

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical component, likely a pump or motor housing. The diagram shows the following parts and their assembly sequence:

- Top Assembly (Parts 35-45):** A vertical stack of components including a screw (35), washers (36, 64), a flange (37), a gasket (38), a circular plate (40), a spacer (43), a washer (42), and a nut (45). A pin (62) and a clip (39) are also shown near the plate (40).
- Central Housing (Part 44):** The main rectangular body of the assembly.
- Side Mounting (Parts 1-5):** A series of components including a bracket (1), a plate (2), a screw (3), a plate (4), a plate (28), a plate (5), and a screw (41).
- Internal Components (Parts 6-11):** A series of components including a bracket (6), a plate (7), a bracket (10), a plate (11), a plate (12), a plate (13), a plate (14), a plate (15), a plate (16), a plate (17), a plate (18), a plate (19), a plate (20), a plate (21), a plate (22), a plate (23), a plate (24), a plate (25), a plate (26), a plate (27), a plate (28), a plate (29), a plate (30), a plate (31), a plate (32), a plate (33), a plate (34), a plate (35), a plate (36), a plate (37), a plate (38), a plate (39), a plate (40), a plate (41), a plate (42), a plate (43), a plate (44), a plate (45), a plate (46), a plate (47), a plate (48), a plate (49), a plate (50), a plate (51), a plate (52), a plate (53), a plate (54), a plate (55), a plate (56), a plate (57), a plate (58), a plate (59), a plate (60), a plate (61), a plate (62), a plate (63), a plate (64), a plate (65), a plate (66), a plate (67).
- Bottom Assembly (Parts 19-22):** A series of components including a bracket (19), a plate (20), a plate (21), and a plate (22).
- Assembly Points:**
 - A:** Indicated by a triangle symbol.
 - B:** Indicated by a triangle symbol.
 - C:** Indicated by a triangle symbol.

WIRE SIZE mm ² AWG		CRIMP HEIGHT 	PIN PN AND LENGTH [IN] 
1.50mm ²		1.65 ±0.05 [0.065 ±.002 IN]	8-354778-6 [1.2925]
1.00mm ²		1.47 ±0.05 [0.058 ±.002 IN]	354779-4 [1.3010]
0.75mm ²		1.37 ±0.05 [0.054 ±.002 IN]	1-354779-2 [1.3050]
0.50mm ²		1.30 ±0.05 [0.051 ±.002 IN]	1-354779-8 [1.3080]



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. ALL CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS UK LTD.
5. RANGE QUOTED IS THAT OF THE TERMINAL, NOT THE APPLICATOR. FOR ADDITIONAL WIRE SIZES PLEASE CONTACT GLOBAL APPLICATION TOOLING DIVISION, TYCO ELECTRONICS UK LTD.

ITEM 34 LOCATION

GUIDE OFF INSULATION BARREL

QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
LJL APP	DEC03 DATE	DIMENSIONS: mm [INCHES] DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	MATL	HT TR	FIN		
		1 PLC DEC ± -	DR 290CT03 APP 290CT03 M.CL1FFORD F.BACKHURST				
		2 PLC DEC ± -	CHK -	REL 09DEC03	AMP	Typco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
		3 PLC DEC ± -		L.L.OFTHOUSE			
		ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓	NAME	SIDE FEED HD-I APPLICATOR			MACHINE HD-I
		SCALE	DWG NO	1426463	SHEET 1 of 1	REF REV A	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING				RESTRICTED TO —	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9