
-	-		1.25±0.05mm [.049±.002]		0.5mm2	D4
-	-		-		-	-
-	-		-		-	-
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
1949114	FW-W-B031	WIRE	1.98mm [.078]	F	0.50-1.25mm2	
-	-	INSUL	3.71mm [.146]	O	Ø2.95mm MAX	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS			SET UP GAGE
3.96-4.34mm	NONE	11.1mm	408-8040			458637-1

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	-	-	-	-	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	-	1-21003-9	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
-	-	-	-	-	-	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	-	-	-	-	-	-	2-21000-9	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .750	53
-	-	-	-	-	-	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	-	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	-	-	-	-	-	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
-	-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	-	-	-	-	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	-	1-469367-0	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	-	-	-	-	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	-	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	-	455888-6	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	-	-	-	-	-	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	-	-	-	-	-	-	318707-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	-	-	-	-	-	-	7-1633116-6	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	-	2-240641-2	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	-	238011-4	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	-	-	-	-	-	-	7-1583690-7	CRIMPER, INSUL O	3
-	-	-	-	-	-	-	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
-	-	-	-	-	-	-	3-1633305-0	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77 -6 -3 -2 -1 U/M		PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
DIMENSIONS:		INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
9 PLC		$\pm .01$	1 PLC		
2 PLC		$\pm .01$	3 PLC		
4 PLC		$\pm .001$	ANGLES		
FINISH		-	-		
MATERIAL		-	-		
GROSS		05AUG2006	T. ELBIN		
APPRO		05AUG2006	T. BENCHOFF		
PRODUCT SPEC		-	APPLICATION SPEC		
WEIGHT		-	CUSTOMER DRAWING		
SCALE		3:5	SHEET 1 OF 1		
REV		A	A		

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9